
ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	2	ПЕРЕДНЯЯ СТОЙКА В СБОРЕ.....	7
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ И КОНТРОЛЯ	3	НИЖНИЙ РЫЧАГ	10
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.....	4	СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ	12
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА АВТОМОБИЛЕ	5		
Проверка и регулировка углов установки передних колес.....	5		

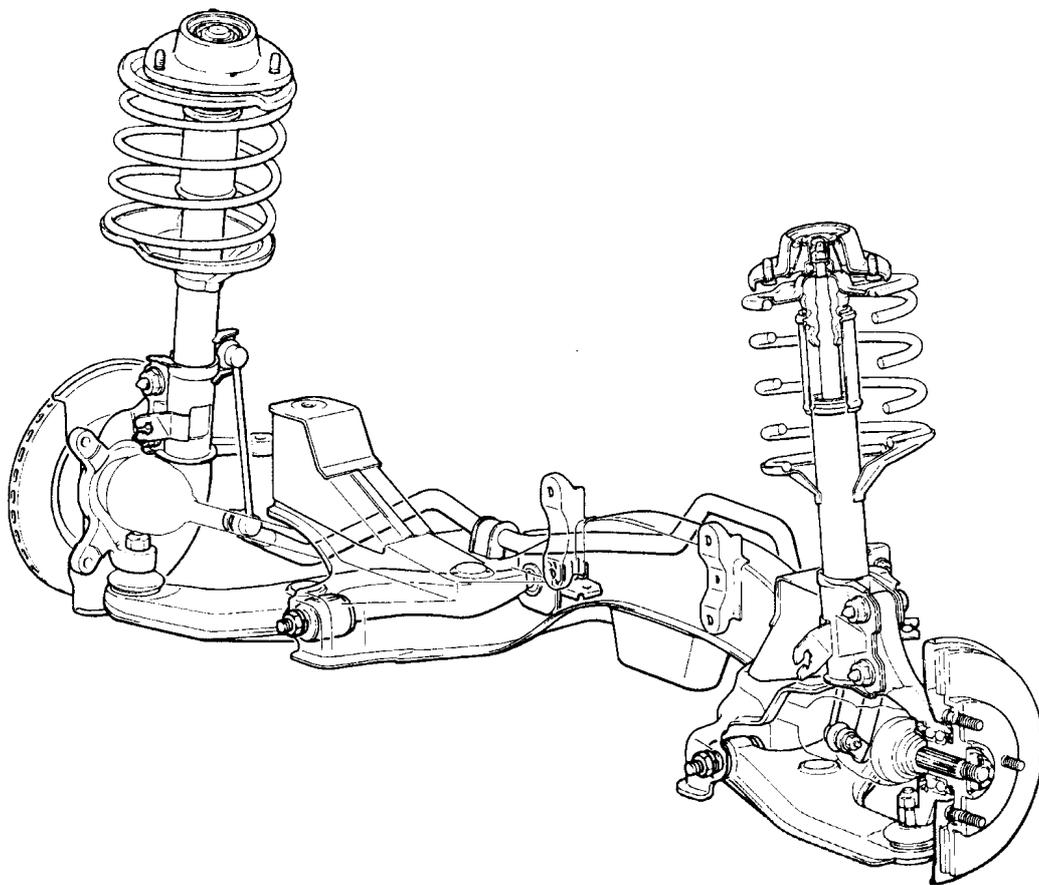
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Передняя подвеска типа «Мак-Ферсон» (телескопические пружинные стойки с цилиндрическими пружинами). Гидравлические амортизаторы двустороннего действия.

ВИНТОВАЯ ПРУЖИНА ПОДВЕСКИ

Параметр	1600		1800	
	Механическая коробка передач	Автоматическая коробка передач	Механическая коробка передач	Автоматическая коробка передач
Диаметр прутка пружины × Средний диаметр витка × Длина в свободном состоянии, мм	12x138x328	13x138x334	13x160x344	13x160x351

КОНСТРУКТИВНАЯ СХЕМА ПЕРЕДНЕЙ ПОДВЕСКИ

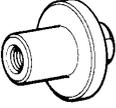
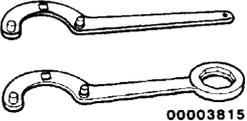
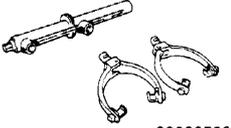


12U0006

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ И КОНТРОЛЯ

Параметры		Номинальная величина
Схождение	В центре протектора шины, мм	1 ± 2
	Угол схождения (на колесо)	$0^{\circ}03' \pm 06'$
Отрицательное схождение управляемого колеса при повороте (для внутреннего колеса, когда внешнее повернуто на 20°)		$21,8^{\circ}$
Угол поворота	Внутреннее колесо	$39^{\circ}00' \pm 1^{\circ}30'$
	Внешнее колесо	$32^{\circ}00'$
Развал передних колес		$0^{\circ}00' \pm 30'$
Продольный наклон оси поворота		$2^{\circ}12'$
Поперечный наклон оси поворота		$12^{\circ}41'$
Момент начала вращения пальца шаровой опоры нижнего рычага, Н·м		1,0 – 6,5
Момент вращения пальца шаровой опоры нижнего рычага, Н·м		1,0 – 3,9
Момент вращения пальца шарового шарнира стойки стабилизатора поперечной устойчивости, Н·м		1,7 – 3,1

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Инструмент	Номер	Название	Использование
	MB991004	Крепление датчика для измерения углов установки колес	Измерение углов установки управляемых колес
 <p>00003815</p>	MB990278 или MB990775	Специальные ключи	Разборка / сборка передней стойки
 <p>00003796</p>	MB991237 MB991238	Штанга стяжки пружин Рычаги стяжки	Сжатие пружины передней подвески
	MB991113	Съемник	Отсоединение пальцев шаровых шарниров
	MB990326	Головка для регулировки предварительного натяга	Измерение момента начала вращения и момента вращения пальца шаровой опоры нижнего рычага
	MB990968	Динамометрический ключ	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА АВТОМОБИЛЕ ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА УГЛОВ УСТАНОВКИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Перед измерением углов установки передних колес установите автомобиль на ровной горизонтальной поверхности.

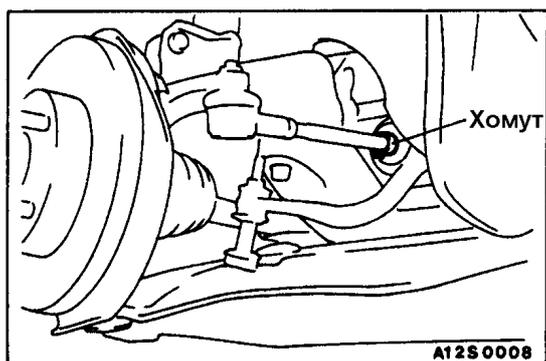
До регулировки проверьте, что передняя подвеска, рулевое управление и колеса находятся в нормальном техническом состоянии.

СХОЖДЕНИЕ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (ТOE-IN)

Номинальное значение:

В центре протектора шины - 1 ± 2 мм

Угол схождения (одного колеса) $0^{\circ}03' \pm 06'$



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Если схождение не соответствует номинальной величине, то произведите регулировку схождения следующим образом: ослабьте хомуты пыльников рулевых тяг и вращайте правую и левую рулевые тяги на одинаковые углы в противоположных направлениях.
2. Величина схождения будет уменьшаться при вращении левой рулевой тяги к передней части автомобиля, а правой рулевой тяги – к задней.
Один оборот левой и правой рулевых тяг приводит к изменению величины схождения приблизительно на $0^{\circ}35'$ (на одно колесо).

ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СХОЖДЕНИЕ УПРАВЛЯЕМЫХ КОЛЕС ПРИ ПОВОРОТЕ (ТOE-OUT ANGLE ON TURNS)

В дополнение к проверке схождения передних колес рекомендуется произвести проверку обратного схождения управляемых колес при поворотах, в особенности в тех случаях, если автомобиль попал в аварию либо не исключается возможность того, что автомобиль попадал в аварию. Данную проверку проведите при левом и правом поворотах.

Номинальная величина:

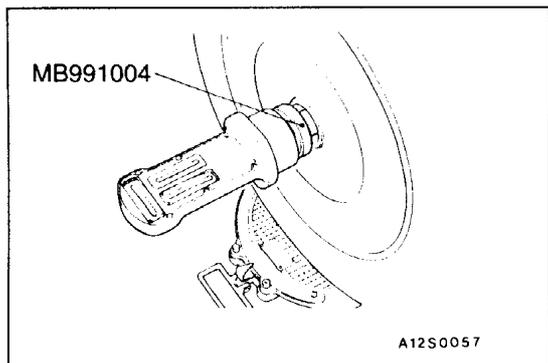
21.8° (для внутреннего колеса, когда внешнее колесо вывернуто на угол 20°).

УГЛЫ ПОВОРОТА УПРАВЛЯЕМЫХ КОЛЕС (STEERING ANGLE)

Номинальная величина:

Внутреннее колесо $39^{\circ}00' \pm 1^{\circ}30'$

Внешнее колесо $32^{\circ}00'$



РАЗВАЛ, ПРОДОЛЬНЫЙ И ПОПЕРЕЧНЫЙ НАКЛОНЫ ОСИ ПОВОРОТА (CAMBER, CASTER AND KINGPIN INCLINATION)

Номинальные величины:

Развал [CAMBER] $0^{\circ}00' \pm 30'$

Продольный наклон оси поворота [CASTER] $2^{\circ} 12'$

Поперечный наклон оси поворота [KINGPIN INCLINATION] $12^{\circ}41'$

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Развал передних колес и продольный наклон оси поворота отрегулированы на заводе-изготовителе и не подлежат регулировке в процессе эксплуатации.
2. Если развал передних колес не соответствует номинальному значению, проверьте узлы передней подвески и замените деформированные либо поврежденные детали.
3. Для автомобилей с алюминиевыми дисками при помощи специального крепления установите на вал привода колеса датчик для проверки углов установки управляемых колес. Затяните специальное крепление таким же моментом затяжки, как и гайку крепления вала привода колеса (200 – 260 Н·м).

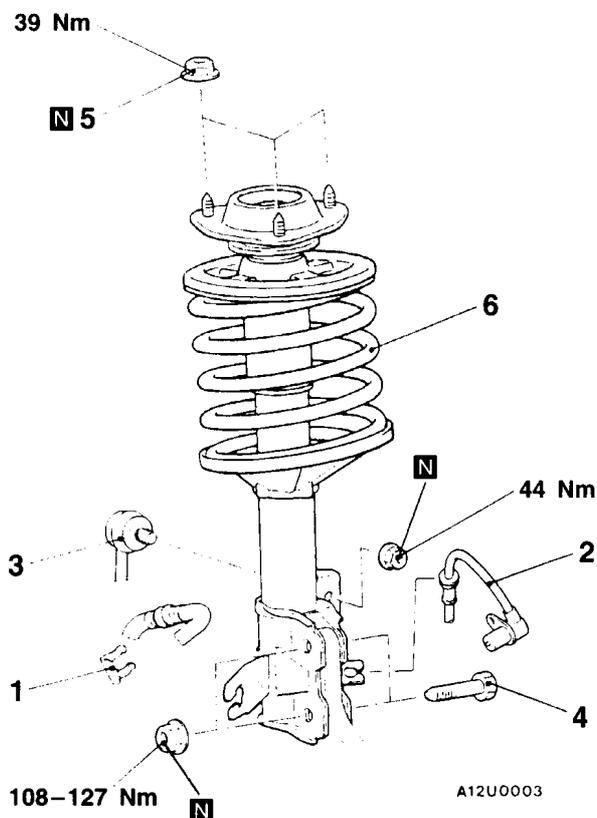
Внимание

Запрещается нагружать подшипник ступицы передних колес весом автомобиля при ослабленных гайках крепления вала привода.

ПЕРЕДНЯЯ СТОЙКА В СБОРЕ СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Заключительная операция:

- Регулировка углов установки передних колес (см. стр. 33A-5.)



Последовательность снятия

1. Фиксатор тормозного шланга
2. Датчик частоты вращения переднего колеса (автомобили с ABS)
3. Стойка стабилизатора поперечной устойчивости



4. Болты
5. Самоконтрящаяся гайка
6. Передняя стойка в сборе

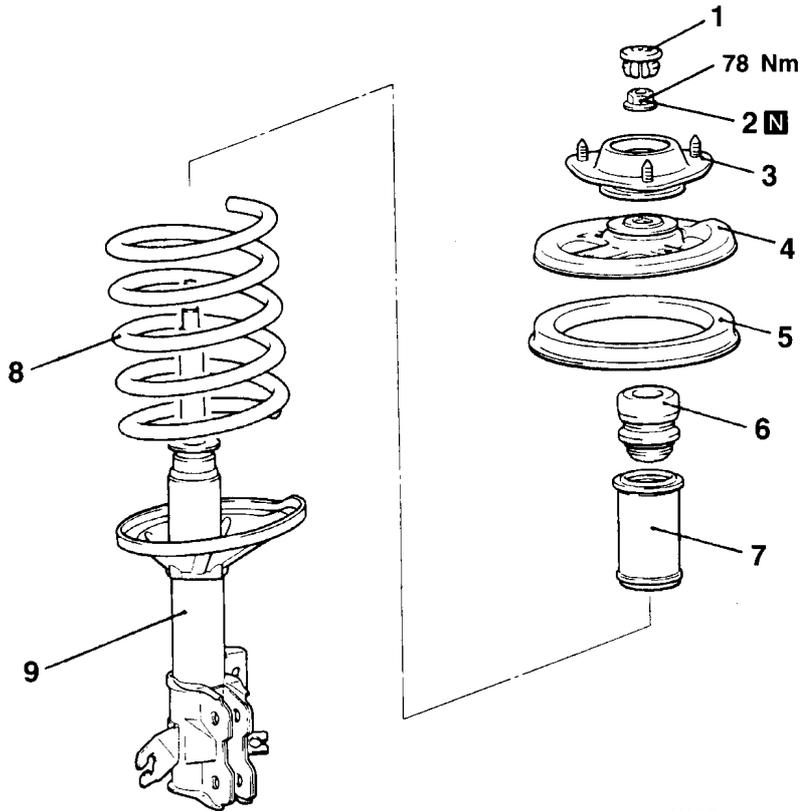
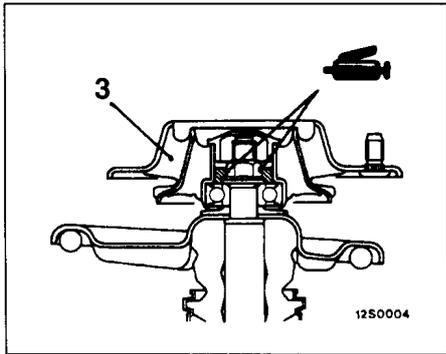
ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СНЯТИЮ ◀A▶ СНЯТИЕ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ К ПОВОРОТНОМУ КУЛАКУ

- (1) Подвесьте нижний рычаг подвески на проволоке.
- (2) Разъедините переднюю стойку и поворотный кулак.

ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствие подтекания жидкости из амортизатора стойки.
- Проверьте отсутствие деформации или внешних повреждений стойки.

