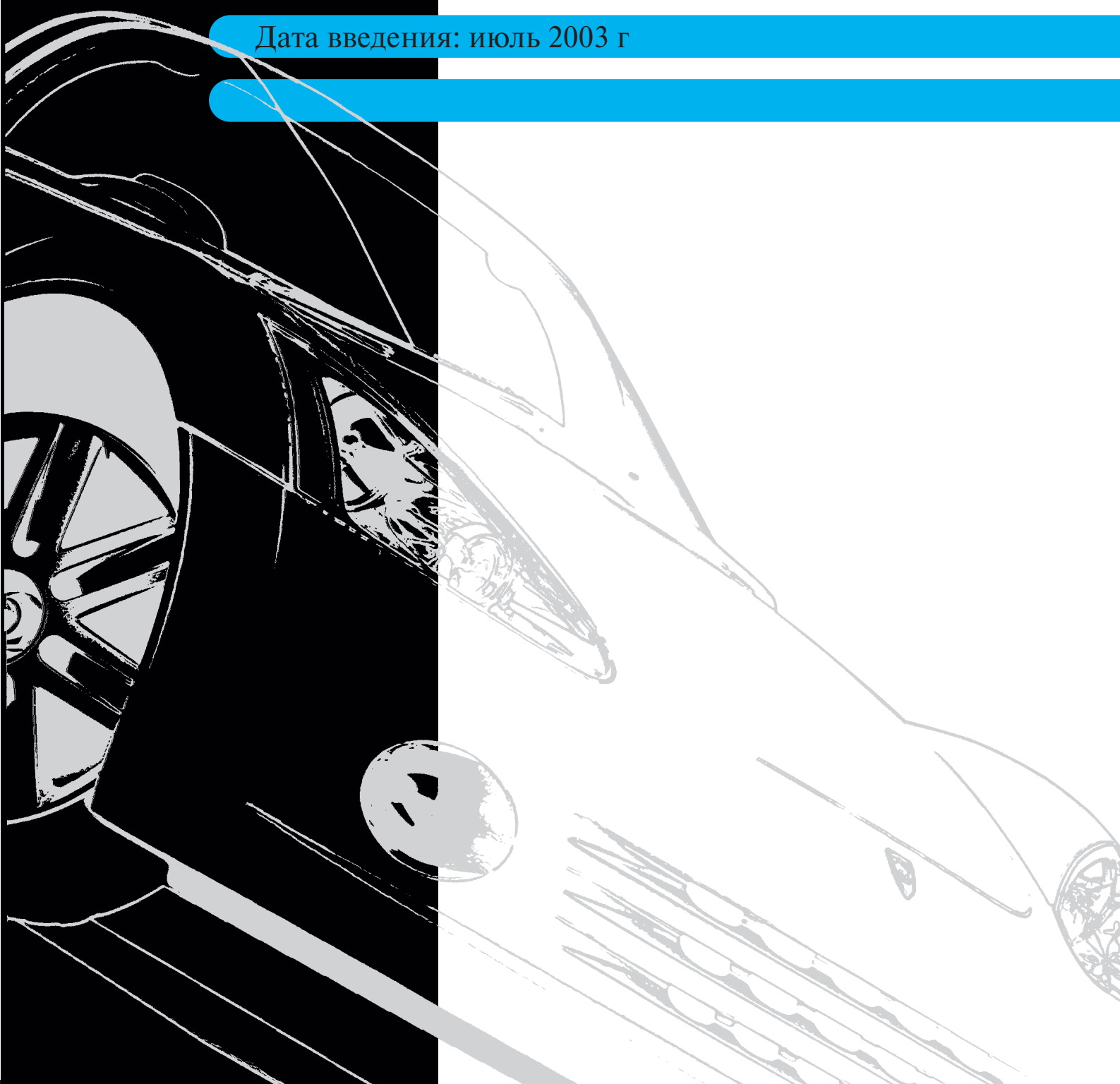




Сборник технических бюллетеней

Материалы для авторемонта

Дата введения: июль 2003 г



СОДЕРЖАНИЕ

1. Абразивные материалы	3
2. Матирующая жидкость	14
3. Полировальные пасты	16
4. Кузовные покрытия	24
5. Герметики	48
6. Материалы для клеивания стекол	63
7. Клеи и материалы для ремонта пластмасс	82
8. Оборудование и инструменты	93
9. Маскирующие материалы	96



3M 245

Шлифовальная бумага

Технический бюллетень 245

Наименование материала

Промышленная шлифовальная бумага 3M 245 на смоляном клею, обычная, с креплением типа Stikit™, Hookit™.

Описание материала

Высокоэффективный материал для снятия излишков при шлифовании дерева, лакокрасочных покрытий и шпаклевок, а также при доводке и чистовой обработке металлических поверхностей.

Назначение

Для обработки древесины твердых и мягких пород, пластиков, металлов, лакокрасочных покрытий и шпаклевок.

Выпускаемые формы и размеры

Круги

Ø 150 мм 600A

Ø 203 мм 801C

Ø 230 мм 800C

Ø 150 мм 801A

Полосы

Листы различных размеров и конфигураций, подходящие для всех наиболее распространенных шлифков и оправок шлифмашин.

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 18–22°C и относительной влажности 50–65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или

СТРОЕНИЕ

Таблица А

Основа	категория плотности: Stikit™ = "E", Hookit™ = "D"
Минерал	оксид алюминия
Покрытие	с открытым расположением минералов
Связующее	клей на основе смолы
Градация	P40 – P120

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Плотная основа	Жесткая подложка для минерала	Высокая стойкость к срабатыванию кромок
Минерал оксид алюминия	Жесткий минерал	Длительный ресурс

полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Изделия вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.

Шлифовальные круги следует применять только на машинах с соответствующими, предназначенными для этой цели оправками и в надлежащем техническом состоянии. Шлифовальные круги не должны симметрично выступать за размеры оправки более чем на 2 мм. Не разрешается применять шлифовальные круги или оправки с повреждениями или отклонениями от правильной формы.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов или оправок. Следует применять круги и оправки только тех размеров и форм, которые официально поставляются заводом-изготовителем.

Рекомендуется применять круги только с такими оправками, которые имеют четкую маркировку

Не разрешается превышать указанную скорость.

При работе шлифмашинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным.

Круги без центрального отверстия следует особенно тщательно центрировать относительно оправки.

Неиспользуемую шлифовальную машину следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машину рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.



3M 255P

Шлифовальная бумага

Технический бюллетень 255 P

Наименование материала

Промышленная шлифовальная бумага 3M 255P Frecut™ с креплением типа Stikit™, Hookit™.

Описание материала

Высокоэффективный абразивный материал, предназначенный для ручных шлифовальных машин. Выпускается в форме кругов и полосок для ручных шлифков. Продукт разработан для продолжительного эффективного шлифования металлов, лакокрасочных покрытий и шпаклевок.

Назначение

Для обработки древесины твердых и мягких пород, пластика, лакокрасочных покрытий и полиэфирных шпаклевок и грунтов.

Выпускаемые формы и размеры

Круги

- Ø 150 мм 600A
- Ø 230 мм 800C
- Ø 150 мм 801A

Полосы

Листы различных размеров и конфигураций, подходящие для всех наиболее распространенных шлифков и оправок шлифмашин.

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 18–22°C и относительной влажности 50–65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также

СТРОЕНИЕ

Таблица А

Основа	категория плотности: "С"
Минерал	оксид алюминия
Покрытие	с открытым расположением минералов
Связующее	клей на основе смолы P80 – P500

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Связующее на основе смолы	Ускоренное шлифование Увеличенный ресурс стойкости	Повышенная производительность
Покрытие Frecut™	Стойкость к забиванию абразива	Увеличенный ресурс стойкости (особенно тонких градаций)

вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

Материал вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.

Шлифовальные круги следует применять только на машинах с соответствующими, предназначенными для этой цели оправками и в надлежащем техническом состоянии. Шлифовальные круги не должны симметрично выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов или оправок. Следует применять

круги и оправки только тех размеров и форм, которые официально поставляются заводом-изготовителем.

Рекомендуется применять круги только с такими оправками, которые имеют четкую маркировку максимально допустимой скорости вращения. Не разрешается превышать указанную скорость.

При работе шлифмашинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным.

Круги без центрального отверстия следует особенно тщательно центрировать относительно оправки.

Неиспользуемую шлифовальную машину следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машину рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.



3M 314

Шлифовальная бумага Wetordry™

Технический бюллетень 314

Наименование материала

Шлифовальная бумага 3M 314 Wetordry™.

Описание материала

Универсальный материал, предназначенный для сухой шлифовки и шлифовки с водой.

Назначение

Ручная шлифовка с водой лакокрасочных покрытий транспортных средств и других синтетических материалов.

Выпускаемые формы и размеры

Листы

230x280 мм

230x138 мм

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 18–22°C и относительной влажности 50–65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

Материал вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Применять обычную технологию шлифовки с водой. Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.

СТРОЕНИЕ

Таблица А

Основа	пропитанная латексом водостойкая бумага плотностью 115 г/м ²
Минерал	оксид алюминия
Покрытие	с закрытым расположением минералов
Связующее	клей на основе смолы
Градация	F и P1200 – P60

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Минерал оксид алюминия	Твердость и высокая износостойкость	Увеличенный ресурс
Маркировка “Р”	Равномерность шлифования	Стабильно высокое качество обработки



3M 401Q

Шлифовальная бумага Wetordry™

Технический бюллетень 401Q

Наименование материала

Шлифовальная бумага 3M 401Q Wetordry™.

Описание материала

Высококачественный материал для шлифовки с водой в соответствии с требованиями стандартов.

Назначение

Зачистка неровностей и сошлифовывание дефектов с окрашенных панелей и других синтетических материалов.

Выпускаемые формы и размеры

Листы

230x138 мм

СТРОЕНИЕ

Таблица А

Основа	пропитанная латексом водостойкая бумага плотностью 115 г/м ²
Минерал	карбид кремния
Покрытие	с закрытым расположением минералов
Связующее	клей на основе смолы
Градация	P1500; P2000

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Высококачественная основа	Гибкость и плотное прилегание	Удобство в работе. Высокие рабочие характеристики
Минерал карбид кремния	Ускорение этапа начальной шлифовки	Высокая производительность
Маркировка "Р"	Равномерность шлифования	Стабильно высокое качество обработки

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 18–24°C и относительной влажности 50–65%. Хранить вдали от влажных (или холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

Материал рекомендуется хранить в заводской упаковке вплоть до применения. В описанных условиях срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Применять обычную технологию шлифовки с водой.

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.



3M 618

Шлифовальная бумага Frecut™

Технический бюллетень 618

Наименование материала

Шлифовальная бумага 3M 618 Frecut™.

Описание материала

Высокоэластичный материал, предназначенный для ручной шлифовки эмалей, грунтов и лаков или изделий из дерева в тех случаях, когда требуется плотное прилегание к поверхности.

Назначение

Зачистка неровностей и сошлифовывание дефектов с окрашенных панелей и других синтетических материалов.

Выпускаемые формы и размеры

Листы
230x280 мм

СТРОЕНИЕ

Таблица А

Основа	категория плотности “В”
Минерал	карбид кремния
Покрытие	с открытым расположением минералов
Связующее	клей на основе смолы
Градация	P80 — P500

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Минерал карбид кремния	Острые режущие кромки	Высокоскоростная шлифовка с тонкой доводкой
Гибкая бумага категории плотности “В”	Плотное прилегание к поверхности	Шлифовка в неудобных местах

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 18–22°С и относительной влажности 50–65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.



3M 734

Шлифовальная бумага Wetordry™

Технический бюллетень 734

Наименование материала

Шлифовальная бумага 3M 734 Wetordry™.

Описание материала

Универсальный материал, предназначенный для мокрой и сухой шлифовки и шлифовки с водой.

Назначение

Ручная шлифовка с водой лакокрасочных покрытий транспортных средств и других синтетических материалов.

Выпускаемые формы и размеры

Листы

230x280 мм

230x138 мм

СТРОЕНИЕ

Таблица А

Градация и основа	водостойкая бумага плотностью 115 г/м ² P1200–P220 водостойкая бумага плотностью 127 г/м ² P180 –P60
Минерал	карбид кремния
Покрытие	с закрытым расположением минералов
Связующее	клей на основе смолы

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Высококачественная основа	Гибкость и плотное прилегание	Удобство в работе, высокие рабочие характеристики
Минерал карбид кремния	Ускорение этапа начальной шлифовки	Высокая производительность

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 18—22°С и относительной влажности 50-65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Применять обычную технологию шлифовки с водой.

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.



3M 09308

Матирующая жидкость Prep and Blend

Технический бюллетень 09308

Описание материала

Жидкость 3M 09308 Prep and Blend применяют для матирования поверхности одновременно с обезжириванием заводского или ремонтного лакокрасочного покрытия с целью подготовки этого покрытия к покраске методом перехода и/или к нанесению слоев прозрачного лака. Фирма 3M рекомендует применять состав 3M 09308 вместе с губками или листами Scotch-Brite UltraFine серого цвета.

Свойства материала

Легко смывается, в том числе с неокрашенных пластиковых поверхностей.

Очищает с поверхности такие вещества, как гудрон, воск, древесные смолы и т.д.

Быстродействующий.

Не оставляет следов.

Создает однородную матовую поверхность вдвое быстрее, чем при использовании губки Scotch-Brite или губки в сочетании с водой, или губки с обезжиривателем.

Легко дозируется.

Выпускаемые формы и размеры

Флаконы 0,5 кг

Инструкция по применению

Матирующую жидкость 3M 09308 Prep and Blend рекомендуется применять вместе с серыми шлифовальными губками Scotch-Brite UltraFine (07616) или листами (07448). Удобнее работать со шлифовальными губками, но с составом Prep and Blend оба материала дают одинаково хорошие результаты.

1). Обезжирить поверхность перед применением жидкости 3M Prep and Blend.

2). Нанести матирующую жидкость 3M Prep and Blend на губку или лист Scotch-Brite. Горизонтальную поверхность можно смачивать матирующей жидкостью непосредственно. На новую губку или лист требуется наносить несколько большее количество жидкости.

3). Поверхность абразива или панели следует слегка смочить водой.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Таблица А

Температура, °C вспышки кипения	55 выше 35
Содержание летучих, г/л %	57 60 ... 80
pH при 25°C	9,1– 9,6
Вязкость, сП	80 000 ... 16 000

Примечание. От соотношения воды и материала зависит количество образующейся пены, однако оно не влияет на эффективность материала.

4). Матирование выполнять обычным для губки Scotch-Brite методом, прямыми или круговыми движениями с легким или средним нажимом. Время от времени производить очистку ракелем для проверки матовости поверхности. По окончании обработки промыть поверхность водой или составом для предварительной очистки.

5). Обезжирить в соответствии с рекомендациями поставщика лакокрасочных материалов перед окраской.

Внимание! Данная операция особенно важна при использовании водоразбавляемых лакокрасочных материалов, требующих тщательного обезжиривания и очистки поверхности перед покраской.

Условия и сроки хранения

Не допускать замерзания.

Хранить в вертикальном положении.

Срок хранения 2 года.

Правила техники безопасности

Матирующая жидкость оказывает раздражающее действие на слизистые оболочки и кожные покровы. При попадании в глаза немедленно обильно промыть глаза водой и обратиться за медицинской помощью. При попадании на кожу промыть водой с мылом. При попадании в дыхательные пути обеспечить доступ свежего воздуха. При остановке дыхания сделать искусственное дыхание. При затрудненном дыхании немедленно обратиться за врачебной помощью. При попадании в пищевод выпить два стакана воды и обратиться за врачебной помощью.



3M 09374

Высокоэффективная абразивная паста Perfect-it III

Технический бюллетень 09374

Описание материала

Паста 3M 09374 Perfect-it III представляет собой высокоэффективный абразивный материал, применяемый на авторемонтных лакокрасочных покрытиях для устранения рисок, которые остаются после шлифования кругами 3M 260L зернистостью P1200 или P1500 или бумагой 3M Perfect-it Magic P1500 и P2000 для шлифовки с водой. Паста пригодна также для устранения мелких и средних следов окисления и царапин, в том числе образующихся на оригинальных лакокрасочных покрытиях при мойке автомобиля. Пасту 09374 рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500—2500 об/мин), оснащенными оранжевыми полировальниками 3M 09550 Perfect-it или шерстяными полировальниками 01927 Perfect-it и оправками 09552/3 Perfect-it.

Свойства материала

Эффективно полирует.
Обеспечивает высокоглянцевую поверхность.
Легко смывается с поверхностей.
Незначительный разброс при полировании.
Возможность удаления перепыла.
Допускает последующую обработку другими полировальными пастами, например 3M 09376 Perfect-III.

Форма выпуска

Бутыль 1,0 кг
Коробка с 12 бутылками по 1 кг.

Инструкции по применению

- 1). Нанести достаточное для работы количество состава на участок размером 60x60 см.
- 2). Распределить равномерно пасту полиро-

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Внешний вид	вязкая белая жидкость
Температура вспышки, °С	57,2
Содержание летучих органических соединений, г/л	4,42
РН	7,5-8,5
Вязкость, сП	40 000...60 000
Содержание летучих веществ, %	60 ... 65

вальником до начала механической обработки (частота вращения машины 1500–2500 об/мин). На новый или сухой полировальник следует предварительно нанести некоторое количество пасты, чтобы обеспечить первоначальное смачивание.

3). Полировать со слабым или средним нажимом.
4). Уменьшать нажим по мере подсыхания пасты.
5). Протереть поверхность и проверить, все ли следы шлифования заполированы. При необходимости повторно нанести пасту.

6). Любые оставленные пастой круговые следы можно легко удалить с доводкой поверхности до высокого глянца, применив пасту 3М 09376 Perfect-III на полировальнике 09378 Perfect-III.

7). Очистить поверхности панелей чистой полировальной салфеткой. Неокрашенные пластиковые поверхности следует немедленно промыть водой с мылом перед переходом к следующей панели.

Условия хранения

Не допускать замерзания.

Хранить в вертикальном положении.

Срок хранения 2 года.

Правила техники безопасности

Хранить в плотно закрытой таре, в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией, вдали от источников тепла и возгорания. Не курить! Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Не допускать попадания в глаза и на кожу.

