
ПЕРЕДНИЙ МОСТ

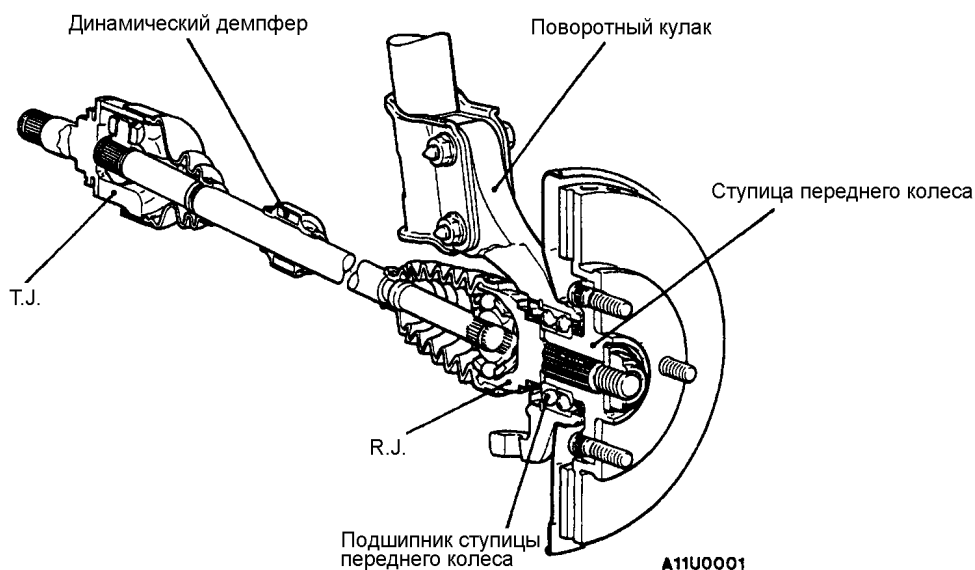
СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	2	Проверка осевого зазора ступицы переднего колеса.....	5
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВОК И КОНТРОЛЯ	2	Замена болта ступицы переднего колеса.....	5
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	2	СТУПИЦА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА	6
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.....	3	ВАЛ ПРИВОДА КОЛЕСА.....	11
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА АВТОМОБИЛЕ	5		

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ступица переднего колеса и шариковый подшипник установлены с натягом в поворотный кулак. В ступицу вставляются шлицы вала привода колеса, опорой которого она является.

Для повышения КПД трансмиссии и уменьшения шумов и вибраций в вале привода колеса используются ШРУСы: со стороны ступицы – типа "Рзеппа", а со стороны коробки передач – типа "трипод".



ПРИМЕЧАНИЕ

R.J.:ШРУС типа "Рзеппа"

T.J.:ШРУС типа "трипод"

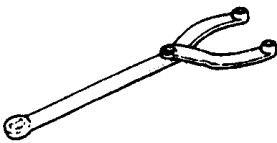
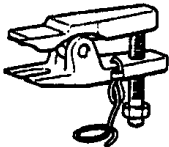
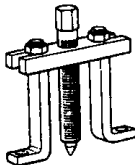
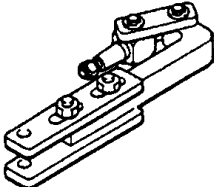
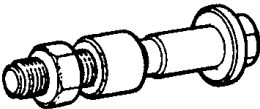

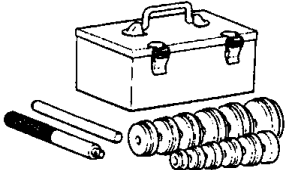

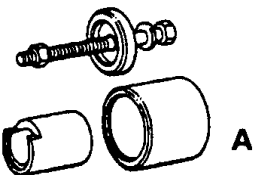
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВОК И КОНТРОЛЯ

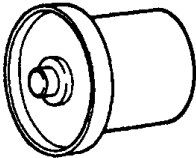


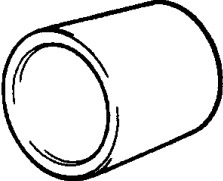
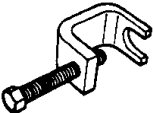
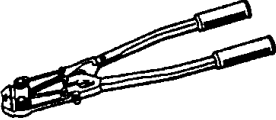
Параметр		Номинальное значение	Предельно допустимое значение
Осевой зазор ступицы, мм		-	0,05
Момент начала проворачивания подшипника ступицы, Н·м		-	1,8 или менее
Установочная длина чехла ШРУСа "трипод", мм		85±3	-
Величина хода открытия спец. пассатиж (МВ991561), мм	При одевании малого хомута чехла ШРУСа "Рзеппа"	2,9	-
	При одевании большого хомута чехла ШРУСа "Рзеппа"	3,2	-
Ширина петли (обжатой части ленты) на хомуте защитного чехла ШРУСа, мм		2,4 – 2,8	-
Зазор между чехлом ШРУСа "Рзеппа" (на большом диаметре) и ступенчатым пояском корпуса ШРУСа "Рзеппа", мм		0,1 – 1,55	-

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

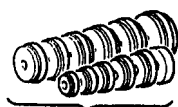
Наименование	Специальная смазка	Количество, г
Шарнир "трипод"	Смазка из ремонтного комплекта	100
Шарнир "Рзеппа"		125

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Инструмент	№	Наименование	Назначение
	MB990767	Вильчатый держатель	Фиксация ступицы
	MB991113 или 990635	Съемник	<ul style="list-style-type: none"> Отсоединение шаровой опоры нижнего рычага от поворотного кулака Отсоединение шарнира наконечника рулевой тяги от поворотного кулака
	MB990241	Съемник приводного вала	Снятие вала привода
	MB991056 или 991355	Подставка для поворотного кулака	Снятие ступицы
	MB990998	Оправка для снятия и установки ступицы переднего колеса	<ul style="list-style-type: none"> Оправка для выпрессовки и запрессовки ступицы Временная фиксация подшипника ступицы
	MB990810	Съемник подшипника	Снятие внутренней обоймы подшипника ступицы
	MB990925	Комплект оправок для установки сальника и подшипника	Снятие колесного подшипника MB990932 MB990938
	MB990883	Направляющая подшипника	Запрессовка подшипника ступицы
	MB991045 MB991050	Оправка для снятия и установки втулок	Запрессовка подшипника ступицы. Использовать совместно с MB990883

	<p>MB991387</p>	<p>Приспособление для снятия и установки втулок</p>	<p>Запрессовка наружного сальника</p>
	<p>MB990685</p>	<p>Ключ динамометрический</p>	<p>Измерение момента начала вращения подшипника ступицы</p>
	<p>MB990326</p>	<p>Втулка для регулировки предварительного натяга подшипника</p>	<p>Измерение момента начала вращения подшипника ступицы</p>
	<p>MB991389</p>	<p>Оправка</p>	<p>Запрессовка внутреннего сальника</p>
 <p>11H0072</p>	<p>MB991618</p>	<p>Съемник болта ступицы</p>	<p>Снятие болта ступицы</p>
	<p>MB991561</p>	<p>Пассатижи для хомутов чехлов ШРУСов</p>	<p>Установка хомутов защитных чехлов ШРУСов</p>

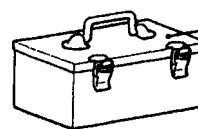
MB990925



A
Набор оправок



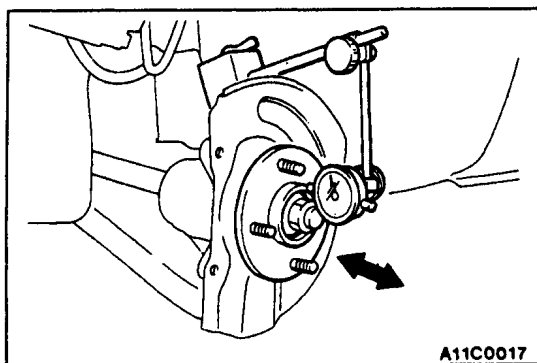
B
Выколотка (обжимка)



Инструментальный ящик

A11W0113

Тип	Номер	Диаметр, мм	Тип	Номер	Диаметр, мм
A	MB990926	39	A	MB990933	63,5
	MB990927	45		MB990934	67,5
	MB990928	49,5		MB990935	71,5
	MB990929	51		MB990936	75,5
	MB990930	54		MB990937	79
	MB990931	57	B	MB990938	-
	MB990932	61	C	MB990939	-



