

ГРУППА 22В

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ МЕХАНИЧЕСКОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	22В-2	РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-10
		ОСМОТР.....	22В-21
СЕРВИСНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ..	22В-2	ВЕДУЩИЙ ВАЛ	22В-22
СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО, УСТАНОВОЧНАЯ ШАЙБА И УПОРНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ.....	22В-2	РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-22
СПЕЦИФИКАЦИИ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ	22В-3	ВТОРИЧНЫЙ ВАЛ	22В-25
ГЕРМЕТИКИ И КЛЕИ	22В-4	РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-25
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	22В-5	РЫЧАГ СЕЛЕКТОРА	22В-30
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	22В-5	РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-30
КОРОБКА ПЕРЕДАЧ	22В-10	КАРТЕР СЦЕПЛЕНИЯ	22В-32
		РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-32
		КАРТЕР КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ.....	22В-35
		РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-35
		ДИФФЕРЕНЦИАЛ.....	22В-38
		РАЗБОРКА И СБОРКА	22В-38

ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

M1222000200871

Элемент		Спецификация
Модель		F5MBB-1-BBY
Двигатель		4B1
Тип		5-ступенчатая, с рычагом переключения в туннеле трансмиссии
Передаточное число	1-я	3,538
	2-я	1,913
	3-я	1,333
	4-я	1,028
	5-я	0,820
	Задняя	3,538
Степень редукции		4,235

СЕРВИСНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

M1222000300577

Элемент	Стандартное значение
Начальный момент вращения картера дифференциала, Нм	0,8 – 1,6
Предварительный натяг опорного подшипника вторичного вала, Нм	0,8 – 1,6
Зазор ступицы синхронизатора № 3 ведущего вала, мм	0 – 0,1
Зазор ступицы синхронизатора № 2 ведущего вала, мм	0 – 0,1
Зазор радиального шарикоподшипника ведущего вала, мм	0 – 0,1

**СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО, УСТАНОВОЧНАЯ ШАЙБА
И УПОРНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ**

M1222012000670

Регулировочные прокладки (для регулировки предварительного натяга левого конического роликового подшипника полуоси дифференциала)

Толщина, мм	Толщина, мм
1,99 – 2,01	2,44 – 2,46
2,04 – 2,06	2,49 – 2,51
2,09 – 2,11	2,54 – 2,56
2,14 – 2,16	2,59 – 2,61
2,19 – 2,21	2,64 – 2,66
2,24 – 2,26	2,69 – 2,71
2,29 – 2,31	2,74 – 2,76
2,34 – 2,36	2,79 – 2,81
2,39 – 2,41	2,84 – 2,86

Регулировочные прокладки (для регулировки предварительного натяга опорного подшипника вторичного вала)

Толщина, мм	Толщина, мм
1,29 – 1,31	1,94 – 1,96
1,34 – 1,36	1,99 – 2,01
1,39 – 1,41	2,04 – 2,06
1,44 – 1,46	2,09 – 2,11
1,49 – 1,51	2,14 – 2,16
1,54 – 1,56	2,19 – 2,21
1,59 – 1,61	2,24 – 2,26
1,64 – 1,66	2,29 – 2,31
1,69 – 1,71	2,34 – 2,36
1,74 – 1,76	2,39 – 2,41
1,79 – 1,81	2,44 – 2,46
1,84 – 1,86	2,49 – 2,51
1,89 – 1,91	

Упорное кольцо вала (для регулировки осевого зазора втулки ступицы синхронизатора № 3 ведущего вала)

Толщина, мм	Толщина, мм
1,75 – 1,80	2,00 – 2,05
1,80 – 1,85	2,05 – 2,10
1,85 – 1,90	2,10 – 2,15
1,90 – 1,95	2,15 – 2,20
1,95 – 2,00	

СПЕЦИФИКАЦИИ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ

M1222012100592

Элемент	Спецификация
Коробка передач	
Опорный кронштейн	90 ± 10 Нм
Датчик скорости автомобиля	10 ± 2 Нм
Выключатель фонаря заднего хода	40 ± 16 Нм
Стопорный шарик в сборе	29 ± 8,7 Нм
Зажим жгута электропроводки	7,5 ± 2,3 Нм
Кронштейн зажима жгута электропроводки	17 ± 6,8 Нм
Кронштейн кабеля управления	17 ± 6,8 Нм
Подвес картера коробки передач № 1	17 ± 6,8 Нм
Крепежная гайка фиксатора рычага	11,8 ± 3,5 Нм
Соединительная гайка рычага переключения передач	11,8 ± 3,5 Нм
Крышка приводного вала	20 ± 8 Нм

Элемент	Спецификация
Кронштейн магистрали рабочей жидкости сцепления	50 ± 5 Нм
Крепежный болт подузла крышки картера коробки передач	29 ± 8,7 Нм
Вилка переключения передач № 3	24 ± 4,8 Нм
Гайка с фланцем	123 ± 36,9 Нм
Крепежный болт промежуточного вала заднего хода	30 ± 9 Нм
Держатель заднего подшипника	42 ± 8,4 Нм
Крепежный болт картера сцепления	29 ± 5,8 Нм
Кронштейн рычага включения заднего хода в сборе	17 ± 5,1 Нм
Наконечник тяги переключения передач № 1	24 ± 4,8 Нм
Вилка рычага переключения передач в сборе № 1	24 ± 4,8 Нм
Вилка рычага переключения передач в сборе № 2	24 ± 4,8 Нм
Картер сцепления в сборе	
Принимающее устройство картера коробки передач	7,0 ± 2,8 Нм
Картер коробки передач в сборе	
Патрубок маслоборника	17 ± 6,8 Нм
С резьбовой пробкой	13 ± 5,2 Нм
Картер дифференциала	
Зубчатый венец	106 ± 6,4 Нм

ГЕРМЕТИКИ И КЛЕИ

M1222000500548

Элемент	Рекомендованный герметик
Поверхность стыка между картером коробки передач и картером сцепления	Номер детали по каталогу Mitsubishi MD994421 или аналогичный
Поверхность стыка между картером коробки передач и подузлом крышки картера коробки передач	

ДЕФОРМИРУЕМАЯ ПРОКЛАДКА (FIPG)

На коробке передач есть несколько участков, для герметизации которых используются деформируемые прокладки (FIPG). Для обеспечения полноценного использования FIPG при их установке необходимо соблюдать определенные правила. Размер, непрерывность и расположение полосы герметика имеют огромное значение.

Слишком тонкая полоса может стать причиной протечек. С другой стороны, слишком толстая полоса может быть выдавлена со своего места, что может привести к закупорке или сужению каналов для жидкости. Поэтому для предотвращения протечек и закупорки каналов необходимо наносить FIPG ровным слоем, непрерывно, соблюдая правильный размер полосы герметика.

FIPG затвердевает при контакте с атмосферной влагой, обычно она используется для герметизации фланцевых соединений.

Разборка

Детали, загерметизированные с помощью FIPG, можно легко снимать без применения каких-либо специальных методов. Тем не менее, в некоторых случаях FIPG внутри шарниров приходится ломать с помощью киянки или аналогичного инструмента.

Подготовка поверхности

Используя скребок для прокладки, тщательно очистите поверхность, на которую будет наноситься FIPG, от всех загрязнений и отложений. Убедитесь, что поверхности для нанесения FIPG ровные и гладкие. Убедитесь также, что на поверхности нет следов масла, консистентной

смазки и посторонних веществ. Обязательно удалите остатки старой FIPG, которые могут скопиться в отверстиях крепежных деталей.

Нанесение FIPG

Наносимая полоса FIPG должна иметь определенный размер и быть непрерывной. До момента полного затвердевания FIPG можно стереть с поверхности. Совместите стыкующиеся детали, пока FIPG еще влажная (не более 10 минут

после нанесения). В ходе установки не допускайте растекания FIPG за пределы герметизируемых поверхностей. Не пользуйтесь коробкой передач и не допускайте попадания масел или воды на герметизируемую поверхность до полного затвердевания FIPG (примерно один час). Способы нанесения FIPG могут быть разными. Следуйте инструкциям для каждого конкретного участка, приведенным далее в этом руководстве.

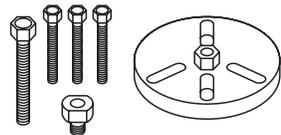
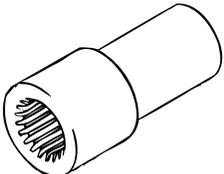
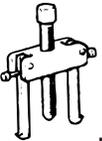
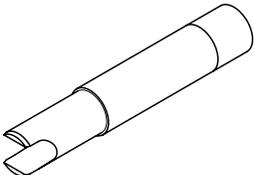
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

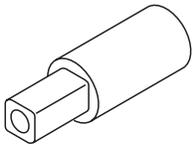
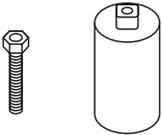
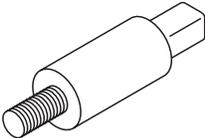
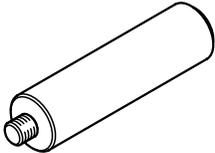
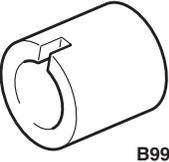
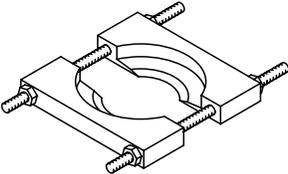
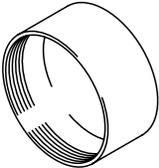
M1222000400530

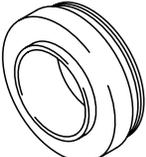
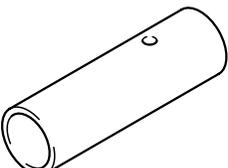
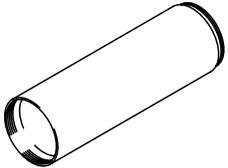
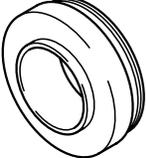
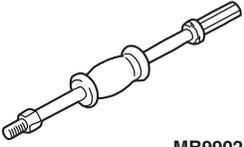
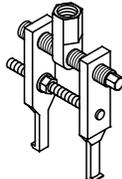
Элемент	Рекомендованный герметик
Трансмиссионное масло	DiaQueen NEW MULTI GEAR OIL SAE 75W-80 API GL-3
Сальник рычага выбора передачи	Номер детали по каталогу Mitsubishi 0101011 или аналогичный
Сальник	

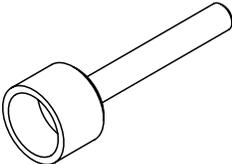
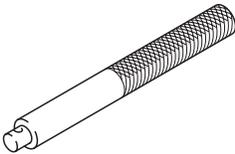
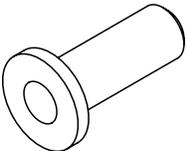
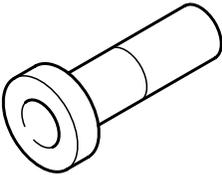
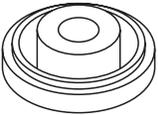
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

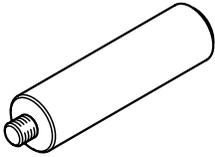
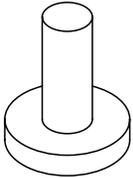
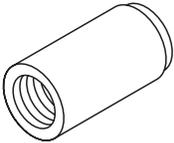
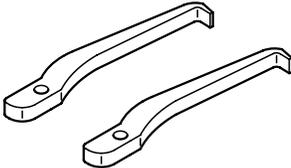
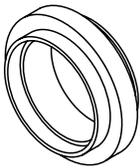
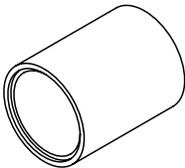
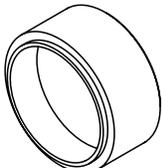
M1222000600620

Инструмент	Номер	Название	Использование
	MB992221	Комплект съемника	Снятие ступицы синхронизатора № 3
	MD998802	Держатель ведущего вала	Снятие и установка конtringайки шестерни 5-й передачи
 MB990801	MB990801	Съемник внешней дорожки качения подшипника заднего моста	Снятие шестерни 5-й передачи
	MB992038	Головка устройства предварительного натяга	<ul style="list-style-type: none"> Измерение предварительного натяга подшипника полуоси дифференциала Измерение предварительного натяга подшипника узла вторичного вала

Инструмент	Номер	Название	Использование
	MB992219	Адаптер вторичного вала	Установка шестерни 5-й передачи
	MB992216	Монтажное приспособление	<ul style="list-style-type: none"> Установка шестерни 5-й передачи Установка ступицы синхронизатора № 3
	MB992220	Адаптер ведущего вала	Установка ступицы синхронизатора № 3
	MB992212	Приспособление для установки масляного уплотнения	Установка сальника
	MB992075	Рукоятка	
 B992000	MB992000	Адаптер коленвала	Установка заглушки
	MD998917	Съемник подшипников	<ul style="list-style-type: none"> Снятие всех подшипников Снятие ведущего и вторичного вала всех шестерен
	MD998812	Насадка монтажного приспособления	Использовать с монтажным приспособлением и адаптером монтажного приспособления

Инструмент	Номер	Название	Использование
	MD998813	Монтажное приспособление 100	Использовать с монтажным приспособлением и адаптером монтажного приспособления
	MD998820	Адаптер монтажного приспособления	<ul style="list-style-type: none"> • Установка втулки синхронизатора № 2 и ступицы синхронизатора № 2 • Установка подузла 4-1 передачи и радиального шарикоподшипника • Установка внутренней дорожки качения конического подшипника
	MD998368	Монтажное приспособление для установки подшипников	Снятие внутренней дорожки качения конического подшипника
	MD998814	Монтажное приспособление 200	Использовать с насадкой монтажного приспособления и адаптером монтажного приспособления
	MD998819	Адаптер монтажного приспособления	<ul style="list-style-type: none"> • Установка ступицы синхронизатора и задней передачи • Установка шестерни 3-й передачи • Установка шестерни 4-й передачи • Установка внутренней дорожки качения конического подшипника
 MB990211	MB990211	Ударный выталкиватель	Используется с ударным съемником
	MB992039	Ударный съемник	<ul style="list-style-type: none"> • Снятие цилиндрического роликового подшипника (внешняя дорожка качения) • Снятие внешней дорожки качения конического подшипника