РАЗБОРКА И СБОРКА СТОЙКИ



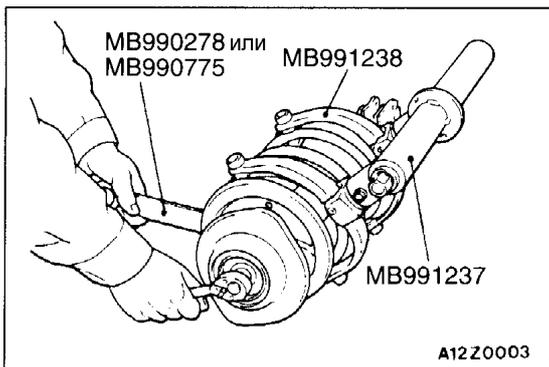
Последовательность разборки



1. Пылезащитная крышка
2. Самоконтрящаяся гайка
3. Демпфирующая опора стойки
4. Верхняя чашка пружины
5. Накладка пружины, верхняя



6. Буфер хода сжатия
7. Защитный чехол
8. Пружина
9. Передняя стойка в сборе



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО РАЗБОРКЕ

◀A▶ ОТВОРАЧИВАНИЕ САМОКОНТРЯЩЕЙСЯ ГАЙКИ

- (1) Для сжатия пружины используйте специальный инструмент.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Установите спец. инструменты симметрично и таким образом, чтобы максимальная длина не превосходила установочных пределов.

Внимание

Не применяйте ударный гайковерт при затяжке болта специального приспособления.

- (2) Удерживая верхнюю чашку пружины специальным ключом, ослабьте затяжку самоконтрящейся гайки.

Внимание

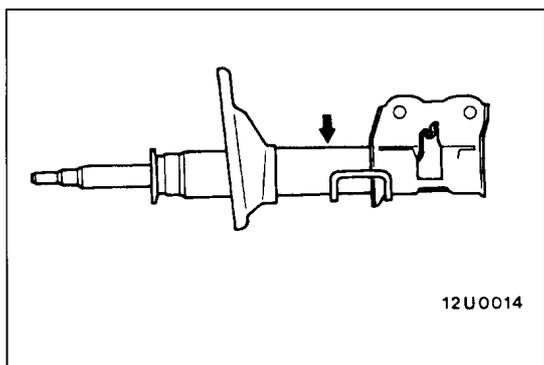
Не применяйте ударный гайковерт при отворачивании самоконтрящейся гайки.

◀В▶ СНЯТИЕ ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКИ В СБОРЕ

Для утилизации вышедшей из строя стойки положите ее горизонтально и выдвиньте шток амортизатора до упора. Затем просверлите отверстие диаметром около 3 мм в указанном стрелкой на рисунке месте и выпустите газ.

Внимание

Сам по себе газ безвреден, однако при его выходе из отверстия может вылететь стружка, оставшаяся после сверления, поэтому обязательно наденьте защитные очки.



12U0014

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СБОРКЕ

▶А◀ УСТАНОВКА САМОКОНТРЯЩЕЙСЯ ГАЙКИ

- (1) После сжатия винтовой пружины при помощи специального приспособления (МВ 991237 и МВ 991238) предварительно затяните самоконтрящуюся гайку.

Внимание

Не применяйте ударный гайковерт при затягивании болта специального приспособления.

- (2) Совместите отверстия в нижней и верхней опорных чашках пружины стойки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

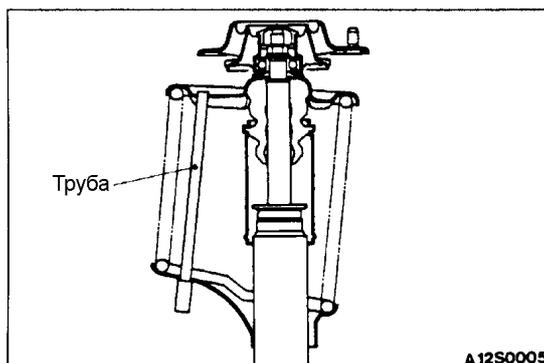
Эту работу легко выполнить, используя отрезок трубы так, как показано на рисунке.

- (3) Правильно совместите оба торцевых витка пружины с канавками в верхней и нижней чашках, и затем ослабьте специальное приспособление (спец. инструменты) для сжатия пружины.

- (4) Затяните самоконтрящуюся гайку указанным моментом затяжки при помощи специальных инструментов.

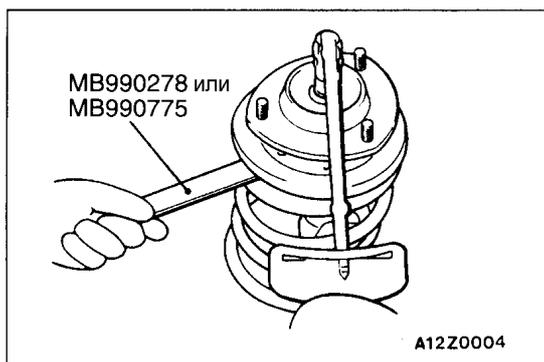
Внимание

Не применяйте ударный гайковерт.



Труба

A12S0005



МВ990278 или
МВ990775

A12Z0004

- (5) Нанесите универсальную, консистентную смазку на подшипник демпфирующей опоры передней стойки.

Внимание

При нанесении консистентной смазки будьте внимательны, не допускайте попадания смазки на резиновые элементы демпфирующей опоры.

ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствие износа или ржавчины на подшипнике.
- Проверьте отсутствие повреждений или ухудшения технического состояния резиновых деталей.
- Проверьте отсутствие деформации, износа или повреждений на пружине.
- Проверьте отсутствие деформации амортизатора.



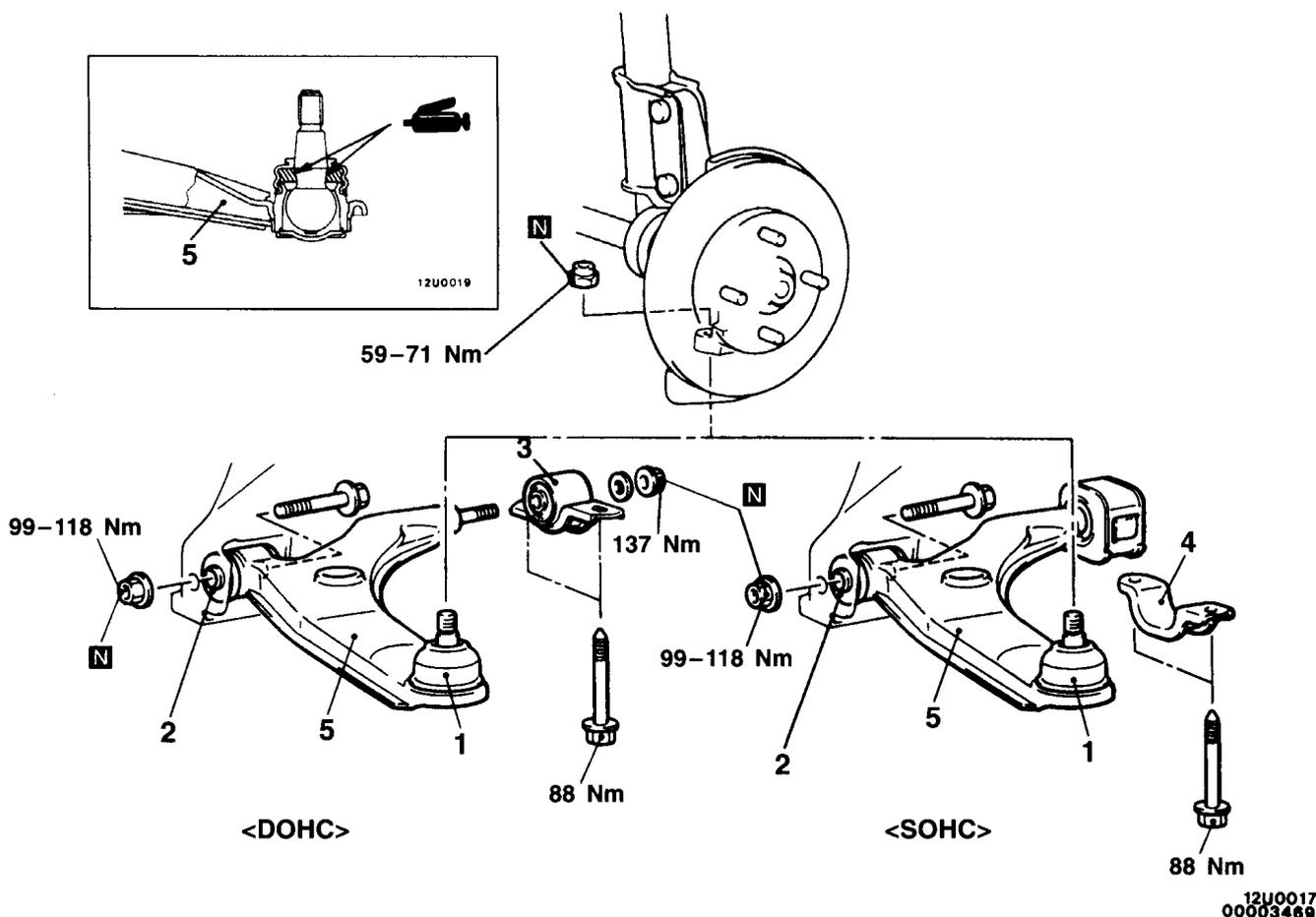
Подшипник демпфирующей
опоры передней стойки