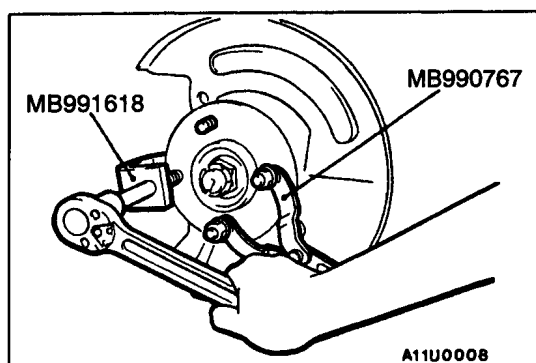
A11C0017

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ НА АВТОМОБИЛЕ ПРОВЕРКА ОСЕВОГО ЗАЗОРА СТУПИЦЫ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

1. Снимите суппорт в сборе и подвесьте его с помощью проволоки.
2. Снимите тормозной диск со ступицы.
3. Закрепите измерительную стойку с индикатором часового типа, как показано на рисунке, и измерьте величину осевого зазора ступицы, перемещая ее вперед-назад.

Предельно допустимое значение: 0,05 мм

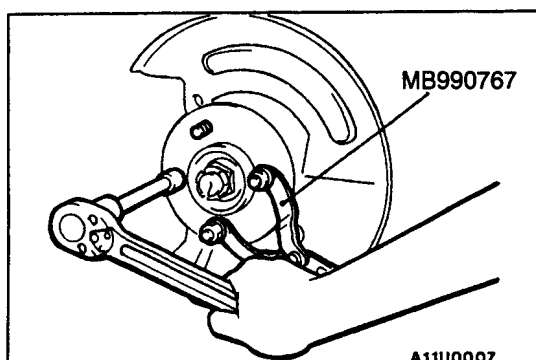
4. Если величина осевого зазора превышает предельно допустимое значение, то необходимо разобрать ступицу и проверить детали.



A11U0008

ЗАМЕНА БОЛТА СТУПИЦЫ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

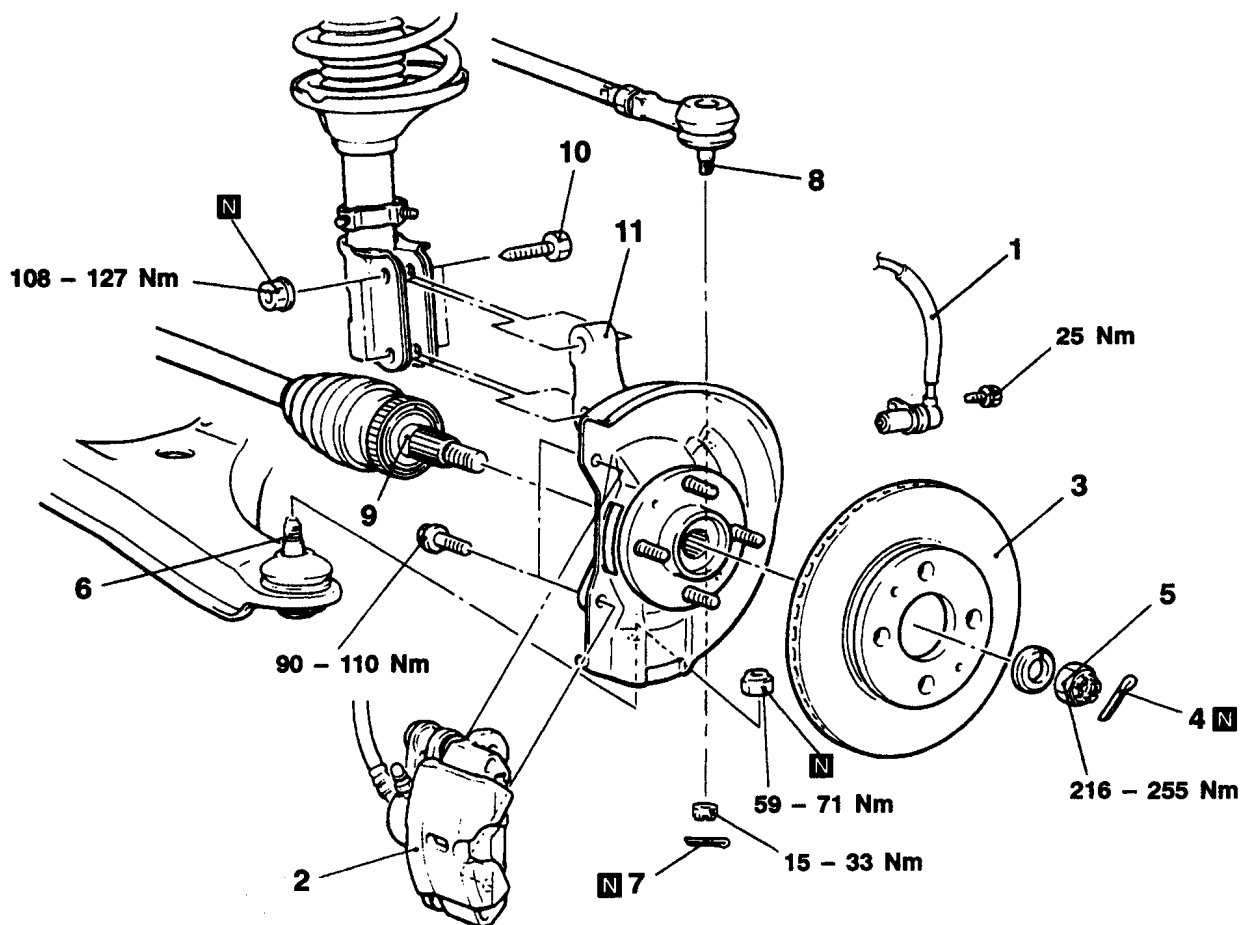
1. Снимите суппорт в сборе и подвесьте его с помощью проволоки.
2. Снимите тормозной диск.
3. При помощи специальных инструментов отверните болты ступицы.



A11U0007

4. Используйте гайки крепления колес для того, чтобы надежно закрутить новые болты ступицы, не допустить повреждения болтов и ступицы.

СТУПИЦА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА СНЯТИЕ И УСТАНОВКА



A11 M0024

Последовательность операций при разборке.

◀A▶

1. Датчик частоты вращения переднего колеса (автомобиль с ABS)

◀B▶ ▶A◀

- 2. Суппорт в сборе
- 3. Тормозной диск
- 4. Шплинт
- 5. Гайка крепления вала привода колеса
- Соединение нижнего рычага подвески и стабилизатора поперечной устойчивости (см. Главу 33А – Стабилизатор поперечной устойчивости)

◀C▶

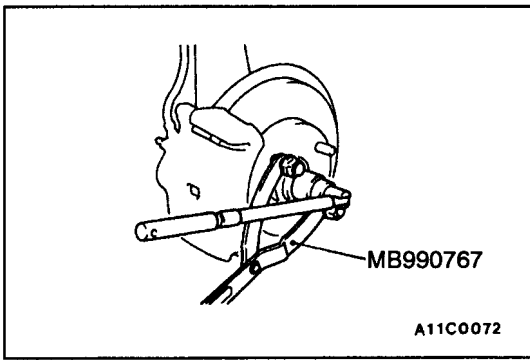
6. Соединение пальца шаровой опоры нижнего рычага с поворотным кулаком

◀C▶

- 7. Шплинт
- 8. Соединение наконечника рулевой тяги
- 9. Вал привода колеса
- 10. Болт и гайка крепления поворотного кулака к стойке подвески
- 11. Поворотный кулак и ступица

Внимание:

1. На автомобилях с ABS будьте осторожны, чтобы не ударить наконечник (полюс) датчика частоты вращения колеса о другие детали.
2. На автомобилях с ABS при снятии и установке вала привода колеса необходимо не допускать повреждений роторов датчиков частот вращения колес, установленных на корпусах ШРУСов "Рзеппа".