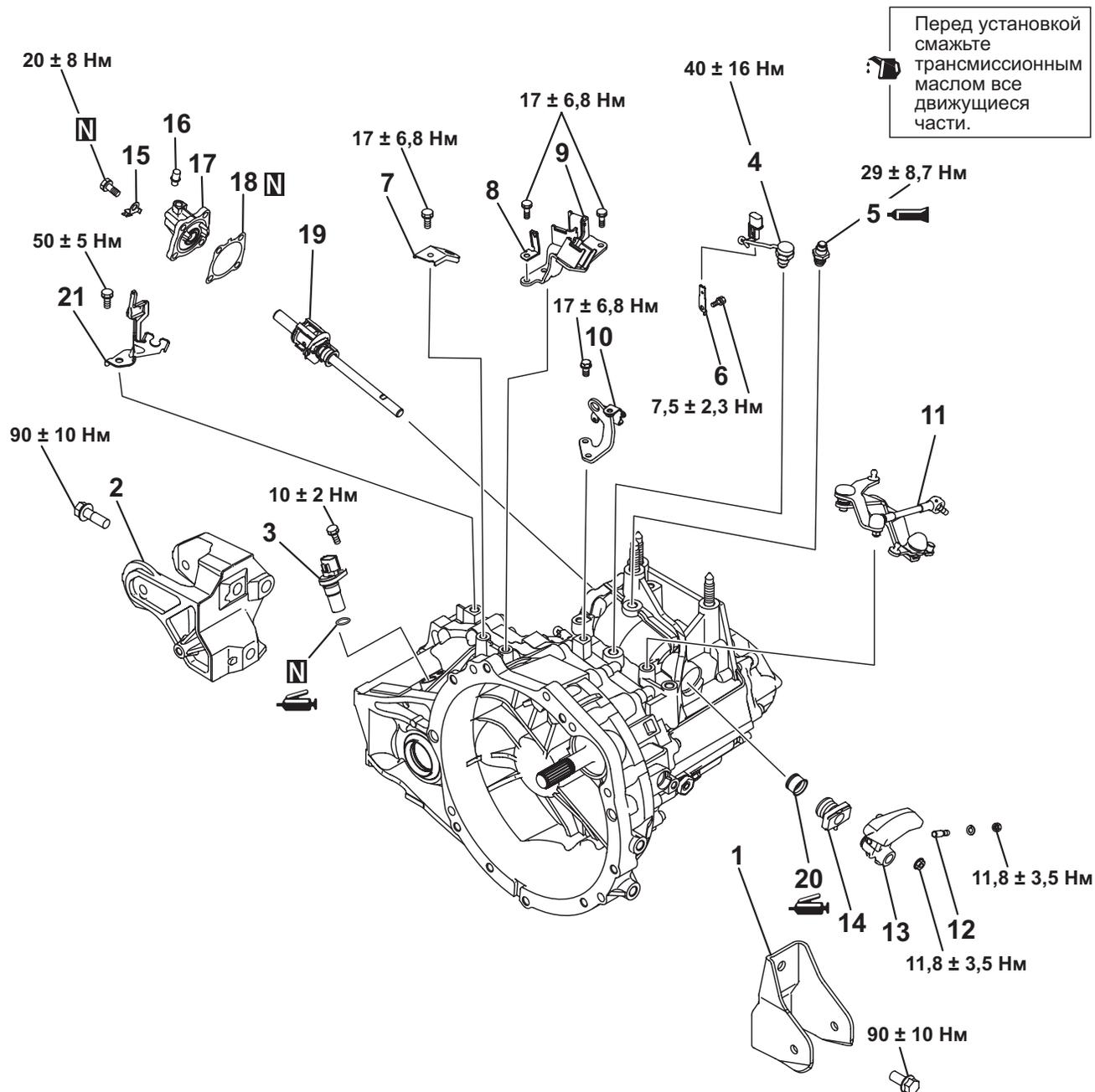
Инструмент	Номер	Название	Использование
 MB992176	MB992176	Устройство для снятия и установки втулки рычага	Установка сальника
	MD998550	Монтажное приспособление для уплотнения консоли	Установка сальника
	MB991445	Основание устройства для снятия и установки втулки	Установка внешней дорожки качения конического подшипника
	MB990938	Штанга монтажного приспособления	Установка внешней дорожки качения конического подшипника
	MB990699	Монтажное приспособление для сальника дифференциала	Установка внешней дорожки качения конического подшипника
	MD999547	Приспособление для установки масляного уплотнения	Установка внешней дорожки качения цилиндрического подшипника
 MB991015	MB991015	Монтажное приспособление для сальника кулака	Снятие внешней дорожки качения конического подшипника
	MB992210	Приспособление для установки масляного уплотнения	Установка сальника

Инструмент	Номер	Название	Использование
	MB992075	Рукоятка	Установка сальника
	MB991966	Приспособление для установки внешней дорожки качения подшипника	Установка внешней дорожки качения конического подшипника
	MB991395	Монтажное приспособление для переднего сальника коленчатого вала	<ul style="list-style-type: none"> • Снятие внутренней дорожки качения конического подшипника • Снятие ведущей шестерни спидометра • Снятие внешней дорожки качения конического подшипника
 MB990810	MB990810	Съемник подшипника полуоси	Снятие внешней дорожки качения конического подшипника
	MD999566	Захват	Снятие внешней дорожки качения конического подшипника
	MB992150	Приспособление для установки масляного уплотнения	Установка внешней дорожки качения конического подшипника
	MB990891	Основание втулки задней подвески	Установка ведущей шестерни спидометра
	MB992138	Монтажное приспособление для установки подшипников	Установка внешней дорожки качения конического подшипника

КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222001000955



AK603347AC

**Последовательность
демонтажа**

1. Передний опорный кронштейн
2. Задний опорный кронштейн
3. Датчик скорости автомобиля
4. Выключатель фонаря заднего хода в сборе
5. Стопорный шарик в сборе
6. Кронштейн зажима жгута электропроводки

**Последовательность демонтажа
(Продолжение)**

7. Кронштейн зажима жгута электропроводки
8. Кронштейн зажима жгута электропроводки
9. Кронштейн кабеля управления
10. Подвес картера коробки передач № 1
11. Угловой рычаг селектора в сборе
12. Фиксатор рычага

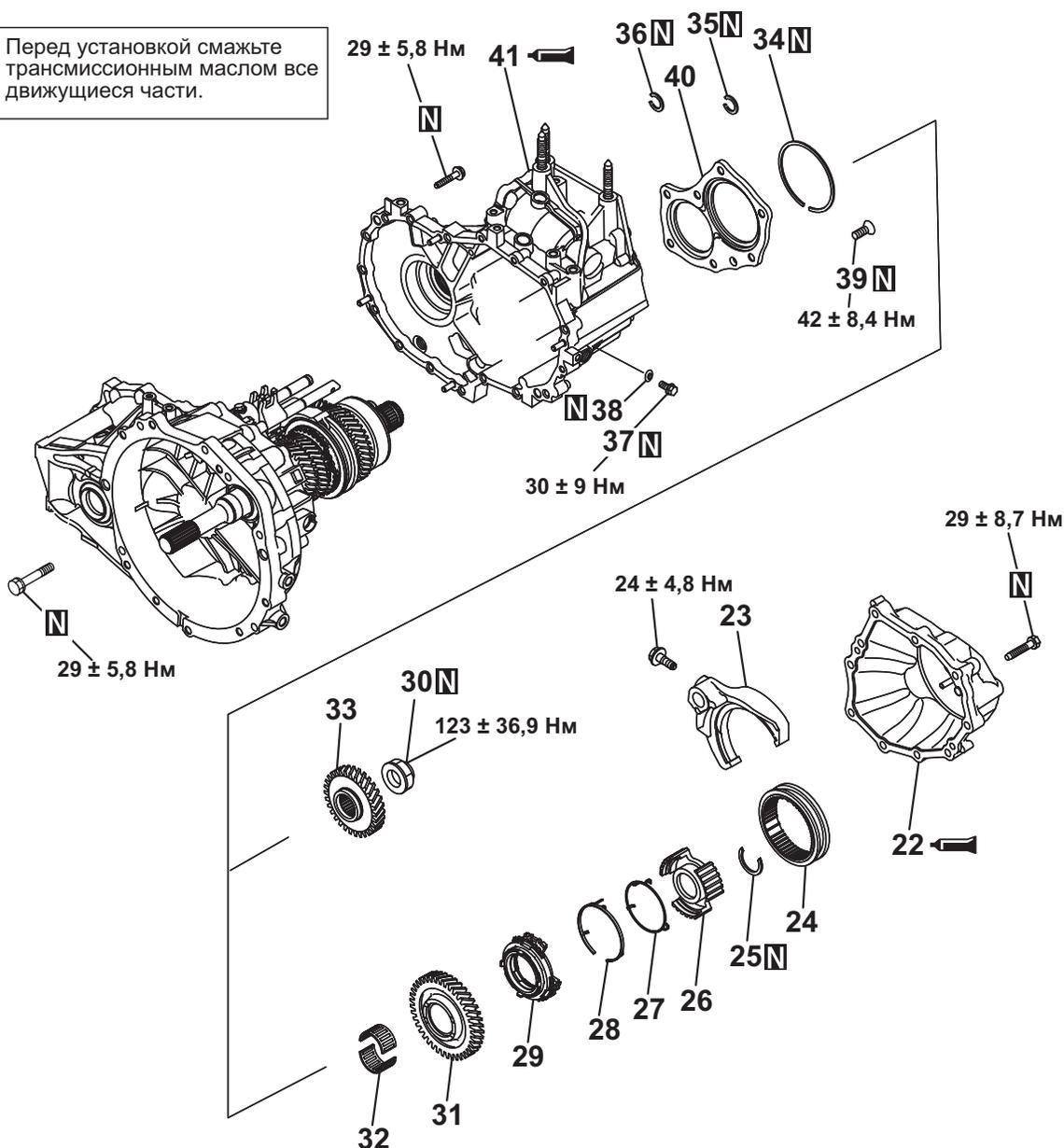
<<A>>

**Последовательность демонтажа
(Продолжение)**

- 13. Рычаг переключения передач
- 14. Пыльник
- 15. Зажим
- >>М<< 16. Сапун
- 17. Подузел крышки приводного вала
- >>L<< 18. Прокладка рычага переключения передач
- 19. Вал рычага переключения и рычага выбора передач
- >>К<< 20. Сальник
- 21. Кронштейн магистрали рабочей жидкости сцепления



Перед установкой смажьте
трансмиссионным маслом все
движущиеся части.



AK603528AC

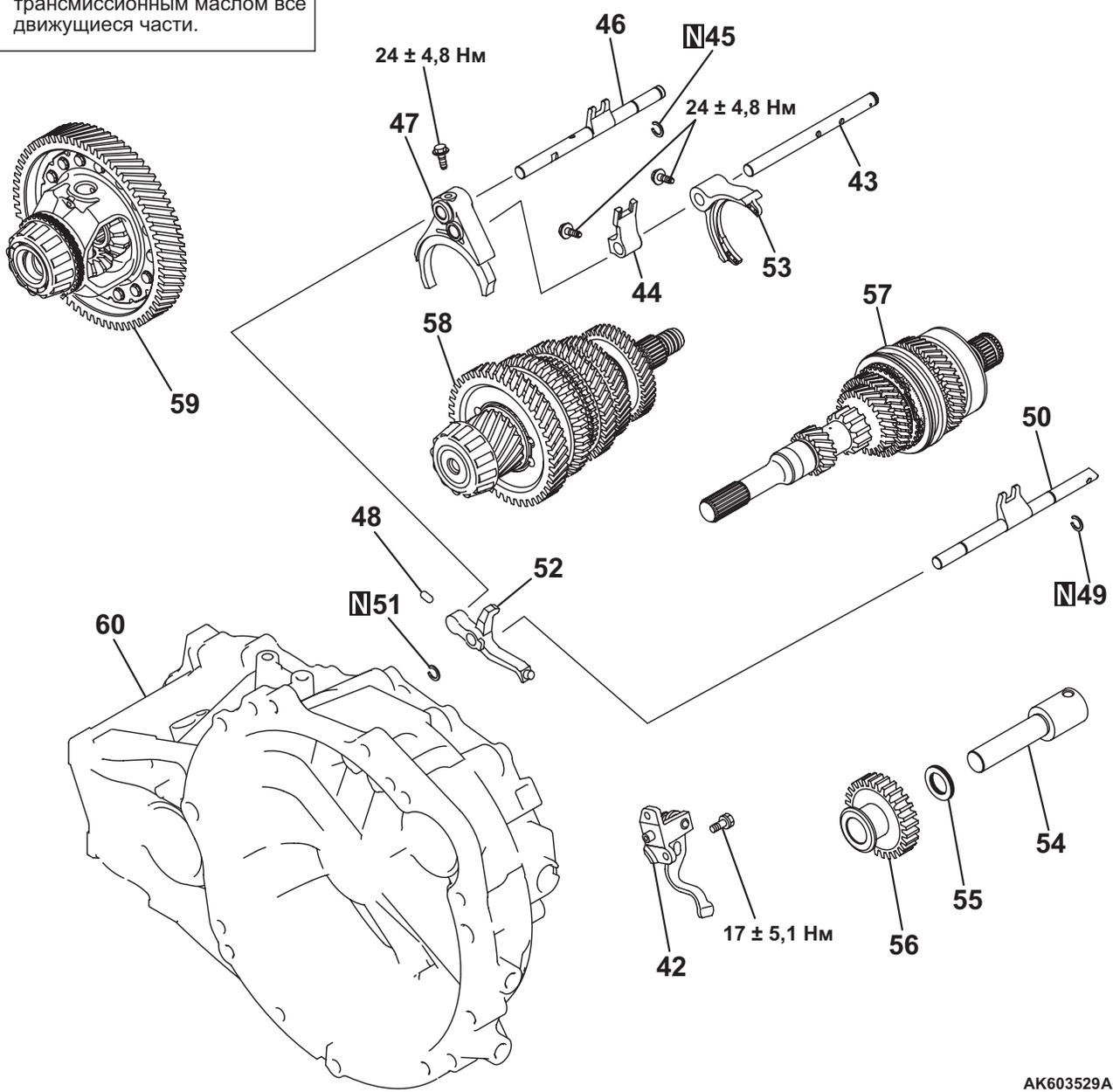
Последовательность демонтажа

- >>J<< 22. Подузел крышки картера коробки передач
>>I<< 23. Вилка переключения передач № 3
>>H<< 24. Втулка ступицы синхронизатора № 3
>>G<< 25. Упорное кольцо вала
<> >>G<< 26. Ступица муфты синхронизатора № 3
>>G<< 27. Пружина синхронизатора № 3 (А)
>>G<< 28. Пружина синхронизатора № 3 (В)
>>G<< 29. Набор колец синхронизатора № 5
<<C>> >>F<< 30. Гайка с фланцем
31. 5-я передача

Последовательность демонтажа (Продолжение)

- <<D>> >>E<< 32. Игольчатый подшипник
33. шестерня 5-й передачи
34. Упорное кольцо вала
35. Упорное кольцо вала
36. Упорное кольцо вала
37. Крепежный болт промежуточной шестерни заднего хода
38. Прокладка
39. Крепежный болт держателя заднего подшипника
40. Держатель заднего подшипника
>>D<< 41. Подузел картера коробки передач

Перед установкой смажьте трансмиссионным маслом все движущиеся части.



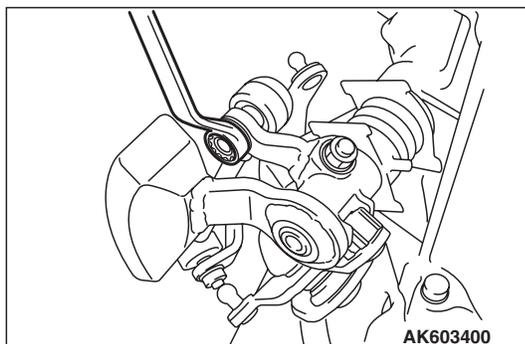
AK603529AC

**Последовательность
демонтажа**

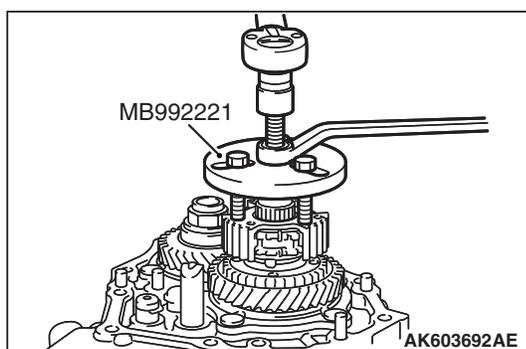
- >>С<< 42. Кронштейн рычага включения заднего хода в сборе
- 43. Стержень вилки переключения передач № 2
- 44. Наконечник тяги переключения передач № 1
- 45. Упорное кольцо вала
- >>В<< 46. Стержень вилки переключения передач № 1
- >>В<< 47. Вилка переключения передач № 1
- 48. Ролик
- 49. Упорное кольцо вала
- 50. Стержень вилки переключения передач № 3

**Последовательность демонтажа
(Продолжение)**

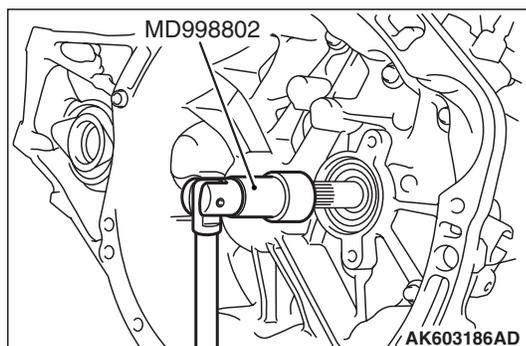
- 51. Упорное кольцо вала
- 52. Вилка включения передачи заднего хода
- 53. Вилка рычага переключения передач в сборе № 2
- >>А<< 54. Вал промежуточной шестерни заднего хода
- >>А<< 55. Упорная шайба промежуточной шестерни заднего хода
- >>А<< 56. Подузел промежуточной шестерни заднего хода
- 57. Узел ведущего вала
- 58. Узел вторичного вала
- 59. Дифференциал в сборе
- 60. Картер сцепления в сборе

**ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ
РАЗБОРКЕ****<<А>> СНЯТИЕ УГЛОВОГО РЫЧАГА
СЕЛЕКТОРА В СБОРЕ**

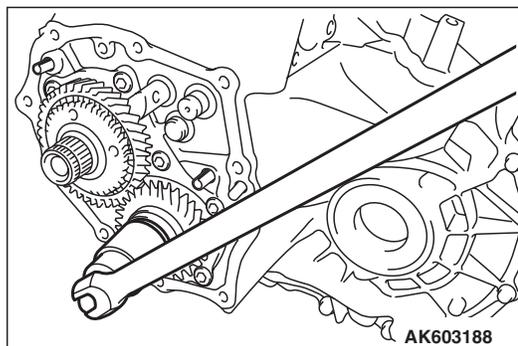
Снимите показанные на рисунке крепежные гайки, затем отделите рычаг переключения передач от углового рычага селектора в сборе.