A12S0058

НИЖНИЙ РЫЧАГ СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Заключительная операция

- Регулировка углов установки передних колес (См. стр. 33А-5.)



Последовательность снятия



1. Отсоединение шаровой опоры нижнего рычага
2. Отсоединение передней втулки нижнего рычага
3. Задняя втулка нижнего рычага "Двигатель с двумя верхними распределительными валами (DOHC)"
4. Опорная скоба "Двигатель с одним верхним распределительным валом (SOHC)"
5. Нижний рычаг в сборе

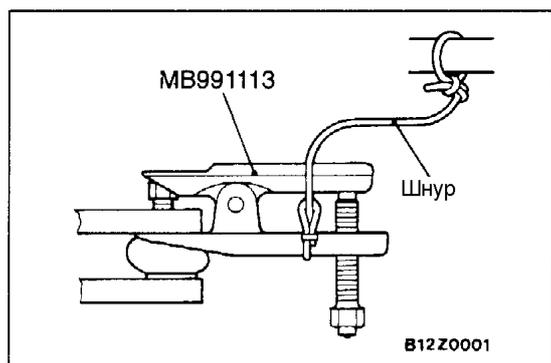
ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СНЯТИЮ

◀▶ ОТСОЕДИНЕНИЕ ШАРОВОЙ ОПОРЫ НИЖНЕГО РЫЧАГА

Для отсоединения пальца шаровой опоры нижнего рычага от поворотного кулака используйте специальное приспособление.

Внимание

1. Для предотвращения отскакивания съемника, необходимо предварительно привязать его шнуром или проволокой.
2. Ослабьте гайку пальца шаровой опоры, но не отворачивайте ее с пальца совсем.



ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствия износа или повреждений на резиновых втулках.
- Проверьте отсутствие изгиба или трещин на нижнем рычаге.
- Проверьте отсутствие износа или повреждений на опорной скобе.
- Проверьте отсутствие трещин на защитном чехле шаровой опоры.
- Проверьте все болты на отсутствие изгиба и повреждений.

ПРОВЕРКА МОМЕНТА НАЧАЛА ВРАЩЕНИЯ / МОМЕНТА ВРАЩЕНИЯ ПАЛЬЦА ШАРОВОЙ ОПОРЫ

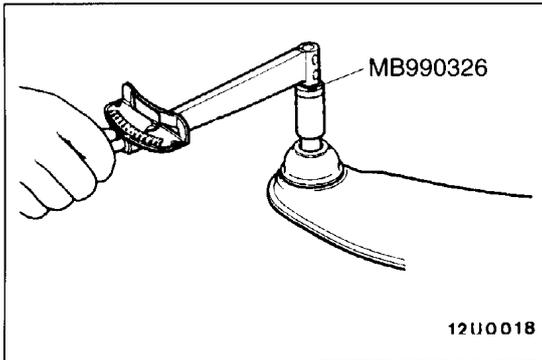
- (1) Покачайте несколько раз палец шаровой опоры, наденьте на него гайку, и, при помощи специального динамометрического ключа измерьте момент начала вращения / момент вращения пальца шаровой опоры.

Номинальные значения:

Момент начала вращения 1,0 – 6,5 Н·м

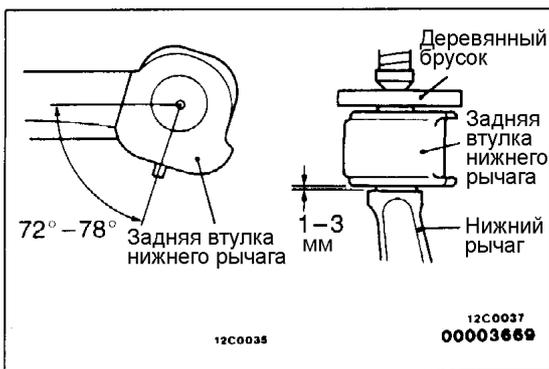
Момент вращения 1,0 – 3,9 Н·м

- (2) Если измеренные величины превышают номинальные, то замените шаровую опору (шарнир).
- (3) Если измеренные величины меньше номинальных величин, проверьте легкость движения пальца в шаровой опоре. Если палец не заедает, то использование такой шаровой опоры (шарового шарнира) допускается.



ЗАМЕНА ЗАДНЕЙ ВТУЛКИ НИЖНЕГО РЫЧАГА (ДВИГАТЕЛИ С ОДНИМ ВЕРХНИМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ ВАЛОМ SONC)

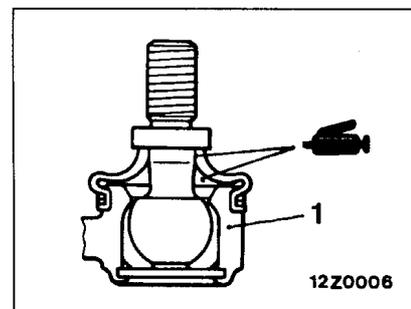
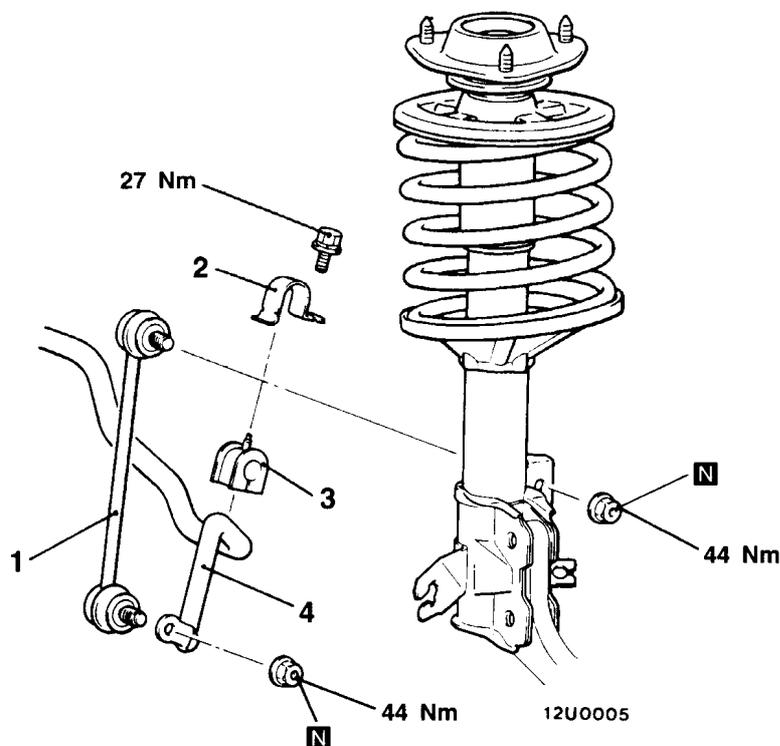
- (1) Намочите мыльной водой стык между осью рычага и старой втулкой, затем, при помощи отвертки извлеките старую втулку.
- (2) Намочите мыльной водой ось рычага и новую втулку и наденьте ее на ось под углом, показанным на рисунке.
- (3) Запрессуйте втулку, как показано на рисунке.



СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Предварительная и заключительная операции

- Снятие и установка поперечной балки (см. главу 32 – Поперечная балка)



00003470

Последовательность снятия

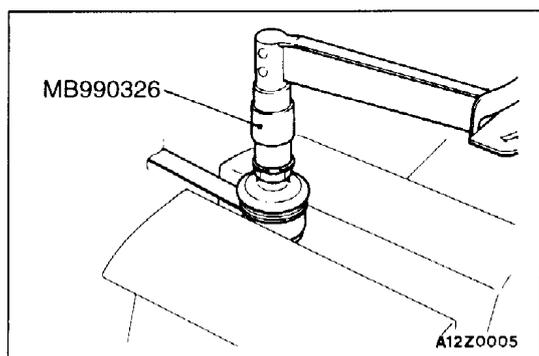
1. Стойка стабилизатора поперечной устойчивости
2. Скоба крепления втулки стабилизатора
3. Втулка
4. Стабилизатор поперечной устойчивости

ПРОВЕРКА

ПРОВЕРКА МОМЕНТА ВРАЩЕНИЯ ШАРОВОГО ШАРНИРА СТОЙКИ СТАБИЛИЗАТОРА ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ

- (1) Покачайте палец шарового шарнира несколько раз, затем заверните гайку на резьбовую часть пальца и, с помощью динамометрического ключа, измерьте величину момента вращения пальца шарового шарнира стойки стабилизатора поперечной устойчивости.

Номинальное значение: 1,7 – 3,1 Н·м



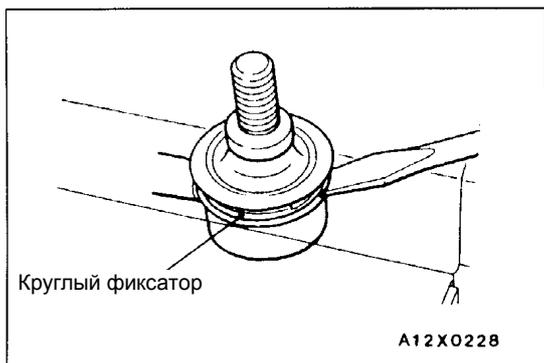
- (2) Если измеренные значения превышают номинальные значения, замените стойку стабилизатора.
- (3) Если измеренные величины меньше номинальных величин, проверьте легкость движения пальца в шаровой опоре (шарнире). Если палец не заедает, то использование такой стойки стабилизатора допускается.

ЗАМЕНА ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА ШАРОВОГО ШАРНИРА СТОЙКИ СТАБИЛИЗАТОРА ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ

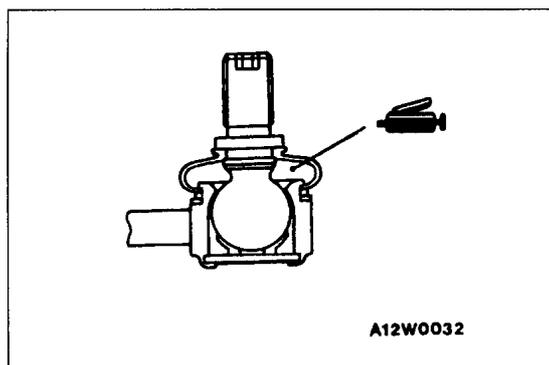
- (1) Снимите круглый фиксатор и защитный чехол.

Внимание

Старайтесь не повредить защитный чехол.



- (2) Заложите универсальную консистентную смазку внутрь защитного чехла.



- (3) Обмотайте изоляционную ленту вокруг резьбовой части пальца, как показано на рисунке, а затем установите пыльник.
- (4) Закрепите пыльник при помощи круглого фиксатора.

ПРИМЕЧАНИЕ

При установке круглого фиксатора постарайтесь расположить его концы под углом 90° к оси стойки стабилизатора поперечной устойчивости.



ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	2	ПЕРЕДНЯЯ СТОЙКА В СБОРЕ.....	4
Конструктивные изменения	2	НИЖНИЙ РЫЧАГ	7
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ И КОНТРОЛЯ.....	2	СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ	9
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.....	2		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА АВТОМОБИЛЕ	3		
Проверка и регулировка углов установки передних колес	3		

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ

- Были изменены характеристики пружин передней подвески.
- Вследствие изменения переднего стабилизатора поперечной устойчивости были изменены следующие операции по его техническому обслуживанию.
 - (1) Снятие и установка передней стойки в сборе.
 - (2) Снятие и установка нижнего рычага в сборе.
- 3) Снятие и установка стабилизатора поперечной устойчивости.
- Были изменены операции по разборке и сборке передней стойки в сборе.

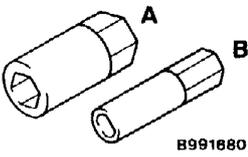
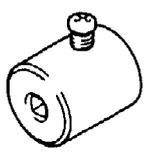
ВИНТОВАЯ ПРУЖИНА ПОДВЕСКИ

Параметры	Для моделей с бензиновым двигателем объемом 1600 см ³ и механической КПП	Для моделей с бензиновыми двигателями объемом 1600 см ³ (с АКПП) и 1800 см ³ , и дизельным двигателем объемом 1900 см ³
Диаметр прутка пружины × Средний диаметр витка × Длина в свободном состоянии, мм	13 x 160 x 374	13 x 160 x 384

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ И КОНТРОЛЯ

Параметры		Номинальная величина
Схождение	В центре протектора шины, мм	0 ± 2
	Угол схождения (на колесо)	0°00' ± 06'
Отрицательное схождение управляемого колеса при повороте (для внутреннего колеса, когда внешнее повернуто на 20°)		18,34°
Угол поворота	Внутреннего колеса	37°30' ± 1°30'
	Наружного колеса	31°36'
Развал		-0°40' ± 30'
Продольный наклон оси поворота		2°54'
Поперечный наклон оси поворота		13°36'
Момент начала вращения пальца шаровой опоры нижнего рычага, Н·м		1,0 – 5,9
Момент вращения пальца шаровой опоры нижнего рычага, Н·м		1,0 – 3,9
Величина выступания болта крепления стабилизатора поперечной устойчивости, мм		22

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Инструмент	Номер	Название	Использование
	A: MB991619 B: MB991682	A: Ключ B: Торцевая головка	Разборка / сборка передней стойки в сборе
	MB991006	Головка для регулировки предварительного натяга	Измерение момента вращения пальца шаровой опоры нижнего рычага
	MB990800	Специальный инструмент для снятия и установки шаровых опор	Установка защитного чехла шаровой опоры нижнего рычага

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА АВТОМОБИЛЕ

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА УГЛОВ УСТАНОВКИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Номинальные величины углов установки передних колес были изменены на приведенные ниже значения. Операции по проверке и регулировки углов установки передних колес остались без изменения.

СХОЖДЕНИЕ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (TOE-IN)

Номинальное значение:

В центре протектора шины - 0 ± 2 мм

Угол схождения (одного колеса) $0^{\circ}00' \pm 06'$

ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СХОЖДЕНИЕ УПРАВЛЯЕМОГО КОЛЕСА ПРИ ПОВОРОТЕ (TOE-OUT ANGLE ON TURNS)

Номинальная величина:

$18^{\circ}34'$ (для внутреннего колеса, когда внешнее повернуто на 20°).