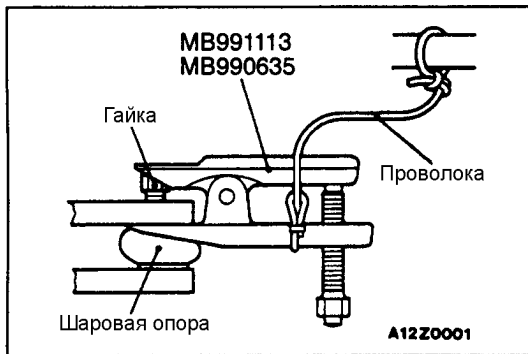


ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СНЯТИЮ

◀A▶ СНЯТИЕ СУППОРТА В СБОРЕ

Снятый тормозной суппорт необходимо подвесить с помощью проволоки.

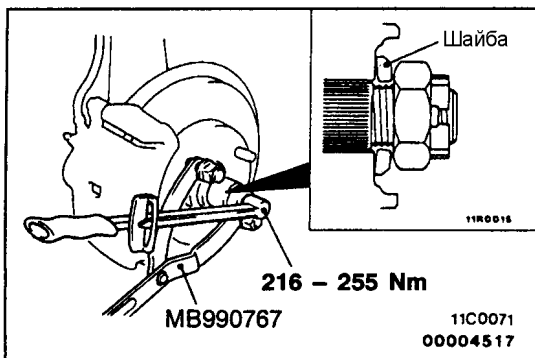
◀B▶ ОТВОРАЧИВАНИЕ ГАЙКИ ВАЛА ПРИВОДА КОЛЕСА



◀C▶ ОТСОЕДИНЕНИЕ ПАЛЬЦА ШАРОВОЙ ОПОРЫ НИЖНЕГО РЫЧАГА/НАКОНЕЧНИКА РУЛЕВОЙ ТЯГИ

Внимание:

1. При помощи специального инструмента ослабьте гайку наконечника рулевой тяги. Гайку следует ослабить, но не отворачивать полностью.
2. Для предотвращения соскакивания съемника, необходимо предварительно привязать его веревкой или проволокой.



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

▶A◀ УСТАНОВКА ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ ВАЛА ПРИВОДА КОЛЕСА

- (1) Правильно установите шайбу под гайку вала привода.
- (2) При помощи динамометрического ключа затяните гайку указанным моментом затяжки.

Внимание:

Перед затяжкой гайки вала привода подшипник ступицы переднего колеса не должен быть нагружен весом автомобиля.

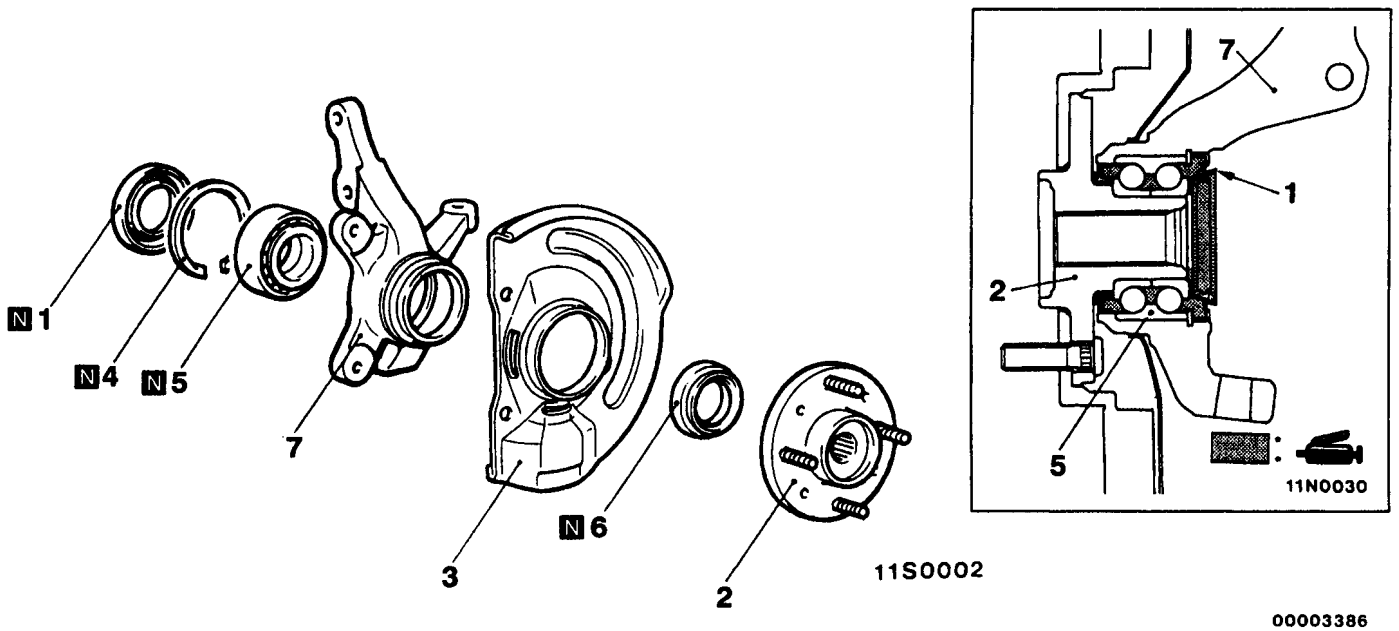
ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствие фреттинг-коррозии (коррозионного истирания) и загрязнений на установочных поверхностях ступицы переднего колеса и тормозного диска
- Проверьте ступицу на предмет отсутствия трещин и следов повышенного износа на шлицах.
- Проверьте, не поврежден ли сальник
- Проверьте отсутствие трещин на поворотном кулаке.
- Проверьте, не поврежден ли подшипник ступицы.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При наличии люфта между поворотным кулаком и наружной обоймой подшипника, или ступицей и внутренней обоймой подшипника, необходимо заменить подшипник или поврежденные детали.

РАЗБОРКА И СБОРКА СТУПИЦЫ



Последовательность разборки

◀A▶

1. Внутренний сальник
2. Ступица
3. Грязезащитный кожух
4. Стопорное кольцо
5. Подшипник ступицы
6. Наружный сальник
7. Поворотный кулак

◀B▶

Последовательность сборки

▶A▶

7. Поворотный кулак
5. Подшипник ступицы
4. Стопорное кольцо
6. Сальник наружный
3. Щиток
2. Ступица

▶B▶

▶C▶

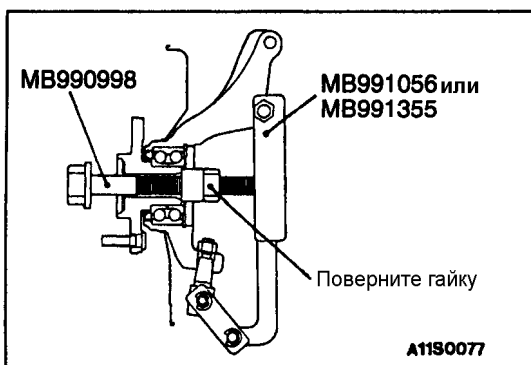
- Проверка момента начала вращения подшипника ступицы

▶C▶

- Проверка осевого зазора подшипника ступицы

▶D▶

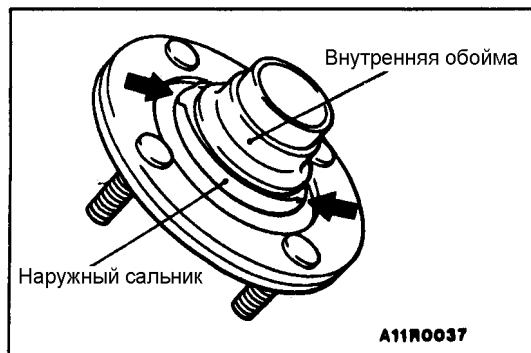
1. Сальник внутренний



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО РАЗБОРКЕ

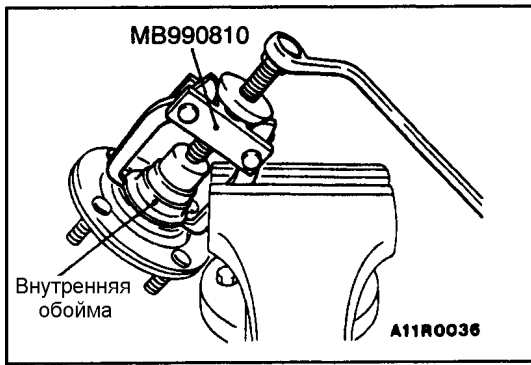
◀A▶ СНЯТИЕ СТУПИЦЫ

При снятии ступицы всегда заменяйте подшипник ступицы на новый.