**<<В>> СНЯТИЕ СТУПИЦЫ МУФТЫ
СИНХРОНИЗАТОРА № 3**

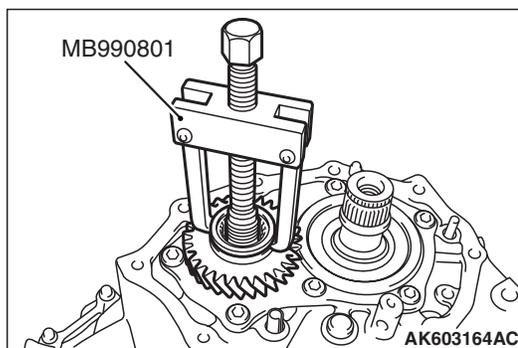
С помощью специального инструмента «Комплект съемника» (MB992221) снимите ступицу муфты синхронизатора № 3.

<<С>> СНЯТИЕ ГАЙКИ С ФЛАНЦЕМ

1. С помощью специального инструмента «Держатель ведущего вала» (MD998802) заблокируйте ведущий вал.



2. Снимите гайку с фланцем из узла вторичного вала.

**<<D>> СНЯТИЕ ШЕСТЕРНИ 5-Й
ПЕРЕДАЧИ**

С помощью специального инструмента «Съемник внешней дорожки качения подшипника заднего моста» (MB990801) снимите шестерню 5-й передачи.

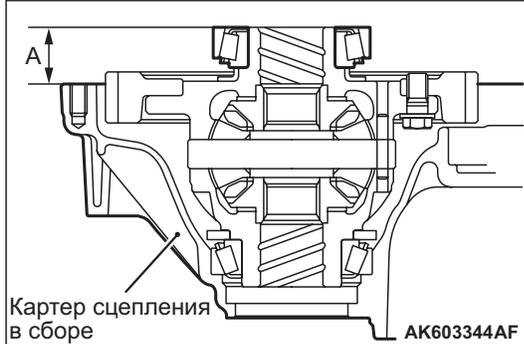
**РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ
РЕГУЛИРОВКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО
НАТЯГА ПОДШИПНИКА ПОЛУОСИ
ДИФФЕРЕНЦИАЛА**

1. Приложите дифференциал в сборе к картеру сцепления в сборе.



2. Надавлив рукой на внешнюю дорожку качения конического подшипника, установите ее на место.

3. Для установки внешней дорожки качения конического подшипника поверните узел дифференциала от руки примерно 10 раз.

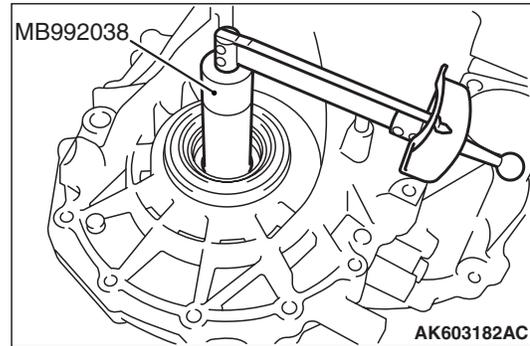


4. Установите картер сцепления в сборе на ровный верстак и с помощью прибора для измерения высоты получите значение размера «А» (от стыка картера сцепления в сборе до края внешней дорожки качения конического подшипника).



5. Установите прямой конец на ответную поверхность картера коробки передач и измерьте расстояние «В», используя штангенциркуль с нониусом.
6. Выберите прокладку, толщина которой равна разнице между «В» и «А».
7. Установите дифференциал в сборе на картер сцепления в сборе. Затяните болты картера коробки передач до рекомендованного момента.

Момент затяжки: $29 \pm 5,8$ Нм



8. С помощью специального инструмента «Головка устройства предварительного натяга» (MB992038) измерьте начальный момент вращения картера дифференциала. Если значение выходит за пределы допустимого диапазона, выберите другую прокладку.

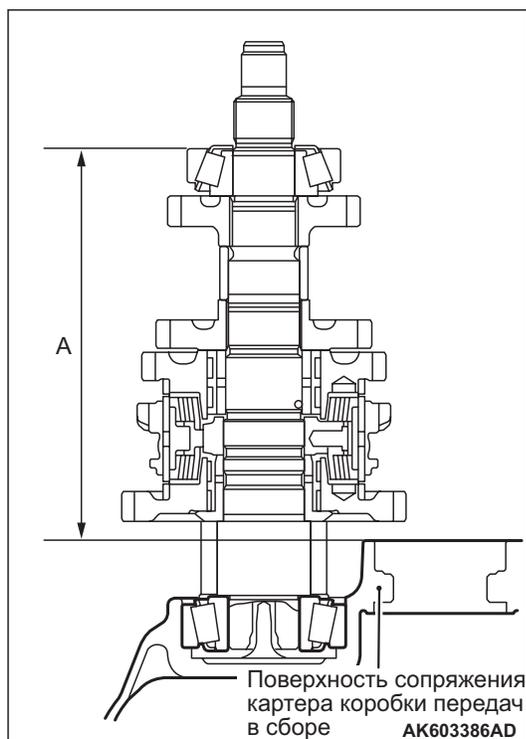
Стандартное значение: 0,8 – 1,6 Нм

РЕГУЛИРОВКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАТЯГА ПОДШИПНИКА УЗЛА ВТОРИЧНОГО ВАЛА

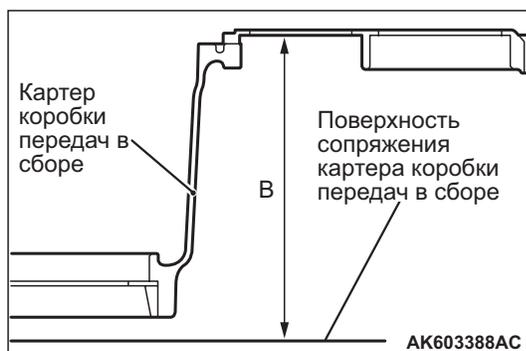
1. Приложите узел вторичного вала к картеру сцепления в сборе.



2. Надавив рукой на внешнюю дорожку качения конического подшипника, установите ее на место.
3. Чтобы установить внешнюю дорожку качения конического подшипника, поверните узел вторичного вала от руки.



4. Установите картер сцепления в сборе на ровный верстак и с помощью прибора для измерения высоты получите значение размера «А» (от стыка картера сцепления в сборе до края внешней дорожки качения подшипника).



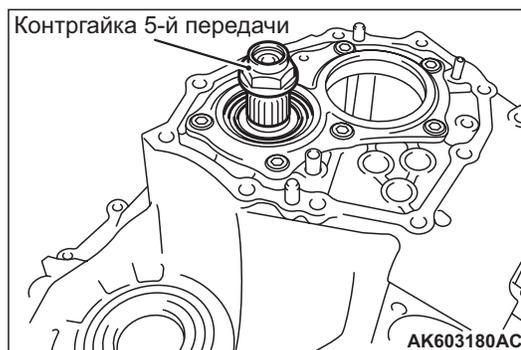
5. Установите прямой конец на ответную поверхность картера коробки передач и измерьте расстояние «В», используя штангенциркуль с нониусом.

6. Выберите прокладку, толщина которой равна разнице между «В» и «А».
7. Установите узел вторичного вала и дифференциал в сборе в картер сцепления в сборе. Затяните болты картера коробки передач до рекомендованного момента.

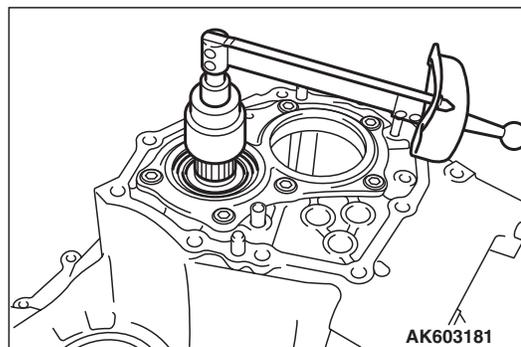
Момент затяжки: $29 \pm 5,8$ Нм

8. Поместите выбранную прокладку на место, затем установите узел вторичного вала.
9. Установите держатель заднего подшипника, завернув его до рекомендованного подшипника.

Момент затяжки: $42 \pm 8,4$ Нм



10. Установите контргайку шестерни 5-й передачи, чтобы измерить начальный момент вращения.

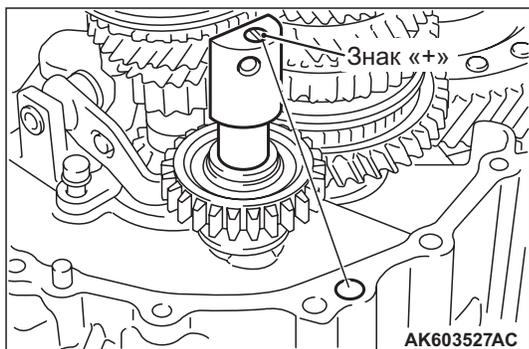


11. Измерьте начальный момент вращения вторичного вала. Если значение выходит за пределы допустимого диапазона, выберите другую прокладку.

Стандартное значение: $0,8 - 1,6$ Нм

ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ

>>А<< УСТАНОВКА ПОДУЗЛА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ШЕСТЕРНИ ЗАДНЕГО ХОДА, УПОРНОЙ ШАЙБЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ШЕСТЕРНИ ЗАДНЕГО ХОДА И ВАЛА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ШЕСТЕРНИ ЗАДНЕГО ХОДА



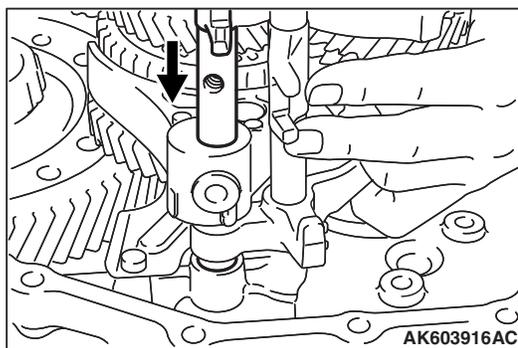
1. Установите подузел промежуточной шестерни заднего хода, упорную шайбу промежуточной шестерни заднего хода и вал промежуточной шестерни заднего хода.
2. Перед установкой картера коробки передач в сборе убедитесь, что знак «+» промежуточной шестерни заднего хода расположен как показано на рисунке.

>>В<< УСТАНОВКА ВИЛКИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ № 1 И СТЕРЖНЯ ВИЛКИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ № 1

1. Установите стопорное кольцо на стержень вилки переключения передач № 1.

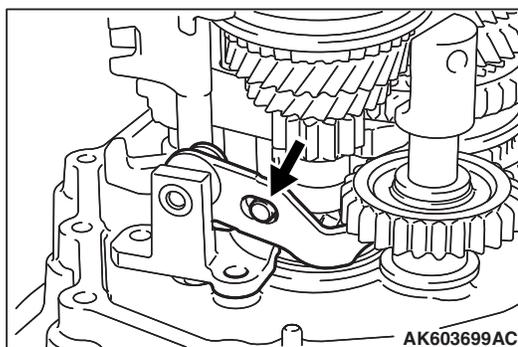


2. Совместите выемку на стержне вилки переключения передач № 3 с вилкой включения передачи заднего хода в нейтральном положении, и переместите ролик вилки включения передачи заднего хода на сторону вилки переключения передач № 3.



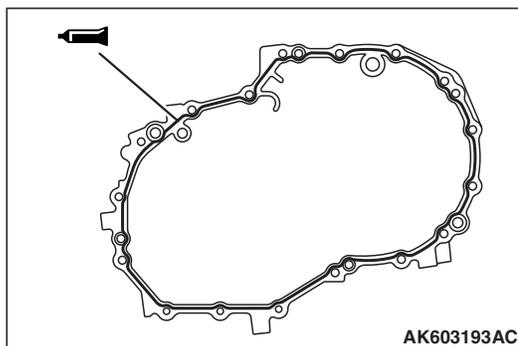
3. Вставьте стержень вилки переключения передач № 1 в вилку переключения передач № 3 и в вилку включения передачи заднего хода, соблюдая указанную последовательность, затем установите его в картер сцепления в сборе.

>>С<< УСТАНОВКА ПОДУЗЛА КРОНШТЕЙНА РЫЧАГА ВКЛЮЧЕНИЯ ЗАДНЕГО ХОДА



Установите наконечник рычага вилки включения передачи заднего хода в соответствующий паз подузла кронштейна рычага включения заднего хода.

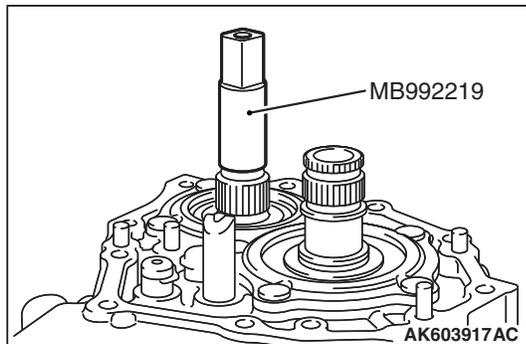
>>D<< УСТАНОВКА ПОДУЗЛА КАРТЕРА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ



Нанесите полоску герметика шириной 1,2 мм на подузел картера коробки передач как показано на рисунке.

Рекомендованный герметик:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
MD994421 или аналогичный

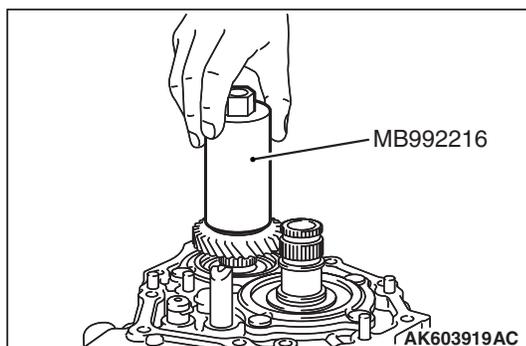
>>Е<< УСТАНОВКА ШЕСТЕРНИ 5-Й ПЕРЕДАЧИ



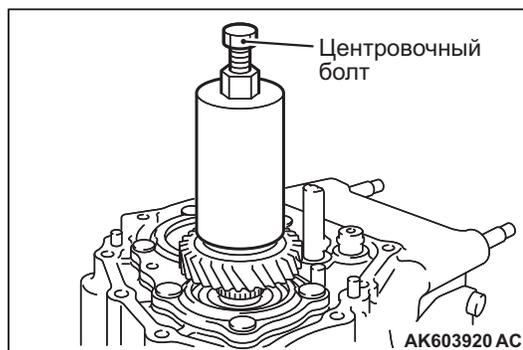
1. Установите специальный инструмент «Адаптер вторичного вала» (MB992219), чтобы он коснулся края вторичного вала.



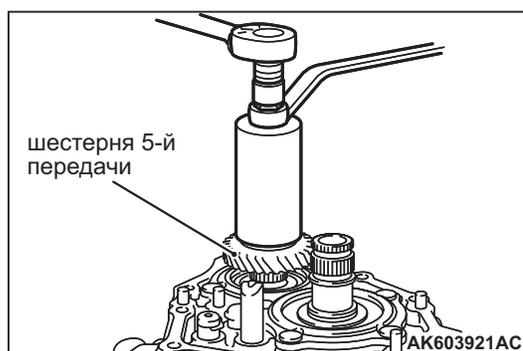
2. Установите шестерню 5-й передачи.



3. Установите специальный инструмент «Монтажное приспособление» (MB992216) на верхнюю часть шестерни 5-й передачи.

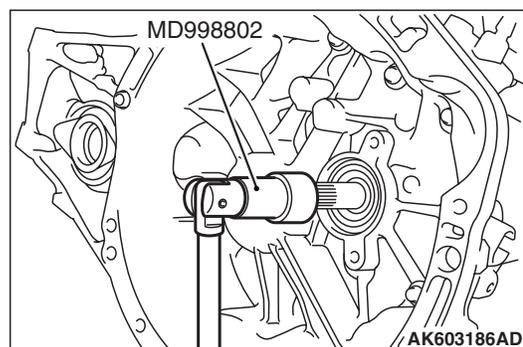


4. Установите центральный болт из комплекта специального инструмента «Монтажное приспособление» (MB992216) как показано на рисунке.