УГЛЫ ПОВОРОТА УПРАВЛЯЕМЫХ КОЛЕС (STEERING ANGLE)

Номинальная величина:

Внутреннее колесо $37^{\circ}30' \pm 1^{\circ}30'$

Внешнее колесо $31^{\circ}36'$

РАЗВАЛ, ПРОДОЛЬНЫЙ И ПОПЕРЕЧНЫЙ НАКЛОНЫ ОСИ ПОВОРОТА (CAMBER, CASTER AND KINGPIN INCLINATION)

Номинальные величины:

Развал [CAMBER] - $0^{\circ}40' \pm 30'$

Продольный наклон оси поворота [CASTER] $2^{\circ}54'$

Поперечный наклон оси поворота [KINGPIN INCLINATION] $13^{\circ}36'$

ПЕРЕДНЯЯ СТОЙКА В СБОРЕ

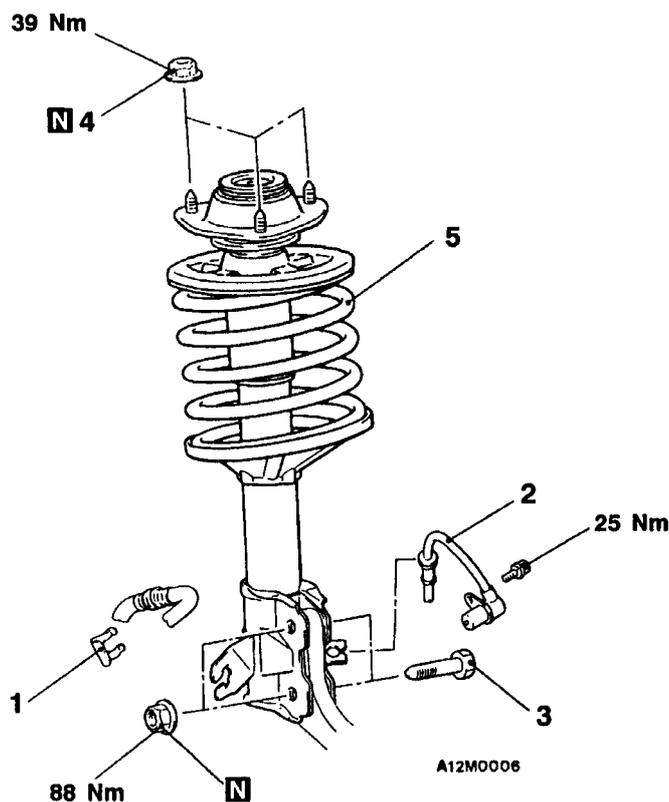
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Внимание:

Не допускайте ударов датчика частоты вращения колеса о другие детали во время его снятия или установки. В противном случае датчик будет поврежден.

Заключительная операция:

- Регулировка углов установки передних колес (см. стр. 33A-3).



Последовательность снятия

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. Фиксатор тормозного шланга | 4. Самоконтрящаяся гайка |
| 2. Датчик частоты вращения переднего колеса | 5. Передняя стойка в сборе |
| 3. Болты | |



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СНЯТИЮ

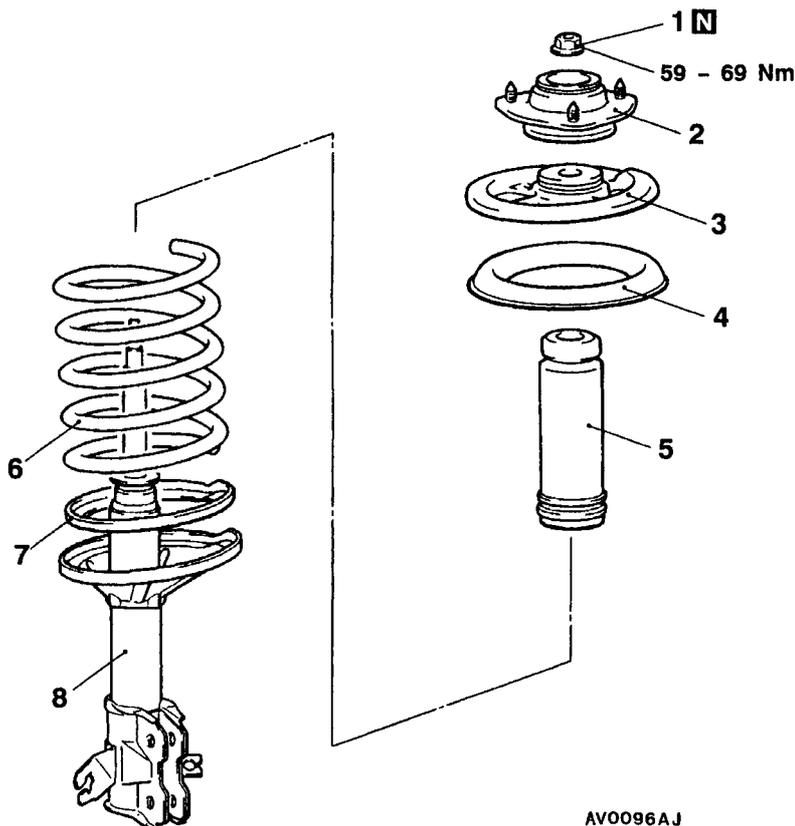
◀A▶ СНЯТИЕ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ К ПОВОРОТНОМУ КУЛАКУ

- (1) Подвесьте нижний рычаг подвески на проволоке.
- (2) Разъедините переднюю стойку и поворотный кулак.

ПРОВЕРКА

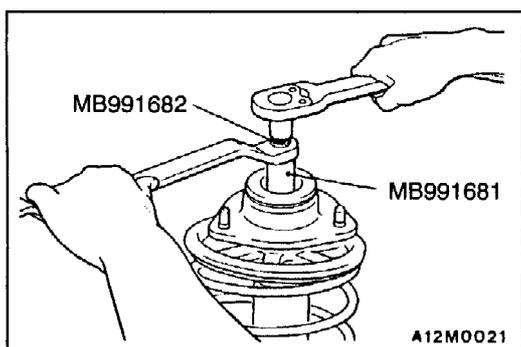
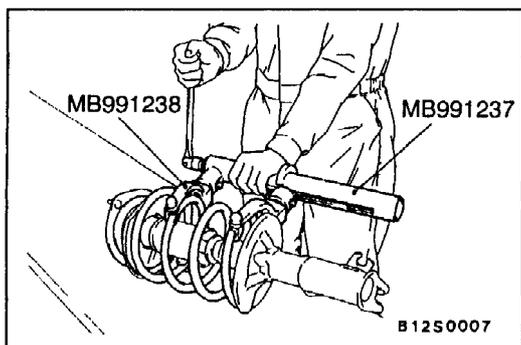
- Проверьте отсутствие подтекания жидкости из амортизатора стойки.
- Проверьте отсутствие деформации или внешних повреждений стойки.

РАЗБОРКА И СБОРКА



- ◀A▶ ▶A◀
- Последовательность разборки**
1. Самоконтрящаяся гайка
 2. Опора стойки
 3. Верхняя чашка пружины
 4. Накладка пружины, верхняя

- ◀B▶
5. Буфер хода сжатия
 6. Пружина
 7. Накладка пружины, нижняя
 8. Передняя стойка в сборе



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО РАЗБОРКЕ

◀A▶ ОТВОРАЧИВАНИЕ САМОКОНТРЯЩЕЙСЯ ГАЙКИ

1. Для сжатия пружины используйте специальный инструмент.