◀B▶ СНЯТИЕ ПОДШИПНИКА

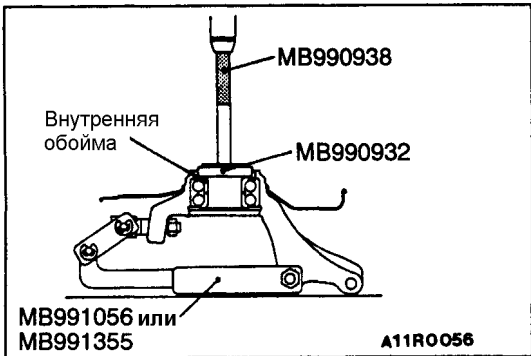
- (1) Для захвата внешней части внутренней обоймы при помощи губок специального съемника необходимо сломать в двух местах наружный сальник, как показано на рисунке.



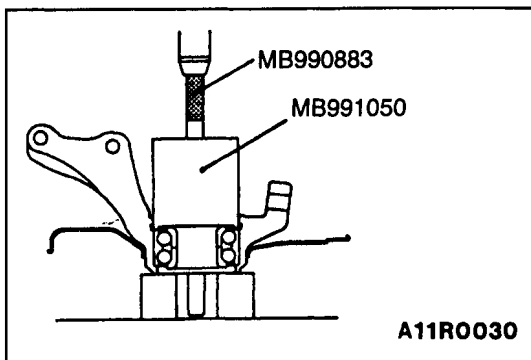
- (2) При помощи специального съемника, снимите со ступицы внутреннюю обойму подшипника подшипника (наружную часть).

Внимание:

При снятии внутренней обоймы подшипника необходимо придерживать ступицу, чтобы не допустить ее падения на пол.



- 3). Установите снятую со ступицы внешнюю часть внутренней обоймы к подшипнику, как показано на рис. и затем, при помощи специального съемника, снимите подшипник.



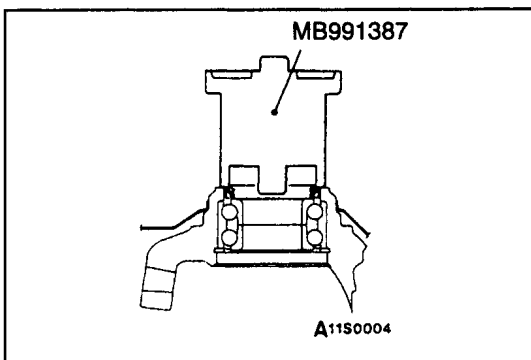
ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СБОРКЕ

▶А◀ УСТАНОВКА ПОДШИПНИКА СТУПИЦЫ

- (1) Заполните подшипник универсальной консистентной смазкой.
- (2) Нанесите тонкий слой консистентной смазки на сопрягаемые поверхности поворотного кулака и ступицы.
- (3) При помощи специального приспособления запрессуйте подшипник в поворотный кулак.

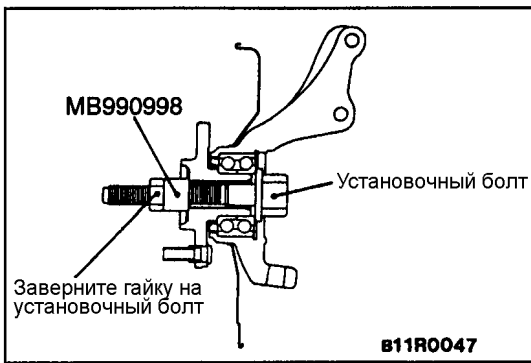
Внимание:

Усилие запрессовки прилагается к внешней обойме подшипника.



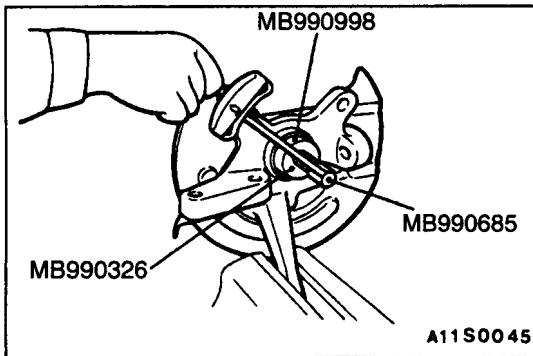
▶В◀ УСТАНОВКА НАРУЖНОГО САЛЬНИКА

- (1) При помощи специальной оправки установите сальник (со стороны ступицы) в кулак заподлицо с торцевой поверхностью поворотного кулака.
- (2) Нанесите универсальную консистентную смазку на рабочую кромку сальника и внутреннюю и торцевую поверхности сальника, контактирующие со ступицей .



►С◄ ПРОВЕРКА МОМЕНТА НАЧАЛА ВРАЩЕНИЯ ПОДШИПНИКА СТУПИЦЫ КОЛЕСА И ОСЕВОГО ЗАЗОРА ПОДШИПНИКА СТУПИЦЫ

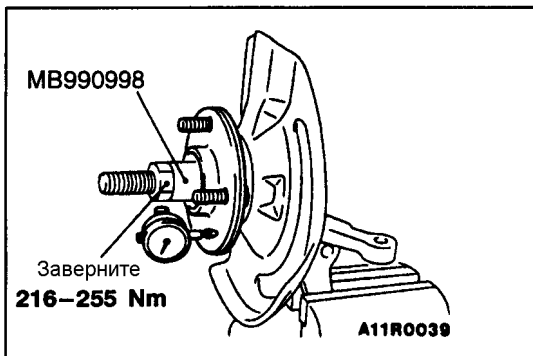
- (1) При помощи специального инструмента установите ступицу в поворотный кулак.
- (2) Затяните гайку спец. инструмента моментом 216 – 255 Н.м.
- (3) Вращайте ступицу для правильной установки подшипника.



- (4) При помощи специальных инструментов (динамометрического ключа) измерьте величину момента начала вращения подшипника ступицы.

Предельно допустимое значение: 1,8 Н-м или менее

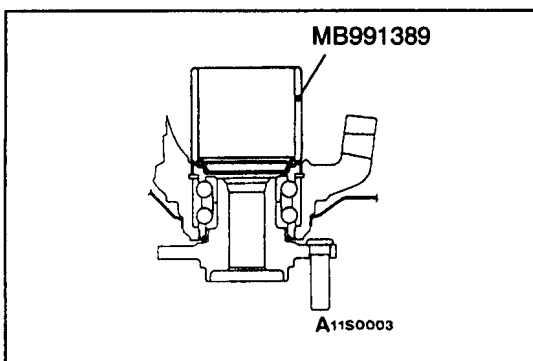
- (5) Величина момента начала вращения подшипника ступицы должна находиться в указанных пределах. Кроме того, вращение подшипника должно быть равномерным, без заеданий и вибраций.



- (6) Измерьте величину осевого зазора подшипника ступицы.

Предельно допустимое значение: 0,05 мм

- (7) Если при затяжке гайки спец. инструмента моментом 216 – 255 Н-м величины момента начала вращения и осевого зазора подшипника ступицы не лежат в указанных пределах, то вероятно, это явилось результатом неправильной установки подшипника, ступицы и/или неправильной сборкой этих деталей с поворотным кулаком. В таком случае необходимо заменить подшипник и произвести затем установку подшипника в ступицу.