Если это все-таки произошло, немедленно обильно промыть водой и обратиться за медицинской помощью.

При проглатывании не вызывать рвоту. Немедленно обратиться за медицинской помощью и показать медработнику надпись на таре или этикетку.



3M 09375

Высокоэффективная абразивная паста Perfect-it III

Технический бюллетень 09375

Описание материала

Паста 3M 09375 Perfect-it III представляет собой тонкий абразивный материал, применяемый на авторемонтных лакокрасочных покрытиях для устранения рисок, которые остаются после шлифования кругами 3M 260L зернистостью P1200 или P1500 или бумагой 3M Perfect-it Magic P1500 и P2000 для шлифовки с водой. Паста пригодна также для устранения мелких и средних следов окисления и царапин, в том числе образующихся на оригинальных лакокрасочных покрытиях при мойке автомобиля. Пасту 09375 рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500–2500 об/мин), оснащенными оранжевыми полировальниками 3M 09550 Perfect-it или шерстяными полировальниками 01927 Perfect-it и оправками 09552/3 Perfect-it.

Свойства материала

Эффективно полирует.
Обеспечивает высокоглянцевую поверхность.
Легко смывается с поверхностей.
Разброс при полировании незначительный.
Возможность удаления перепыла.
Допускает последующую обработку другими полировальными пастами, например 3M 09376 Perfect-III.

Форма выпуска

Бутыль 1,0 кг, коробка с 12 бутылками по 1 кг.

Инструкции по применению

- 1). Нанести достаточное для работы количество состава на участок размером 60х60 см.
- 2). Распределить равномерно пасту полировальником до начала механической обработки

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Внешний вид	вязкая белая жидкость
Температура вспышки, °С	>98
Содержание летучих органических соединений, г/л	207
рН при 25°С	7,5–8,5
Вязкость, сП	15 000...25 000
Содержание летучих веществ, %	70 ... 80

(частота вращения машины 1500–2500 об/мин). На новый или сухой полировальник следует предварительно нанести некоторое количество пасты, чтобы обеспечить первоначальное смачивание.

3). Полировать со слабым или средним нажимом.

4). Уменьшать нажим по мере подсыхания пасты.

5). Протереть поверхность и проверить, все ли следы шлифования заполированы. При необходимости повторно нанести пасту.

6). Любые оставленные пастой круговые следы можно легко удалить с доводкой поверхности до высокого глянца, применив пасту 3М 09376 Perfect-III на полировальнике 09378 Perfect-III.

7). Очистить поверхности панелей чистой полировальной салфеткой. Неокрашенные пластиковые поверхности следует немедленно промыть водой с мылом перед переходом к следующей панели.

Условия хранения

Не допускать замерзания.

Хранить в вертикальном положении.

Срок хранения 2 года.

Правила техники безопасности

Хранить в плотно закрытой таре, в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией, вдали от источников тепла и возгорания. Не курить! Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Не допускать попадания в глаза и на кожу. Если это все-таки произошло, немедленно обильно промыть водой и обратиться за медицинской помощью. При проглатывании не стараться вызвать рвоту. Немедленно обратиться за медицинской помощью и показать медработнику надпись на таре или этикетку.



3M 09376

Полировальная паста для машинной полировки Perfect-it III

Технический бюллетень 09376

Описание материала

Паста 3M 09376 Perfect-it III для машинной полировки обеспечивает исключительно высокий глянец и предназначена для применения по авторемонтным лакокрасочным покрытиям для устранения следов обработки другими пастами, например высокоэффективной абразивной пастой 3M 09375 Perfect-it III. Паста пригодна также для устранения мелких следов окисления на заводских лакокрасочных покрытиях. Пасту следует применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500–2500 об/мин), оснащенными черным полировальником 3M 09378 Perfect-it III на оправке 3M 09552/3 или полировальником 3M 05735 на оправке 3M 05717M для машин с допустимым диаметром оправок до 203 мм.

Свойства материала

Не содержит силиконов и парафинов. Обеспечивает реализацию принципа WYSI-WYG («Что видишь, то и получишь») в отношении качества поверхности. Исключительно высокий глянец поверхности. Составная часть системы Perfect-it III. Быстро устраняет круговые следы от других абразивных полировальных паст и легкие следы окисления. Уникальный рельеф полировальника создает возможность для циркуляции воздуха, способствующего подсушиванию пасты и приданию глянца. Применим на светлых и темных лакокрасочных покрытиях. Малый разброс.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Температура вспышки, °С	>98
Содержание летучих органических соединений, г/л	263
pH при 25°C	7,5 – 8,5
Вязкость, сП	10 000 ... 18 000
Содержание летучих веществ, %	80 ... 90

Выпускаемые формы и размеры

Бутыль 1,0 кг

Коробка с 12 бутылками по 1 кг.

Инструкция по применению

- 1). Тщательно встряхнуть бутылку.
- 2). Нанести состав в количестве, достаточном для покрытия обрабатываемого участка, непосредственно на поверхность лакокрасочного покрытия (панели).
- 3). При обработке вертикальных поверхностей нанести пасту непосредственно на полировальник.
- 4). При использовании нового или сухого полировальника нанести некоторое количество пасты на полировальник, чтобы обеспечить его предварительное смачивание.

Условия и срок хранения

Не допускать замерзания.

Хранить в вертикальном положении.

Срок хранения 2 года.

Правила техники безопасности

Хранить в плотно закрытой таре, в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией, вдали от источников тепла и возгорания. Не курить! Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Не допускать попадания в глаза и на кожу. Если это все-таки произошло, немедленно обильно промыть водой и обратиться за медицинской помощью. При проглатывании не стараться вызвать рвоту. Немедленно обратиться за медицинской помощью и показать медработнику надпись на таре или этикетку.



3M 09377

Паста для защиты блеска Perfect-it III

Технический бюллетень 09377

Описание материала

Паста 3M 09377 Perfect-it III для нанесения мягкой полировальной салфеткой вручную или (для повышения эффективности) орбитально-эксцентриковой шлифовальной машинкой с полировальником 3M 05729 Perfect-it III придает великолепный глянец поверхностям ремонтных или заводских лакокрасочных покрытий и содержит карнаубский воск, который обеспечивает долговечную защиту поверхности, полученной с использованием системы Perfect-it III. Паста содержит силиконы, совместимые с промышленными лакокрасочными материалами, и благодаря этому облегчается ее распределение по поверхности без загрязнения.

Свойства материала

Содержит карнаубский воск и силиконы, совместимые с промышленными лакокрасочными материалами.

Обеспечивает долговечную защиту поверхностей ремонтных и заводских лакокрасочных покрытий.

Легко наносится.

Обеспечивает высокий глянец.

Выпускаемые формы и размеры

Бутыль 1,0 кг

Коробка с 12 бутылками по 1 кг.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Внешний вид	вязкая беловатая жидкость
Температура вспышки, °С	>98
Содержание летучих органических соединений, г/л	241
pH при 25°C	7,5 – 8,5
Вязкость, сП	7000 ... 16 000
Температура кипения, °С	90
Содержание летучих веществ, %	80 ... 90

Инструкция по применению

Тщательно встряхнуть бутылку

Нанести небольшое количество пасты на чистую мягкую полировальную салфетку. Сухую салфетку рекомендуется смочить водой перед применением.

Распределить пасту тонким равномерным слоем по панели, например, по капоту или двери.

При машинном полировании следует нанести небольшое количество на полировальник ЗМ 05729 Perfect-it III, установленный на чистую шлифовальную машину для ускорения распределения материала тонким равномерным слоем.

Условия хранения

Не допускать замерзания.

Хранить в вертикальном положении.

Срок хранения 2 года.

Правила техники безопасности

Хранить в плотно закрытой таре, в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией, вдали от источников тепла и возгорания. Не курить! Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Не допускать попадания в глаза и на кожу. Если это все-таки произошло, немедленно обильно промыть водой и обратиться за медицинской помощью. При проглатывании не стараться вызвать рвоту. Немедленно обратиться за медицинской помощью и показать медработнику надпись на таре или этикетку.



3M 08861

Антигравийное неокрашиваемое покрытие

Технический бюллетень 08861

Описание и назначение

Материал 3M 08861 предназначен для нанесения черных битумных покрытий на нижние части кузова с целью их защиты от гравия. После высыхания материал образует прочное эластичное покрытие с высокими антикоррозионными и шумопоглощающими свойствами. Материал рекомендуется для защиты не находящихся на виду и не нуждающихся в окраске поверхностей кузова автомобиля, таких как:

- колесные арки
- днище
- внутренние поверхности крыльев.

Материал обеспечивает внешний вид и антикоррозионную защиту, аналогичную заводским.

Внимание! покраска по покрытию 3M 08861 не допускается.

Свойства материала

Обладает стабильной прочностью и эластичностью.

Отлично защищает от коррозии и щебня.

Обеспечивает высокий уровень шумопоглощения.

Даже при однослойном нанесении обеспечивает высококачественное покрытие.

Не растекается.

Высокоадгезивен.

Быстро высыхает.

Инструкции по применению

Материал 3M 08861 следует распылять пистолетом 3M 08996.

Подготовка

Перед открыванием бутылку тщательно встряхнуть. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи и обезжирить.

Убедиться, что пистолет чист, а его компенсационные отверстия не закупорены.

Подсоединить бутылку винтовой верхней частью к пистолету 3M 08996.

Нанесение

Установить давление в пределах 4–6 атм.

Распылять с расстояния 25–30 см в зависимости от необходимой текстуры поверхности.

При нанесении нескольких слоев выдерживать между ними интервалы 15–30 минут на подсушку.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	битум
Растворитель	углеводородный
Плотность	1
Содержание сухого вещества, %	55
Укрывистость, м ² /л	2–3
Диапазон рабочих температур, °С	-25 ... +70

Внимание! Не окрашивать данное антигравийное покрытие.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

2 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке банки «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08868/08878/08879

Антигравийное текстурное покрытие

Технический бюллетень 08868/08878/08879

Описание и назначение

Резиновые покрытия 3M 08868/78/79 обеспечивают защиту от щебня. Обладают высокими антикоррозионными и шумопоглощающими свойствами. Быстро высыхают и допускают окраску.

Материалы 3M 08868/78/79 пригодны для ремонта покрытий с текстурной поверхностью на новых или ремонтируемых деталях и в таких местах, как:

- колесные арки
- передняя и задняя юбки
- боковые пороги
- крылья.

Примечание. Покрытие 3M 08868 черного цвета можно окрашивать, поэтому его применяют и как кузовное покрытие, и как грунт.

Свойства материала

Удобен для нанесения пистолетом 3M 08996.

Быстро высыхает до отлипа.

Стоек против атмосферных воздействий, щебня и коррозии.

Эластичен.

Обеспечивает высокую укрывистость при однослойном нанесении.

Не растекается.

Инструкции по применению

Подготовка

Перед открыванием бутылки тщательно встряхнуть. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи и обезжирить.

Убедиться, что пистолет 3M 08996 чист, а его компенсационные отверстия не закупорены.

Навернуть пистолет на бутылку и подключить линию подачи сжатого воздуха.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	каучук
Растворитель	углеводородная смесь
Содержание сухого вещества, %	около 50
Плотность, г/см ³	около 1,1
Вязкость (по Брукфилду) (шпиндель № 3 при 10 об/мин), сП	6000
Коэффициент тиксотропности	5
Время высыхания до отлипа, мин.	15
Расход, м ² /кг	2–3

Нанесение

Установить давление 4–6 атм.

Распылять с расстояния 25–30 см в зависимости от необходимой текстуры поверхности.

Примечание. Регулируя положение носика, комбинируя давление воздуха и расстояние, с которого производится распыление, а также варьируя количество слоев, можно получать различные текстуры (чем носик ближе к корпусу, тем тоньше текстура).

При нанесении нескольких слоев следует выдерживать между ними интервалы около двух минут на подсушку.

В зависимости от условий высыхания (температура, влажность, пр.), покрытие можно окрашивать через 1–3 часа.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальная температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

2 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения (между +5 и +35°C). Он обозначен на маркировке банки «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08877

Антигравийное текстурное покрытие черного цвета
в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08877

Описание и назначение

Аэрозольное резиновое покрытие 3M 08877 черного цвета предназначено для восстановления заводского покрытия, в том числе после ремонта поверхностей с невыраженной текстурой в таких местах, как:

- нижние части кузова;
- колесные арки;
- внутренние поверхности крыльев;
- передние и задние боковины;
- боковые пороги;
- нижние части крыльев.

Антигравийное текстурное покрытие быстро высыхает, обеспечивает защиту от щебня, атмосферных воздействий и коррозии.

Свойства материала

Удобен для нанесения распылением.

Быстро высыхает.

Высокая скорость нанесения

Стоек против щебня, коррозии, атмосферных воздействий.

Высокоадгезивен к лакокрасочным покрытиям.

Эластичен.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Высушить, обеспылить, обезжирить все поверхности перед покрытием. Оголенный металл загрунтовать двухкомпонентным грунтом.

Нанесение

Распылять с расстояния 25–30 см, удерживая баллон вертикально и быстро перемещая из стороны в сторону. Отпускать кнопку с соплом в конце каждого прохода.

Равномерно нанести 2-3 слоя, чтобы создать толстое покрытие, с интервалами 30–45 секунд между слоями для подсушки.

После высыхания на поверхности покрытия образуется красивая текстура.

Примечание. Для нанесения в труднодоступных местах следует применять прилагаемую трубку.

Внимание! После распыления продуть носик баллона в перевернутом положении.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	каучук/безасбестовая смола
Растворитель	смесь алифатических и ароматических углеводородов
Газ-вытеснитель	пропан
Диапазон рабочих температур, °С	-20 ... +90
Содержание летучих органических соединений, г/л	472,7

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

18 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения (между +5 и +35°C). Он указан на маркировке баллона «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Не оставлять на прямом солнечном свете и не допускать нагрева выше +50°C. Не прокалывать и не сжигать даже после опорожнения. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.



3M 08886

Антигравийное гладкое покрытие серого цвета

Технический бюллетен 08886

Описание и назначение

Покрытие 3M 08886 серого цвета с гладкой поверхностью, стойкое к атмосферным воздействиям и щебню. Быстро высыхает и пригодно под окраску.

Антигравийное покрытие 3M 08886 идеально подходит для восстановления внешнего вида гладких покрытий на видимых частях автомобиля:

- передние и задние юбки;
- боковые пороги;
- нижние части дверей;
- нижние части крыльев.

Свойства материала

Быстро высыхает, в том числе под последующую покраску.

Создает ровную, красивую поверхность.

Стоек против атмосферных воздействий, щебня и коррозии.

Удобно наносится покрасочным пистолетом 3M 08994 с подачей под давлением или стандартным грунтовочным пистолетом.

Эластичен.

Обеспечивает высокую укрывистость при однослойном покрытии.

Окрашивается стандартными лакокрасочными системами.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Очистить от грязи и обезжирить поверхность. Поверхность рекомендуется загрунтовать.

Нанесение

Тщательно встряхнуть перед применением.

1). С помощью покрасочного пистолета 3M 08994 с подачей под давлением

Проверить чистоту распылительной насадки, накрутить пистолет на бутылку и установить нагнетательный бачок.

Перекрыть подачу материала (регулятор в задней части пистолета) и установить нулевую ширину распыления (рукоятка на сопле).

Установить давление в 1,5–2 атм.

Нажать курок до отказа и медленно увеличивать подачу материала, добиваясь получения покрытия с высокой укрывистостью и красивой и блестящей поверхностью.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	смолы, пигменты, наполнители
Растворитель	смесь метилэтилкетона, толуола и ксилола
Содержание сухого вещества, %	около 50
Плотность, г/см ³	около 1,3
Время высыхания до отлипа, мин.	15
Расход, м ² /кг	2,3
Температурная стойкость, °C	-20 ... +90

Распылять с расстояния около 15 см. При необходимости расширить факел распыления.

Чтобы обеспечить равномерную текстуру, одновременно с увеличением (небольшим) давления воздуха следует увеличивать подачу материала.

Покрасочный пистолет не нуждается в чистке по окончании работы. Несмотря на это рекомендуется чистить распылительную насадку раз в месяц, чтобы содержать ее в хорошем техническом состоянии.

Примечание. При слишком малой подаче материала покрытие имеет матовую поверхность, а при слишком большой подаче образуются потеки. Для нанесения с более широким факелом распыления расход материала и давление воздуха должны быть выше, а с менее широким факелом – меньше.

2). С помощью стандартного грунтовочного пистолета

Использовать пистолет с дюзой 1,5–2,5 мм.

Установить давление 2–4 атм.

Распылять с расстояния 15–30 см.

В зависимости от условий высыхания (температура, влажность и пр.) покрытие можно окрашивать через 15–30 минут.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальная температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

1 год со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке банки «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08887

Антигравийное прозрачное текстурное покрытие в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08887

Описание и назначение

Прозрачное покрытие 3M 08887 в аэрозольной упаковке предназначено для защиты новых или отремонтированных деталей кузова автомобиля от атмосферных воздействий и щебня. Текстуру поверхности можно регулировать изменением способа нанесения (*см. Инструкции по применению*).

Быстро высыхает и окрашивается всеми стандартными лакокрасочными системами.

Материал разработан для восстановления заводских антигравийных покрытий на порогах автомобилей и нижней части автомобильных дверей, если требуется текстура, особенно от мелкой до слегка выраженной.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Очистить от грязи и обезжирить поверхности. Для усиления антикоррозионной защиты всегда наносить по грунту.

Нанесение

Нанести не менее 2 тонких слоев с расстояния 30 см. Выдерживать интервал 3-5 минут между слоями на подсушку.

Не наносить слишком толстым слоем во избежание потеков материала.

Для изменения внешнего вида покрытия и повышения его защитных свойств можно нанести дополнительные слои.

Распыление тонких слоев с расстояния 30 см дает ровное рельефное покрытие.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	синтетический эластомер
Растворитель	смесь этилацетата, этанола, бутилацетата и бутилового спирта
Газ-вытеснитель	смесь углеводородов с диметилловым эфиром
Содержание летучих органических соединений, масс. % г/л	около 85,5 697
Цвет	бесцветный
Время высыхания до отлипа, мин. при 23°C	10
Время высыхания под покраску, час при 23°C (15 мин. между слоями)	1

Распыление без подсушки слоев с расстояния 40 см – шероховатое.