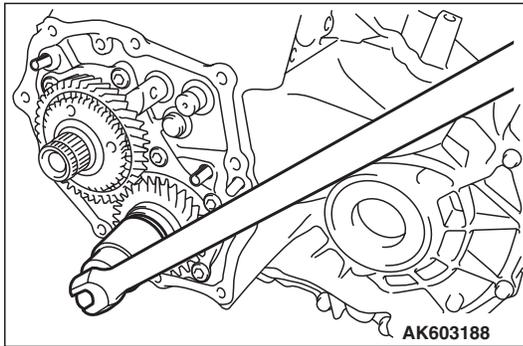


5. Запрессуйте шестерню 5-й передачи как показано на рисунке.

>>F<< УСТАНОВКА ГАЙКИ С ФЛАНЦЕМ



1. С помощью специального инструмента «Держатель ведущего вала» (MD998802) заблокируйте ведущий вал.

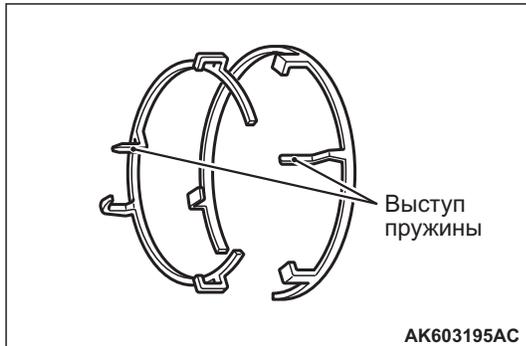


2. Установите гайку с фланцем из узла вторичного вала.
3. Затяните гайку фланца до рекомендованного момента.

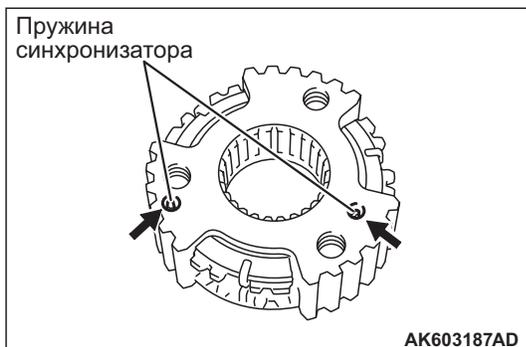
Момент затяжки: $123 \pm 36,9$ Нм

4. Закрепите гайку с фланцем.

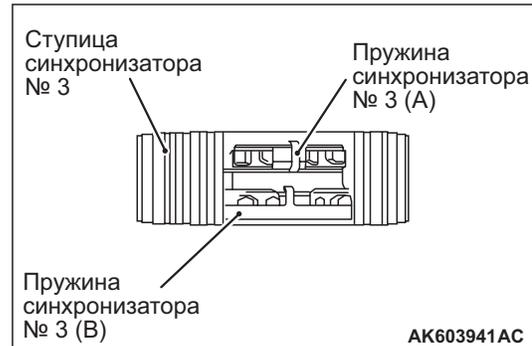
>>G<< УСТАНОВКА КОЛЬЦА СИНХРОНИЗАТОРА В СБОРЕ, ПРУЖИНЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 3 (А), ПРУЖИНЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 3 (В) И СТУПИЦЫ МУФТЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 3



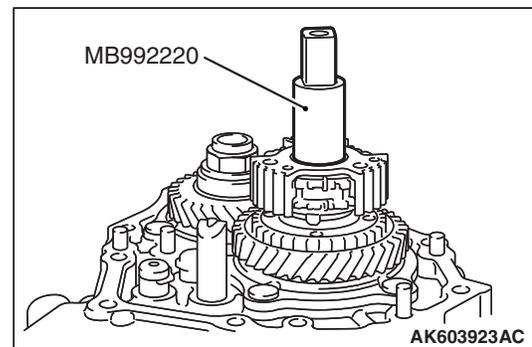
1. Установите пружины синхронизатора № 3 на кольцо синхронизатора в сборе, удерживая выступы пружин в указанном на рисунке положении.



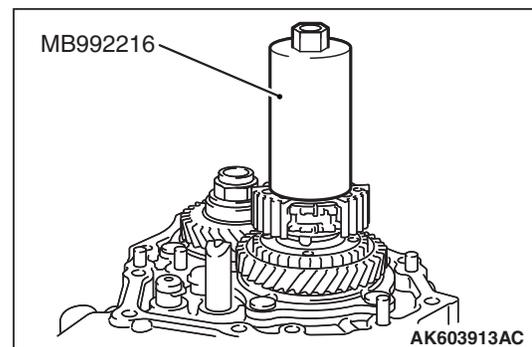
2. Убедитесь, что выступы пружин синхронизатора № 3 вошли в соответствующие отверстия кольца синхронизатора в сборе.



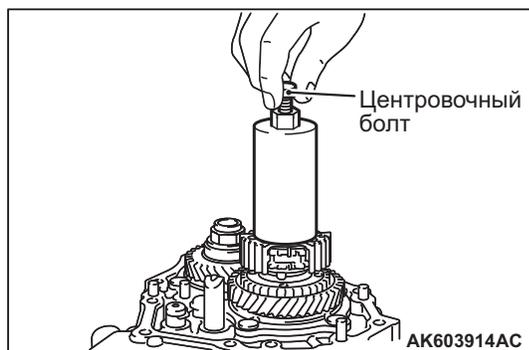
3. Сжав пружины, вставьте их на место в ступице как показано на рисунке.



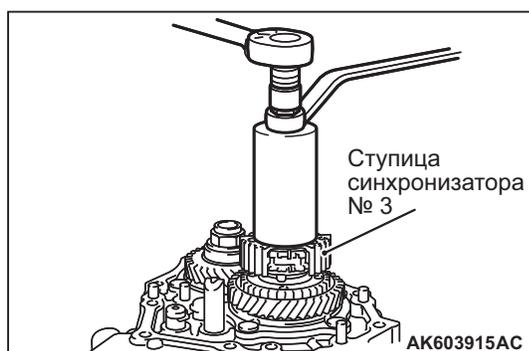
4. Установите специальный инструмент «Адаптер ведущего вала» (MB992220), чтобы он коснулся края ведущего вала.



5. Установите специальный инструмент «Монтажное приспособление» (MB992216) на верхнюю часть ступицы муфты синхронизатора № 3.

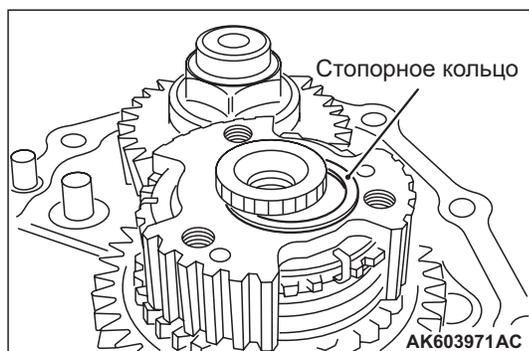


6. Установите центральный болт из комплекта специального инструмента «Монтажное приспособление» (МВ992216) как показано на рисунке.



7. Запрессуйте ступицу муфты синхронизатора № 3 как показано на рисунке.

>>Н<< УСТАНОВКА УПОРНОГО КОЛЬЦА ВАЛА



Подберите такое упорное кольцо вала, чтобы зазор синхронизатора № 3 соответствовал диапазону стандартных значений.

Стандартное значение: 0 – 0,1 мм

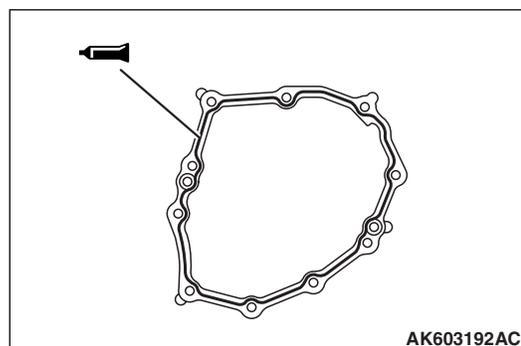
ПРИМЕЧАНИЕ: Пробуйте различные кольца, постепенно уменьшая их толщину, и установите первое кольцо, которое войдет в ступицу.

>>I<< УСТАНОВКА ВТУЛКИ СТУПИЦЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 3



Совместите втулку ступицы синхронизатора № 3 с узлом вилки переключения передач № 3, затем установите втулку ступицы синхронизатора № 3 в указанном на рисунке направлении.

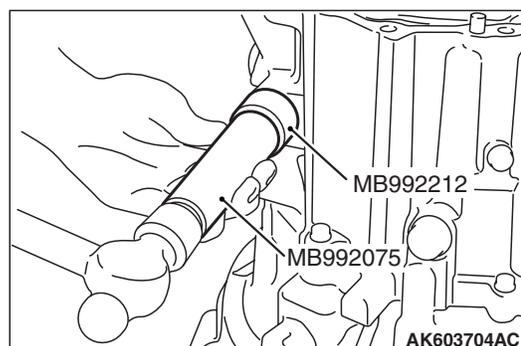
>>J<< УСТАНОВКА ПОДУЗЛА КРЫШКИ КАРТЕРА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ



Нанесите полоску герметика шириной 1,2 мм на подузел крышки картера коробки передач как показано на рисунке.

**Рекомендованный герметик:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
MD994421 или аналогичный**

>>K<< УСТАНОВКА САЛЬНИКА

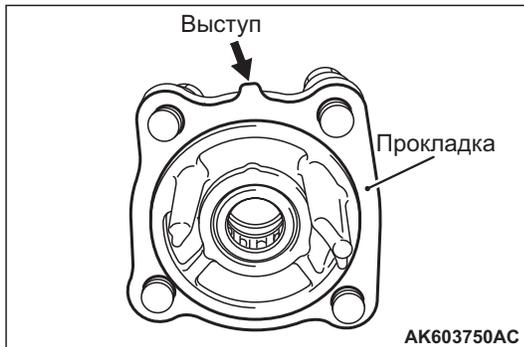


- Для установки сальника используйте специальные инструменты.
 - Монтажное приспособление (МВ992212)

- Рукоятка (MB992075)
2. Нанесите консистентную смазку на манжету сальника.

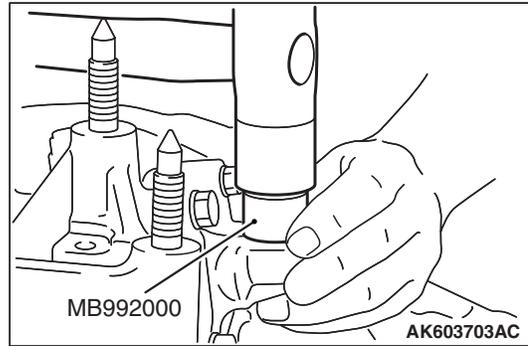
Рекомендованная смазка:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
0101011 или аналогичный

>>L<< УСТАНОВКА ПРОКЛАДКИ РЫЧАГА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ



Установите прокладку рычага переключения передач на крышку приводного вала так, чтобы выступ прокладки был сверху (см. рисунок).

>>M<< УСТАНОВКА САПУНА

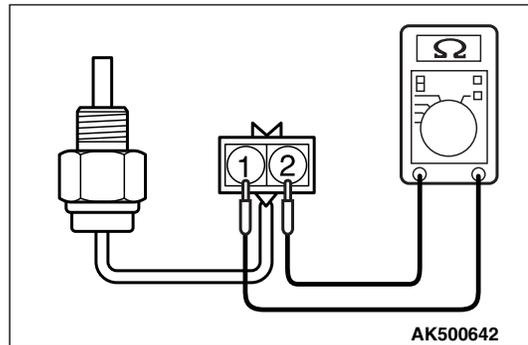


С помощью специального инструмента «Адаптер коленвала» (MB992000) установите сапун.

ОСМОТР

M1222001100521

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ФОНАря ЗАДНЕГО ХОДА



Проверьте целостность цепи между выводами.

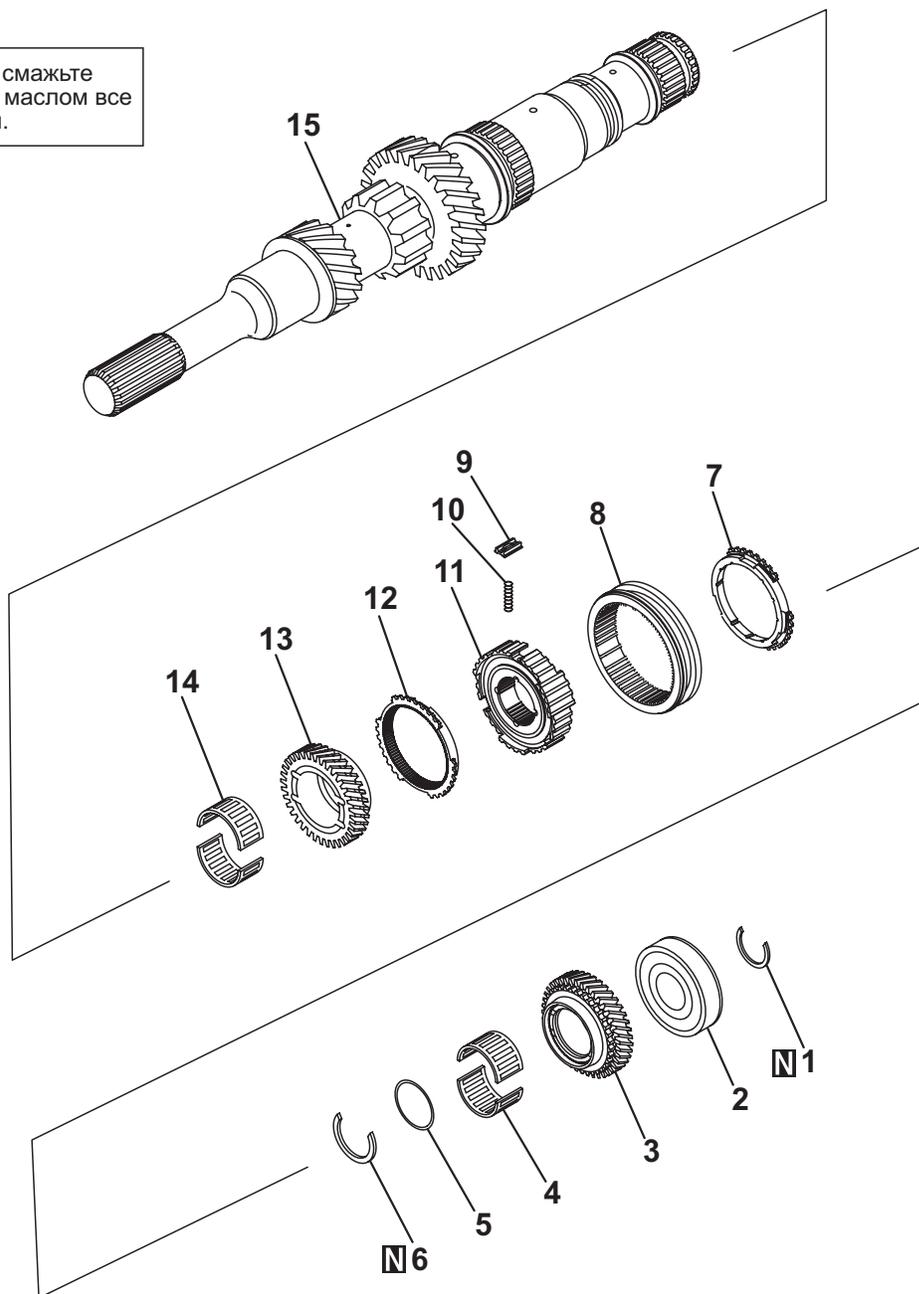
Состояние выключателя	Целостность цепи
Нажат	Разомкнута
Отпущена	Замкнута

ВЕДУЩИЙ ВАЛ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222001600559

 Перед установкой смажьте трансмиссионным маслом все движущиеся части.