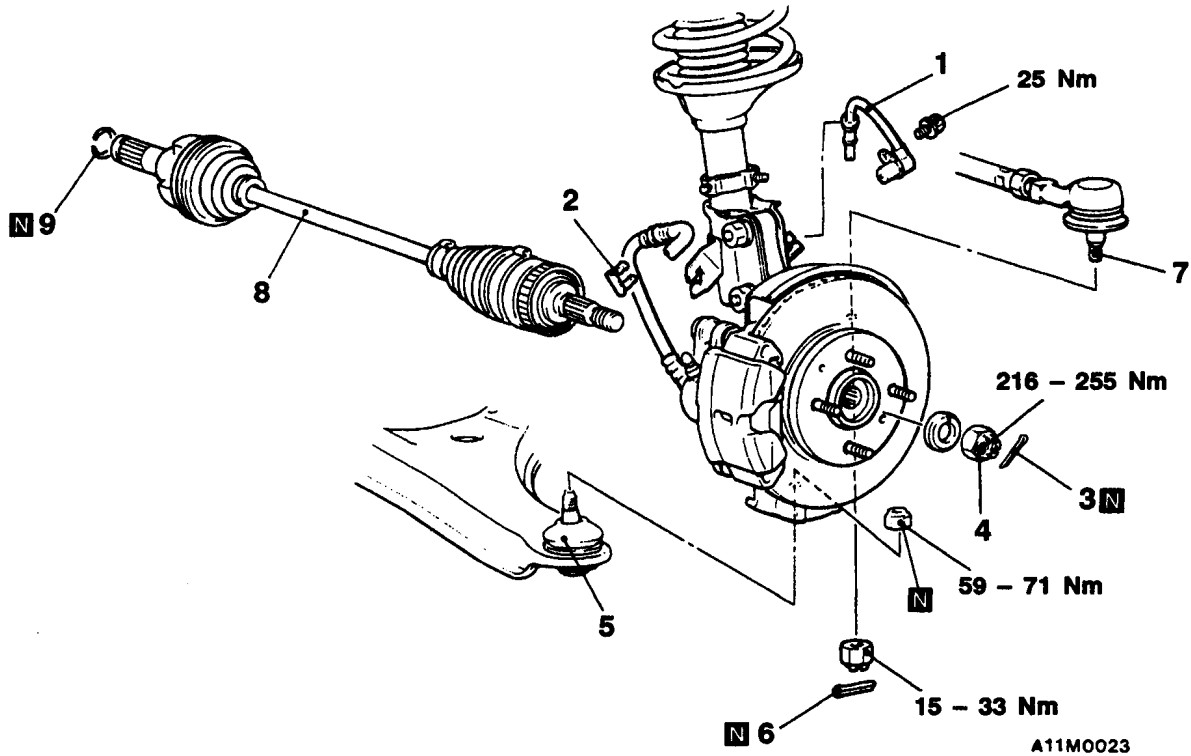
►D◄ УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕГО САЛЬНИКА

- (1) Нанесите универсальную консистентную смазку на обратную торцевую сторону внутреннего сальника.
- (2) Установите внутренний сальник в поворотный кулак до его соприкосновения со стопорным кольцом.
- (3) Нанесите слой консистентной смазки на рабочую кромку сальника.

ПРОВЕРКА

Проверьте внутреннюю поверхность поворотного кулака на отсутствие следов фреттинг-коррозии (коррозионного истирания) и трещин.

**ВАЛ ПРИВОДА КОЛЕСА
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА**



Последовательность снятия

1. Разъем датчика частоты вращения колеса (автомобиль с ABS)
2. Фиксатор тормозного шланга
3. Шплинт
4. Гайка крепления вала привода колеса.
 - Соединение нижнего рычага подвески и стабилизатора поперечной устойчивости (см. в Главе 33А – Стабилизатор поперечной устойчивости)
5. Соединение пальца шаровой опоры нижнего рычага с поворотным кулаком
6. Шплинт
7. Соединение наконечника рулевой тяги
8. Вал привода колеса
9. Стопорное кольцо

◀A▶ ▶A◀

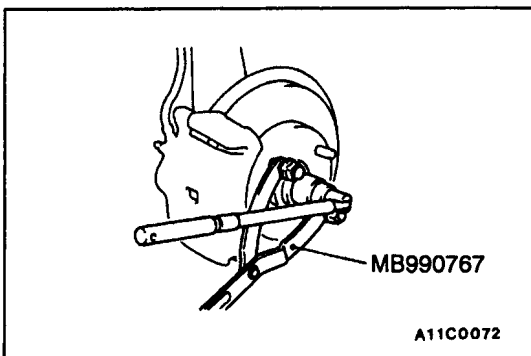
◀B▶

◀B▶

◀C▶

Внимание:

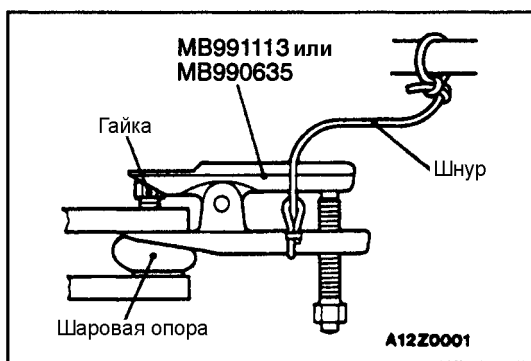
1. На автомобилях с ABS будьте осторожны, чтобы не ударить наконечник (полюс) датчика частоты вращения колеса о другие детали.
2. На автомобилях с ABS при снятии и установке вала привода колеса необходимо проявлять особую осторожность, чтобы не повредить роторы датчиков частоты вращения колес, установленные на наружных корпусах ШРУСов "Рзеппа".



**ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СНЯТИЮ
◀A▶ СНЯТИЕ ГАЙКИ СТУПИЦЫ**

Внимание:

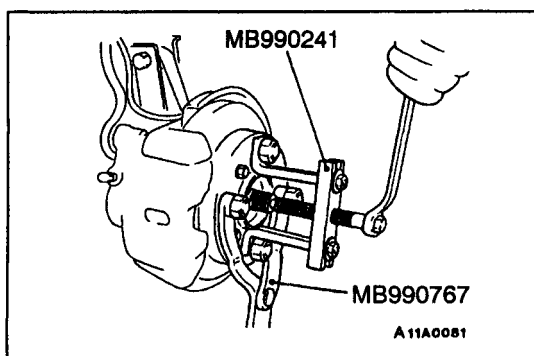
Когда Вы ослабляете гайку крепления вала привода колеса, подшипник ступицы колеса не должен быть нагружен весом автомобиля.



◀В▶ ОТСОЕДИНЕНИЕ ПАЛЬЦА ШАРОВОЙ ОПОРЫ НИЖНЕГО РЫЧАГА ПОДВЕСКИ / НАКОНЕЧНИКА РУЛЕВОЙ ТЯГИ

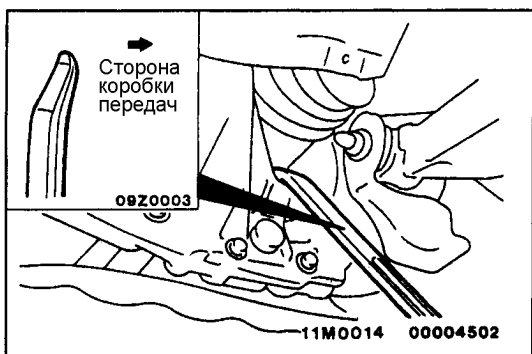
Внимание:

1. При помощи специального инструмента ослабьте гайку крепления наконечника рулевой тяги. Гайку следует ослабить, но не откручивать полностью.
2. Для предотвращения соскакивания съемника, необходимо предварительно привязать его проволокой и т.п.



◀С▶ СНЯТИЕ ВАЛА ПРИВОДА КОЛЕСА

- (1) При помощи специальных инструментов вытолкните хвостовик вала привода из ступицы.

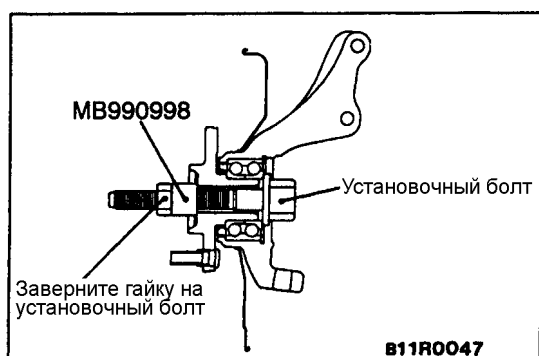


- (2) Для снятия вала привода колеса вставьте монтировку между корпусом коробки передач и валом привода колеса (корпусом ШРУСа, прим. ред-ра), как показано на рисунке.