Для получения толстого покрытия можно наносить до 6 слоев.

После работы очистить и продуть носик в перевернутом положении.

Важное замечание: по окончании нанесения медленно снять маскирующую ленту во избежание образования рваного и неровного края.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

1 год со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке баллона «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Не оставлять на прямом солнечном свете и не допускать нагрева выше 50°C. Не прокалывать и не сжигать. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.



3M 08888

Антигравийное текстурное покрытие серого цвета
в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08888

Описание и назначение

Серое резиновое покрытие 3M 08888 в аэрозольной упаковке обеспечивает защиту от щебня, атмосферных воздействий и коррозии. Покрытие быстро высыхает, окрашивается и обеспечивает неплохую шумоизоляцию.

Аэрозольное покрытие 3M 08888 пригодно для восстановления заводских покрытий, в том числе после ремонта. Предназначено для восстановления покрытий с невыраженной текстурой в таких местах, как:

- передние и задние боковины;
- боковые пороги;
- нижние части крыльев.

Основные свойства материала

Удобно и быстро наносится благодаря аэрозольной упаковке.

Быстро высыхает.

Стоек против щебня, атмосферных воздействий и влаги.

Допускает окраску.

Обладает звукоизоляционными свойствами.

Высокоадгезивен к лакокрасочным покрытиям.

Эластичен.

Инструкции по применению

Подготовка

Высушить, обеспылить, обезжирить все покрываемые поверхности. Загрунтовать оголенный металл двухкомпонентным грунтом.

Нанесение

Распылять с расстояния 25–30 см, удерживая баллон вертикально и быстро перемещая из стороны в сторону.

Отпускать кнопку с соплом в конце каждого прохода.

Равномерно нанести 2-3 слоя, чтобы создать толстое покрытие, с интервалами 30-45 секунд между слоями для подсушки.

После высыхания на поверхности покрытия образуется слабо выраженный рельеф.

Покраску по покрытию можно выполнять через 0,5 ... 1 часа в зависимости от режима высыхания.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	синтетический каучук, смола
Растворитель	уайт-спирит
Газ-вытеснитель	диметиловый эфир
Содержание сухого вещества, %	около 50
Диапазон рабочих температур, °С	5 ... 35
Время высыхания до отлипа, мин.	около 15
Время высыхания под окраску, мин.	30

Внимание! После распыления продуть носик баллона в перевернутом положении.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

18 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке баллона «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Не оставлять на прямом солнечном свете и не допускать нагрева выше 50° С. Не прокалывать и не сжигать. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.



3M 08901

Мастика янтарного цвета для внутренних полостей в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08901

Описание и назначение

Мелкодисперсная светло-коричневая восковая мастика для внутренних полостей проникает в раковины швов и укрывает поверхности. После высыхания мастика образует эластичное защитное покрытие с высокими антикоррозионными свойствами.

Восковую мастику 3M 08901 можно наносить в качестве антикоррозионной защиты на такие поверхности внутренних полостей, как:

- двери
- багажный отсек
- панели задних крыльев
- пороги
- стойки шасси.

Свойства материала

Удобно наносится благодаря аэрозольной упаковке.

Обладает водоотталкивающими свойствами,

благодаря чему его можно наносить на влажные поверхности.

Хорошо просачивается в зазоры и вдоль швов благодаря капиллярности.

В сухом состоянии одновременно является и герметиком, и покрытием, образуя защитную пленку на швах и панелях.

Высокоадгезивен.

Инструкции по применению

Тщательно встряхнуть перед применением.

Использовать штатный носик для нанесения на легкодоступные участки и специальную гибкую насадку – для труднодоступных.

После распыления продуть носик баллона в перевернутом положении.

Внимание! Не производить покраску по мастике 3M 08901.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	парафины и масла
Растворитель	алифатический
Содержание сухого вещества, %	55
Удельный вес, г/см ³	0,87
Содержание летучих органических соединений (растворителя), г/л	около 213
Цвет	прозрачный светло-коричневый
Диапазон рабочих температур, °С	-20 ... +90
Время высыхания до отлипа, ч	2-3

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +5 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

3 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке баллона «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Не оставлять на прямом солнечном свете и не допускать нагрева выше 50°С. Не прокалывать и не сжигать. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.



3M 08911/08921

Мастика янтарного цвета для внутренних полостей

Технический бюллетень 08911/08921

Описание и назначение

Мелкодисперсная светло-коричневая восковая мастика для внутренних полостей проникает в раковины швов и покрывает поверхности. После высыхания мастика образует эластичное защитное покрытие с высокими антикоррозионными свойствами.

Восковую мастику 3M 08911/21 можно использовать в качестве антикоррозионной защиты таких внутренних полостей, как:

- двери
- багажный отсек
- панели задних крыльев
- пороги
- стойки шасси.

Свойства материала

Удобен при нанесении пистолетом 3M 08997. Отталкивает воду, поэтому может наноситься на влажные поверхности.

Просачивается в зазоры и вдоль швов благодаря высокой капиллярности.

В сухом состоянии образует защитную пленку

на швах и панелях, благодаря чему может использоваться и как герметик, и как покрытие. Высокоадгезивен.

Инструкции по применению

Подготовка

При использовании мастики 3M 08911

в 1-л бутылки

Убедиться, что пистолет-аппликатор 3M 08997 чист, а его компенсационные отверстия не закупорены.

Тщательно встряхнуть бутылку перед применением.

Навернуть оборудованный гибкой насадкой пистолет-распылитель 3M 08997 на бутылку.

При использовании мастики 3M 08921

в 10-л канистре

Воспользоваться заправляемым пистолетом 3M 08998.

Убедиться, что нагнетательный стакан наполнен и пистолет подсоединен к магистрали сжатого воздуха. Выбрать одну из 3 при-

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	парафины и масла
Растворитель	алифатический
Содержание сухого вещества, %	55
Удельный вес, г/см ³	0,87
Содержание летучих органических соединений (растворителя), г/л	213
Цвет	прозрачный светло-коричневый
Диапазон рабочих температур, °C	- 20 ... +90

лагаемых насадок (формирующих различные факелы распыления) и подсоединить ее к пистолету.

Нанесение

Верхний винт служит для регулировки пропорции смеси воздух-материал.

Примечание. Насадка позволяет наносить мастику на внутренние поверхности деталей и в труднодоступных местах.

Распылять под давлением 4–6 атм.

Наносить обычным способом, совершая различные движения насадкой.

Очистить пистолет после применения.

Внимание! Не производить покраску по мастике ЗМ 08911/21.

Срок хранения

3 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он указан на маркировке тары «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальная температура в пределах от +5 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08158/08159/08160

Антигравийные гладкие покрытия в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08158/08159/08160

Описание и назначение

Резиновые покрытия 3M 08158, 08159, 08160 в аэрозольной упаковке обеспечивают защиту от атмосферных воздействий и гравия. Быстро высыхают и пригодны под покраску (не пропускают сквозь лакокрасочное покрытие и не изменяют его цвет).

Эти аэрозольные покрытия пригодны для восстановления заводского покрытия, в том числе после ремонта.

Покрытия 3M 08158, 08159, 08160 для защиты от щебня идеально пригодны для восстановления ровной поверхности на таких видимых автокузовных деталях, как:

- передняя и задняя юбки
- пороги
- нижние части крыльев.

Свойства материала

Создает гладкую поверхность.

Удобно наносится из аэрозольного баллона.

Быстро высыхает.

Стоек против щебня, атмосферных воздействий и влаги.

Легко окрашивается.

Эластичен.

Примечание. Аэрозольное покрытие 3M 08158 черного цвета можно окрашивать или использовать как декоративное отделочное покрытие.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08158: аэрозольный баллон 500 мл черный
3M 08159: ' - ' - ' - серый
3M 08160: ' - ' - ' - белый

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Оберегать от солнечного света и не допускать нагрева выше +50°C. Не прокалывать и не подвергать воздействию огня даже после использования. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.

Инструкция по применению

Подготовка поверхности

Все подлежащие нанесению покрытия поверхности следует высушить, очистить от пыли, обезжирить и т.д. Оголенный металл следует загрунтовать двухкомпонентным грунтом.

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	синтетический эластомер
Растворитель	N-бутилацетат
Газ-вытеснитель	углеводород
Содержание летучих органических соединений, г/л	608
Время высыхания до отлипа, мин.	10–15
Время высыхания под окраску, час.	1–2 (в зависимости от режима сушки)
Диапазон рабочих температур, °C	-20 ... +90

Нанесение материала

- Держать баллон вертикально на расстоянии 25–30 см от поверхности, равномерно перемещая его из стороны в сторону. Отпускать накопленный в конце каждого прохода.
- Равномерно нанести 2-3 слоя для создания более толстого покрытия с интервалами 30–45 секунд на подсушку.

Поверхность покрытия выравнивается после высыхания (самовыравнивание).

- Окрашивать через 1-2 часа, в зависимости от режима сушки.

Внимание! Перед каждым применением баллон следует тщательно встряхивать не менее одной минуты, пока по стуку смешивающего шарика не станет понятно, что покрытие готово к работе. Кроме того, баллон следует часто встряхивать в процессе применения. После распыления продуть носик баллона в перевернутом положении.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Не подвергать баллон воздействию прямого солнечного света.

Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30 °С. Температура хранения не должна превышать +50 °С.

Срок хранения

18 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он проставлен на маркировке баллона «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности на материал. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08840

Шумопоглощающие пластины

Технический бюллетень 08840

Описание материала

Самоклеящиеся листы 3M 08840 способны поглощать шум и вибрации.

Шумопоглощающие пластины 3M 08840 можно укладывать в ниши пола, двигательный отсек, багажник, капот, внутри дверных и кузовных панелей.

Свойства материала

Снижает уровень шума в салоне.

Высокоадгезивен.

Эластичен и способен плотно прилегать к поверхностям сложной формы.

Пригоден для окрашивания.

Выпускаемые формы и размеры

Листы 500x500 мм (10 листов в коробке).

Примечание. Листы имеют надрезы под размер 250x500 мм. Лицевая сторона листа имеет поверхность с ромбовидной фактурой и закрыта черной полиэтиленовой пленкой, а липкая сторона имеет ровную поверхность и закрыта подложкой.

Инструкция по применению

Подготовка

Очистить, высушить и обезжирить поверхность.

Нанесение

Вырезать листы нужного размера ножницами или ножом. Подогреть лист до +30°C для существенного повышения адгезии.

Снять подкладку и уложить лист в заданном месте, равномерно прилагая значительное давление (2 кг/см²).

Внимание! Если предполагается дальнейшая покраска листа, то следует снять защитную полиэтиленовую пленку с поверхности, чтобы обеспечить адгезию лакокрасочного материала.

Не укладывать листы при температуре ниже +5°C.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов.

Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Таблица А

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Толщина, мм	1,68 ± 0.17
Масса, кг/м ²	3,0 ± 0,3
Материал	битум, минеральные наполнители, эластомеры
Шумопоглощение, дБ/с	≥10
Температурная стойкость, °С	-20...+70
Прочность на отрыв (через 22 часа выдержки при 23°C), Н/см	≥5

Срок хранения – 4 года со дня изготовления при нормальных условиях хранения. Он обозначен на маркировке коробки «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Не оговариваются.

В соответствии с Директивой ЕС № 91/155/СЕЕ на шумопоглощающие пластины ЗМ 08840 не обязательно представлять паспорт безопасности.



3M 08210/08219

Защитная пленка

Технический бюллетень 08210/08219

Описание материала

Полиуретановые прозрачные пленки 3M 08210, 3M 08219, покрытые высококачественным акриловым клеем.

Назначение

Износостойкие пленки 3M 08210, 3M 08219 предназначены для защиты наружных поверхностей автомобиля (пороги и кромки двери, колесные арки, пр.) от царапин, сколов, истирания, коррозии, атмосферных воздействий и других внешних повреждений.

Свойства материала

Плотно прилегает к поверхностям сложной формы.

Высокоадгезивен.

Износостоек.

Теплостоек.

Стоек к ультрафиолетовому излучению.

Пригоден к покраске обычными автомобильными лакокрасочными материалами.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08210: рулон 100 мм x 2,5 м

3M 08219: рулон 19 мм x 11 м.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	полиуретан
Толщина пленки, мм	0,15
Клей	акриловый
Общая толщина ленты, мм	0,20 ± 0,02
Сопротивление растяжению, МПа	48
Удлинение при разрыве, %	500
Прочность на раздир, кг	0,9
Твердость по Шору, шкала А	около 80
Диапазон рабочих температур, °С	-25 ... +135

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Износостойкую пленку 3М следует наносить при температуре выше +15°C на сухие очищенные от пыли и обезжиренные поверхности.

Для очистки поверхности применять очиститель 3М 08985 для пластмассовых деталей.

Наклеивание пленки

Вырезать пленку требуемой формы.

Аккуратно снять защитную подложку, не касаясь к клеевому слою и не загрязняя его.

Прижимать пленку к поверхности пластиковым аппликатором или резиновым валиком.

Пузыри можно выдавливать резиновым валиком или пальцами.

Примечание. Износостойкие пленки 3М 08210, 3М 08219 применимы как на, так и под автомобильные лакокрасочные покрытия.

Срок хранения

12 месяцев при хранении в оригинальной упаковке при температуре +22°C и относительной влажности 50%.

Правила техники безопасности

Не оговариваются.



3M 05913

Антикоррозионный сварочный грунт

Технический бюллетень 05913

Описание материала

Антикоррозионный сварочный грунт 3M 05913 представляет собой модифицированное насыщенное цинком покрытие, специально предназначенное для улучшения свариваемости и защиты от коррозии.

Назначение материала

Грунт 3M 05913 можно применять как при точечной сварке, так и при сварке металлическим электродом в среде инертного газа (MIG).

Свойства материала

Высокая свариваемость.
Небольшое время высыхания.
Высокая способность к нанесению распылением.
Высокая адгезия к зачищенному металлу.
Защита от коррозии.

Инструкция по применению

Нанести на все зачищенные поверхности и кромки вблизи намеченного сварного шва. Чтобы обеспечить надлежащую толщину покрытия, рекомендуется нанести два слоя. Выполнять сварку после высыхания материала (приблизительно через 15 минут). Покрытие 3M 05913 обеспечивает провар без смены настроек установки MIG по току и подаче металлического электрода.

Примечание. Покрытие 3M 05913 нанести и после сварки для защиты от коррозии.

Внимание! Не следует применять шпаклевку по покрытию ввиду возможного отслаивания. Точечную сварку следует выполнить в течение первых 24 часов. По истечении этого срока снижается электропроводность сварочного грунта.

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серебристый
Время высыхания до отлипа (при 23°C и относит. влажн. 50%), мин.	15
Растворитель	метилэтилкетон, толуол
Температура вспышки в закрытом объеме, °C	<20
Содержание (характерное) сухого остатка, %	25
Содержание летучих органических соединений, г/л	320

Выпускаемые формы и размеры

Аэрозольный баллон 500 мл.

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Оберегать от солнечного света и не допускать воздействия температур выше +50°С. Не прокалывать и не подвергать воздействию огня даже после использования. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.

Условия и срок хранения

Хранить при температуре +5...+30°С.

Срок хранения 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. Подробную консультацию можно получить у специалистов ЗМ.



3M 08684/08689/08694

Однокомпонентный многоцелевой полиуретановый герметик в картридже

Технический бюллетень 08684/08689/08694

Описание и назначение

Однокомпонентный влагоотверждаемый многоцелевой полиуретановый герметик предназначен для заделки внутренних и наружных

стыков панелей, таких как:
- швы по периметру дверей;
- зазоры между панелями;
- соединения внапуск;

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретан
Консистенция	тиксотропная паста
Цвет и плотность, г/см ³	белый, серый – 1,17 черный – 1,12
Растворитель	ароматические и алифатические вещества
Содержание сухого вещества, %	92
Время высыхания до отлипа, мин. 23°С, относит. влажн. 55% 10°С, относит. влажн. 40%	30–35 мин. около 2 часов
Время отверждения до обработки, 20°С, относит. влажн. 55%	1 ч 30 мин.
Степень отверждения в слое, мм через 24 часа	≥ 4
Твердость по Шору, шкала А через 24 часа окончательная твердость	20 50
Предел прочности на разрыв, МПа	1,5
Удлинение при разрыве, %	500
Время высыхания под окраску, мин. для красок на основе растворителя для красок на водной основе	30 45
Диапазон рабочих температур, °С	-40 ... +90
Температура нанесения, °С	+5 ... +35

- углы крыши кузова;
- ниши пола.

При отверждении образует стойкий эластичный шов. Существует три модификации, различающиеся по цвету: серый, белый и черный. Материал выпускается в алюминиевом картридже для использования с пневматическим пистолетом для картриджей 3М 08012 или ручным пистолетом 3М 08013.

Основные свойства

Удобно наносится.

Не образует потеков.

Не тягуч.

Быстро высыхает для дальнейшей окраски.

Имеет высокую окончательную твердость.

Быстро высыхает в жестких условиях (высокая влажность, низкая температура).

Инструкции по применению

Тщательно очистить от грязи и масел, снять старый герметик и обезжирить очистителем клеев 3М 08984. При необходимости зашкурить поверхность двухкомпонентным материалом.

Сначала проколоть и удалить металлическую пластину в днище картриджа.

Проколоть защитную пластину внутри штуцера наконечника в верхней части картриджа и повернуть носик.

Обрезать наконечник как требуется, и вставить картридж в пистолет.

Навернуть запорное кольцо и выдавить герметик.

Примечание. После работы на конце носика должно остаться небольшое количество герметика. Это поможет удалить отвердевшую часть герметика, образующуюся, если открытым контейнером некоторое время не пользуются.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он указан на маркировке контейнера «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.



3M 08855

Однокомпонентный многоцелевой герметик МС-типа в картридже

Описание материала

Универсальный однокомпонентный влагоотверждаемый герметик 3M 08855 представляет собой композиционный материал на основе не содержащего изоцианатов полимера МС-типа, благодаря чему герметик можно немедленно окрашивать всеми автомобильными лакокрасочными системами, в том числе водорастворимыми.