AK603728AC

Последовательность
демонтажа

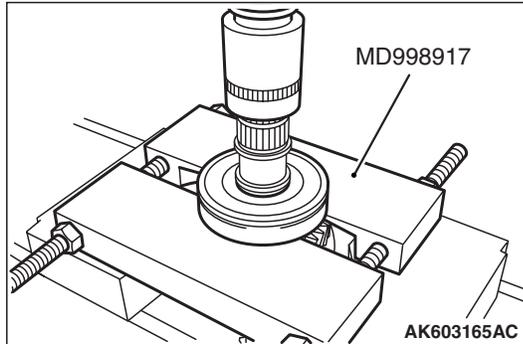
- | | | | |
|-------|-------|----|-----------------------------------|
| <<A>> | >>D<< | 1. | Стопорное кольцо |
| <<A>> | >>C<< | 2. | Радиальный шарикоподшипник |
| | | 3. | подузел 4-й передачи |
| | | 4. | Игольчатый подшипник |
| | >>B<< | 5. | Установочная шайба |
| | >>B<< | 6. | Стопорное кольцо |
| <> | >>A<< | 7. | Кольцо синхронизатора № 4 |
| <> | >>A<< | 8. | Втулка ступицы синхронизатора № 2 |

Последовательность
демонтажа (Продолжение)

- | | | | |
|-------|-------|-----|----------------------------------|
| <> | >>A<< | 9. | Пружина синхронизатора № 2 |
| <> | >>A<< | 10. | Пружина сжатия |
| <> | >>A<< | 11. | Ступица муфты синхронизатора № 2 |
| <> | >>A<< | 12. | Кольцо синхронизатора № 3 |
| <> | >>A<< | 13. | подузел 3-й передачи |
| <> | >>A<< | 14. | Игольчатый подшипник |
| <> | >>A<< | 15. | Ведущий вал |

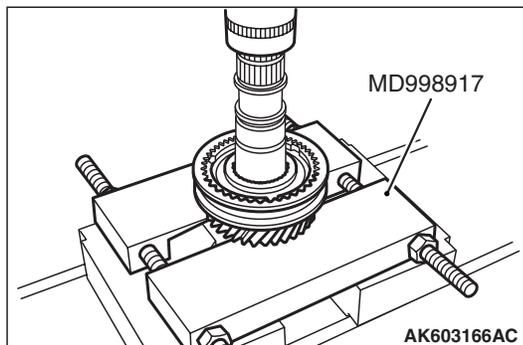
**ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ
РАЗБОРКЕ**

**<<А>> СНЯТИЕ РАДИАЛЬНОГО
ШАРИКОПОДШИПНИКА**



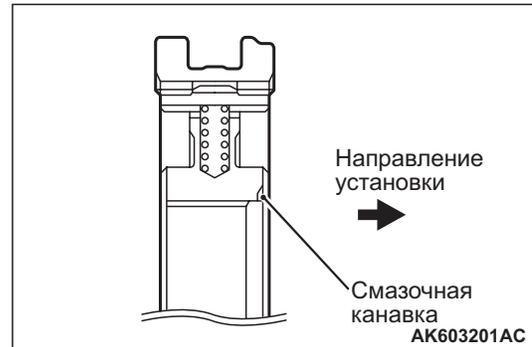
С помощью специального инструмента «Съемник подшипников» (MD998917) снимите радиальный шарикоподшипник (см. рисунок).

**<<В>> СНЯТИЕ ВТУЛКИ СТУПИЦЫ
СИНХРОНИЗАТОРА № 2, СТУПИЦЫ
МУФТЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 2 И
ПОДУЗЛА 3-Й ПЕРЕДАЧИ**



Установите подузел 3-й передачи на основание специального инструмента «Съемник подшипников» (MD998917) и снимите подузел 3-й передачи, втулку ступицы синхронизатора № 2 и ступицу муфты синхронизатора № 2.

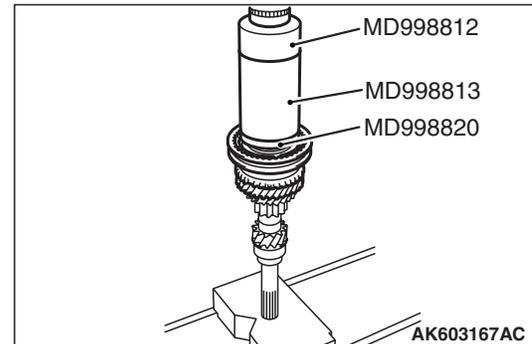
**ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ
>>А<< УСТАНОВКА СТУПИЦЫ МУФТЫ
СИНХРОНИЗАТОРА № 2 И ВТУЛКИ
СТУПИЦЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 2**



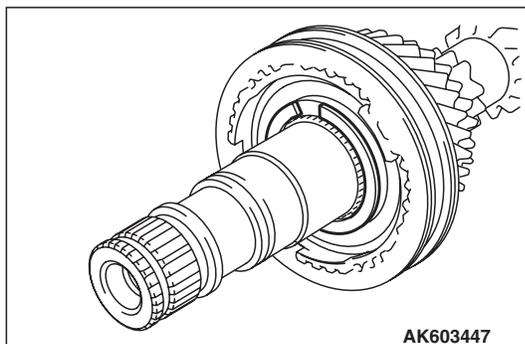
1. Перед установкой убедитесь, что ступица и втулка направлены правильно.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Нанесите трансмиссионное масло на зачеканенную область между втулкой и ступицей.
- После установки убедитесь, что втулка и ступица скользят без помех.



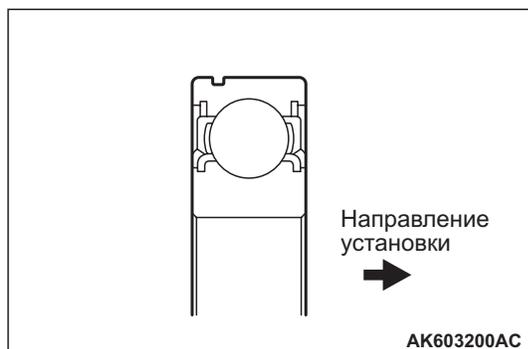
2. С помощью специальных инструментов установите втулку ступицы синхронизатора № 2 и ступицу муфты синхронизатора № 2.
 - Насадка монтажного приспособления (MD998812)
 - Монтажное приспособление-100 (MD998813)
 - Адаптер монтажного приспособления (MD998820)

**>>В<< УСТАНОВКА СТОПОРНОГО
КОЛЬЦА**

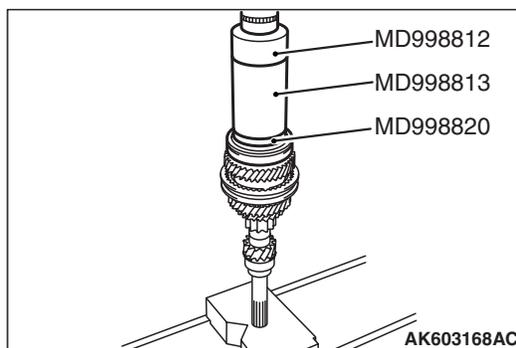
Подберите такое упорное кольцо вала, чтобы зазор синхронизатора № 2 соответствовал диапазону стандартных значений.

Стандартное значение: 0 – 0,1 мм

ПРИМЕЧАНИЕ: Пробуйте различные кольца, постепенно уменьшая их толщину, и установите первое кольцо, которое войдет в ведущий вал.

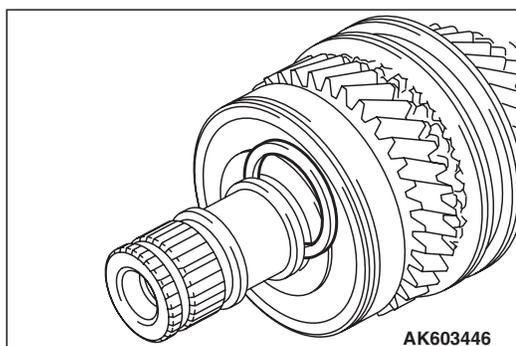
**>>С<< УСТАНОВКА РАДИАЛЬНОГО
ШАРИКОПОДШИПНИКА**

1. Перед установкой убедитесь, что радиальный шарикоподшипник направлен правильно.



2. Использование специальных инструментов для установки радиального шарикоподшипника.

- Насадка монтажного приспособления (MD998812)
- Монтажное приспособление-100 (MD998813)
- Адаптер монтажного приспособления (MD998820)

**>>D<< УСТАНОВКА СТОПОРНОГО
КОЛЬЦА**

Подберите такое упорное кольцо вала, чтобы зазор радиального шарикоподшипника соответствовал диапазону стандартных значений.

Стандартное значение: 0 – 0,1 мм

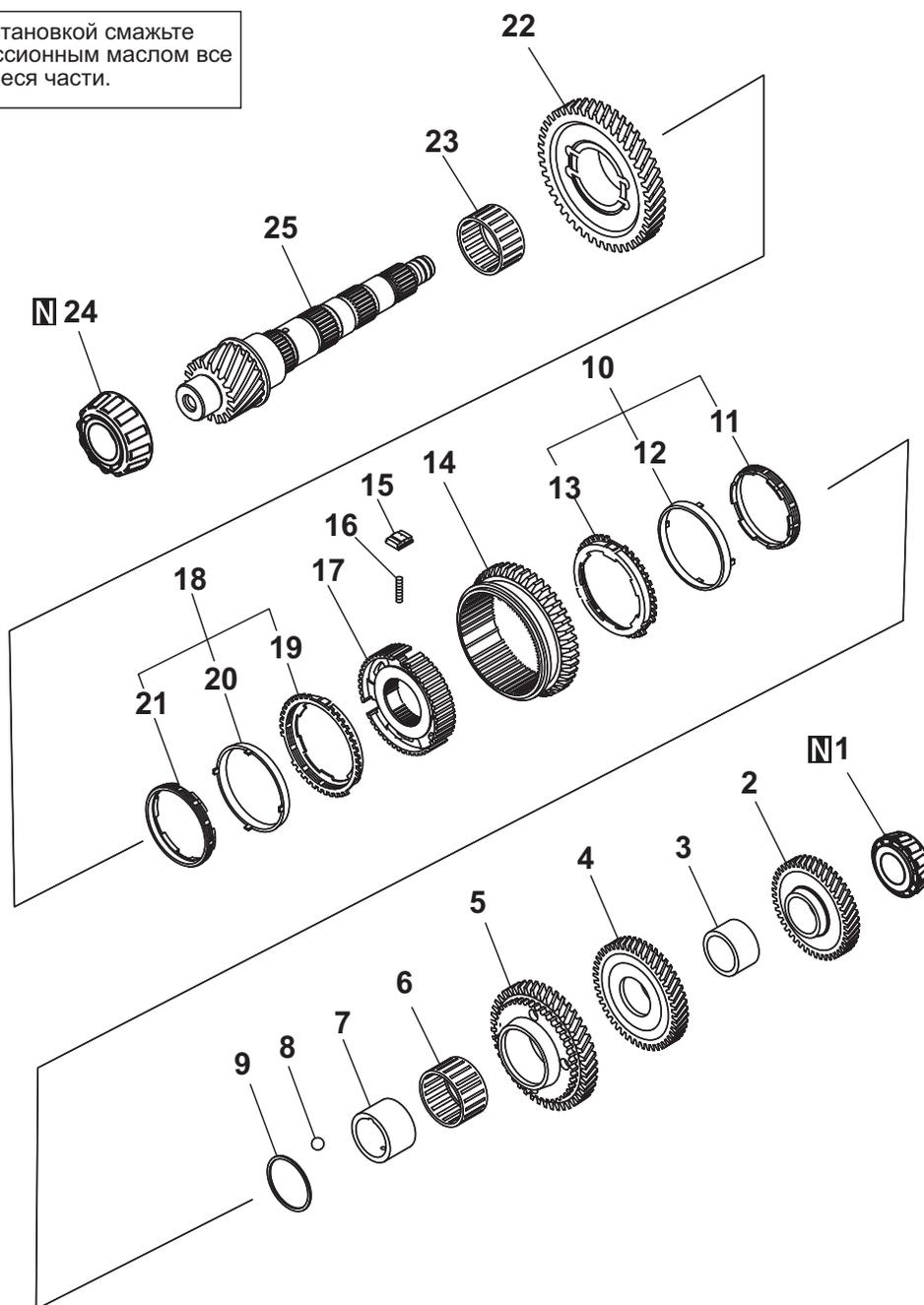
ПРИМЕЧАНИЕ: Пробуйте различные кольца, постепенно уменьшая их толщину, и установите первое кольцо, которое войдет в ведущий вал.

ВТОРИЧНЫЙ ВАЛ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222002200509

 Перед установкой смажьте трансмиссионным маслом все движущиеся части.



AK603531AC

Последовательность демонтажа

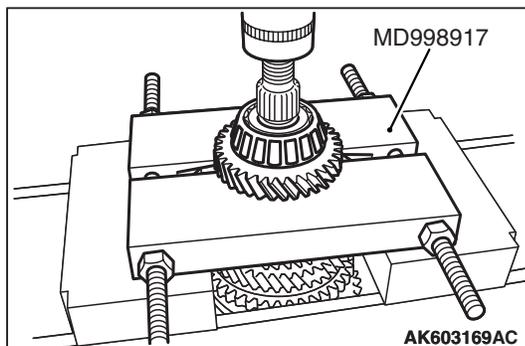
- <<A>> >>G<< 1. Конический роликовый подшипник
- <<A>> >>F<< 2. Шестерня 4-й передачи
- 3. Установочная шайба
- <> >>E<< 4. Шестерня 3-й передачи
- <> >>D<< 5. 2-я передача
- 6. Игольчатый подшипник
- 7. Втулка 2-й передачи
- 8. Шарик
- 9. Установочная шайба

Последовательность демонтажа (Продолжение)

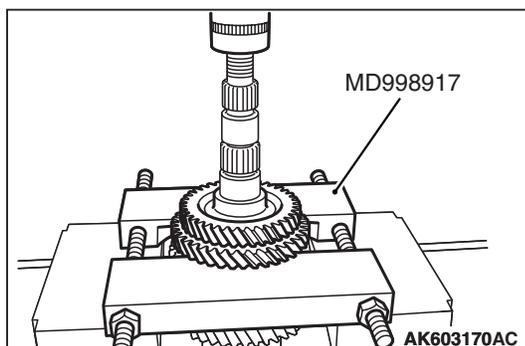
- >>D<< 10. Набор колец синхронизатора № 2
- >>D<< 11. Внутреннее кольцо синхронизатора № 2
- >>D<< 12. Среднее кольцо синхронизатора № 2
- >>D<< 13. Наружное кольцо синхронизатора № 2
- <<C>> >>C<< 14. Задняя передача
- 15. Пружина синхронизатора № 1

**Последовательность
демонтажа (Продолжение)**

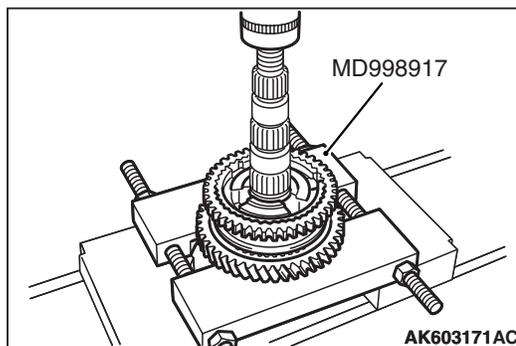
16. Пружина сжатия
 <<С>> >>С<< 17. Ступица муфты синхронизатора № 1
 >>В<< 18. Набор колец синхронизатора № 1
 >>В<< 19. Наружное кольцо синхронизатора № 1
 >>В<< 20. Среднее кольцо синхронизатора № 1
 >>В<< 21. Внутреннее кольцо синхронизатора № 1
 <<С>> >>В<< 22. 1-я передача
 23. Игольчатый подшипник
 <<D>> >>А<< 24. Конический роликовый подшипник
 25. Вторичный вал

**ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ
РАЗБОРКЕ****<<А>> СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ДОРОЖКИ
КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА
И ШЕСТЕРНИ 4-Й ПЕРЕДАЧИ**

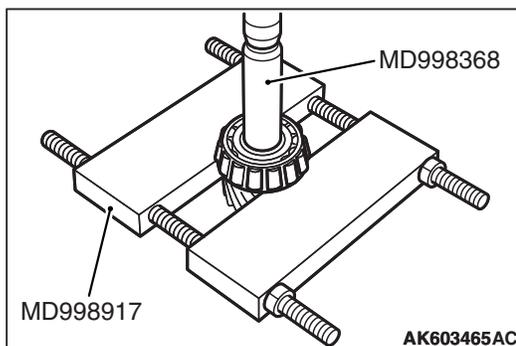
Установите 4-ю передачу на основание специального инструмента «Съемник подшипников» (MD998917) и снимите внутреннюю дорожку качения конического подшипника и шестерню 4-й передачи.

**<<В>> СНЯТИЕ ШЕСТЕРЕН 3-Й И 2-Й
ПЕРЕДАЧИ**

Установите 2-ю передачу на основание специального инструмента «Съемник подшипников» (MD998917) и снимите шестерни 3-й и 2-й передачи.