Внимание:

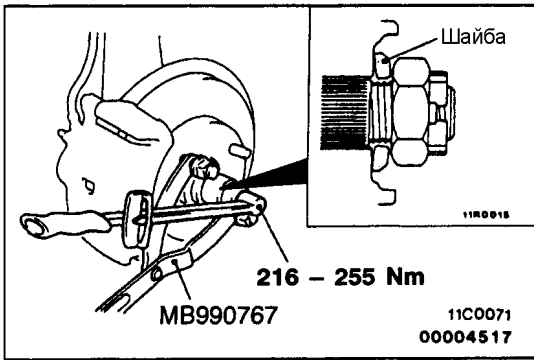
1. Запрещается вытягивать вал привода без монтировки; подобная операция приведет к повреждению ШРУСа «трипод».
2. Чтобы не повредить сальник, не вставляйте монтировку слишком глубоко.

- (3) После снятия вала привода накройте коробку передач чистой ветошью, чтобы предотвратить попадание посторонних частиц внутрь КПП.



Внимание:

При ослаблении гайки крепления вала привода колеса подшипник ступицы не должен быть нагружен весом автомобиля. Однако, если необходимо переместить автомобиль на другое место (подшипник должен быть нагружен весом автомобиля), то временно затяните гайку спец. инструмента, как указано на рис.



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ▶◀ УСТАНОВКА ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ ВАЛА ПРИВОДА КОЛЕСА

- (1) Шайбу под гайку необходимо устанавливать, как показано на рисунке (выпуклой стороной к гайке).
- (2) Затяните гайку при помощи динамометрического ключа.

Внимание:

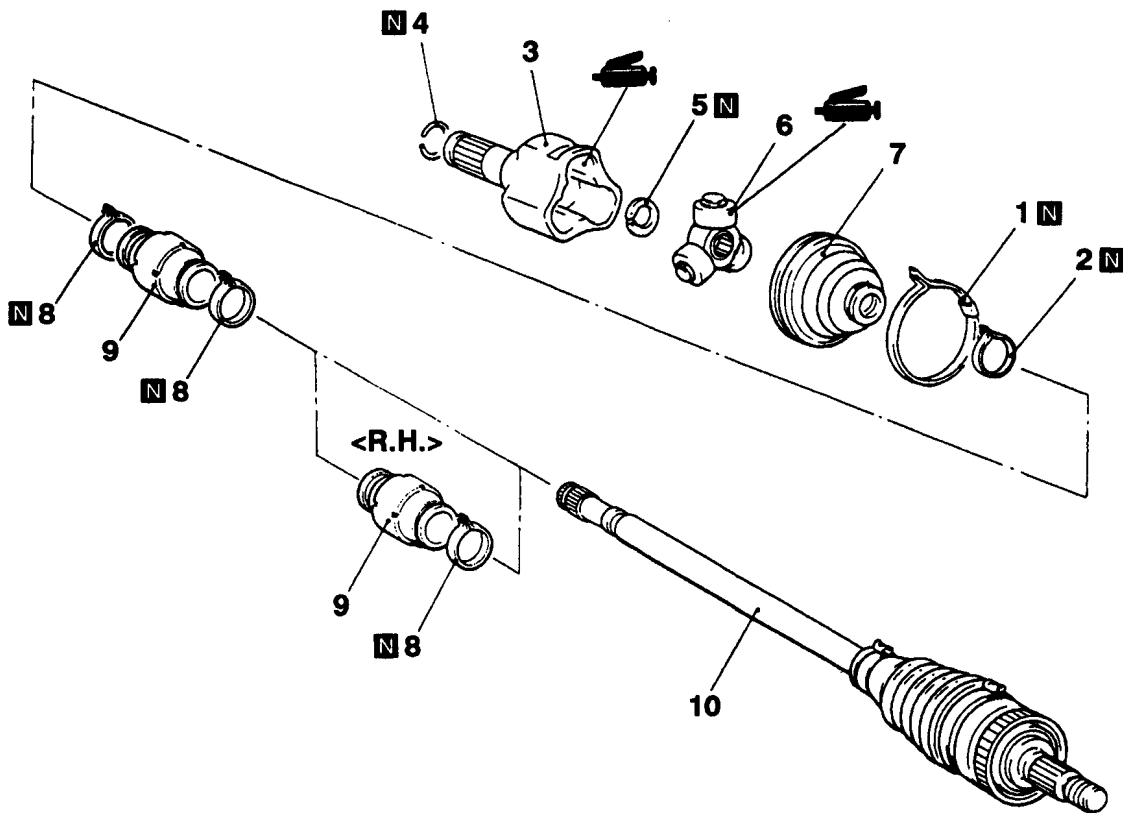
Перед окончательной затяжкой гайки убедитесь, что подшипник ступицы не нагружен весом автомобиля.

- (3) При несовпадении отверстий под шплинт с прорезями в гайке дозатяжку последней производите моментом не превышающим 255 Нм.
- (4) Установите шплинт в первые прорези в гайке, совпавшие с отверстием в хвостовике вала и надежно зафиксируйте (загните) его.

ПРОВЕРКА

- Проверьте защитные чехлы ШРУСов на предмет отсутствия повреждений.
- Проверьте шаровые шарниры на предмет отсутствия повышенных люфтов, а также, нормальной работы.
- Проверьте шлицевую часть вала привода колеса (и ступицы) на предмет отсутствия следов повышенного износа или повреждений.

РАЗБОРКА И СБОРКА



11M0038
00004518

<p>11U0077</p>	<p>11X0068</p>	<p>11R0012</p>
<p>Ремкомплект чехла внутреннего ШРУС</p>	<p>Ремкомплект внутреннего ШРУС</p>	<p>Ремкомплект чехла наружного ШРУС</p>

Последовательность разборки:

- ▶C 1. Большой хомут чехла ШРУСа «трипод» (Т.Ж.)
- ▶C 2. Малый хомут чехла ШРУСа «трипод» (Т.Ж.)
- ◀A▶ 3. Корпус ШРУСа «трипод» (Т.Ж.)
- ▶B 4. Стопорное кольцо
- ▶B 5. Стопорное кольцо
- ▶A 6. Трипод ШРУСа в сборе
- ▶A 7. Защитный чехол
- ▶A 8. Хомут демпфера
- ▶A 9. Динамический демпфер
- ▶A 10. ШРУС «Рзеппа» (R.J.) в сборе

- 11. Малый хомут ШРУСа «Рзеппа» (R.J.)
- 12. Большой хомут ШРУСа «Рзеппа» (R.J.)
- 13. Защитный чехол ШРУСа «Рзеппа» (R.J.)

Внимание:

1. Не разбирайте ШРУС «Рзеппа» (R.J.) в сборе за исключением случая замены защитного чехла.
2. При обслуживании автомобилей с ABS будьте осторожны, чтобы не повредить закрепленный на внешней обойме ШРУСа «Рзеппа» ротор датчика частоты вращения колеса.

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО РАЗБОРКЕ

◀A▶ СНЯТИЕ КОРПУСА ШРУСа «ТРИПОД» (Т.Ж.) / ТРИПОДА ШРУСа В СБОРЕ

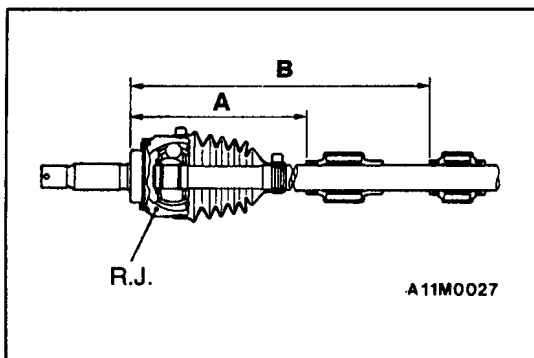
- (1) Удалите консистентную смазку из трипода в сборе и внутренней полости корпуса ШРУСа «трипод».
- (2) При наличии в консистентной смазке воды или посторонних примесей необходимо полностью очистить трипод в сборе.

Внимание:

1. Запрещается разборка трипода ШРУСа в сборе.
2. При техническом обслуживании будьте осторожны, чтобы не допустить повреждения вала привода колеса.

◀B▶ СНЯТИЕ ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА ШРУСа «трипод» (Т.Ж.)

- (1) Удалите смазку со шлицов вала привода колеса.
- (2) При повторном использовании защитного чехла ШРУСа «трипод» (Т.Ж.) оберните (пластиковой) изоляционной лентой шлицевую часть вала, чтобы не допустить повреждения чехла.