После отверждения герметик образует сплошной твердый и эластичный шов, поэтому он используется для заделки внутренних и наружных стыков кузова.

Герметик упакован в алюминиевый картридж и наносится с помощью пневматического пистолета 3M 08012 для картриджей или ручного пистолета 3M 08013.

Назначение

- Заделка шва по периметру дверей.
- Заполнение зазоров между панелями.
- Заделка соединения внапуск.
- Ниши пола.
- Углы крыши кузова.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	однокомпонентный влагоотверждаемый полимер МС-типа
Консистенция	тиксотропная паста
Растворитель	алифатический
Удельный вес	1,7 ± 0,05
Температура вспышки, °С	> 55
Цвет	белый
Содержание сухого вещества, %	94
Время высыхания до отлипа (23°С, относит. влажн. 50%), мин.	15 ± 5
Скорость отверждения в слое (23°С, относит. влажн. 50%), мм/24 часа	3 ± 0,2
Твердость по Шору, шкала А через 24 часа окончательная	35-40 60-65
Предел прочности при растяжении, МПа	3,9
Удлинение при разрыве, %	200
Диапазон рабочих температур, °С	-25 ...+90

Основные свойства

Допускает немедленную окраску методом «мокрый по мокрому» любыми лакокрасочными покрытиями, в том числе водорастворимыми.

Высокоадгезивен к зачищенной стали и за-
грунтованному металлу.

Влаго- и маслостоек.

Не содержит изоцианатов и силиконов.

Обеспечивает высокую окончательную твердость.

Быстро высыхает до отлипа.

Безусадочен благодаря низкому содержанию растворителей.

Устойчив к образованию потеков (высокая тиксотропность).

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C.

Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

9 месяцев со дня изготовления, при соблюдении настоящих условий хранения. Указан на маркировке контейнера «Партия №» (Lot Number).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08537/08538

Герметик для нанесения кистью

Технический бюллетень 08537/08538

Описание материала

Герметик 3M 08537 и 08538 предназначен для нанесения тонким слоем вокруг мест крепления амортизаторов, стыков внутри багажника, на пол, вокруг кронштейнов аккумулятора, на внутренние части дверей.

Наносится на швы, выполненные точечной сваркой, или болтовые соединения для придания герметичности и хорошей водонепроницаемости соединениям внахлест.

Свойства материала

Не растекается.

Легко наносится кистью. Возможно повторное нанесение.

Хорошо сохраняет текстуру.

Эластичен после высыхания.

Маслостоек.

Стабилен, при хранении не разделяется на фракции.

Не создает поверхностных напряжений.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08537: банка 1л

3M 08538: картридж 310 мл

3M 08540 нейлоновая кисть.

Инструкция по применению

Протереть поверхность универсальным очистителем клеев 3M 08984.

Для повышения адгезии зашлифовать или загрунтовать поверхность.

Для соединения внахлест: нанести герметик 08537 нейлоновой кистью 3M 08540.

Для швов внапуск: выдавить валик 08538.

Размазать герметик нейлоновой кистью. Повторное нанесение допустимо в течение 5–15 минут.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	нитриловый каучук
Цвет	серый
Растворитель	ароматические соединения (<12,5%) и кетоны
Консистенция	маслянистая паста
Содержание сухого вещества, %	около 63
Время высыхания до отлипа, мин.	около 10
Диапазон рабочих температур, °С	-25 ...+70
Время высыхания под окраску	1 час – лакокрасочными материалами воздушной сушки 3 часа – лакокрасочными материалами горячей сушки
Температура нанесения, °С	+5 ...+35

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке банки или контейнера «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08800/08823

Двухкомпонентный полиуретановый распыляемый герметик

Описание

Двухкомпонентный герметик 3M 08800 (и 3M 08823) упакован в специальную удобную одно-разовую тару с дозировкой компонентов в заданной пропорции для смешения.

Материал наносят не требующим промывки пистолетом-аппликатором 3M 08801.

Назначение

Материал 3M 08800 и 08823 можно применять:
а) Как распыляемый герметик

для восстановления заводских швов, нанесенных распылением на сварные соединения внахлест в следующих местах:

- багажник
- двигательный отсек:

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	двухкомпонентная полиуретановая
Компонент А:	отвердитель с дифенилметан-4,4-диизоцианатом
Компонент В:	основа на растворителях с высокой температурой вспышки
Цвет	серый
Плотность после смешения, г/см ³	1,43
Содержание сухого вещества, %	94
Срок годности после смешения (при 23°C и относит. влажн. 55%), мин.	35
Время высыхания до отлипа 23°C: 60°C:	3–3,5 ч 45–60 мин.
Время высыхания до начала обработки: t комн. 60°C:	5–7 ч 60 мин.
Расход материала: - Распыляемый герметик (полоса толщиной 1-2 мм; шириной 3-5 см): 3M 08800 (250 мл) 3M 08823 (150 мл)	длина 3,5–6,5 м длина 3,0–5,0 м
- Покрытие (толщиной 0,3 – 0,5 мм): 3M 08800 (250 мл) 3M 08823 (150 мл)	0,7–0,9 м ² 0,3–0,4 м ²
Время высыхания после нанесения под окраску обычной краской водоразбавимыми красками	30 мин. 2 ч
Диапазон рабочих температур, °C	-20 ...+90
Температура нанесения, °C	+5 ...+35

- вокруг мест крепления амортизаторов
- напольные панели
- колесные арки.

б) Как покрытие для восстановления заводских антигравийных текстурных покрытий в следующих местах:

- боковые порожки
- передняя юбка
- задние панели
- колесные арки
- пространство под крыльями.

Преимущества специальной упаковки:

- делает нанесение технологичным, сокращает время работы;
- обеспечивает точное соотношение основы и отвердителя в смеси;
- исключает прямой контакт с продуктами во время смешивания;
- благодаря малому размеру облегчает нанесение в труднодоступных участках;
- небольшой объем отходов.

Пистолет для нанесения:

- удобен в обращении;
- быстро и легко присоединяется и отсоединяется от пакета;
- не нуждается в промывке.

Свойства материала

- высокая укрывистость;
- двойное назначение (герметик и антигравийное покрытие);
- безусадочен (сушка при 60°C);
- окрашивается обычными ремонтными лакокрасочными материалами всех видов;
- восстанавливает первоначальную твердость;
- теплостоек (+ 90°C).

Для создания текстуры шва распыляемого герметика необходимо отрегулировать давление в пределах 1,5–2,5 атм. и распылять материал с расстояния 3–5 см от поверхности под углом 90°. При этом следует иметь в виду следующее соответствие между расстоянием, давлением при распылении и текстурой поверхности:

Большой шов (5 см):	Высокое давление	Низкая скорость
Узкий шов (3 см):	Низкое давление	Высокая скорость
Толстый шов (2 мм):	Среднее давление	Средняя скорость

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности следует высушить, очистить от грязи и обезжирить. Металлические поверхности предварительно загрунтовать.

Смешение и нанесение

а) Разорвать перемычку между частями А и В, для чего сжать часть В большим и указательным пальцами с обеих сторон и, поворачивая, потянуть вверх.

Не растягивать в стороны.

б) Тщательно смешать содержимое частей А и В, разминая упаковку в течение 30 секунд.

Убедиться в надлежащем смешении продукта, особенно на краях и в углах упаковки.

Примечание. Если через 30 сек. в пакете ощущаются комки, то следует продолжить смешивание еще примерно 30 секунд.

с) Разорвать перемычку между частями С и В, растягивая часть В непосредственно под перемычкой, чтобы погружная трубка могла опуститься до низа упаковки. Убедиться в отсутствии изгиба погружной трубки.

д) Закрепить носик пакета на пистолете-аппликаторе 3М 08801, для чего аккуратно повернуть штуцер пистолета на носик на четверть оборота. Убедиться в том, что внутри носика имеется черная резиновая прокладка.

е) Материал необходимо использовать через 30–40 минут после смешения.

ф) Отсоединить от пакета в последовательности, обратной указанной в пункте д.

г) Очистка: снять перепыл, если таковой имеется, до его отверждения с помощью средства 3М 08984 для очистки от клея.

Для создания текстуры антигравийного покрытия необходимо отрегулировать давление 2,5–5 атм. и распылять с расстояния 10–20 см от поверхности.

Небольшое расстояние	/низкое давление	Грубая текстура поверхности
Большое расстояние	/высокое давление	Средняя текстура поверхности

При нанесении одним слоем толщина сухого слоя получается около 300 мкм; при нанесении двумя слоями – около 500 мкм.

Создание нужной текстуры

Внешний вид покрытия можно регулировать, изменяя:

- давление воздуха;
- расстояние, с которого наносят герметик;
- скорость нанесения;
- число слоев (при нанесении покрытия).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°С. Температура хранения не должна превышать +50°С.

Срок хранения

15 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения



3M 08851

Однокомпонентный многоцелевой распыляемый герметик MS-типа в картридже

Технический бюллетень 08851

Описание и назначение

Однокомпонентный влагоотверждаемый распыляемый герметик 3M 08851 на основе MS-полимера светло-серого цвета.

Обеспечивает прочный и эластичный шов. Разработан для восстановления заводских распыляемых швов в моторном отсеке, для нанесения на все соединения внапуск в багажнике и в нишах пола.

Предназначен для распыления универсальным пневматическим пистолетом 3M 08993 или 08992 (типа краскопульта). Кроме того, его можно, предварительно выдавив, размазать кистью.

Свойства материала

Допускает немедленную окраску методом «мокрый по мокрому».

Безусадочен вследствие низкого содержания растворителей.

Не густой и не образует пыли.

Не содержит изоцианатов и силиконов.

Не дает потеков на вертикальной поверхности.

Обладает высокой окончательной твердостью.

Воспроизводит большинство заводских распыляемых швов.

Хорошо наносится кистью.

Эластичен и обеспечивает антигравийную защиту.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	однокомпонентный влагоотверждаемый силиловый полимер
Плотность, г/см ³	1,56±0,02
Растворитель	алифатический
Содержание сухого вещества, %	92
Цвет	светло-серый
Степень отверждения, мм/24 часа	3,4±0,2
Твердость по Шору, шкала А через 24 часа окончательная твердость	20–25 50–55
Пригодность под окраску	допустима окраска «мокрый по мокрому» всеми системами лакокрасочных покрытий
Температурная стойкость, °С	-25 ... +90
Температура нанесения, °С	+5 ... +35

Инструкции по применению

Полностью очистить поверхность от грязи, масла, удалить старый герметик и обезжирить составом ЗМ 08984.

Для универсального пневматического пистолета ЗМ 08993:

Навернуть внутренний носик (серого цвета)
Вставить картридж в пистолет
Установить наружный носик (черного цвета)
Навернуть запорное кольцо
Установить давление на входе 3–6 атм.
Настроить расход распыляющего воздуха (красным регулятором) и материала (синим регулятором), чтобы обеспечить необходимую структуру покрытия.

Примечание. Настроить давление распыляющего воздуха (красным регулятором) на (максимум) 2,5–3 атм.

Для краскораспылителя ЗМ 08992:

Отвернуть стакан серого цвета
Отвернуть старый картридж
Установить плоскую прокладку сверху на новый картридж
Навернуть картридж на пистолет
Навернуть стакан на пистолет
Установить давление на входе 3–7 атм.
Отрегулировать регулятор ← расхода материала и регулятор ↑ расхода распыляющего воздуха, чтобы обеспечить необходимую структуру поверхности покрытия.

Регулировки универсального пневматического пистолета ЗМ 08993 или краскораспылителя ЗМ 08992 описаны в соответствующих технических бюллетенях.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°С. Температура хранения не должна превышать +50°С.

Срок хранения

9 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке картриджа «Партия №» (Lot Number) «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности на материал. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08568

Формованный герметик

Технический бюллетень 08568

Описание материала

Герметик 3M 08568 выпускают в форме готовых полосок, предназначенных для герметизации любых отверстий кузова автомобиля, зазоров вокруг кабелей и задних фонарей.

Свойства материала

Удобен в работе.

Пластичен, не отверждается.

Абсолютно водонепроницаем.

Безусадочен.

Высокоадгезивен.

Маслонепроницаем.

Поддается окрашиванию.

Выпускаемые формы и размеры

Коробка 60 полосок 300x6 мм.

Инструкция по применению

Для герметизации швов в багажнике удалить старый герметик, используя при необходимости очиститель клеев 3M 08984.

Очистить и просушить место шва. Вдавить полосу в уплотняемое пространство и разгладить пальцем или инструментом.

При уплотнении больших отверстий можно скрутить вместе несколько полосок.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов.

Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C.

Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3M.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	полибутен
Цвет	серый
Растворитель	не применяется
Консистенция	пенозамазка
Содержание сухого вещества, %	100
Диапазон рабочих температур, °C	-30 ...+70
Содержание летучих органических соединений, %	0 (поскольку применяется без растворителей)



3M 08572, 08573, 08574

Формованный герметик для болтовых соединений

Технический бюллетень 08572, 08573, 08574

Описание материала

Герметик 3M 08572 (или 08573, 08574) сохраняет эластичность и предназначен для уплотнения мест соединения кузова и крыльев или других панелей, установленных на болтах или заклепках.

Свойства материала

Удобен в обращении.

Формованные полоски плотно прилегают к поверхности.

Обеспечивает высокую адгезию при сжатии.

Водонепроницаем.

Сохраняет эластичность.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08572: полоска 20 мм x 2 мм x 4,6 м

3M 08573: полоска 20 мм x 2 мм x 40 м

3M 08574: полоска 25 мм x 3 мм x 17 м.

Инструкция по применению

Протереть металлические поверхности универсальным очистителем клеев 3M 08984. Укрепить полоску на одной из поверхностей. Удалить подложку, установить на место панель и закрепить болтами.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3M.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	синтетический каучук
Цвет	серый
Растворитель	не применяется
Консистенция	эластичная масса
Содержание сухого вещества, %	100
Диапазон рабочих температур, °C	-20 ... +150
Плотность, г/см ³	1,85±0,05
Содержание летучих органических соединений, %	0 (поскольку растворитель отсутствует)



3M 08531/08536

Герметик для тонких работ Drip Check

Технический бюллетень 08531/08536

Описание материала

Герметик 3M 08531 и 08536 служит для герметизации вертикальных или горизонтальных швов шириной до 3 мм. Надежно герметизирует швы багажника и сварных соединений боковых панелей.

Свойства материала

Быстрое высыхает.
Может быть разглажен после нанесения.
Устойчив к стеканию.
Не грубеет с течением времени.

Водо- и маслобензостоек.

Удобно наносится с помощью встроенного носика и приспособления для равномерного выдавливания.

Высокоадгезивен к загрунтованному и незагрунтованному металлу, а также к резине.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08531: туба 150 мл

3M 08536: туба 150 мл.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	синтетический каучук
Цвет	3M 08531: серый 3M 08536: черный
Растворитель	смесь ароматических соединений
Консистенция	вязкая жидкость
Содержание сухого вещества, %	3M 08531: около 42 3M 08536: около 45
Плотность, г/см ³	1,00±0,05
Диапазон рабочих температур, °С	-20 ... +120
Окрашивание	- через 1 час краской без последующей принудительной сушки - через 3 часа краской с последующей принудительной сушкой

Инструкция по применению

Очистить поверхность очистителем клеев ЗМ 08984.

Нанести герметик на ремонтируемый участок и дать высохнуть перед окраской не менее одного часа (если потребуется).

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте, вдали от нагревательных приборов. Оптимальной для хранения и применения является температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления при соблюдении нормальных условий хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08603/08615/08616

Полиуретановый однокомпонентный клей-герметик для вклейки стекол

Технический бюллетень 08603/08615/08616

Описание и назначение

Полиуретановый однокомпонентный влагоотверждаемый клей-герметик 3M 08603 предназначен специально для приклеивания автомобильных стекол в соответствии с техническими требованиями фирмы – изготовителя автомобиля.

Клей 3M 08603 следует применять при замене и установке стекол, когда требуется обеспечить конструкционную прочность, т. е. во всех случаях установки нового лобового и заднего стекла, которые по современной технологии производства автомобилей вклеивают при помощи полиуретановых клеев-герметиков.

Клей 3M 08603 применяется с соответствующими грунтами:

- Грунт-активатор 3M для активации склеивания стекла (3M 08617/08632).
- Черный адгезионный грунт 3M для активации склеивания стекла и лакокрасочного покрытия (3M 08614/08633).

(См. технические бюллетени материалов 08614 и 08617).

Свойства

Обеспечивает моментальную установку стекла. Обеспечивает нанесение нестекающего слоя толщиной до 15 мм.

После полного отверждения соответствует требованиям заводов – изготовителей автомобилей по прочности.

Выдерживает тест на реальную аварию по стандарту США FMVSS 212 (краш-тест) и испытания на разрушение крыши по стандарту США FMVSS 216.

Инструкция по применению

1). Снять старое стекло, рычаги стеклоочистителей и элементы отделки.

2). Проверить клей-герметик, оставшийся в местах точечной сварки, на наличие рыхлости и отслоения. Снять непрочно держащийся старый герметик. Полностью очистить от ржавчины и загрунтовать весь оголенный или поцарапанный металл черным грунтом 3M.

Примечание. Если потребуется дополнительная абразивная зачистка, загрунтовать металл в местах точечной сварки двухкомпонентным грунтом, рекомендованным изготовителем автомобиля, и выдержать установленное время для высыхания.

3). Приложить сухое вклеиваемое стекло к фланцам кузова и проконтролировать зазоры по краям.

4). Подготовка стекла:

Протереть вклеиваемое ветровое стекло очистителем для стекла 3M 08631, причем особенно тщательно очистить поверхность склеивания. Вытереть насухо.

Нанести грунт-активатор 3M (3M 08617 или 3M 08632), чтобы очистить и подготовить керамическое покрытие стекла. Немедленно стереть. Нанести второй раз, снова стереть и дать высохнуть не менее 10 минут.

Нанести черный адгезионный грунт 3M № ⑦ (3M 08614 или 3M 08633) по грунту-активатору. Дать высохнуть 10 минут.

Примечание. Если температура в цехе ниже 15°C, то время высыхания грунта следует увеличить до 20 минут, чтобы достичь необходимой степени подготовки поверхности.