**<<С>> СНЯТИЕ ЗАДНЕЙ ПЕРЕДАЧИ,
СТУПИЦЫ МУФТЫ СИНХРОНИЗАТОРА
№ 1 И 1-Й ПЕРЕДАЧИ**

Установите 1-ю передачу на основание специального инструмента «Съемник подшипников» (MD998917) и снимите 1-ю передачу, заднюю передачу и втулку ступицы синхронизатора № 1.

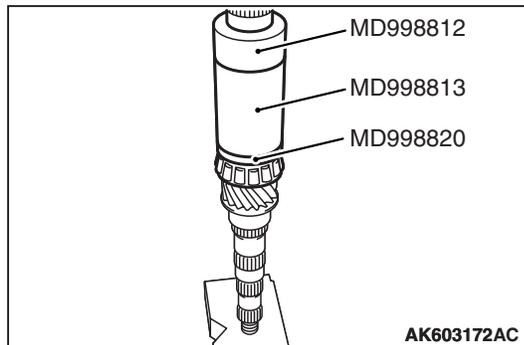
**<<D>> СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕЙ
ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО
ПОДШИПНИКА**

Установите внутреннюю дорожку качения конического подшипника на основание специального инструмента и снимите внутреннюю дорожку качения конического подшипника.

- Съемник подшипников (MD998917)
- Монтажное приспособление для подшипников (MD998368)

ПРИМЕЧАНИЕ: Поскольку специальный инструмент MD998917 удерживает конический роликовый подшипник за участок роликов, этот участок ломается при съеме внутренней дорожки качения.

ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ >>А<< УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕЙ ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



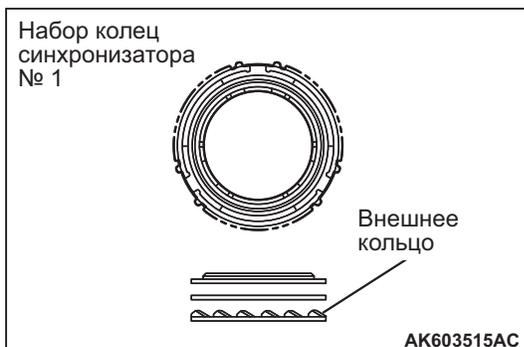
С помощью специальных инструментов установите внутреннюю дорожку качения конического роликового шарикоподшипника.

- Насадка монтажного приспособления (MD998812)
- Монтажное приспособление-100 (MD998813)
- Адаптер монтажного приспособления (MD998820)

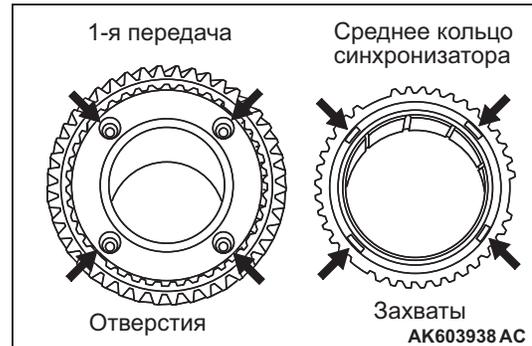
>>В<< УСТАНОВКА НАБОРА КОЛЕЦ СИНХРОНИЗАТОРА № 1 (НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО СИНХРОНИЗАТОРА № 1, СРЕДНЕЕ КОЛЬЦО СИНХРОНИЗАТОРА № 1 И ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО СИНХРОНИЗАТОРА № 1)

⚠ ОСТОРОЖНО

Кольца в наборе колец синхронизатора № 1 и № 2 предназначены для работы с 1 и 2 передачами. Обязательно устанавливайте для передач соответствующие наборы колец.



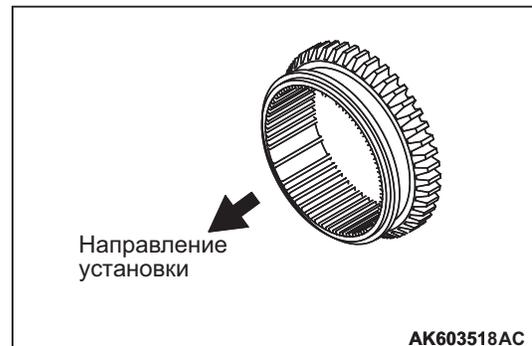
1. Убедитесь, что внешнее кольцо из комплекта колец синхронизатора № 1 соответствует изображению на рисунке.



2. Установите набор колец синхронизатора № 1, совместив захваты среднего кольца синхронизатора с позиционирующими отверстиями в 1-й передаче.

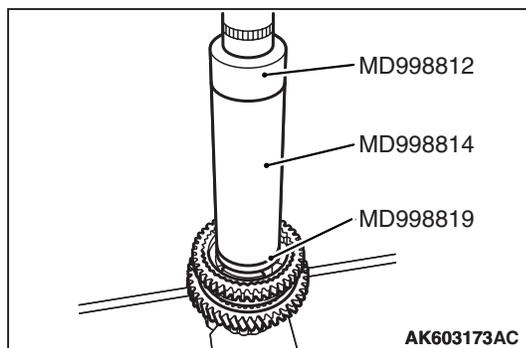
ПРИМЕЧАНИЕ: Нанесите достаточное количество консистентной смазки на подвижную поверхность

>>С<< УСТАНОВКА ЗАДНЕЙ ПЕРЕДАЧИ И СТУПИЦЫ МУФТЫ СИНХРОНИЗАТОРА № 1



1. Установите заднюю передачу на ступицу муфты синхронизатора № 1 в направлении, показанном на рисунке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нанесите достаточное количество консистентной смазки на подвижную поверхность

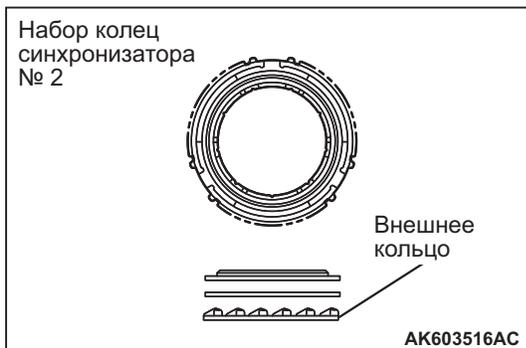


2. С помощью специальных инструментов установите ступицу муфты синхронизатора № 1 и заднюю передачу.
 - Насадка монтажного приспособления (MD998812)
 - Монтажное приспособление-200 (MD998814)
 - Адаптер монтажного приспособления (MD998819)
3. После установки убедитесь в плавности работы 1-й передачи.

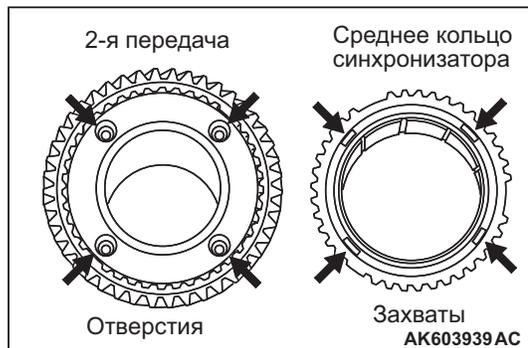
>>D<< УСТАНОВКА НАБОРА КОЛЕЦ СИНХРОНИЗАТОРА № 2 (НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО СИНХРОНИЗАТОРА № 2, СРЕДНЕЕ КОЛЬЦО СИНХРОНИЗАТОРА № 2 И ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО СИНХРОНИЗАТОРА № 2) И 2-Й ПЕРЕДАЧИ.

⚠ ОСТОРОЖНО

Кольца в наборе колец синхронизатора № 1 и № 2 предназначены для работы с 1 и 2 передачами. Обязательно устанавливайте для передач соответствующие наборы колец.



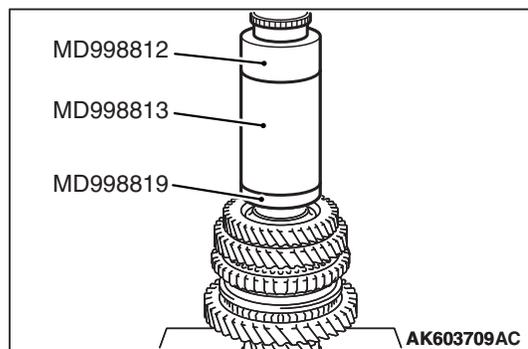
1. Убедитесь, что внешнее кольцо из комплекта колец синхронизатора № 2 соответствует изображению на рисунке.



2. Установите набор колец синхронизатора № 2 на 2-ю передачу, совместив захваты среднего кольца синхронизатора с позиционирующими отверстиями во 2-й передаче.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нанесите достаточное количество консистентной смазки на подвижную поверхность

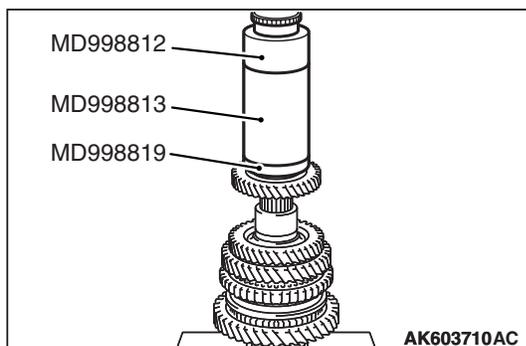
>>E<< УСТАНОВКА ШЕСТЕРНИ 3-Й ПЕРЕДАЧИ



С помощью специальных инструментов установите шестерню 3-й передачи.

- Насадка монтажного приспособления (MD998812)
- Монтажное приспособление-100 (MD998813)
- Адаптер монтажного приспособления (MD998819)

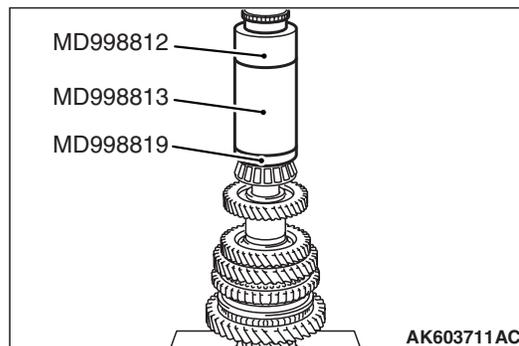
>>F<< УСТАНОВКА ШЕСТЕРНИ 4-Й ПЕРЕДАЧИ



С помощью специальных инструментов установите шестерню 4-й передачи.

- Насадка монтажного приспособления (MD998812)
- Монтажное приспособление-100 (MD998813)
- Адаптер монтажного приспособления (MD998819)

>>G<< УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕЙ ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



С помощью специальных инструментов установите внутреннюю дорожку качения конического роликового шарикоподшипника.

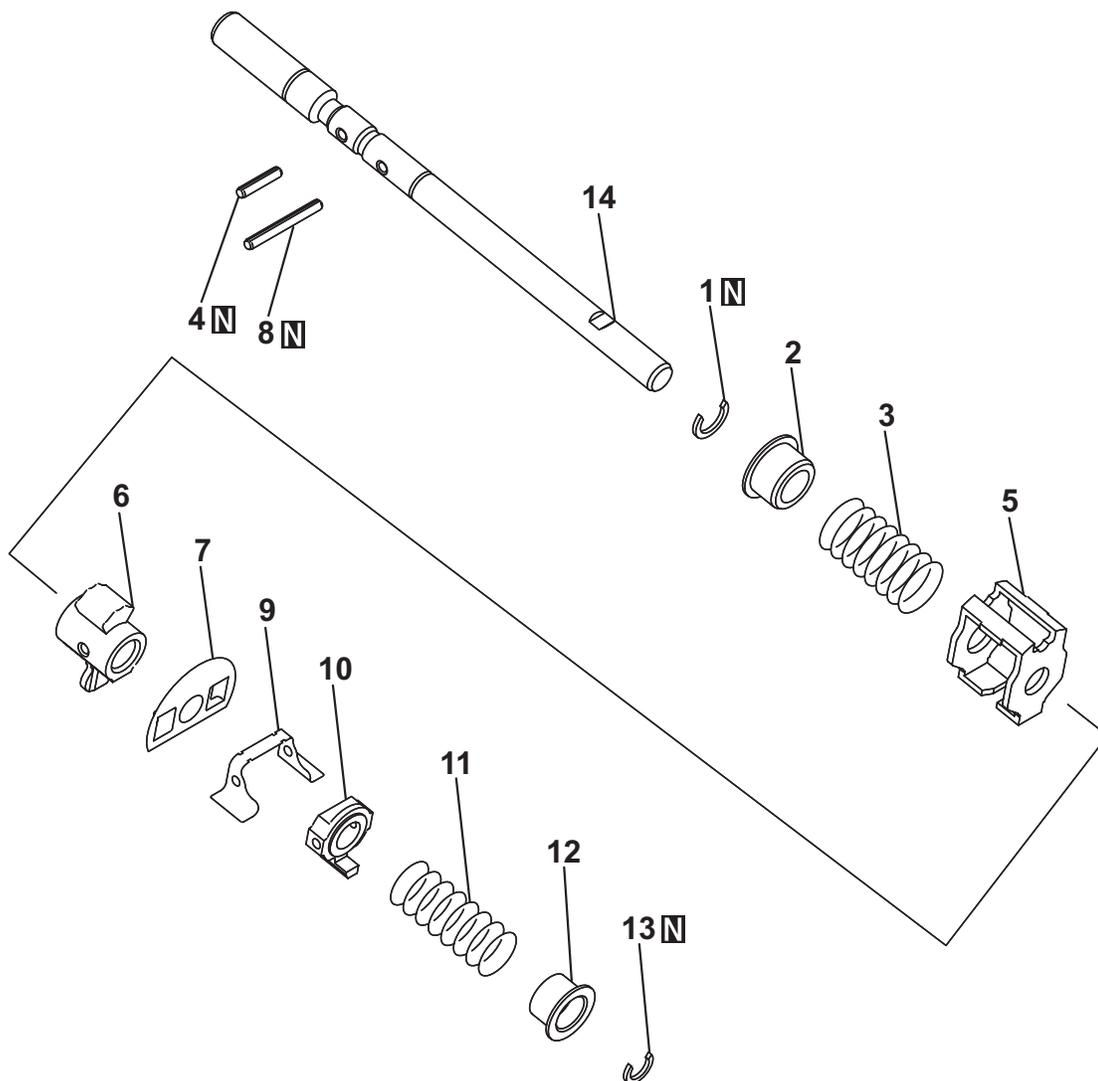
- Насадка монтажного приспособления (MD998812)
- Монтажное приспособление-100 (MD998813)
- Адаптер монтажного приспособления (MD998819)

РЫЧАГ СЕЛЕКТОРА

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222012800267

 Перед установкой смажьте трансмиссионным маслом все движущиеся части.



AK603532AC

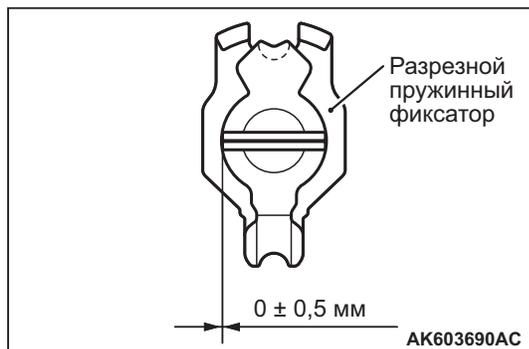
**Последовательность
демонтажа**

- >>В<<
1. Упорное кольцо вала
 2. Седло пружины выбора передач
 3. Пружина
 4. Разрезной пружинный фиксатор
 5. Пластина блокировки переключения передач
 6. Внутренний рычаг переключения № 1
 7. Крышка пластины блокировки переключения передач

**Последовательность
демонтажа (Продолжение)**

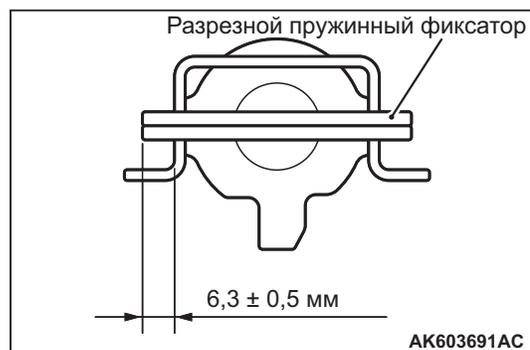
- >>А<<
8. Разрезной пружинный фиксатор
 9. Экран трансмиссионного масла
 10. Внутренний рычаг переключения № 2
 11. Пружина
 12. Седло пружины выбора передач № 2
 13. Упорное кольцо вала
 14. Вал рычагов переключения и выбора передач

ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ
>>А<< УСТАНОВКА РАЗРЕЗНОГО
ПРУЖИННОГО ФИКСАТОРА



Вставьте разрезной пружинный фиксатор указанного размера.