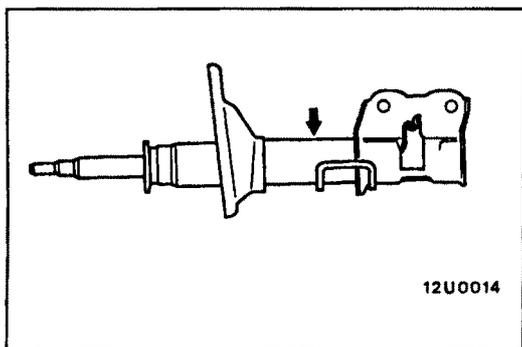
Внимание:

 - (1) Чтобы полностью сжать пружину установите приспособление для сжатия пружины симметрично относительно концов пружины таким образом, чтобы его рычаги были максимально раздвинуты.
 - (2) Не применяйте ударный гайковерт при затяжке болта специального приспособления.

2. Удерживая верхнюю чашку пружины специальным ключом, снимите самоконтрящуюся гайку.

Внимание:

Не применяйте ударный гайковерт при отворачивании самоконтрящейся гайки.



►▼ СНЯТИЕ ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКИ В СБОРЕ

Для утилизации стойки положите ее горизонтально и выдвиньте шток амортизатора до упора. Затем просверлите отверстие диаметром около 3 мм в указанном стрелкой на рисунке месте и выпустите газ.

Внимание:

Сам по себе газ безвреден, однако при его выходе из отверстия может вылететь стружка, оставшаяся после сверления, поэтому обязательно наденьте защитные очки.

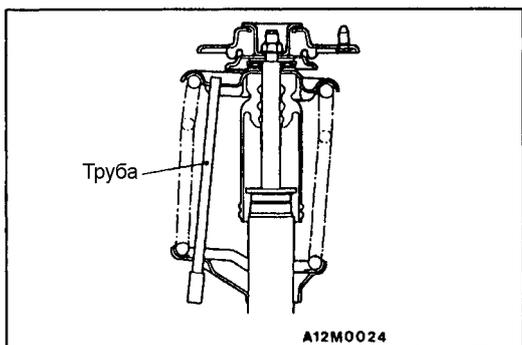
ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СБОРКЕ

►▲ УСТАНОВКА САМОКОНТРЯЩЕЙСЯ ГАЙКИ

1. После сжатия винтовой пружины при помощи специального приспособления (МВ 991237 и МВ 991238) предварительно затяните самоконтрящуюся гайку.

Внимание:

Не применяйте ударный гайковерт при затягивании болта специального приспособления.

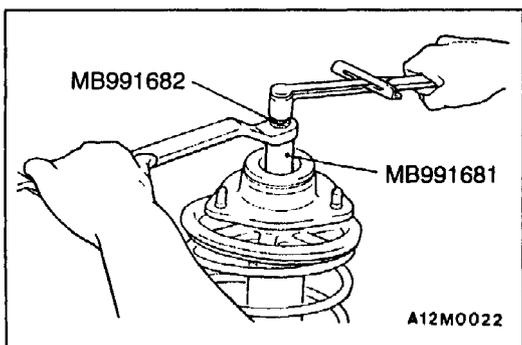


2. Совместите отверстия в нижней и верхней опорных чашках пружины стойки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Эту работу легко выполнить, используя отрезок трубы так, как показано на рисунке.

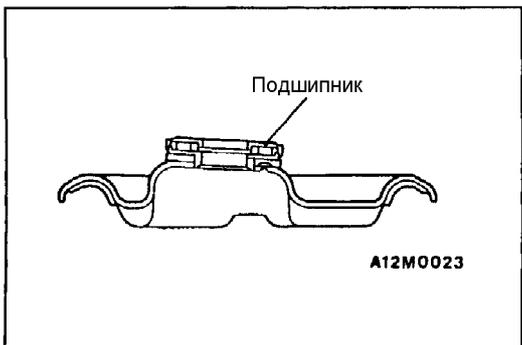
3. Правильно совместите оба торцевых витка пружины с канавками в верхней и нижней чашках, и затем ослабьте специальное приспособление (МВ 991237 и МВ 991238) для сжатия пружины.



4. Затяните самоконтрящуюся гайку указанным моментом затяжки при помощи специальных инструментов.

Внимание:

Не применяйте ударный гайковерт, иначе может ослабнуть крепление внутренних деталей стойки в сборе.



ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствие износа или ржавчины на подшипнике.
- Проверьте отсутствие повреждений или ухудшения технического состояния резиновых деталей.
- Проверьте отсутствие деформации, износа или повреждений на пружине.
- Проверьте отсутствие деформации амортизатора.

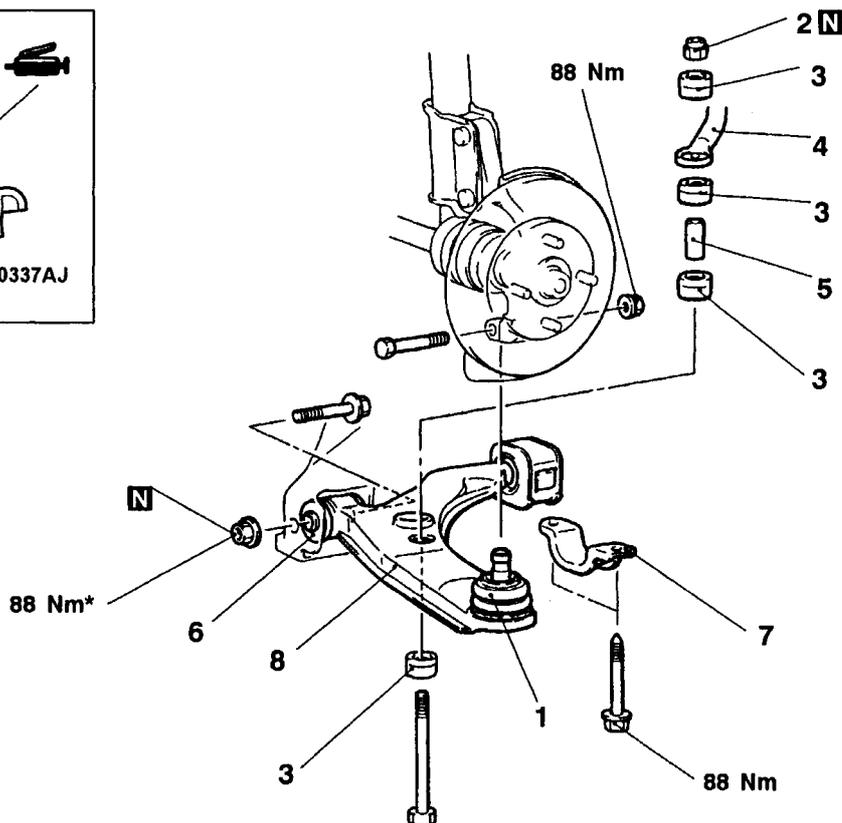
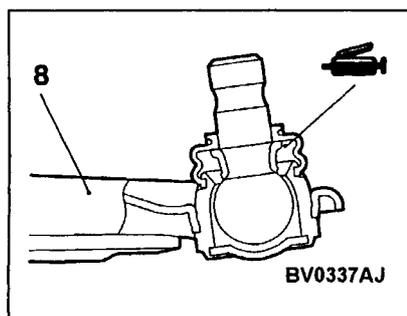
НИЖНИЙ РЫЧАГ СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Внимание:

Детали, отмеченные знаком * необходимо затянуть предварительно, а окончательную затяжку следует произвести после опускания автомобиля в не нагруженном состоянии на колеса.

Заключительные операции

- Проверьте защитный чехол на отсутствие трещин и повреждений, нажимая на него пальцем.
- Регулировка углов установки передних колес (см. стр. 33A-3).