5). Подготовка мест точечной сварки:

Если на кузовной раме остается старый

полиуретановый герметик, то срезать ножом остающийся герметик до толщины 1 мм. При необходимости протереть поверхность универсальным средством 3М 08984 для очистки от клея и высушить 10 минут.

Нанести грунт на свежеекрашенную кузовную раму (после полного высыхания лакокрасочного покрытия). Выдержать 10 минут для высыхания.

Примечание. Высушить, обезжирить и удалить пыль с окрашенной поверхности.

б). Выдавить на стекло или фланец кузова полосу клея 3М 08603, 08615 или 08616 (в зависимости от инструкций изготовителя) достаточ-

ной высоты, чтобы при установке стекла обеспечить необходимое пятно контакта стекла с участками точечной сварки.

7). В течение 15 минут после нанесения клея установить стекло по соответствующим отметкам.

8). Установить декоративные накладки и оборудование.

9). Удалить излишки клея универсальным составом 3М 08984 для очистки от клея.

10). После сборки следует соблюдать меры предосторожности: время высыхания клея 3М 08603, 08615, 08616 зависит от влажности и температуры. Автомобиль должен оставаться неподвижным в течение не менее 4 часов (для автомобилей без подушек безопасности)

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретан
Консистенция	густая тиксотропная паста
Цвет	черный
Плотность, г/мл	1,2
Содержание сухого вещества, %	95
Время высыхания на отлип, мин. (при 23 °С и относит. влажн. 50%)	30
Рабочее время, мин. (при 23 °С и относит. влажн. 50%)	10–15
Скорость отверждения в слое, мм (при 23 °С и относит. влажн. 50%)	>3,5 после 24 часов
Конечная твердость по Шору, шкала А	50–55
Предел прочности при растяжении, МПа (DIN53504)	6
Растяжение при разрыве, % (DIN53504)	500
Конечное сопротивление сдвигу, МПа	≥ 4
Время выдержки до выпуска автомобиля, час. (при 23 °С и относит. влажн. 50%)	- минимум 4 – для автомобилей, не оснащенных подушкой безопасности - минимум – 8 для автомобилей, оснащенных подушкой безопасности
Диапазон рабочих температур, °С	-25 ... +90
Температура нанесения, °С	+5 ... +35

или 8 часов (для автомобилей с подушками безопасности).

См. также технические бюллетени на материалы ЗМ 08614 и 08617.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За детальными разъяснениями следует обратиться к специалистам ЗМ.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Оптимальной для хранения и применения является температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он проставлен на маркировке картриджа/пакета «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date).



3M 08693/08695/08696

Комплекты для вклеивания стекол

Технический бюллетень 08693/08695/08696

Описание и назначение

Наборы предназначены для полной замены стекла.

Комплект упакован в прозрачный пластиковый контейнер, содержащий:

- один картридж или тубу с однокомпонентным полиуретановым клеем для стекла.
- 6-мл одноразовый аппликатор с подушечкой с грунтом № ☆ для активации склеивания стекла.
- один надрезанный носик-насадку.
- инструкции по применению.

Эти изделия необходимы для склейки стекла при частичном вырезе (т.е. на кузовной раме остается старый полиуретановый клей) – наиболее частый случай ремонта в кузовном цехе.

Если есть повреждения керамического покрытия по периметру стекла, царапины на фланце кузова или необходим полный вырез (при перекраске кузова), то дополнительно следует наносить черный адгезионный грунт № ☺ для стекла и лакокрасочных покрытий. (3M 08614 или 3M 08633).

Физические свойства

Однокомпонентный полиуретановый клей для стекла 3M 08603/08615/08616 предназначен для вклеивания автомобильных стекол. Отверждается под действием влаги из окружающего воздуха. Удобен для выдавливания пневматическим пистолетом 3M 08006/08012 или ручным пистолетом 3M 08013.

Соответствует основным техническим требованиям производителей автомобилей. (См. соответствующий технический бюллетень.)

Грунт-активатор № ☆ 3M 08632 для активации склеивания стекла

См. соответствующий технический бюллетень.

Инструкции по применению

Нанести грунт-активатор № ☆ (3M 08617 или 3M 08632) для активации склеивания стекла, чтобы очистить и подготовить кромки стекла (рис. A1). При установке стекол без керамического покрытия или с поврежденным керамическим покрытием нанести черный адгезионный грунт № ☺ (3M 08614 или 3M 08633) для активации склеивания стекла и лакокрасочных покрытий по грунту № ☆, чтобы защитить материал от воздействия ультрафиолетового излучения (рис. A2).

Если на фланце кузова остается старый полиуретановый герметик, срезать его ножом до толщины 1 мм (рис. B1), протереть поверхность очистителем клеев 3M 08984, тщательно просушить и нанести герметик 3M 08603/8615/8616 (рис. B2).

На фланец перекрашенного кузова нанести грунт № ☺ (рис. C).

Наносить клей следует при температуре +5 ... +35°C.

Выдавить валик герметика 3M 08603/8615/8616 на стекло или на фланец кузова (в соответствии с инструкцией производителя). Вставить стекло в течение 15 минут после нанесения герметика. Очистить весь излишек очистителем клеев 3M 08984.

(См. соответствующие технические бюллетени.)

Нумерация рисунков соответствует нумерации в инструкции, вложенной в комплект.

Условия и сроки хранения

См. технические бюллетени на соответствующие материалы.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности на материал. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3M.



3M 08613/08628/08629



Полиуретановый однокомпонентный быстроотверждаемый клей-герметик для вклейки стекол

Технический бюллетень 08613/08628/08629

Описание и назначение

Полиуретановый однокомпонентный влагоотверждаемый клей-герметик повышенной вязкости 3M 08613 предназначен специально для вклеивания автомобильных стекол в соответствии с техническими требованиями фирмы-изготовителя автомобиля.

Клей 3M 08613 применяется с соответствующими грунтами:

- грунт-активатор 3M № для стекла (3M 08617/08632).
- черный адгезионный грунт 3M № для активации склеивания стекла и лакокрасочного покрытия (3M 08614/08633).

(См. технические бюллетени на материалы 3M 08614 и 08617.)

Клей-герметик 3M 08613 следует применять при замене и установке стекол, когда требуется обеспечить конструкционную прочность, т. е. во всех случаях установки нового лобового и заднего стекла, которые по современной технологии производства автомобилей вклеивают при помощи полиуретановых герметиков.

Высоковязкие полиуретановые материалы удерживают ветровое стекло в заданном положении, а после отверждения обеспечивают конструкционную прочность.

Основные свойства

Быстро высыхает и отверждается.

Благодаря высокой вязкости моментально фиксирует ветровое стекло.

После полного отверждения соответствует требованиям фирм – изготовителей автомобилей по прочности.

Выдерживает тест на реальную аварию по стандарту США FMVSS 212 с двумя подушка-

ми безопасности и незакрепленными манекенами через 4 часа выдержки при 21°C и относительной влажности 54%.

Аттестован на соответствие стандарту TÜV.

Инструкция по применению

1). Снять старое стекло, рычаги стеклоочистителей и необходимые элементы отделки, чтобы освободить стекло по всему периметру.


2). Проверить герметик, оставшийся в местах точечной сварки, на наличие рыхлостей и отслоений. Снять непрочное держащийся старый герметик. Полностью очистить от ржавчины и зашлифовать весь оголенный или поцарапанный металл черным грунтом 3M.

Примечание. Если потребуется дополнительная абразивная зачистка, зашлифовать металл в местах точечной сварки двухкомпонентным грунтом, рекомендованным изготовителем автомобиля, и выдержать установленное время для высыхания.

3). Подготовка стекла:

- Протереть заменяемое ветровое стекло очистителем для стекла 3M 08631, причем особенно тщательно очистить поверхность склеивания. Вытереть насухо.

- Нанести грунт-активатор 3M (3M 08617 или 3M 08632), чтобы очистить и подготовить керамическое покрытие стекла. Немедленно стереть. Нанести второй раз, снова стереть и дать высохнуть не менее 10 минут.

- Нанести черный адгезионный грунт 3M № (3M 08614 или 3M 08633) по грунту. Дать высохнуть 10 минут.

Примечание. Если температура в цехе ниже 15°C, то время высыхания грунта следует увеличить до 20 минут, чтобы достичь необходимой степени подготовки поверхности.

4). Подготовка мест точечной сварки:

- Если на кузовной раме остается старый полиуретановый герметик, то срезать его ножом до толщины 1 мм. При необходимости протереть поверхность универсальным средством 3М 08984 для очистки от клея и высушить 10 минут.

- Нанести грунт на свежеекрашенную кузовную раму (после полного высыхания лакокрасочного покрытия). Выдержать 10 минут для высыхания.

Примечание. Высушить, обезжирить и удалить пыль с окрашенной поверхности.

5). Выдавить полоску клея 3М 08613, 08628 или 08629 на стекло или фланец кузова (в зависимости от инструкций изготовителя) достаточной высоты, чтобы при установке стекла

Таблица А

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Основа	однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретан
Консистенция	густая тиксотропная паста
Цвет	черный
Плотность, г/мл	1,2
Содержание сухого вещества, %	>99
Время высыхания до отлипа, мин. (при 23°C и относит. влажн. 50%)	30
Рабочее время, мин. (при 23°C и относит. влажн. 50%)	10–15
Скорость отверждения в слое, мм (при 23°C и относит. влажн. 50%)	3,8 через 24 часа
Конечная твердость по Шору, шкала А	55–60
Предел прочности при растяжении, МПа (DIN 53504)	7
Растяжение при разрыве, % (DIN 53504)	> 400
Конечное сопротивление сдвигу соединения внапуск, МПа	4
Время выдержки до выпуска на линию, мин.	- минимум 90 минут – для автомобилей, не оснащенных подушками безопасности (при 23°C и относит. влажн. 50%) - минимум 4 часа – для автомобилей, оснащенных подушками безопасности (при 21°C и относит. влажн. 54%)
Диапазон рабочих температур, °C	-25 ... +90
Температура нанесения, °C	+5 ... +35

обеспечить необходимое пятно контакта стекла с участками точечной сварки.

6). В течение 15 минут после нанесения клея установить стекло по соответствующим отметкам.

7). Установить декоративные элементы и оборудование.

8). Удалить излишки клея универсальным составом 3М 08984 для очистки от клея.

9). После сборки следует соблюдать меры предосторожности: время высыхания клея 3М 08613, 08628, 08629 зависит от влажности и температуры. Автомобиль должен оставаться неподвижным в течение не менее 1,5 часов (для автомобилей без подушек безопасности) или 4 часов (для автомобилей с подушками безопасности).

См. также технические бюллетени на материалы 3М 08614 и 08617.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальная температура +15 ... +30°C.

Срок хранения

9 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке контейнера/пакета «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.



3M 08668/08669/08670

Быстроотверждаемый двухкомпонентный клей-герметик для вклейки стекол (RTP)

Технический бюллетень 08668/08669/08670

Описание и назначение

Быстроотверждаемый двухкомпонентный полиуретановый (2K PU) клей (RTP) фирмы 3M для приклеивания стекла не содержит растворителей, выпускается в двухсекционных пакетах типа «смешение в пакете» и предназначен для нанесения стандартным ручным или пневматическим пистолетами для туб (3M 08013 или 08006) фирмы 3M.

Клей RTP быстро высыхает, обеспечивает высокопрочное соединение, надежно герметизирует, удобен для применения и предназначен для вклеивания устанавливаемого или заменяемого лобового, заднего и боковых стекол при использовании совместно с грунтом-активатором №☆ и адгезионным грунтом №Ⓜ (черного цвета) фирмы 3M.

Клей RTP является неэлектропроводным материалом, и поэтому его можно применять для ветрового и заднего стекол с встроенной антенной.

Клей RTP характеризуется высоким модулем (>2,5 МПа) и благодаря этому пригоден для применения на транспортных средствах, которые нуждаются в высокомодульном уретановом клее для усиления торсионной жесткости кузова автомобиля.

Основные свойства

Быстро отверждается.

По прочности соответствует требованиям автопроизводителей.

Исключает потеки.

Имеет увеличенный срок годности после смешения и время выдержки перед склеиванием.

Высыхает независимо от влажности окружающего воздуха.

Неэлектропроводен и имеет высокий модуль.

Надежно герметизирует.

Удобен в применении, легко и просто очищается. Не создает экологических проблем при уничтожении отходов (пакет), поскольку не содержит вредных химикатов. Выдерживает тест на реальную аварию (краш-тест по FMVSS 208/212 через 1 час при 20,6°C с двумя надувными подушками безопасности).

Выдерживает испытание на разрушение крышки по FMVSS 216.

Аттестован на соответствие TÜV.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08668:	двухсекционный пакет	210 мл
08669	‘- ‘- ‘-	310 мл
08670	‘- ‘- ‘-	400 мл

Инструкции по применению

- 1). Снять старое стекло, рычаги стеклоочистителей и необходимые элементы обшивки, чтобы освободить стекло по всему периметру.
- 2). Проверить клей-герметик, оставшийся в местах точечной сварки, на наличие рыхлости и отслоения. Снять непрочно держащийся старый герметик. Полностью очистить от ржавчины и загрунтовать весь оголенный или покрапанный металл черным грунтом 3M №Ⓜ.

Примечание. Если потребуется дополнительная абразивная зачистка, загрунтовать металл в местах точечной сварки отверждаемым автогрунтом, рекомендованным изготовителем автомобиля, и выдержать установленное время для высыхания.

- 3). Приложить сухое заменяемое стекло к месту установки и выровнять зазоры по краям.

Быстродействующий двухкомпонентный полиуретановый клей следует применять совместно с адгезионными грунтами-активаторами склеивания стекла №☆ и стекла и лакокрасочных покрытий №Ⓜ (черного цвета) фирмы 3М.

4). Подготовка стекла

- А-1: Протереть заменяемое стекло очистителем для стекла 3М 08631, причем особенно тщательно очистить поверхность склеивания. Протереть насухо.
- А-2: Нанести грунт-активатор фирмы 3М №☆ для активации склеивания стекла на керамическое покрытие в местах, подлежащих приклеиванию. Стереть чистой неворсистой тканью или полотенцем. Нанести второй слой, снова стереть и дать высохнуть 10 минут.
- А-3: Нанести черный адгезионный грунт

фирмы 3М №Ⓜ для активации склеивания стекла и лакокрасочного покрытия по грунту 3М №☆. Дать высохнуть 10 минут. Это действие следует выполнять со всеми стеклянными поверхностями при использовании быстроотверждаемого двухкомпонентного клея 3М.

5). Подготовка фланца кузова при частичном вырезе:

- В-1: Если на кузовной раме есть остатки старого полиуретанового клея, то необходимо удалить рыхлые и отслаивающиеся фрагменты. Полностью очистить от ржавчины и загрунтовать весь оголенный или поцарапанный металл черным грунтом 3М №Ⓜ.
- В-2: Срезать ножом старый полиуретановый герметик до толщины 1мм. Очистить поверхность универсальным средством 3М 08984

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретан
Цвет смеси	черный
Компонент А – основа	
Цвет	черный
Содержание сухого вещества, %	100
Компонент В – отвердитель	
Цвет	белый
Содержание сухого вещества, %	100
Соотношение компонентов А/В	1,4
Рабочее время, мин.	20 при 13°С 12 при 23°С 8 при 32°С
Время высыхания на отлип, мин.	30 при 23°С и относит. влажн. 50%
Прочность на растяжение, МПа (ASTM D412)	9,0–9,7 (при 23°С)
Относительное удлинение, % (ASTM D412)	450
Прочность на разрыв, Н/мм (ASTM D624)	35
Предельная прочность на сдвиг при соединении внапуск, МПа (SAE J1529)	5,0–5,5 (при 23°С)
Модуль сдвига, удлинение 0-10 %, МПа (DIN 54451)	> 2,5 (при 23°С)
Твердость по Шору, шкала А	70
Удельное сопротивление, Ω, см (ASTM D257)	> 10 (при 100 В)
Диапазон рабочих температур, °С	-25 ... +90
Температура нанесения, °С	+5 ... +35

для очистки от клея. Насухо вытереть. Дать высохнуть 10 минут.

- В-3: Нанести непосредственно на поверхность клей 3М RTP.

Примечание. Если потребуется дополнительная абразивная зачистка, зашкурить металл в местах точечной сварки двухкомпонентным грунтом, рекомендованным изготовителем автомобиля, и выдержать установленное время для высыхания.

б). Подготовка фланца кузова при полном вырезе:

- В-1: Кузовная рама окрашена.
- В-2: Нанести черный грунт 3М № 0. Дать высохнуть 10 минут.
- В-3: Нанести клей 3М RTP.

Инструкции по смешиванию

Инструкции по смешиванию приведены в виде пиктограмм (см. инструкцию, прилагаемую к каждому комплекту).

1). Перед вскрытием упаковки с RTP следует надрезать носик в форме треугольника требуемого размера.

2). Вскрыть упаковку, надорвав край по насечке. Извлечь состоящий из двух частей пакет с клеем.

3) Зажать пакет с обеих сторон над центральным швом большим и указательным пальцами. Разорвать на всю длину стенку между половинками пакета поворотом больших пальцев внутри сквозь упаковку. Части А и В смешиваются, и немедленно начинается реакция.

4). **Важно! Смешивать быстро и энергично**, сдавливая содержимое во вращающемся шаре в течение 30–40 секунд. **Особенно важны первые 10 секунд.**

5). Положить упаковку на ровную поверхность и равномерно распределить клей по упаковке.

6). Свернуть пакет так, чтобы получился длинный, ровный цилиндр.

7). Вставить пакет в пистолет коническим концом наружу.

8). Обрезать конический конец на расстоянии 2 см от края, чтобы вскрыть упаковку.

9). Присоединить надрезанный носик и повернуть запорное кольцо.

10). Сделать короткий пробный шов, чтобы проверить однородность смеси. Давление

воздуха 5–7 атм. Гладкий валик указывает на хорошее качество смешения; валик с большой зернистостью указывает на неправильное смешение и невозможность использования продукта.

Предупреждение!

Несоблюдение надлежащего порядка смешения может стать причиной плохой адгезии и неудовлетворительных характеристик.