>>В<< УСТАНОВКА РАЗРЕЗНОГО
ПРУЖИННОГО ФИКСАТОРА



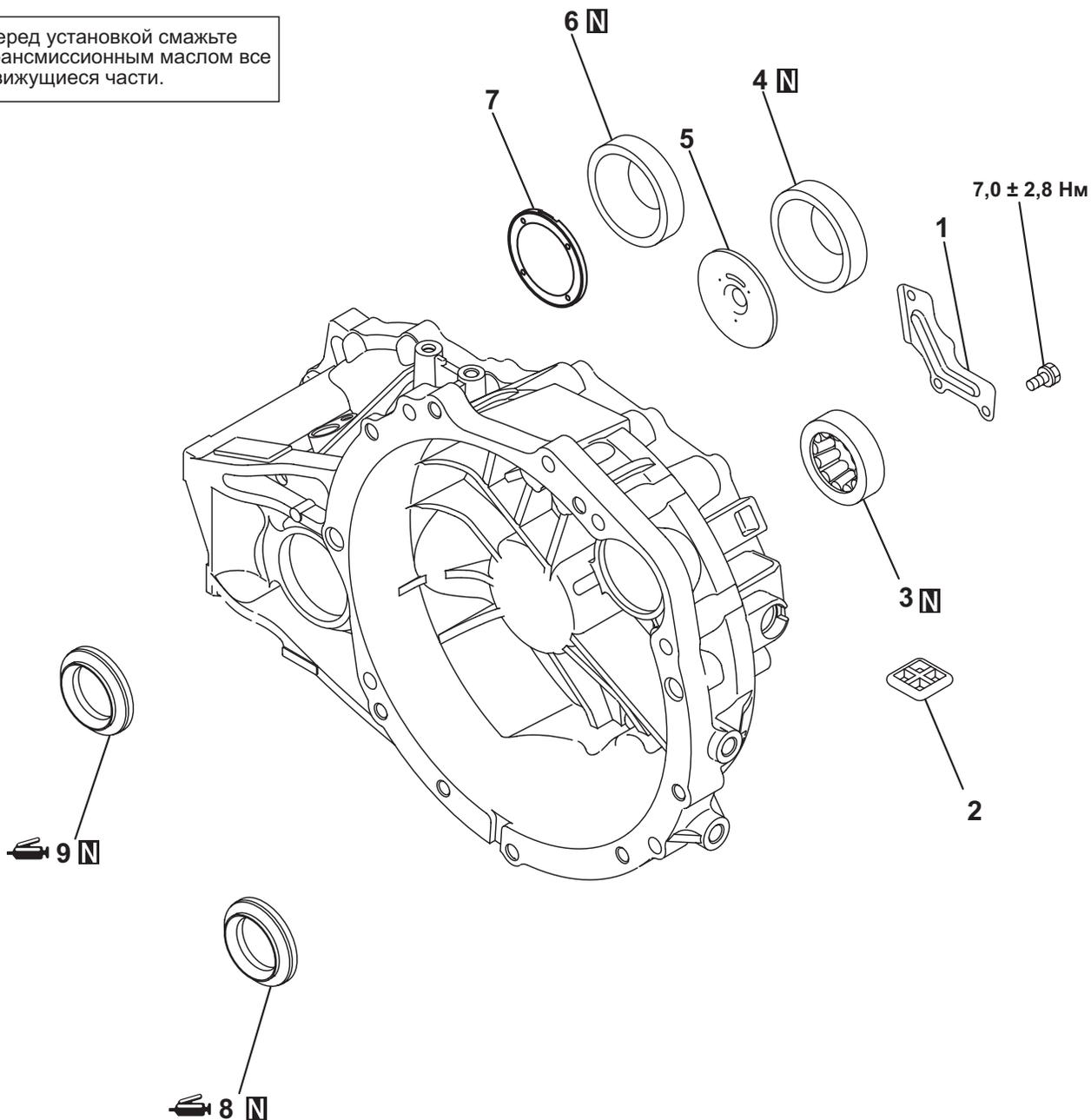
Вставьте разрезной пружинный фиксатор указанного размера.

КАРТЕР СЦЕПЛЕНИЯ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222003700488

 Перед установкой смажьте трансмиссионным маслом все движущиеся части.



AK603533AC

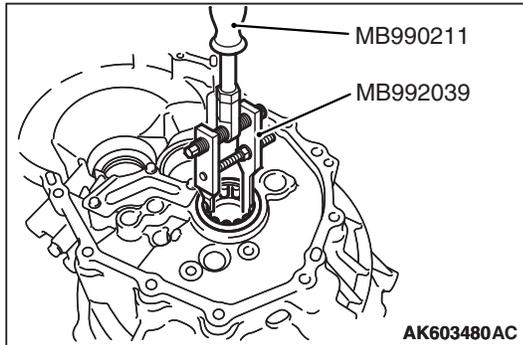
**Последовательность
демонтажа**

- | | | |
|-------|-------|---|
| | 1. | Принимающее устройство картера коробки передач |
| <<A>> | >>G<< | 2. Магнит |
| <> | >>F<< | 3. Цилиндрический роликовый подшипник (внешняя дорожка качения) |
| | 4. | Внешняя дорожка качения конического роликового подшипника |

**Последовательность
демонтажа (Продолжение)**

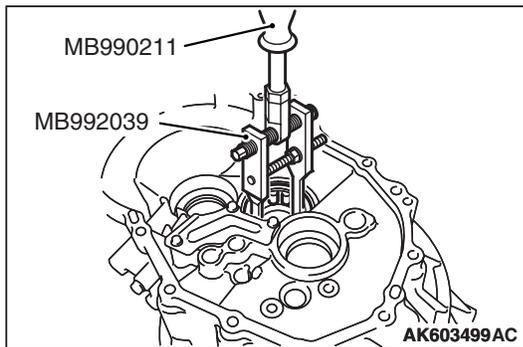
- | | | |
|-------|-------|--|
| <<C>> | >>E<< | 5. Крышка вторичного вала |
| | >>D<< | 6. Внешняя дорожка качения конического роликового подшипника |
| | >>C<< | 7. Экран масла в консоли |
| | >>B<< | 8. Сальник |
| | >>A<< | 9. Сальник |

ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ РАЗБОРКЕ
<<А>> СНЯТИЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО
РОЛИКОВОГО ПОДШИПНИКА
(ВНЕШНЯЯ ДОРОЖКА КАЧЕНИЯ)



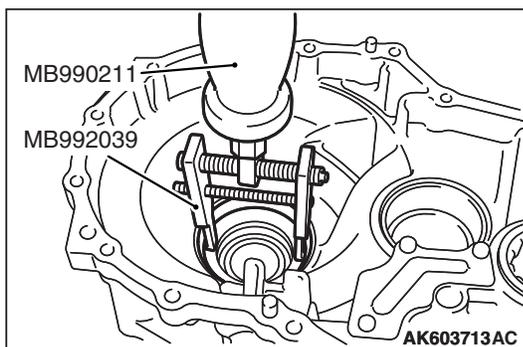
1. С помощью специальных инструментов снимите цилиндрический роликовый подшипник (внешняя дорожка качения).
 - Ударный выталкиватель (MB990211)
 - Ударный съемник (MB992039)

<<В>> СНЯТИЕ ВНЕШНЕЙ ДОРОЖКИ
КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



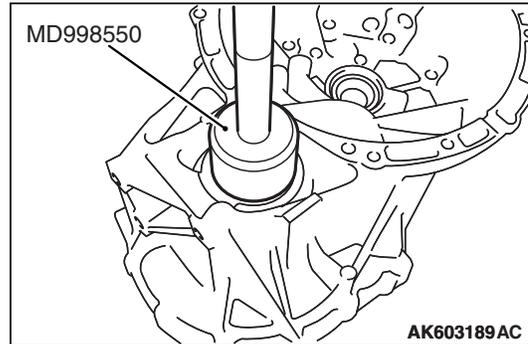
1. С помощью специальных инструментов снимите внешнюю дорожку качения конического роликового подшипника.
 - Ударный выталкиватель (MB990211)
 - Ударный съемник (MB992039)

<<С>> СНЯТИЕ ВНЕШНЕЙ ДОРОЖКИ
КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



1. С помощью специальных инструментов снимите внешнюю дорожку качения конического роликового подшипника.
 - Ударный выталкиватель (MB990211)
 - Ударный съемник (MB992039)

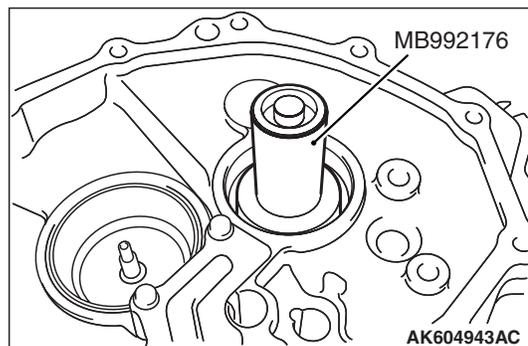
ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ
>>А<< УСТАНОВКА САЛЬНИКА



С помощью специального инструмента «Монтажное приспособление для уплотнения консоли» (MD998550) установите сальник.

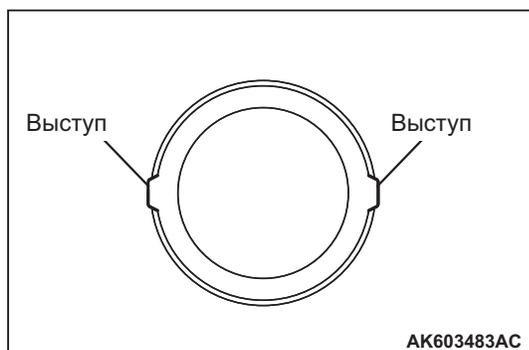
Рекомендованная смазка:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
0101011 или аналогичный

>>В<< УСТАНОВКА САЛЬНИКА

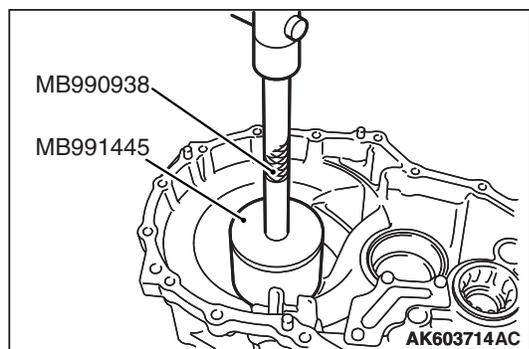


С помощью специального инструмента «Устройство для снятия и установки втулки рычага» (MB992176) установите сальник.

Рекомендованная смазка:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
0101011 или аналогичный

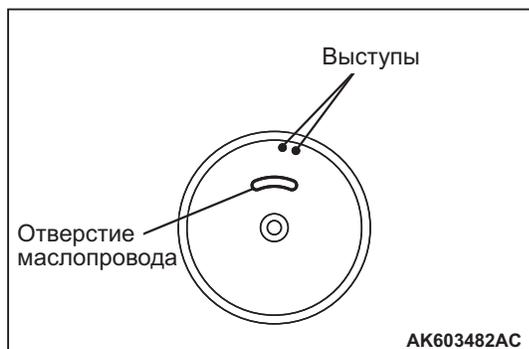
**>>С<< УСТАНОВКА ЭКРАНА МАСЛА
В КОНСОЛИ**

Установите экран масла в консоли на картер сцепления в сборе так, чтобы выступы входили в пазы картера сцепления в сборе.

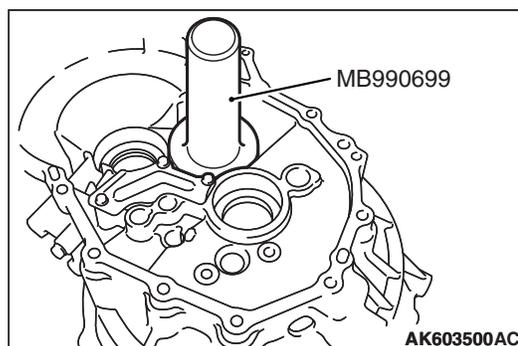
**>>D<< УСТАНОВКА ВНЕШНЕЙ
ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО
ПОДШИПНИКА**

С помощью специальных инструментов установите внешнюю дорожку качения конического роликового подшипника.

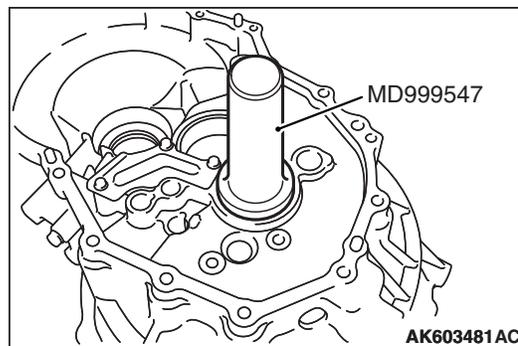
- Основание устройства для снятия и установки втулки (MB991445)
- Штанга монтажного приспособления (MB990938)

**>>E<< УСТАНОВКА КРЫШКИ
ВТОРИЧНОГО ВАЛА**

Установите крышку вторичного вала на картер сцепления в сборе так, чтобы выступы входили в пазы картера сцепления в сборе. Убедитесь, что отверстие подачи масла в крышке вторичного вала находится сверху, как показано на рисунке.

**>>F<< УСТАНОВКА ВНЕШНЕЙ
ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО
ПОДШИПНИКА**

С помощью специального инструмента «Монтажное приспособление для сальника дифференциала» (MB990699) установите внешнюю дорожку качения конического подшипника.

**>>G<< УСТАНОВКА
ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО РОЛИКОВОГО
ПОДШИПНИКА (ВНЕШНЯЯ ДОРОЖКА
КАЧЕНИЯ)**

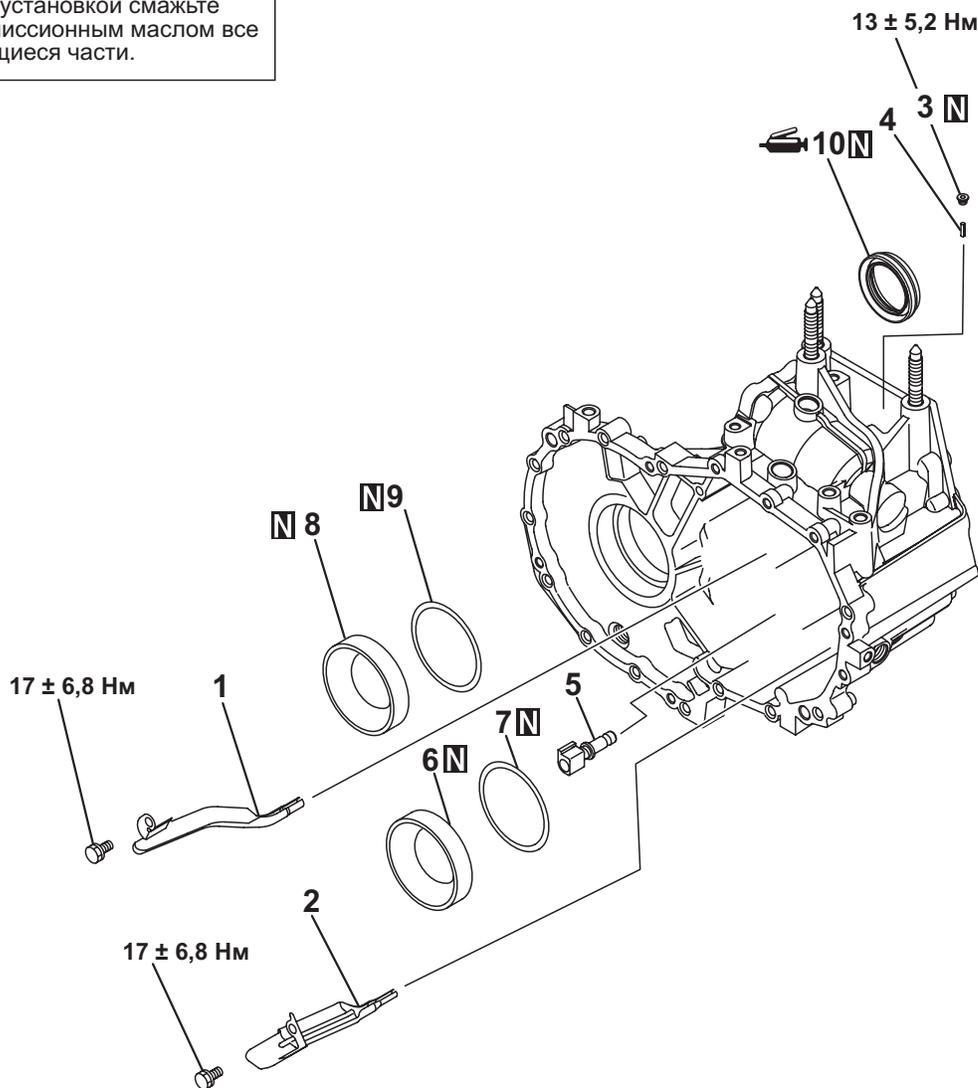
С помощью специального инструмента «Приспособление для установки масляного уплотнения» (MD999547) установите цилиндрический роликовый подшипник (внешняя дорожка качения).