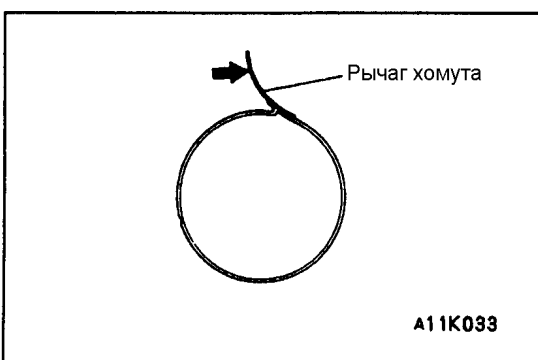


ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО СБОРКЕ

▶A◀ УСТАНОВКА ДИНАМИЧЕСКОГО ДЕМПФЕРА / ХОМУТА ДЕМПФЕРА / ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА ШРУСа

Установите динамический демпфер в положение, показанное на рисунке.

Параметры	A	B
1300 левый	200±3	-
1300 правый	441±3	536±3
1600 левый	201,4±3	-
1600 правый	381±3	481±3



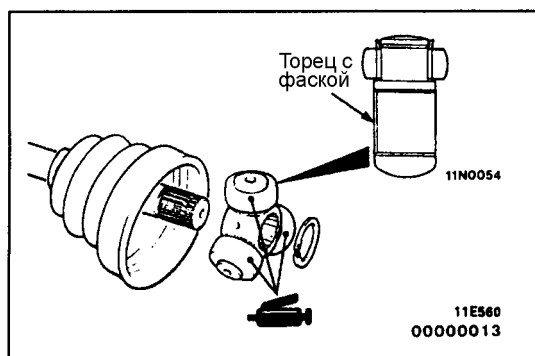
- (2) Затяните хомуты демпфера.

Внимание:

1. На резиновой поверхности динамического демпфера не должна оставаться консистентная смазка.
2. Хомуты динамического демпфера и защитного чехла ШРУСа «трипод» (Т.Ж.) различаются по идентификационным номерам выштампованных на рычагах хомутов. Будьте особо внимательны при установке соответствующих хомутов.

Наименование	Идентификационный номер
Хомут динамического демпфера	31,3
Хомут чехла ШРУСа «трипод» (Т.Ж.)	33

- (3) Оберните (пластиковой) изоляционной лентой шлицевую часть вала и затем наденьте малый хомут защитного чехла ШРУСа и чехол.



►◄ УСТАНОВКА ТРИПОДА в сборе / КОРПУСА ШРУСа «ТРИПОД» (Т.Ж.)

- (1) Нанесите специальную консистентную смазку из рем. комплекта ШРУСа в пространство между каждой осью и роликом трипода.

Рекомендованная консистентная смазка:

Смазка из рем. комплекта

Внимание:

1. Для смазки ШРУСов применяется специальная консистентная смазка. Запрещается смешивать старую и новую смазку, а также разные типы консистентных смазок.
2. Если трипод ШРУСа был очищен от смазки будьте особо внимательны, чтобы нанести **УКАЗАННУЮ** смазку.

- (2) Установите трипод в сборе на вал, так чтобы шлицевой участок с фаской был обращен к валу, как указано на рис.
- (3) После заполнения корпуса ШРУСа «трипод» специальной консистентной смазкой вставьте в него вал привода колеса и еще раз нанесите смазку.

Рекомендованная смазка: Смазка из рем. комплекта

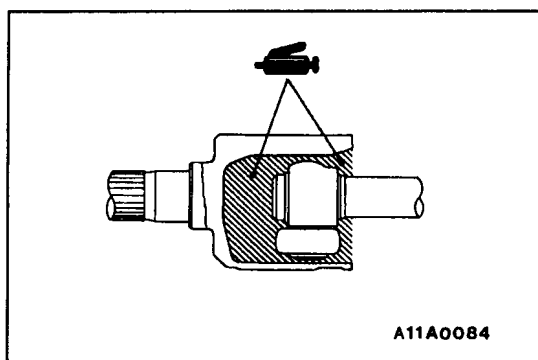
Количество: 100 г.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Смазку из рем. комплекта следует разделить поровну для смазки ШПУСа и закладки внутрь чехла.

Внимание:

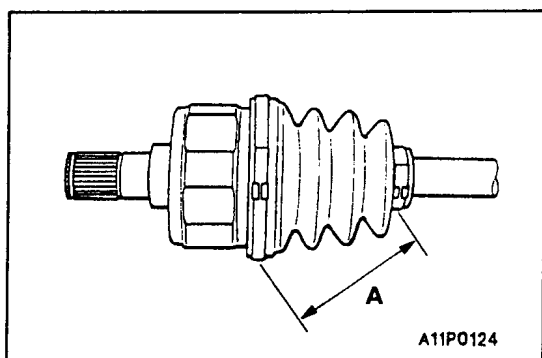
Для смазки ШРУСов применяется специальная смазка. Не смешивайте старую и новую смазку, а также разные типы смазки.



►◄ УСТАНОВКА МАЛОГО ХОМУТА ШРУСа «трипод» (Т.Ж.) / БОЛЬШОГО ХОМУТА ШРУСа «трипод» (Т.Ж.)

Установите хомуты защитных чехлов ШРУСа «трипод» на соответствующем расстоянии друг от друга (чтобы обеспечить необходимый объем воздуха внутри чехла), и затем надежно затяните хомуты.

Номинальное значение А: 85±3 мм



КОНТРОЛЬ

- Проверьте вал привода колеса на предмет отсутствия повреждений, изгиба, или коррозии.
- Проверьте шлицевую часть вала привода колеса на предмет отсутствия следов повышенного износа или повреждений.
- Проверьте, нормально ли вращаются ролики на осях трипода в сборе, нет ли следов повышенного износа или коррозии.
- Проверьте канавку внутренней поверхности корпуса шарнира на предмет отсутствия следов износа или коррозии.
- Проверьте динамический демпфер на предмет отсутствия повреждений или трещин.
- Проверьте защитные чехлы ШРУСов на предмет отсутствия повреждений, трещин, старения материала.

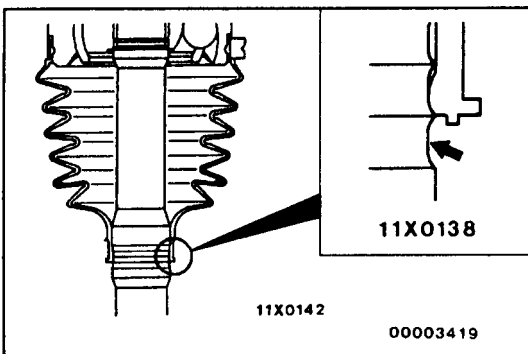
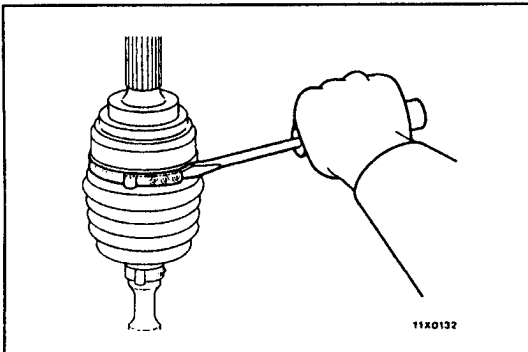
ЗАМЕНА ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА ШРУСа «РЗЕППА» (R.J.)

- (1) Снимите большой и малый хомуты защитного чехла ШРУСа «РЗЕППА» (R.J.)

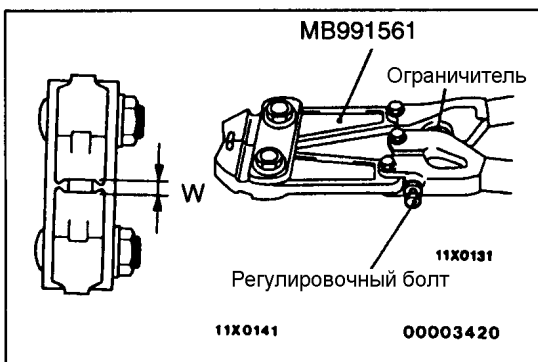
ПРИМЕЧАНИЕ:

Повторное использование хомутов защитного чехла ШРУСа «РЗЕППА» (R.J.) не допускается.