Установка стекла

1). Нанести быстросхватываемый двухкомпонентный клей на стекло или фланец кузова достаточно высоким треугольным валиком. Чтобы гарантировать полный контакт со стеклом, валик должен иметь основание не менее 6 мм и высоту не менее 13 мм.

2). Немедленно установить стекло (максимум через 15 минут после нанесения герметика) и плотно прижать.

3). Поставить на место все профили и элементы отделки стекла.

Не применять ремень для фиксации стекла.

4). Подготовить внешнюю поверхность стекла стеклоочистителем 3М 08631.

5). Очистить автомобиль для возврата клиенту.

6). По приведенным в техническом бюллетене графикам зависимости между временем и температурой определить гарантируемую относительную прочность, которую вписывают в документ гарантии безопасности автомобиля. Гарантия безопасности будет зависеть от системы безопасности пассажиров в конкретном автомобиле, температуры транспортного средства во время установки и времени отверждения клея, а также от решения специалиста по кузовному ремонту о времени, после которого возможно безопасное вождение.

Примечание. Сведения, приведенные в настоящем техническом бюллетене, носят репрезентативный характер и не подлежат использованию при разработке технических требований.

Очистка

Невысохший клей RTP можно сразу стереть чистой салфеткой. Остаток можно удалить с помощью универсального средства для очистки от клея 08984.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов при +15 ... +35°C. Для хранения, по крайней мере, в течение 24 часов перед смешением оптимальна температура 15–25°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

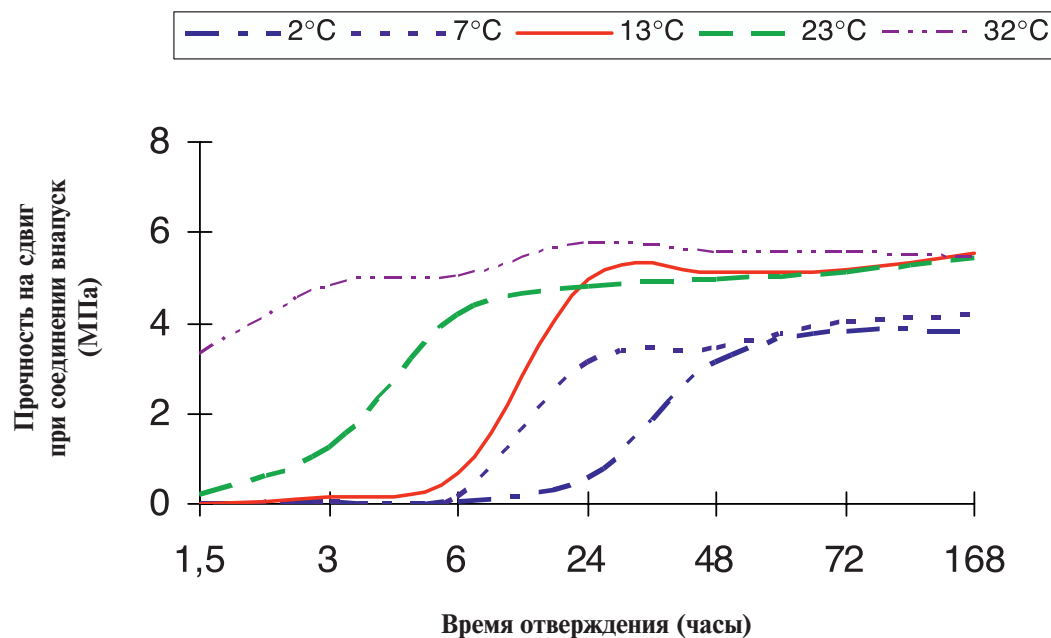
Срок хранения

12 месяцев со дня изготовления при нормальных условиях хранения (5–35°C). Он обозначен на маркировке упаковки «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОЧНОСТИ ОТВЕРЖДЕНИЯ ЗМ RTR
ОТ ВРЕМЕНИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ





3M 08631

Средство для очистки стекла

Технический бюллетень 08631

Описание материала

Аэрозоль 3M 08631 в баллоне предназначен для быстрой очистки ветрового, заднего и боковых стекол и зеркал. Создает блеск и обеспечивает прозрачность поверхности. Аэрозоль можно применять для очистки автомобильных виниловых деталей, внутренней пластмассовой отделки, прозрачного пластика (например, плексигласа), хромированных и металлических деталей. Не повреждает лакокрасочные покрытия.

Свойства материала

Быстро очищает.

Быстро высыхает.

Не стекает по вертикальной поверхности.

Обеспечивает чистоту и прозрачность поверхности без потеков или пленки.

Выпускаемые формы и размеры

Аэрозольный баллон 500 мл (479 г).

Инструкция по применению

Перед использованием встряхнуть баллон.

Нанести достаточное количество очистителя, удерживая баллон на расстоянии 25–30 см от поверхности.

Выдержать 30 секунд, чтобы пена оказала воздействие на поверхность.

Протирать сухой чистой тряпкой, начиная с внешней стороны по периметру к центру стекла.

Сильно загрязненные поверхности очистить повторно.

Наилучшие результаты получаются, когда материал имеет комнатную температуру.

Предупреждение! После использования перевернуть баллон и продуть сопло.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура от +15 до +30°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	водная (5 масс. % составляют воспламеняющиеся вещества)
Цвет	белый
Консистенция	пенистая жидкость
Растворитель	вода
Содержание сухого вещества, %	около 0,5
Газ-вытеснитель	углеводород
Содержание летучих органических соединений, г/л	50
Температура нанесения, °С	+15 ... +30

Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке баллона «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За подробными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08617/08632

Грунт-активатор №☆ для стекла

Технический бюллетень 08617/08632

Описание и назначение

Грунт №☆ фирмы 3M для активации склеивания стекла применяют как обязательную составляющую системы для вклеивания стекла фирмы 3M.

Грунт №☆ для активации склеивания стекла представляет собой прозрачный, разбавляемый растворителем состав на силановой основе и предназначен для очистки поверхности стекла и усиления адгезии к стеклу.

Применение грунта №☆ для активации склеивания стекла исключительно важно для обеспечения адгезии полиуретановых клеев фирмы 3M к поверхности стекла.

Грунт наносят на керамическое покрытие перед нанесением черного грунта №⊙ или клея-герметика.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08617: аппликатор 7 мл

3M 08632: баллончик 30 мл.

Инструкции по применению

1). При использовании 30-мл баллончика 3M 08617

- Нанести адгезионный грунт №☆ для активации склеивания стекла чистым мягким тампоном 3M 08605 таким образом, чтобы удалить пыль, смазку или грязь. Стереть чистой неворсистой тканью или салфеткой.
- Нанести второй слой. Стереть все излишки.
- Дать высохнуть в течение 10 минут (при 23°C).

Примечание. Если температура в кузовном цехе ниже 15°C, увеличить время высыхания грунта до 20 минут, чтобы обеспечить необходимую подготовку поверхности.

2). При использовании 7-мл аппликатора 3M 08632 с подушечкой:

- Поместить обойму между выступами на корпусе.
- Надавить на обойму большим и указательным пальцем, закручивая, чтобы разломить герметичную капсулу.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	полисилан
Растворитель	этанол (чистый)
Внешний вид	прозрачная жидкость
Плотность при 20°C, г/см ³	0,8
Содержание сухого вещества, %	2,5
Время сушки при 23°C, мин.	10

- Аккуратно нажать подушечкой из губки на край стекла, чтобы добиться ее пропитки.
- Нанести грунт, перемешая мягкую подушечку. Стереть чистой неворсистой тканью или салфеткой.
- Нанести второй слой. Стереть все излишки.
- Дать высохнуть 10 минут (при 23°C).

Примечание. Если температура в помещении ниже 15°C, увеличить время высыхания грунта до 20 минут, чтобы обеспечить необходимую подготовку поверхности. Следить за тем, чтобы на губке не было пыли, грязи и масел.

Грунт №☆ чувствителен к воздействию влаги. Сразу после применения заткнуть баллончик пластмассовой пробкой и накрутить крышку. Грунт №☆ должен быть чистым и без мути. Наличие мути указывает на загрязнение или истечение срока применения продукта и его совершенную неспособность обеспечить адгезию к стеклу.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальная температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке баллончика и аппликатора «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.



3M 08614/08633

Черный адгезионный грунт №[Ⓢ] для стекла
и лакокрасочного покрытия

Технический бюллетень 08614/08633

Описание и назначение

Черный адгезионный грунт №[Ⓢ] для активации склеивания стекла и лакокрасочного покрытия применяют как составляющую системы фирмы 3M для вклеивания стекол.

Черный адгезионный грунт №[Ⓢ] является полиуретановой смолой с испаряющимся растворителем. Грунт усиливает адгезию полиуретанового клея к стеклу или окрашенному фланцу на кузовной раме.

Кроме того, данный грунт не пропускает ультрафиолетовое излучение от солнца и защищает от него полиуретановый клеевой шов.

Этот грунт применяют также по свежескрашенной кузовной раме и оголенному металлу в местах царапин, появляющихся при демонтаже стекла.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08614: аппликатор 7 мл

3M 08633: баллончик 30 мл

Инструкции по применению

1). При приклеивании стекла грунт №[Ⓢ] следует наносить по высохшему грунту-активатору №[⚡] фирмы 3M для активации склеивания стекла.

2). При склеивании стекла с лакокрасочным покрытием, эпоксидным грунтом или оголенным металлом кузовной рамы следует сразу наносить грунт №[Ⓢ]. Высушить, обезжирить и обеспылить окрашенную поверхность. Для очистки лакокрасочного покрытия можно использовать универсальное средство 3M 08984 для очистки от клея.

Грунтовать следует только мелкие царапины глубиной до оголенного металла, появившиеся при демонтаже стекла. Большие по площади участки оголенного металла или ржавчину следует обработать и загрунтовать двухкомпонентным материалом, рекомендованным изготовителем автомобиля, и высушить согласно инструкции производителя.

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретановые смолы
Растворитель	сложные эфиры, кетоны
Внешний вид	черная жидкость
Плотность при 20°C, г/см ³	1,0
Содержание сухого вещества, %	30
Время высыхания, мин.	10

3) При использовании 30-мл баллончика 3М 08614:

- Встряхнуть баллончик.
- Нанести один равномерный слой грунта с помощью чистого тампона 3М 08605.
- Перед нанесением полиуретанового клея 3М выдержать грунт 10 минут, чтобы он высох до матовой поверхности.

4) При использовании 7-мл одноразового аппликатора 3М 08633 с подушечкой:

- Тщательно встряхнуть.
- Поместить обойму между выступами на корпусе.
- Надавить на обойму большим и указательным пальцем, закручивая, чтобы разломить герметичную капсулу.
- Аккуратно нажать подушечкой из губки на край стекла или фланец кузова, чтобы добиться ее пропитки.
- Наклонить аппликатор на 15° и нанести грунт одним равномерным слоем, перемещая мягкую подушечку и нажимая на нее.
- Перед нанесением полиуретанового клея-герметика выдержать грунт 10 минут, чтобы произошло его высыхание до матовой поверхности.

Примечание. Следить за тем, чтобы на губке не было пыли и масел. Перед применением тщательно встряхивать грунт № ④ до появления характерного стука смесительного шарика в баллончике. Отсутствие звуков при встряхивании указывает на загрязнение или полимеризацию материала и невозможность его применения. После высыхания грунт № ④ должен приобрести матовый оттенок. Грунт чувствителен к влаге. Поэтому сразу после применения баллончик следует заткнуть пластмассовой пробкой и навернуть крышку.

При необходимости немедленно очистить универсальным очистителем клеев 3М 08984.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальная температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он означен на маркировке баллончика/аппликатора «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.



3M 08509

Герметик для стекол с резиновым уплотнителем

Технический бюллетень 08509

Описание материала

Герметик 3M 08509 применяется для герметичной заделки промежутков между резиновыми уплотнителями ветрового стекла и стеклом или корпусом автомобиля.

Оборудование для нанесения

3M 08011 Ручной пистолет для картриджей
3M 08012 Пневматический пистолет
3M 08013 Усиленный ручной пистолет для картриджей

Свойства материала

Сохраняет мягкость и гибкость.
Водостоек.
Удобен для шприцевания.
Минимальная усадка.
Высокая адгезия к металлу, резине и стеклу.
Применим в присутствии влаги

Выпускаемые формы и размеры

Картридж 310 мл

Инструкция по применению

1). При необходимости протереть поверхность очистителем клеев 3M 08984.

2). Выдавить достаточное количество герметика в выемку профилированной резиновой прокладки, в которую вставляют стекло, и надеть прокладку на стекло.

3). Вставить ветровое стекло в сухую раму. Затем оттянуть резину от металла носиком картриджа и закачать герметик в образовавшийся промежуток, особенно в углы, где резина растягивается.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов.
Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от 15 до 30°C. Температура хранения не должна превышать 50°C.
Срок хранения 24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За детальными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3M.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	масло
Цвет	черный
Растворитель	нефтяной дистиллят
Консистенция	маслянистая
Содержание сухого вещества, %	около 92
Плотность, г/мл	1,55 ± 0,04
Диапазон рабочих температур, °C	-10 ... +80



3M 08512

Герметик для стекол с резиновым уплотнителем

Технический бюллетень 08512

Описание материала

Жидкий герметик 3M 08512 черного цвета предназначен для ремонта мест протечки резиновых прокладок ветровых стекол. Надежно герметизирует ветровое стекло, задние фонари и окна на резиновых прокладках.

Свойства материала

Черный цвет совпадает с цветом резины прокладки ветрового стекла.

Однородная консистенция облегчает нанесение пистолетом-помпой 3M 08010.

Не подвержен затвердеванию и растрескиванию.

Абсолютно водостоек.

Малоусадочен.

Высокоадгезивен к металлу, стеклу, резине.

Допускает нанесение во влажных условиях.

Допускает очистку сухой ветошью.

Выпускаемые формы и размеры

Баллон 300 мл

Инструкция по применению

Найти место протечки

В месте попадания воды выдуть или удалить кистью всю рыхлую грязь, пыль и старый герметик.

Вставить наконечник пистолета-дозатора между резиной и стеклом и закачать герметик в количестве, необходимом для устранения протечки.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов.

Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C.

Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3M.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	невсыхающее масло
Растворитель	уайт-спириты, алифатические растворители
Консистенция	вязкая жидкость
Содержание сухого вещества, %	90±1,5
Плотность, г/мл	1,17±0,03
Диапазон рабочих температур, °C	-30... +70



3M 08080

Клей общего назначения в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08080

Описание и назначение

Предназначен для склеивания: обивки, чехлов, напольных ковриков, звукопоглощающего материала, ковровых изделий, резины, твердых пластиков и для приклеивания материалов к окрашенному или неокрашенному металлу и стекловолокну. Кроме того, пригоден для приклеивания виниловых материалов на основе пенополистирола.

Аэрозольный баллон с клеем 3M 08080 снабжен регулируемым механизмом подачи клея для образования струи желаемой формы.

Выпускаемые формы и размеры

Аэрозольный баллон 500 мл.

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Оберегать от солнечного света и не допускать воздействия температур выше +50°C. Не прокалывать и не подвергать воздействию огня даже после использования. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.

Основные свойства

Не создает тумана при распылении.

Регулируется форма распыляемой струи (по ширине склейки).

Быстро высыхает.

Обеспечивает хорошую начальную и высокую окончательную прочность клеевого соединения. Допускает изменение положения деталей при склеивании.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	синтетический эластомер
Растворитель	циклогексан и пентан
Цвет	прозрачный, белый
Газ-вытеснитель	диметиловый эфир
Масло- и бензостойкость	слабая
Водостойкость	высокая
Содержание сухого вещества, масс.%	11
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +80
Расход	1 баллон на 1,5–3,0 м ²
Содержание летучих органических соединений, г/л	620

Не оставляет пятен (слабая окраска).

Стоек к большинству виниловых пластификаторов.

Не разрушает свежие или состаренные двухкомпонентные акриловые лакокрасочные покрытия.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Очистить металлическую поверхность очистителем клеев 3М 08984.

Регулировка формы струи

Установить требуемую форму струи вращением наконечника в пределах между отметками “L” (узкая струя) и “H” (широкая струя), нанесенными на клапане. Не прилагать усилий для поворота наконечника за пределы этих отметок. Перед использованием не обязательно встряхивать или переворачивать баллон, а после использования – прочищать сопло.

Распыление

Распылить клей из баллона, удерживая его на расстоянии 10–20 см от поверхности. Нажимать на наконечник до упора, чтобы исключить капание или неравномерное разбрызгивание клея.

Склеивание

- При соединении неплотных материалов обычно достаточно покрыть клеем только одну, менее пористую, поверхность. Соединять их можно в течение 5 минут после нанесения клея.
- Для получения более прочных соединений или при склеивании более плотных материалов нанести клей на обе поверхности и прижать друг к другу в течение 15 минут после нанесения клея.
- Соединить склеиваемые поверхности после того, как клей станет агрессивно липким, и плотно сжать их друг с другом.
- Материалы отделки можно перемещать и переклеивать до их плотного прижатия.
- Любой случайный напыл на материал отделки следует немедленно удалять с помощью очистителя клеев 3М 08984.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Оптимальная температура хранения и применения +15 ...+30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

18 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он обозначен на маркировке «Партия №» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date) на баллоне.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За детальными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.



3M 08100/08150/08095

Клей-гель общего назначения

Технический бюллетень 08100/08150/08095

Описание и назначение

Универсальный прозрачный нетекучий клей 3M 08095, 3M 08100 и 3M 08150 предназначен для внутрикузовных работ – приклеивания обивки, чехлов, напольных ковриков, ковровых панелей и других отделочных материалов, а также для приклеивания пеноматериалов, картона, жестких пластиков (ABS, полихлорвинил), виниловых материалов на подложке, резиновых деталей, дерева, кожи к окрашенному и неокрашенному металлу, шпаклевкам, жестким пластикам, пеноматериалам и стеклу.

Банка объемом 250 мл с маленькой кистью и тубик (150 мл) наиболее удобны для применения клея в малых и средних количествах и позволяют выполнять работу точно и чисто, без отходов продукта.