КАРТЕР КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222013400400

Перед установкой смажьте трансмиссионным маслом все движущиеся части.



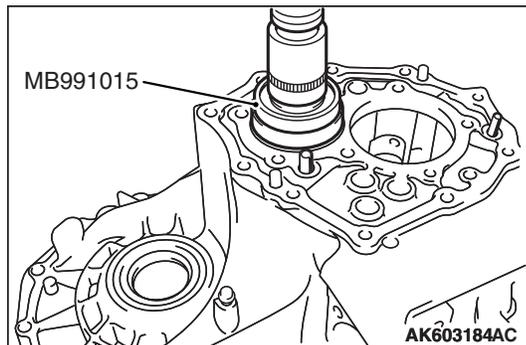
AK603534AC

Последовательность демонтажа

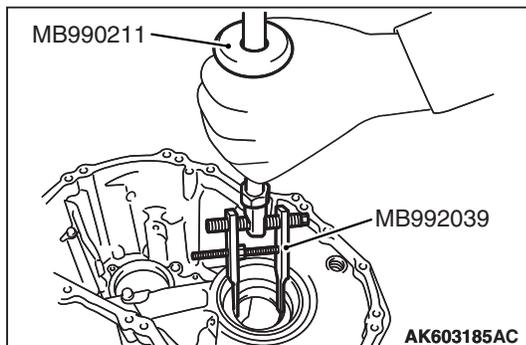
- <<A>> >>C<<
1. Патрубок маслосборника А
 2. Патрубок маслосборника В
 3. С резьбовой пробкой
 4. Разрезной пружинный фиксатор
 5. Ограничитель передачи заднего хода
 6. Внешняя дорожка качения конического роликового подшипника

Последовательность демонтажа (Продолжение)

- <> >>B<<
7. Прокладка
 8. Внешняя дорожка качения конического роликового подшипника
 9. Прокладка
 10. Сальник
- >>A<<

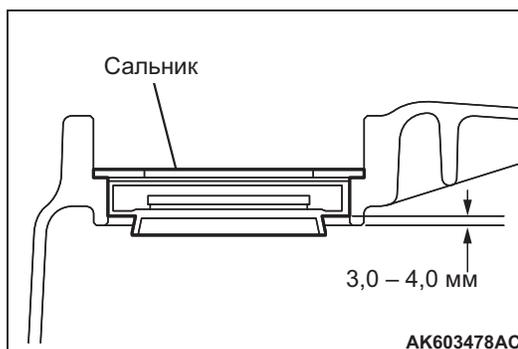
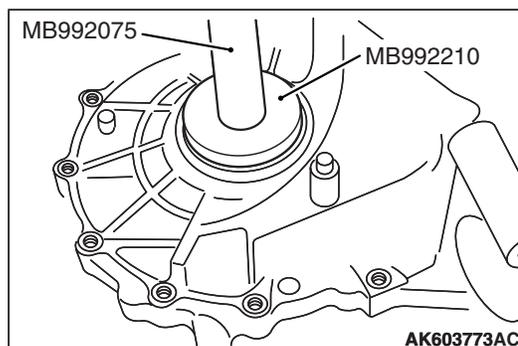
**ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ РАЗБОРКЕ
<<А>> СНЯТИЕ ВНЕШНЕЙ ДОРОЖКИ
КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА**

С помощью специального инструмента «Монтажное приспособление для сальника кулака» (MB991015) снимите внешнюю дорожку качения конического подшипника.

**<<В>> СНЯТИЕ ВНЕШНЕЙ ДОРОЖКИ
КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА**

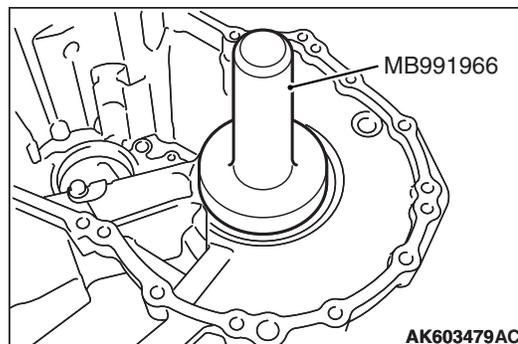
С помощью специальных инструментов снимите внешнюю дорожку качения конического роликового подшипника.

- Ударный выталкиватель (MB990211)
- Ударный съемник (MB992039)

**ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ
>>А<< УСТАНОВКА САЛЬНИКА**

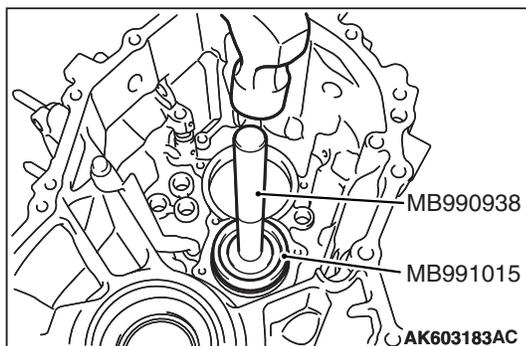
1. С помощью специальных инструментов запрессуйте сальник так, чтобы разница высот между картером коробки передач и сальником соответствовала показанной на рисунке.
 - Приспособление для установки сальника (MB992210)
 - Рукоятка (MB992075)
2. Нанесите консистентную смазку на манжету сальника.

**Рекомендованная смазка:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
0101011 или аналогичный**

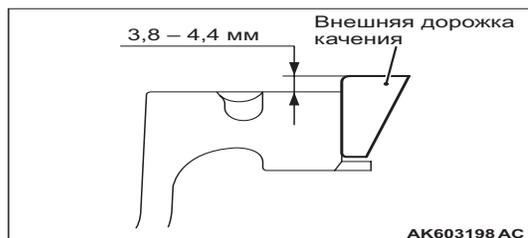
**>>В<< УСТАНОВКА ВНЕШНЕЙ
ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО
ПОДШИПНИКА**

С помощью специального инструмента «Приспособление для установки внешней дорожки качения подшипника» (МВ991966) установите внешнюю дорожку качения конического подшипника.

>>С<< УСТАНОВКА ВНЕШНЕЙ ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



1. Подготовьте специальные инструменты.
 - Монтажное приспособление для сальника кулака (МВ991015)
 - Штанга монтажного приспособления (МВ990938)



2. Запрессуйте внешнюю дорожку качения конического подшипника до высоты, указанной на рисунке.

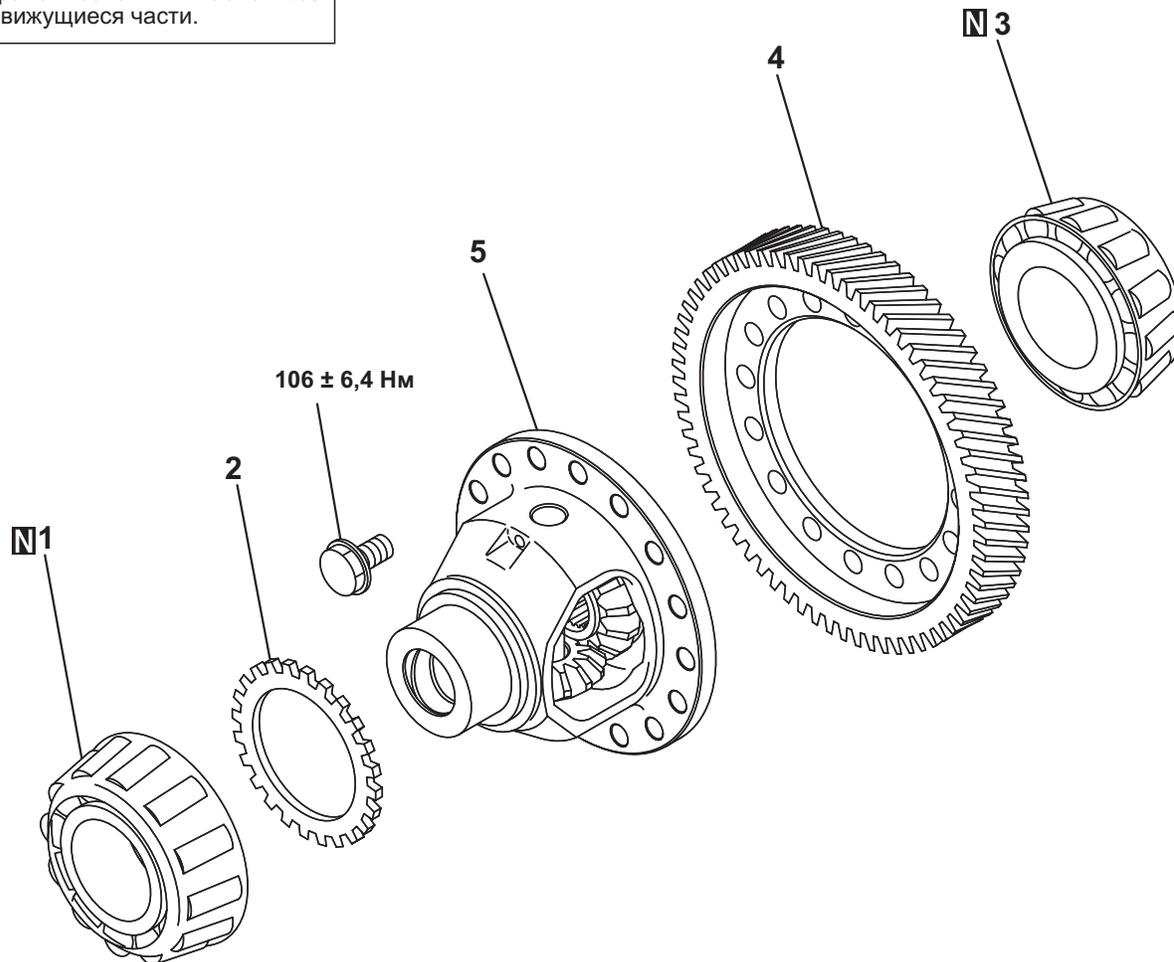
ДИФФЕРЕНЦИАЛ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1222002500403



Перед установкой смажьте
трансмиссионным маслом все
движущиеся части.



AK603535AC

Последовательность
демонтажа

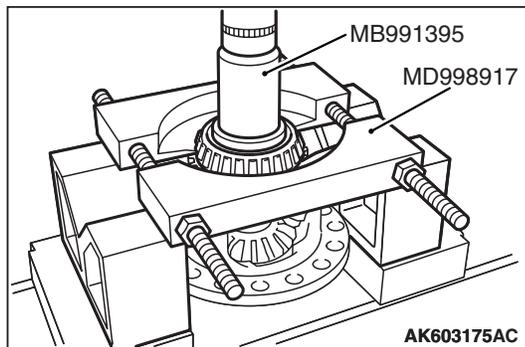
- <<A>> >>C<< 1. Конический роликовый подшипник
<> >>B<< 2. Ведущая шестерня спидометра

Последовательность
демонтажа (Продолжение)

- <<C>> >>A<< 3. Конический роликовый подшипник
4. Зубчатый венец
5. Картер дифференциала в сборе

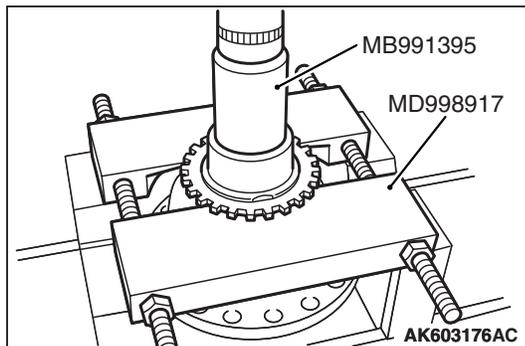
ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ РАЗБОРКЕ

<<А>> СНЯТИЕ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



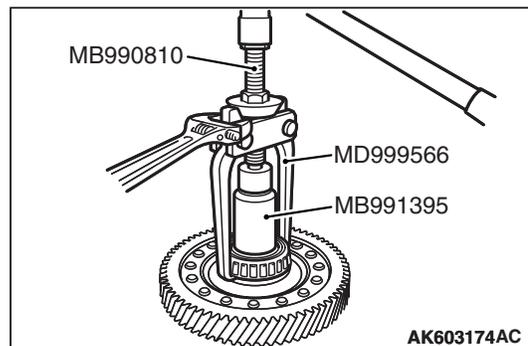
1. Установите конический подшипник на основание специального инструмента и воспользуйтесь прессом.
 - Съемник подшипников (MD998917)
 - Монтажное приспособление для переднего сальника коленчатого вала (MB991395)
2. Надавите на картер дифференциала с помощью прессы и снимите конический подшипник.

<<В>> СНЯТИЕ ВЕДУЩЕЙ ШЕСТЕРНИ СПИДОМЕТРА



1. Установите ведущую шестерню спидометра на основание специального инструмента и воспользуйтесь прессом.
 - Съемник подшипников (MD998917)
 - Монтажное приспособление для переднего сальника коленчатого вала (MB991395)
2. Надавите на картер дифференциала с помощью прессы и снимите ведущую шестерню спидометра.

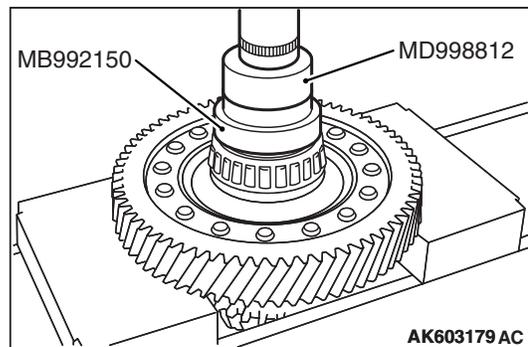
<<С>> СНЯТИЕ КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



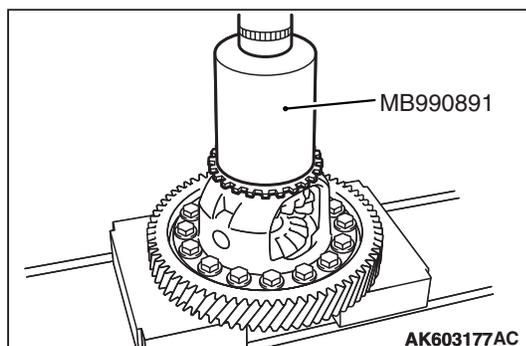
1. С помощью специальных инструментов снимите конический роликовый подшипник.
 - Съемник подшипника полуоси (MB990810)
 - Захват (MD999566)
 - Монтажное приспособление для переднего сальника коленчатого вала (MB991395)
2. Надавите на картер дифференциала с помощью прессы и снимите конический подшипник.

ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ СБОРКЕ

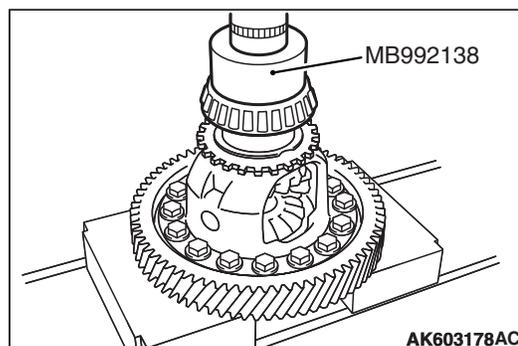
>>А<< УСТАНОВКА КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА



- С помощью специальных инструментов установите конический роликовый подшипник.
- Насадка монтажного приспособления (MD998812)
 - Приспособление для установки сальника (MB992150)

**>>В<< УСТАНОВКА ВЕДУЩЕЙ
ШЕСТЕРНИ СПИДОМЕТРА**

С помощью специального инструмента «Основание втулки задней подвески» (MB990891) установите ведущую шестерню спидометра.

**>>С<< УСТАНОВКА КОНИЧЕСКОГО
ПОДШИПНИКА**

С помощью специального инструмента «Монтажное приспособление для подшипников» (MB992138) установите конический роликовый подшипник.