- (2) Снимите чехол.



- (3) Установите защитный чехол ШРУСа «Рзеппа» таким образом, чтобы со стороны малого диаметра чехла была видна канавка на валу, как указано на рис.



- (4) Отрегулируйте регулировочный болт специальных пассатиж таким образом, чтобы величина их открытия (W) находилась в заданных пределах.

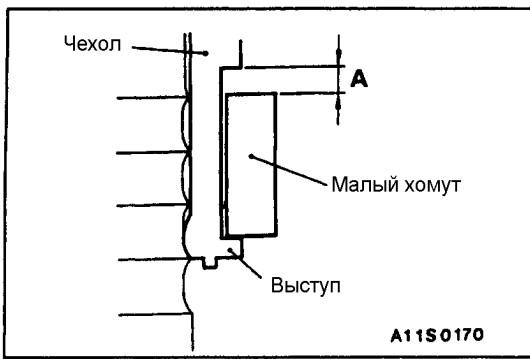
Номинальное значение (W): 1,6 мм

(Если размер " W " больше 1,6 мм – заверните регулировочный болт)

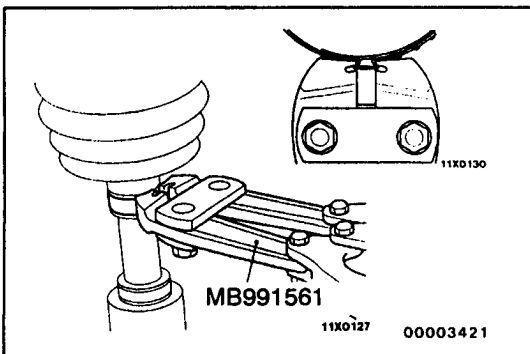
(Если размер " W " меньше 1,6 мм – отверните регулировочный болт).

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1) Величина " W " изменяется примерно на 0,7 мм за один оборот регулировочного болта.
- 2) Не следует заворачивать регулировочный болт более чем на один оборот.



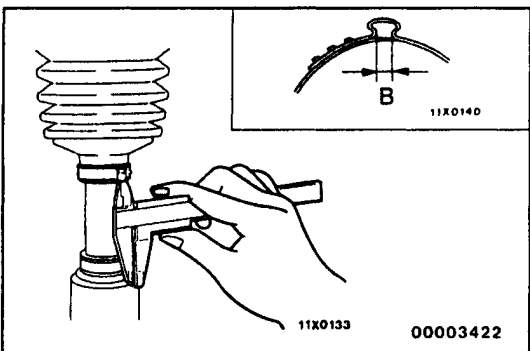
- (5) Установите малый хомут защитного чехла ШРУСа «Рзеппа» вплотную к выступу на конце чехла и затяните его так, чтобы остался зазор (А), как показано на рисунке.



- (6) При помощи специальных пассатижей стяните малый хомут защитного чехла ШРУСа «Рзеппа».

Внимание:

1. Зафиксируйте вал в вертикальном положении и надежно захватите губками специальных пассатижей ту часть хомута, которая будет сжата.
2. Сжимайте хомут до тех пор, пока ход специальных пассатижи не будет ограничен стопором.



- (7) Затем необходимо проверить ширину петли (обжатой части ленты) на хомуте защитного чехла ШРУСа «Рзеппа» (R.J.).

Номинальный размер (B): 1,0 – 1,5 мм

(Если ширина петли больше 1,5 мм)

Отрегулируйте размер (W), как указано в пункте (4) в соответствии с нижеприведенной формулой, а затем повторите операцию пункта (6).

$W = 3,0 \text{ мм} - B$

Например, $B = 1,6 \text{ мм}$, тогда $W = 1,4 \text{ мм}$.

(Если ширина петли меньше 1,0 мм)

Снимите хомут защитного чехла ШРУСа «Рзеппа», заново отрегулируйте величину "W", как указано в пункте (4) в соответствии с указанной ниже формулой, а затем установите новый хомут и повторите операции пунктов (5) и (6).

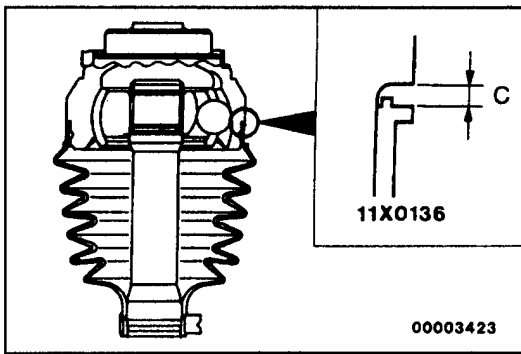
$W = 3,0 \text{ мм} - B$

Например $B = 0,9 \text{ мм}$, тогда $W = 2,1 \text{ мм}$

- (8) Необходимо проверить отсутствие сдвига хомута с посадочной канавки чехла ШРУСа .
В случае смещения хомута из посадочной канавки снимите его, установите новый хомут и повторите снова операции пунктов (5), (6) и (7).
- (9) Заполните внутреннюю полость защитного чехла ШРУСа «Рзеппа» необходимым количеством указанной консистентной смазки.

Рекомендованная смазка: Смазка из рем. комплекта.

Количество: 125 г.

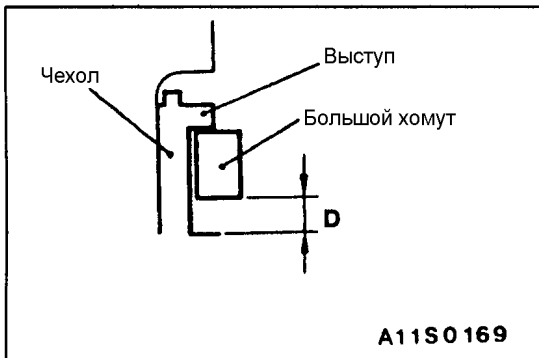


- (10) Установите большой хомут таким образом, чтобы между корпусом шарнира и защитным чехлом остался зазор (С).

Номинальный размер (С): 0,1 – 1,55 мм.

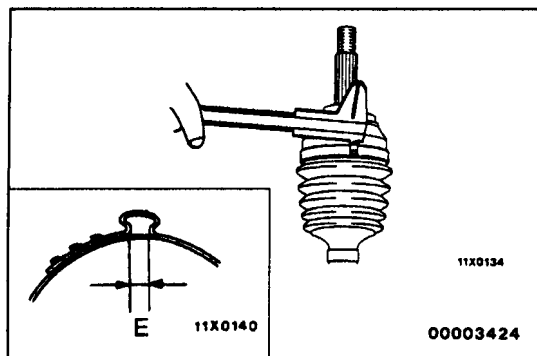
- (11) Следуйте процедуре пункта (4) для того, чтобы отрегулировать ход открытия специальных пассатиж (W) до указанной величины.

Номинальная величина (W): 3,2 мм.



- (12) Установите большой хомут вплотную к выступу на конце защитного чехла и зафиксируйте хомут таким образом, чтобы оставался зазор (D), как показано на рисунке.

- (13) При помощи специальных пассатиж стяните большой хомут, как указано в пункте (6).



- (14) Затем необходимо проверить ширину петли (E) на хомуте защитного чехла ШРУСа «Рзеппа» (R.J.).

Номинальная величина (E): 1,0 – 1,5 мм.

(Если ширина петли (E) больше 1,5 мм)

Отрегулируйте размер (W), как указано в пункте (11) в соответствии с формулой, а затем повторите операции пункта (13).

$W = 3,7 \text{ мм} - E$

Например, если $E = 1,6 \text{ мм}$, то $W = 2,1 \text{ мм}$

(Если ширина петли (E) меньше 1,0 мм)

Снимите хомут, заново отрегулируйте величину (W), как указано в пункте (11) в соответствии с указанной ниже формулой, а затем повторите операции пунктов (12) и (13), установив новый хомут.

$W = 3,7 \text{ мм} - E$

Например, если $E = 0,9 \text{ мм}$, то $W = 2,8 \text{ мм}$

- (15) Необходимо проверить отсутствие сдвига хомута с посадочной канавки чехла ШРУСа .

В случае смещения хомута из посадочной канавки снимите его, установите новый хомут и повторите снова операции пунктов (12), (13) и (14).

ПРИМЕЧАНИЕ