Выпускаемые формы и размеры

3M 08100: банка с небольшой кистью 250 мл
3M 08150: банка 500 мл
3M 08095: тубик 150 мл

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	синтетический каучук
Растворитель	бензины (нефтяной дистиллят)
Цвет	изначально прозрачный, в отвердевшем состоянии – беловатый
Содержание сухого вещества, %	около 50
Консистенция	густой гель
Удельная плотность, г/мл	около 0,85
Время выдержки перед склеиванием, мин.	5–10
Время склеивания, мин.	10–40
Прочность на отрыв (после 48 часов высыхания при температуре 22°C и относит. влажн. 55%, для отрыва под углом 180°), МПа	2,7–3,7
Стойкость к ультрафиолетовому облучению	высокая (легкое пожелтение)
Диапазон рабочих температур, °C	-30 ... +80
Температура нанесения, °C	+5 ... +35

ЗАВИСИМОСТЬ НАЧАЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ ОТ ВРЕМЕНИ ВЫДЕРЖКИ

Время выдержки перед склеиванием, мин.	10	20	30	60
Прочность на сдвиг, декаН/см ²	0,13	0,40	0,40	1,00

Образец: клейка зачищенной и обезжиренной метилэтилкетонами стали с еловой древесиной.

Порядок испытания: на каждый материал наносят кистью один слой; испытывают при комнатной температуре сразу после склеивания.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов.

Оптимальной для хранения и применения является температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

15 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он проставлен на маркировке «Партия №» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date) на баллоне.



3M 08090

Контактный (неопреновый) клей в аэрозольной упаковке

Технический бюллетень 08090

Описание материала

Высококачественный неопреновый контактный клей 3M 08090 обеспечивает превосходную адгезию к металлу, пластику и резине. Обладает высокой теплостойкостью и исключительной стойкостью к воздействию пластификаторов.

Назначение

Клей 3M 08090 пригоден для приклеивания резины, виниловых материалов на основе, декоративных деревянных ламинатов, металла, древесностружечных плит, пластика, а также для склеивания упругих пеноматериалов между собой или с другими материалами.

Не рекомендуется для полиэтилена, пенополистирола, полипропилена (для их склеивания следует применять клей 3M 08080).

Оптimalен при склеивании виниловых и работающих в тяжелых условиях звукопоглощающих и изолирующих материалов в автомобилях.

Предупреждение!

Растворители, применяемые с клеем 3M 08090, несовместимы с акриловой 2К краской (особенно вскоре после горячей сушки). Перед нанесением клея следует обеспечить защиту окружающих поверхностей. Не наносить клей 3M 08090 на полиэтилен, пенополистирол и полипропилен.

Основные свойства

Регулируемая форма распыляемой струи.
Быстрое высыхание: 4 минуты выдержки перед склеиванием.
Широкий диапазон применения.
Высокая теплостойкость: до 100°C.
Высокая стойкость к воздействию пластификаторов.

Выпускаемые формы и размеры

Аэрозольный баллон 500 мл.

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	неопреновый эластомер
Растворитель	циклогексан, пентан, ацетон и толуол
Цвет	светло-желтый
Газ-вытеснитель	диметиловый эфир
Водостойкость	высокая
Маслостойкость	высокая
Диапазон рабочих температур, °C	-30 ... +100
Время выдержки перед склеиванием, мин.	4–30
Содержание летучих органических соединений, г/л	652

Предупреждение!

Баллон находится под давлением. Оберегать от солнечного света и не допускать воздействия температур выше 50°C. Не прокалывать и не подвергать воздействию огня даже после использования. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Очистить, высушить, обеспылить и обезжирить все подлежащие склеиванию поверхности.

Подготовка аэрозольного баллона

Повернуть сопло, чтобы направить наконечник на точку на кромке баллона. Перед использованием энергично встряхнуть баллон (5–10 секунд).

Распыление

Нанести на обе склеиваемые поверхности не менее 3 равномерных и перекрывающихся слоев клея, удерживая при этом баллон на расстоянии 15–20 см от поверхности.

Склеивание

- Пористые поверхности требуют нанесения дополнительных слоев клея.
- Нажимать на наконечник до упора во избежание неаккуратного разбрызгивания или капания клея.
- После нанесения выдержать не менее четырех минут на подсушку клея перед склеиванием. Максимальная окончательная прочность склейки обеспечивается при условии завершения всей операции склеивания в течение 30 минут.
- Соединить поверхности и плотно равномерно прижать их друг к другу.

Любой случайный опыл следует немедленно удалить очистителем клеев 3М 08984.

После использования перевернуть баллон и прочистить сопло.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За детальными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.

Условия хранения

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +15 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения

15 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он проставлен на маркировке «Партия №» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до...» (Best Before Date) на баллоне.



3M 08984

Универсальный очиститель клеев

Технический бюллетень 08984

Описание материала

Универсальный очиститель клеев предназначен для смывания клея, силиконового полировочного состава, восковой мастики, натеков, масел и т.д. Применяют как разбавитель некоторых клеев.

Свойства материала

Легко воспламеняется.

Универсален, может применяться на любой поверхности.

Не повреждает высохшие лакокрасочные покрытия.

Не нуждается в протирке насухо.

Медленное высыхание позволяет эффективно очищать загрязнение любым клеем.

Выпускаемые формы и размеры

Металлическая банка с горловиной и крышкой 1 л.

Инструкция по применению

Не применять очиститель по свежему или не полностью отвержденному лакокрасочному покрытию.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов.

Для хранения и применения оптимальна температура в пределах от +5 до +30°C. Температура хранения не должна превышать +50°C.

Срок хранения — 4 года со дня изготовления при нормальных условиях хранения.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3M.

НЕКОТОРЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Основа	жидкая смесь нефтяных дистиллятов
Цвет	прозрачный



3M 05900/05901

Материал для ремонта пластиковых деталей (FPRM)

Технический бюллетень 05900/05901

Описание материала

Двухкомпонентный эпоксидный материал 3M 05900/05901 предназначен для ремонта деталей из пластмасс всех типов: полипропилена (PP), этиленпропилена (EP), ТПО, полипропилен/ этиленполипропиленового каучука (PP/EPDM), поликарбоната (PC), полиуретана (PU), акрилонитрилбутадиенстирола (ABS) и т.д.

Материал 3M 05900/05901 позволяет легко и быстро ремонтировать поврежденные автомобильные детали из пластиков, например, бамперы, кузовные панели, элементы отделки салона и т.д.

Свойства материала

Материал для ремонта пластмассовых изделий (FPRM) удобно наносится на склеиваемые поверхности, особенно при применении двойного картриджа 3M 05901 в сочетании со смесительным носиком и пистолетом 3M 08190.

Обладает высокой адгезией к большинству пластиков. (При работе с некоторыми пластиками, типа PP, ТПО и т.д., следует применять катализатор адгезии 3M 05917).

Благодаря оптимальной тиксотропности материал не растекается.

Легко и быстро шлифуется.

Превосходно окрашивается.

Обе модификации соответствуют по твердости и эластичности пластикам, применяемым для изготовления автомобильных бамперов.

Выпускаемые формы и размеры

3M 05900: два тюбика 2x150 мл

3M 05901: двойной картридж 2x25 мл.

Инструкция по применению

1). Промыть поврежденный участок водой с мылом. Дать полностью высохнуть. Очистить участок составом 3M 08985 (состав для очистки

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Компонент В	Компонент А
Основа	эпоксидная смола	полимеркаптан
Консистенция	густая паста	густая паста
Цвет	темно-серый	белый
Содержание сухого остатка, %	100	100
Удельный вес, г/мл	1,53	1,13
Пропорция при смешении, части <ul style="list-style-type: none">● по массе● по объему	100 100	74 100
Время годности после смешения при 23°C (25 г смеси), мин.	5–7	5–7
Твердость по Шору, шкала D при 23°C <ul style="list-style-type: none">● через 30 мин.● окончательная	35 70	

деталей из пластика), чтобы снять остатки воска, жиров и т.д. Не приступать к ремонту, пока состав не испарится.

2). Зашлифовать ремонтируемый участок и полностью снять с него существующее лакокрасочное покрытие.

3). Разделать трещины и отверстия до образования выемок V-образной формы шлифовальным кругом.

4). Очистить участок составом 3М 08985. Подождать до полного испарения состава.

5). Нанесение материала FPRM следует начинать с обратной стороны детали. Наложить ленту 3М 06945 на место повреждения с наружной стороны детали, чтобы не допускать вытекания FPRM.

6). При ремонте деталей из полиолефиновых пластиков — PP, PP/EPDM, TPO и т.д. — нанести полиолефиновый активатор адгезии 3М 05917 на ремонтируемый участок. Для жестких и ABS-пластиков активатора адгезии не требуется. Следует иметь в виду, что в случае ABS-пластиков его применение может привести к снижению адгезии.

7). Наклеить стеклоканву 3М 03020 на место повреждения с обратной стороны детали.

8). Подготовить и нанести материал FPRM 3М 05900 или 05901 на поврежденный участок, имея в виду, что время, в течение которого материал сохраняет пластичное состояние после смешения при комнатной температуре, составляет около 6 минут. Выждать 20 минут до отверждения материала FPRM.

9). Снять ленту 3М 06945 с наружной стороны детали и повторить действия. После отверждения зашлифовать отремонтированную поверх-

ность шлифовальными кругами 3М 255Р. Начать шлифование кругом Р180, продолжить Р240 и закончить Р400. Обдуть поверхность сжатым воздухом. Очистить составом 3М 08985 и протереть насухо.

10). Покрасить отремонтированную деталь согласно инструкции поставщика лакокрасочного материала.

11). Для ремонта больших повреждений (например, отверстий) рекомендуется снять бампер, чтобы облегчить доступ к обратной стороне детали.

12). Рекомендуется определять тип пластика (обычно он указан на обратной стороне соответствующей детали). В случае с PC, PE, ABS и другими жесткими пластиками наилучшие результаты достигаются при непосредственном нанесении материала FPRM.

13). Ремонтные работы рекомендуется выполнять в защитных очках и перчатках.

Условия и срок хранения

Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов.

Оптимальной для хранения и применения является температура в пределах от +15 до +30°C.

Срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. Он означен на маркировке коробки «Номер партии» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date).

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам 3М.

Таблица Б

ПРИМЕНЕНИЕ ТЮБИКОВ И КАРТРИДЖЕЙ

3М FPRM 05900	3М FPRM 05901
Оценить необходимое для ремонта количество материала.	Вставить картриджи в пистолет-дозатор 3М 08190.
Выдавить равные порции компонентов А и В на сухую и чистую пластину для смешения.	Снять колпачок и убедиться, что дозируются оба компонента — А и В.
Тщательно перемешать материал чистым шпателем до достижения равномерного цвета.	Обрезать в надлежащий размер наконечник смесительного носика и прикрепить к картриджу.
Нанести материал шпателем на ремонтируемый участок с нажимом для хорошего проникновения материала.	Нанести материал непосредственно на ремонтируемый участок. Растереть шпателем, оказывая нажим для хорошего проникновения материала.



3M 05907/05917

Полиолефиновый катализатор адгезии

Технический бюллетень 05907/05917

Описание материала

Материал 3M 05907/05917 повышает адгезию материала 3M 05900 и 3M 05901 для ремонта пластиковых деталей к полиолефиновым и этиленпропиленовым пластикам, обозначенным маркировкой PP, EP, TPO или EPDM на обратной стороне деталей.

Выпускаемые формы и размеры

3M 05907: аэрозольный баллон 500 мл (368 г)

3M 05917: аэрозольный баллон 200 мл (147 г)

Предостережение!

Баллон находится под давлением. Оберегать от солнечного света и не допускать воздействия температур выше +50°С. Не прокалывать и не подвергать воздействию огня даже после использования. Не распылять на открытое пламя или раскаленный материал. Держать в недоступном для детей месте.

Инструкция по применению

- 1). Промыть поврежденный участок водой с мылом.
 - 2). Очистить поверхность составом 3M 08985 (для очистки деталей из пластика) от масляных загрязнений.
 - 3). Зашлифовать поверхность вокруг поврежденных участков шлифовальным диском Scotch-Brite SC-DR коричневого или красного цвета, выполнив разделку кромок со скосом шириной 3-4 см.
 - 4). Расшлифовать кромки от центра ремонтируемого участка в направлении лакокрасочного покрытия с помощью абразивного круга 3M 255P золотистого цвета градации P 180.
 - 5). Протереть чистой сухой ветошью.
 - 6). Нанести полиолефиновый катализатор адгезии 3M 05907/05917 в один слой на зашлифованную поверхность и дать высохнуть в течение 10 минут.
- Выполнить операцию ремонта путем нанесения материала 3M 05900 или 05901 для ремонта пластиковых деталей (FPRM) согласно инструкциям.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Цвет	прозрачный/светло-желтый
Время высыхания, мин.	10
Растворитель	толуол
Содержание летучих органических соединений, г/л	720
Содержание сухого вещества, %	2,2

Внимание! После каждой операции шлифовки, которая в процессе ремонта обнажает пластик, следует наносить полиолефиновый катализатор адгезии ЗМ 05907/05917, чтобы обеспечить адгезию следующего слоя материала. После использования повернуть баллон и продуть носик, распылив некоторое количество катализатора.

Условия и срок хранения

Оберегать от солнечного света.

Хранить в сухом холодном месте.

Для хранения и применения катализатора оптимальна температура +15...+30°C. Температура хранения не должна превышать 50°C.

Срок хранения при соблюдении условий хранения – 24 месяца со дня изготовления. Он обозначен на маркировке коробки «Партия №» (Lot Number) и «Рекомендуется использовать до ...» (Best Before Date) на баллоне.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За детальными разъяснениями следует обратиться к специалистам ЗМ.



3M 08992

Пневматический пистолет для нанесения распыляемого герметика

Технический бюллетень 08992

Номер по каталогу: 3M 08992

Комплект поставки в коробке:

- один пневматический пистолет
- две дюзы
- три плоские прокладки
- инструкция

Описание и назначение

Пистолет 08992 предназначен для нанесения поставляемого в 310-мл картридже распыляемого герметика 3M 08851 на основе МС-полимера.

Пистолет позволяет регулировать режим нанесения продукта с целью получения различных

покрытий от швов с глубоким рельефом до покрытий с очень тонкой текстурой (на участке большой площади).

Два регулятора позволяют независимо варьировать расход герметика и ширину факела распыления и размер капель в нем.

Правила техники безопасности

См. прилагаемую инструкцию.

Инструкция по применению

(с герметиком 3M 08851)

См. прилагаемую инструкцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление, атм.	3...7
Габаритные размеры, мм	340x70x300
Масса, кг	1,1
Макс. давление, атм.	8
Макс. уровень шума, дБ	77



3M 08993

Универсальный пневматический пистолет

Технический бюллетень 08993

Описание и назначение

Универсальный пистолет 3M 08993 разработан специально для нанесения однокомпонентного распыляемого герметика 3M 08851 на основе МС-полимера в виде кузовного покрытия на участки значительной площади.

Кроме того, он позволяет наносить любые однокомпонентные герметики с целью получения различных текстур и швов любой ширины, поскольку два регулятора давления позволяют независимо настраивать подачу герметика и ширину факела распыления.

Основные свойства

Рабочее давление, атм.: 3 ... 8

Применим для распыления из картриджей и туб.

Не нуждается в промывке (внутреннее сопло одноразового применения, а очистка внешнего сопла выполняется воздухом при замедленном отпуске курка в конце работы).

Возможность независимой регулировки факела распыления и подачи материала.

Отсутствие остаточного давления в картриджах (материал выдавливается телескопическим поршнем).

Габаритные размеры (ШхДхВ), мм: 460х70х210

Масса, кг: 1,2

Применяемые материалы

Запатентованный телескопический поршень позволяет применять пистолет как с картриджами, так и с тубами и исключает непосредственное воздействие сжатого воздуха на материал. Устройство мгновенного сброса воздушного давления на поршень обеспечивает пре-

крашение выдавливания материала сразу после отпущения курка.

Помимо распыляемого герметика 3M 08851 пистолет 3M 08993 можно также применять для нанесения следующих материалов в указанной ниже упаковке.

Картриджи 310 мл:

08684/89/94	Универсальный полиуретановый герметик
08645/48	Бутиловый герметик
08638	Герметик для нанесения кистью
08509	Герметик для стекол с резиновым уплотнителем
08603	Однокомпонентный полиуретановый клей-герметик для склеивания стекол
08105	Клей для металлических деталей

Тубы 310 мл:

08782/87/89	Универсальный полиуретановый герметик
08615	Однокомпонентный полиуретановый клей для склеивания стекол

Пакеты 207 мл и 310 мл:

Клей RTP	
08668/69	Двухкомпонентный полиуретановый клей для склеивания стекол

Инструкции по применению

(с герметиком 3М 08851)

См прилагаемую к пистолету инструкцию.

Внимание! Перед применением пистолета следует убедиться в чистоте его внешнего сопла. При закупорке сопла в картридже создается давление даже при отсоединении пистолета.

Примечания:

- *Для выдавливания шовного герметика красный регулятор (распыляющего воздуха) следует установить на 0, при этом материал не распыляется. Расход материала следует отрегулировать синим регулятором в пределах 1–10.*
- *Для получения покрытия с требуемой текстурой следует регулировать режим распыления регулятором распыляющего воздуха (красным) и регулятором подачи материала (синим).*
- *При работе с распыляемым герметиком 3М 08851 установить регулятор распыляющего воздуха на максимальное значение 2,5–3.*



Лента Scotch™ № 3434

Профессиональная самоклеящаяся лента для маскирования при авторемонтных работах

Технический бюллетень 3434

Описание и назначение

Светло-голубая гладкая лента на основе крепированной бумаги, пригодная для большинства работ по обозначению границы при окраске и ремонте автомобильных лакокрасочных покрытий. Применение Scotch™ 3434 обеспечивает абсолютно надежное маскирование при окраске обычными двухкомпонентными, а также водоразбавимыми лакокрасочными системами. Благодаря стойкости к воздействию температур до +110°C лента соответствует всем требо-

ваниям по применению в условиях любой кузовной мастерской.