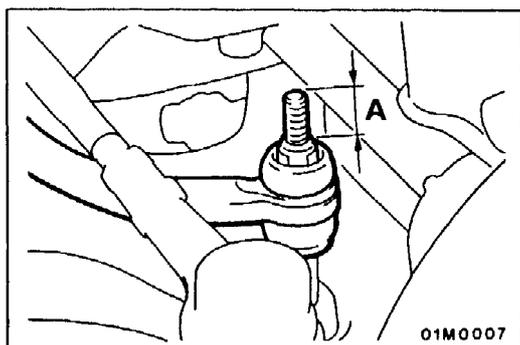
V0103AJ

Последовательность снятия

1. Соединение шаровой опоры нижнего рычага
2. Самоконтрящаяся гайка
3. Резиновая втулка стабилизатора поперечной устойчивости
4. Стабилизатор поперечной устойчивости
5. Гильза



6. Соединение передней втулки нижнего рычага
7. Опорная скоба
8. Нижний рычаг в сборе



01M0007

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

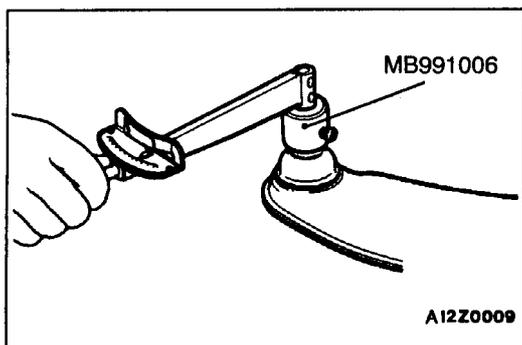
▶A◀ ЗАВОРАЧИВАНИЕ САМОКОНТРЯЩЕЙСЯ ГАЙКИ

Затяните самоконтрящуюся гайку таким образом, чтобы выступание резьбовой части болта крепления стабилизатора поперечной устойчивости соответствовало номинальной величине.

Номинальная величина (A): 22 мм

ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствия износа или повреждений на резиновых втулках.
- Проверьте отсутствие изгиба или трещин на нижнем рычаге.
- Проверьте отсутствие износа или повреждений на опорной скобе.
- Проверьте все болты на отсутствие изгиба и повреждений.



ПРОВЕРКА МОМЕНТА НАЧАЛА ВРАЩЕНИЯ / МОМЕНТА ВРАЩЕНИЯ ПАЛЬЦА ШАРОВОЙ ОПОРЫ

1. Покачайте несколько раз палец шаровой опоры, наденьте на него гайку, и, при помощи специального динамометрического ключа измерьте момент начала вращения / момент вращения пальца шаровой опоры.

Номинальные значения:

Момент начала вращения 1,0 – 5,9 Н·м

Момент вращения 1,0 – 3,9 Н·м

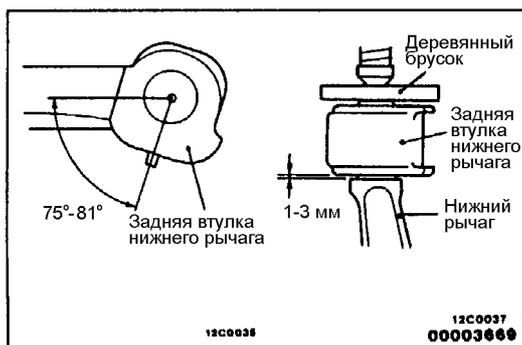
2. Если измеренные величины превышают номинальные, то замените шаровую опору (шарнир).
3. Если измеренные величины меньше номинальных величин, проверьте легкость движения пальца в шаровой опоре. Если палец не заедает, то использование такой шаровой опоры (шарового шарнира) допускается.

ПРОВЕРКА ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА ШАРОВОЙ ОПОРЫ

1. Проверьте отсутствие трещин или повреждений на защитном чехле, нажимая на него пальцем.
2. Если защитный чехол имеет трещины или повреждения, замените нижний рычаг в сборе.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Трещины или повреждения защитного чехла могут привести к повреждению шаровой опоры (шарнира).



ЗАМЕНА ЗАДНЕЙ ВТУЛКИ НИЖНЕГО РЫЧАГА

1. Намочите мыльной водой стык между осью рычага и старой втулкой, затем, при помощи отвертки извлеките старую втулку.
2. Намочите мыльной водой ось рычага и новую втулку и наденьте ее на ось под углом, показанным на рисунке.
3. Запрессуйте втулку, как показано на рисунке.



ЗАМЕНА ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА ШАРОВОЙ ОПОРЫ (ШАРНИРА) НИЖНЕГО РЫЧАГА

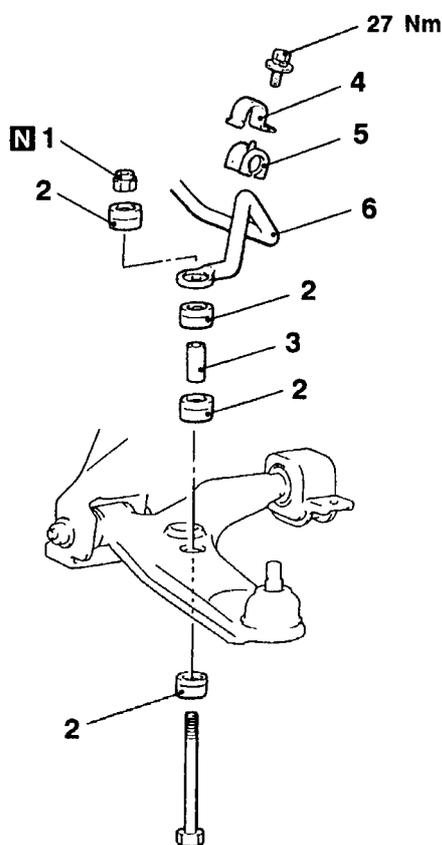
Если при проведении обслуживания был поврежден защитный чехол или консистентная смазка была случайно выдавлена из-под защитного чехла, замените защитный чехол следующим образом:

1. Снимите удерживающее кольцо и защитный чехол.
2. Нанесите многоцелевую консистентную смазку внутрь защитного чехла.
3. Установите защитный чехол на шаровую опору (шарнир).
4. Закрепите защитный чехол при помощи удерживающего кольца.

5. Проверьте отсутствие трещин или повреждений на защитном чехле, нажимая на него пальцем.

СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Предварительная и заключительная операция
Снятие и установка поперечной балки



A12M0013

- ▶◀ **Последовательность снятия**
1. Самоконтрящаяся гайка
 2. Резиновая втулка стабилизатора поперечной устойчивости
 3. Гильза

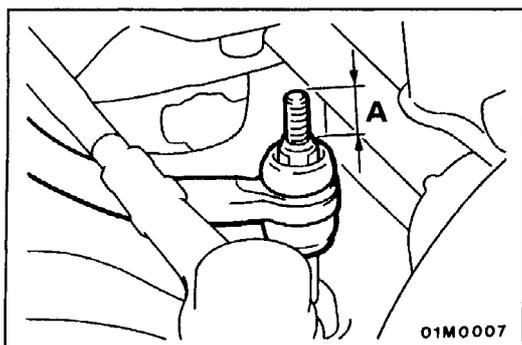
- ▶◀ **4. Скоба крепления втулки стабилизатора**
- ▶◀ **5. Втулка**
- ▶◀ **6. Стабилизатор поперечной устойчивости**



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

►◄ УСТАНОВКА ВТУЛКИ И СКОБЫ КРЕПЛЕНИЯ

Расположите стабилизатор так, чтобы установочная метка находилась с правой стороны. Затем установите втулку так, чтобы установочная метка располагалась, как показано на рисунке.



►◄ ЗАВОРАЧИВАНИЕ САМОКОНТРЯЩЕЙСЯ ГАЙКИ

Затяните самоконтрящуюся гайку таким образом, чтобы выступание резьбовой части болта крепления стабилизатора поперечной устойчивости соответствовало номинальной величине.

Номинальная величина (А): 22 мм

ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствие износа и трещин на втулке стабилизатора
- Проверьте отсутствие повреждений или деформации стабилизатора поперечной устойчивости.