Выпускаемые формы и размеры

Ширина (мм): 15, 19, 25, 30, 38, 50, 75

Длина (мм): 50

Рабочие качества Scotch™ №3434 и степень чистоты поверхности после отрыва ленты достаточно высоки при разных температурах и

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина, мм	0,180
Адгезия к стали, Н/25 мм	10
Сопротивление к растяжению, Н/25 мм	115
Относительное удлинение, %	10,5
Температурная стойкость, °С	110

Таблица Б

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Высококачественный клей	Пригоден для пресованных резиновых и пластиковых деталей.	Закрепляет большие и тяжелые листы бумаги и склеивает ленту по ленте, что исключает операцию удаления старой ленты.
Подложка со специальной обработкой	Продолжительный срок хранения — 12 месяцев. Соответствует требованиям всех лакокрасочных систем.	Подходит для работы со всеми лакокрасочными системами. Экономит время благодаря маскированию за один раз. Не требует чистки и повторного маскирования.

времени ее воздействия на различных материалах. Для определения соответствия рабочих свойств конкретным технологическим условиям следует выполнять соответствующие испытания. Для применения ленты, включая ее отрыв, оптимально воздействие температуры 110°С в течение 60 минут.

Условия и срок хранения

Хранить в чистом холодном месте. Для хранения оптимальна температура +21°С и относительная влажность 50%.

Правила техники безопасности

Не оговариваются.



Лента Scotch™ № 2328

Самоклеящаяся лента для маскирования при авторемонтных работах

Технический бюллетень 2328

Описание и назначение материала

Лента Scotch™ 2328 представляет собой самоклеящуюся ленту бежевого цвета, изготовленную на основе крепированной бумаги и предназначенную для различных работ в процессе кузовного ремонта.

Лента Scotch™ 2328 демонстрирует высокие характеристики при выполнении многочисленных работ по ремонту лакокрасочных покрытий в широких пределах температур от комнатной до +80°C.

Рабочие качества Scotch™ 2328 и чистота поверхности после удаления ленты с различных основ достаточно высоки при разных значениях температуры и времени ее воздействия. Для определения соответствия рабочих свойств

Scotch™ 2328 конкретным технологическим условиям следует выполнить определенные испытания. Оптимальным для применения ленты, включая ее удаление, является воздействие температуры +80°C в течение не более 60 минут.

Выпускаемые размеры

Ширина (мм): 15, 19, 25, 30, 38, 50, 75, 100

Длина (м): 50

Условия хранения

Хранить в чистом сухом месте при температуре +21°C и относительной влажности 50%.

Правила техники безопасности

Не оговариваются.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА

Таблица А

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Пропитанная латексом основа из крепированной бумаги	Плотно прилегает к поверхности сложной формы. При малой толщине имеет высокое сопротивление разрыву. Моментально приклеивается. Высокоадгезивна.	Высокое качество маскирования неровных поверхностей. Точная граница покраски. Исключает просачивание лакокрасочных материалов. Удобна в работе.
Клей на каучукоподобном полимере с поперечной сшивкой	Стоек к воздействию растворителей. Легко отрывается рукой. Хорошо фиксируется на лакокрасочном покрытии.	Не повреждает лакокрасочных покрытий. Легко отрывается. Приклеивается без сильного нажима.

Таблица Б

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина, мм	0,135
Прочность адгезии к стали, Н/25 мм	6,5
Сопротивление растяжению, Н/25 мм	88
Относительное удлинение, %	10
Температурная стойкость, °С	80



Лента Scotch™ № 218

Самоклеящаяся лента зеленого цвета
для точного маскирования

Технический бюллетень 218

Описание материала

Липкая лента Scotch™ 218 зеленого цвета предназначена для точного обозначения границы при окраске деталей и как крепежное средство.

Применение и эксплуатационные качества

Ленту Scotch™ 218 можно применять для различных целей, например, для точного обозначения границы при покраске и изготовлении различных рисунков на окрашиваемой панели с целью укрывания от водорастворимых красок и красок на основе растворителя, а также при трафаретной печати. Лента может выдерживать температуру +90°C в течение одного часа.

Выпускаемые формы и размеры

Ширина (мм): по требованию

Длина (м): 33

Рабочие качества Scotch™ №218 и степень чистоты поверхности после снятия ленты достаточно высоки при разных температурах и времени ее воздействия на различных материалах. Для определения соответствия рабочих свойств конкретным технологическим условиям следует выполнять соответствующие испытания. Оптимальной для применения ленты, включая ее отрыв, является температура +70°C, воздействующая в течение 60 минут.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Таблица А

Толщина	0,120 мм
Адгезия к стали	11 Н/25 мм
Сопротивление к растяжению	57 Н/25 мм
Относительное удлинение	490%
Температурная стойкость	90°C

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА

Компоненты	Особенности и достоинства	Функциональные преимущества
Пленочная основа	Плотное прилегание к поверхности сложной формы. Гладкая поверхность.	Способна принимать любую сложную форму при маскировании. Удобно маскирует на поверхностях сложной формы. Снижает вероятность оставления следов и повреждений. Исключает просачивание лакокрасочных материалов. Создает точную границу покраски.
Каучуковый клей	Стойкость к растворителям и влаге. Малая толщина. Надлежащая фиксация на лакокрасочном покрытии. Моментальное приклеивание. Высокая адгезия. Отсутствие переноса клея. Удобное сматывание.	Не портит лакокрасочное покрытие. Прилипает без значительного нажима. Не отклеивается. Чисто снимается. Удобство в работе.

Условия хранения

Хранить в чистом сухом месте. При хранении рекомендуется поддерживать температуру +21°C и относительную влажность 50%.

Правила техники безопасности

Не оговариваются.



Лента Scotch™ № 471

Высокоэластичная самоклеящаяся лента синего цвета для точного маскирования

Технический бюллетень 471

Описание материала

Пластиковая липкая лента Scotch™ 471 синего цвета предназначена для точного обозначения границы окрашиваемой области в технологии высококачественной покраски в автомобильной промышленности.

Выпускаемые формы и размеры

Лента ширина (мм): по требованию
длина (м): 33

Применение

Синяя липкая лента Scotch™ 471 пригодна для высокоточного маскирования при окраске распылением в два разных цвета или сложной многоцветной окраске поверхности автомобиля. В частности, лента предназначена для маскирования прессованных пластиковых профилей, а также для тех случаев, когда требуется обеспечить тонкие и четкие линии границ покраски без следов клея. Лента может выдерживать температуру +70°C в течение одного часа.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Толщина, мм	0,130
Адгезия к стали, Н/25 мм	7
Сопротивление к растяжению, Н/25 мм	66
Относительное удлинение, %	130
Температурная стойкость, °С	70

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА

Таблица Б

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Пластифицированная основа	<p>Особенно плотное прилегает к поверхности сложной формы.</p> <p>Стоек к воздействию воды и растворителей.</p> <p>Малая толщина. Надежно фиксируется на лакокрасочном покрытии. Моментально приклеивается. Высокая удерживающая способность.</p>	<p>Высокоадгезивен к поверхности лакокрасочных покрытий, стеклу и резине, прилипает без значительного нажима. Способен выкрывать кривые линии на поверхностях сложной формы. Совместим с обычными и водоразбавимыми лакокрасочными покрытиями. Обеспечивает высокоточную границу покраски.</p> <p>Не портит лакокрасочное покрытие.</p>

Рабочие качества Scotch™ 471 и степень чистоты поверхности после снятия ленты достаточно высоки при разных температурах и времени ее воздействия на различных материалах. Для определения соответствия рабочих свойств конкретным технологическим условиям следует выполнить соответствующие испытания. Для применения ленты, включая ее отрыв, оптимально воздействие температуры +70°C в течение 60 минут.

Условия и срок хранения

Хранить в чистом холодном месте. Для хранения оптимальны температура +21°C и относительная влажность 50%.

Правила техники безопасности

Не оговариваются.

Ограничение ответственности

Все технические данные и предлагаемые рекомендации основаны на результатах надежных, по нашему мнению, испытаний, но их полнота не гарантируется. Перед использованием данного материала следует убедиться в его соответствии намеченной цели. Вся ответственность за применение материала регулируется Условиями продаж, которые, в свою очередь, подчиняются действующему законодательству.



Лента Scotch™ 06349

Самоклеящаяся лента Trim Masking
для подъема уплотнителей вклеенных стекол

Технический бюллетень 06349

Назначение и свойства

Специальная автомобильная лента Scotch™ 06349 предназначена для того, чтобы приподнимать профилированные резиновые уплотнители ветрового и заднего стекол над окрашиваемыми поверхностями с целью предотвращения попадания краски на эти уплотнители. Липкая лента Trim Masking позволяет наносить лакокрасочное покрытие под уплотнители, позволяя придать ремонтируемой панели заводской внешний вид. Данная лента легко разматывается из удобно сконструированной коробки, снабженной графическими инструкциями.

Самоклеящаяся лента Trim Masking выдерживает цикл горячей сушки при температуре до +121°C в течение 40 минут и снимается после этого, не оставляя следов. Функциональность Scotch™ 06349 и чистота поверхности после отрыва ленты на различных материалах достаточно высоки и не зависят от температуры и времени ее воздействия. Для определения соответствия рабочих свойств конкретным технологическим условиям следует выполнить соответствующие испытания. Для применения ленты, включая ее отрыв, оптимально воздействие температуры +121°C в течение до 40 минут.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА

Таблица А

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Пластиковая основа синего цвета	Имеет гладкую поверхность. Плотно прилегает к поверхности сложной формы.	Практически не восстанавливает исходную форму и поэтому не отстает от неплоской поверхности, а также исключает просачивание лакокрасочных материалов — за счет этого уменьшается объем исправлений после окраски. Лента хорошо заметна.
Сбалансированный теплостойкий каучукоподобный полимерный клей	Стоек к влаге и растворителям. Ярко окрашен. Мгновенно приклеивается. Надежно фиксирует. Не допускает переноса клея. Термостоек.	Практически не оставляет следов и повреждений, поэтому снижает количество дефектов после окраски. Приклеивание не требует больших трудозатрат. Стоек к отслаиванию и скручиванию, что также уменьшает объем исправлений после окраски. После снятия оставляет чистую поверхность, что снижает трудозатраты. Снимается сразу после горячей сушки покрытия, это экономит время и трудозатраты.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина, мм	0,120 0,260 (в виде пластиковой полосы)
Адгезия к стали, Н/25 мм	13
Температурная стойкость, °С	121

Выпускаемые формы и размеры

Клеящаяся пленка длиной 10 м и шириной 50 мм с пластиковой полосой шириной 10 или 15 мм.

Условия хранения

Хранить в чистом сухом месте при температуре +21°С и относительной влажности 50%.

Правила техники безопасности

Не оговариваются.



Пленка Scotch™ 07838

Прозрачная пленка для маскирования

Технический бюллетень 07838

Назначение материала

Прозрачная пленка для маскирования Scotch™ 07838 предназначена для укрывания больших участков автомобильных кузовов при их окраске в авторемонтных мастерских. Способность пленки в течение 1 часа выдерживать температуру до +115°C позволяет производить сушку краски всеми способами, в том числе с помощью инфракрасных ламп и в сушильных камерах

Выпускаемые размеры

4 м (ширина) x 150 м (длина)
5 м (ширина) x 120 м (длина)

Пленка Scotch™ 07838 разработана для укрывания кузовов автомобилей при проведении малярных работ с использованием краскопульта.

Таблица А

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина, мм	0,012	AFERA 4006
Предел прочности на разрыв (в продольном направлении), N	17 /25	AFERA 4004
Предел прочности на разрыв (в поперечном направлении), N	10 /25	AFERA 4004
Допустимый нагрев, °C	115	

Таблица Б

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА

Характеристики	Достоинства	Функциональные преимущества
Изготовлена из полиэтилена высокой плотности (HDPE)	Устойчива к воздействию краски, растворителей и воды.	Не промокает.
	Хорошие температурные характеристики.	Позволяет проводить несколько циклов сушки.
	Хорошее прилегание.	Проста в обращении (экономия времени).
	Легко режется и выравнивается.	Приятна и проста в обращении (экономия времени).
Специально обработана	Очень хорошо удерживает краску.	Не требует использования бумаги для обрамления ремонтируемого участка.
Просвечивается	Нейтральный цвет.	Упрощает определение места выкраивания пленки.

Удовлетворительные характеристики пленки Scotch™ 07838 достигаются при различных значениях температуры и времени воздействия на большинстве деталей. Для определения рабочих параметров Scotch™ 07838 следует провести испытания в реальных условиях конкретной мастерской.

Условия хранения

Хранить в чистом, сухом помещении. Рекомендуемая температура хранения +21°C при относительной влажности 50%.

Ограничение ответственности

Все приведенные технические характеристики получены на основе испытаний, которым, по нашему мнению, можно доверять, однако их полнота не гарантируется. В этой связи перед использованием нашего изделия просим убедиться в том, что оно соответствует целям его использования. Все наши обязательства, относящиеся к этим изделиям, регулируются условиями Договора о продаже, а где применимо — существующим законодательством.



3M 06822/06823/06825

Напыляемая водорастворимая эмульсия
для маскирования при окраске Slime™ Plus

Технический бюллетень 06822/06823/06825

Описание и назначение

Напыляемая эмульсия образует при высыхании сплошную защитную пленку, непроницаемую для красок и растворителей.

Предназначается для эффективной и экономичной защиты участков поверхности легковых автомобилей, грузовиков, автобусов, фургонов, поездов и самолетов от перепыла лакокрасочных материалов при покраске. Кроме того, эффективно защищает стекло и пластики от летящих частиц при шлифовании и брызг при сварке.

Основные свойства

При кузовных работах обеспечивает надежную защиту элементов кузова от перепыла, что исключает необходимость устранения дефектов. При высыхании образует прозрачную сухую пленку.

Защищает от грязи и пыли.

Облегчает процесс маскирования даже в труднодоступных местах.

Легко смывается.

Выпускаемые формы

Контейнеры емкостью 3,7, 18,9, 57 л.

Инструкции по применению

Нанесение

- Средство Slime™ можно наносить на любую непористую поверхность, например, на краску, пластики и алюминий, в том числе на пленочные материалы, колеса и шины, поверхности под крыльями, в двигательных отсеках и на двигатели (не горячие).
- Сдуть струей воздуха сухие загрязнения и пыль после ремонта с поверхности автомобиля.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица А

Содержание летучих органических соединений, г/л (метод 24 EPA)	5, включая воду
Цвет	зеленый прозрачный
Расход, л	3,7 на 4–6 автомобилей
Температура вспышки, °С	> 93
Температура кипения, °С	100
РН	4,8
Химическая активность водного раствора	не активен
Удельная плотность, г/см ³	1,2

- Нанести средство Slime™ с помощью окрасочного пистолета с подачей самотеком или с нижним бачком. Пистолеты должны быть с дюзой 1,7–2,0 мм для распыления жидкости.
- Избыток средства Slime™ не улучшает качества защиты. Защита будет надежной при сплошном покрытии, без пропусков.
- Лакокрасочный материал можно распылять вокруг участка поверхности, покрытого средством Slime™, после полного его высыхания. Воздушный поток и нагрев сокращают время сушки.
- Напыл средства Slime™ или нанесенное защитное покрытие можно удалять мокрой тряпкой или губкой.
- Дополнительно замаскировать участки вокруг подлежащих окраске панелей на расстоянии 20–30 см. Это предохранит от перекрытия средства Slime™ сплошным слоем лакокрасочного материала. (Средство Slime™ предназначено для защиты поверхности от перепыла, а не от окрашивания).
- Не укрывать защитной бумагой невысохший слой средства Slime™.

Время высыхания

Время высыхания зависит от температуры, относительной влажности и толщины слоя.

t°С/относ. влажн., %	Время, мин.
10 /50	30
21/50	15
32 /50	5

Смывание пленки

Покрытие удаляют водой; применение теплой воды ускоряет процесс смывания.

1. Исключить воздействие прямого солнечного света.
2. Разбрызгать немного воды на всю поверхность.
3. Оставить на 3–4 минуты для размочания, затем удалить мокрой ветошью скопившиеся во время ремонта загрязнения.

После начала смывания пленки не допускать высыхания поверхности автомобиля. Струю воды подавать под давлением, чтобы смыть с

поверхности пенящийся раствор. Продолжать промывку до тех пор пока пена не прекратит образовываться, а поток промывочной воды на вид не станет чистым.

Использованную промывочную воду можно сливать в муниципальные канализационные системы. Перед началом мойки в местах слишком интенсивного напыла пленку можно снять механически. Тем не менее, приступая к работе, следует ознакомиться с соответствующими действующими местными нормативами. Скорость смывания зависит от толщины слоя средства. На участках с более толстой пленкой (т.е. в местах образования потеков при распылении) перед удалением потребуется больше времени на размочание.

Условия и срок хранения

Наилучшие характеристики покрытия обеспечивает средство, срок хранения которого не превышает 3 лет со дня покупки при условии хранения при температуре +20°С.

Правила техники безопасности

Изложены в паспорте безопасности материала. За дополнительными разъяснениями следует обращаться к специалистам ЗМ.

Компания 3M не несет ответственности за любую форму ущерба, понесенного в результате применения изделий других производителей. Ответственность за соблюдение правил эксплуатации и техники безопасности при работе с изделиями постороннего производства, ссылки на которые имеются в технической литературе 3M, целиком возлагается на потребителя.

Примечание: содержащиеся в настоящем документе утверждения, сведения и рекомендации основаны на результатах экспериментов и испытаний, надежность которых удовлетворяет требованиям компании, однако их абсолютная полнота или точность не гарантируются. Нижеследующее отменяет все прямые и косвенные гарантийные обязательства.

Единственным обязательством, возлагаемым на производителя и продавца, является замена дефектной продукции в том количестве, дефектность которого была доказана. Ни производитель, ни продавец не несут какой-либо ответственности за любые случайные, непосредственные или косвенные потери, понесенные в результате использования продукции или из-за невозможности ее использования. Перед использованием продукции покупатель обязан убедиться в ее соответствии предполагаемому применению; с этого момента любой риск и вся ответственность, связанные с использованием продукции, возлагаются на покупателя. Любые сведения или рекомендации, не вошедшие в настоящий документ, не имеют юридической силы или действия до момента подписания соответствующих соглашений уполномоченными представителями производителя и продавца.



3M

3M Россия
125445, г. Москва
ул. Смольная, 24Д
Бизнес-центр "Меридиан"
тел. (095) 784-7474
факс (095) 784-7475
Интернет: www.3M.com/ru