

ГРУППА 21В

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ СЦЕПЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	21В-2	СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	21В-2
СЕРВИСНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ..	21В-2	СЦЕПЛЕНИЕ	21В-3
СПЕЦИФИКАЦИИ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ	21В-2	РАЗБОРКА И СБОРКА	21В-3
		ОСМОТР.....	21В-4

ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

M1212000200814

Элемент	Спецификация
Тип работы сцепления	Гидравлическое
Тип диска сцепления	Сухое, однодисковое
Размер диска сцепления (наружный диаметр x внутренний диаметр, мм)	225 x 155
Тип корзины сцепления	Тип диафрагменной пружины
Нагрузка корзины сцепления N	4 320 ± 350

СЕРВИСНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

M1212000300479

Элемент	Предел
Разность высот диафрагменной пружины, мм	0,5
Заглубление заклепок на лицевой стороне диска сцепления, мм	Минимум 0,3

СПЕЦИФИКАЦИИ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ

M1212001800648

Элемент	Спецификация
Болт корзины сцепления	18 ± 3 Нм
Крепежный болт рабочего цилиндра	10 ± 2 Нм

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

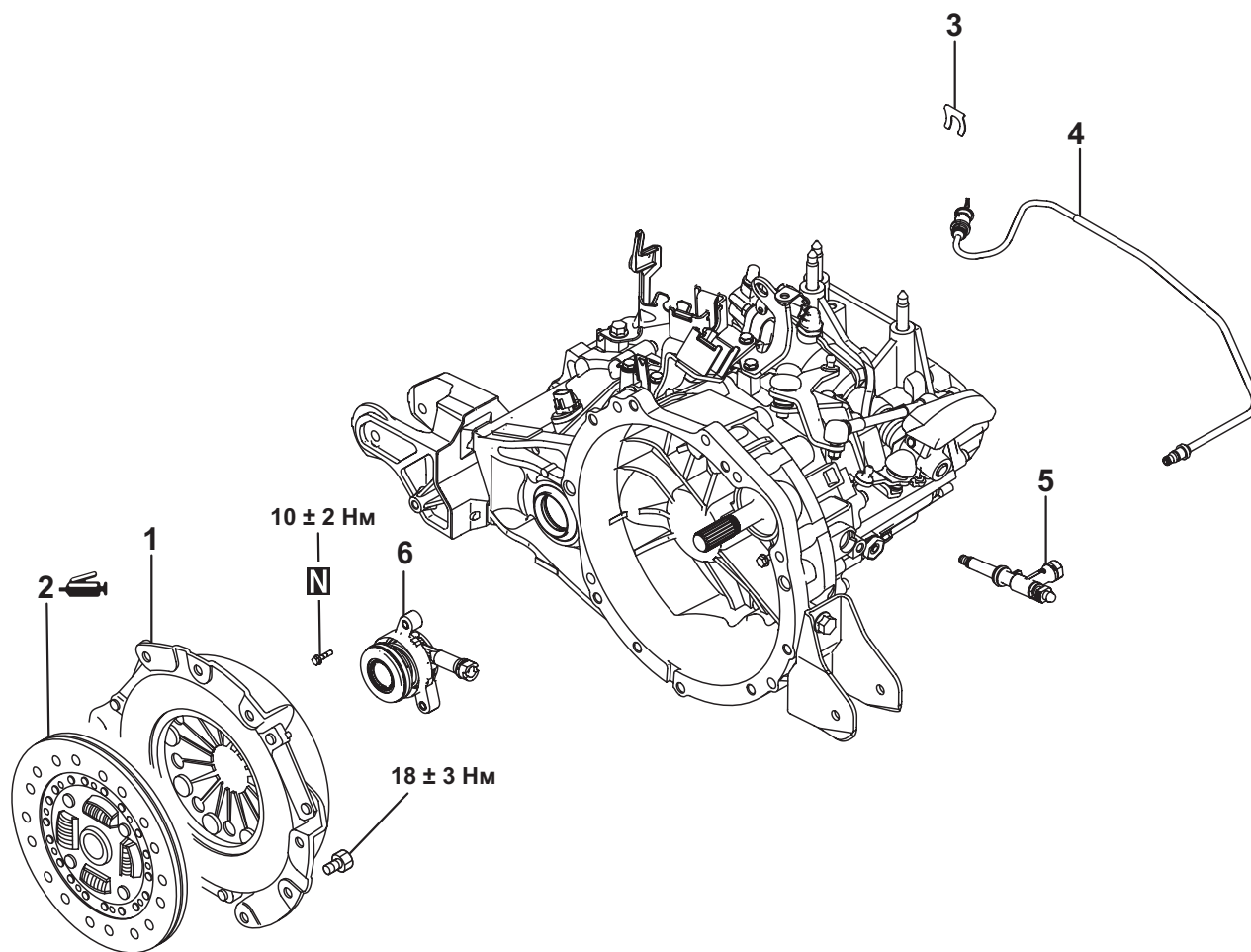
M1212000400539

Элемент	Рекомендованная смазка
Рабочая жидкость сцепления	Тормозная жидкость DOT 3 или DOT 4
Шлицы диска сцепления	Номер детали по каталогу Mitsubishi 0101011 или аналогичный

СЦЕПЛЕНИЕ

РАЗБОРКА И СБОРКА

M1212001000824



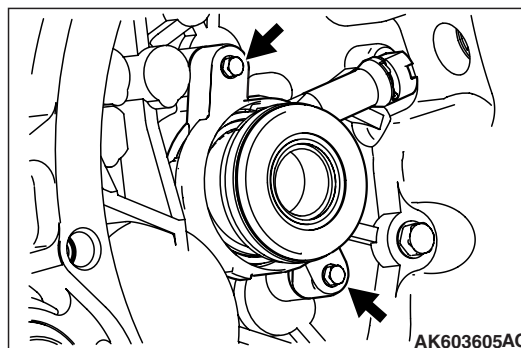
Последовательность демонтажа

1. Корзина сцепления
2. Диск сцепления
3. Фиксатор шланга
4. Патрубок сцепления
- >>А<< 5. Адаптер рабочего цилиндра
- >>А<< 6. Рабочий цилиндр

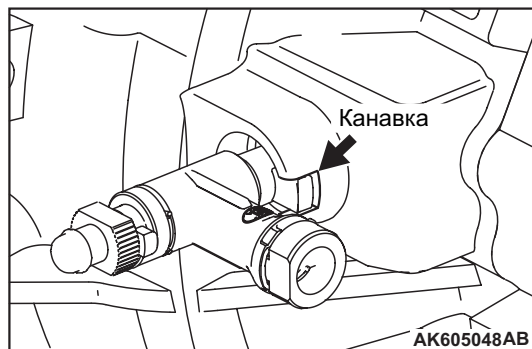
AK605047AB

ТОЧКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ МОНТАЖЕ

>>А<< УСТАНОВКА РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА/АДАПТЕРА РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА



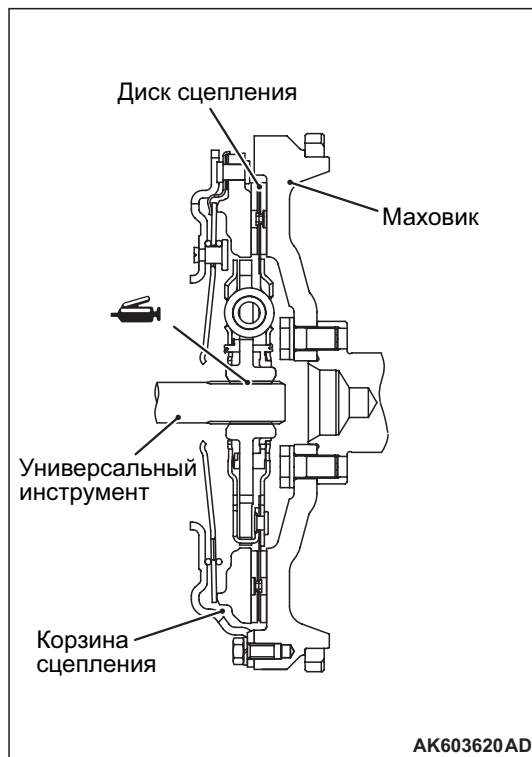
1. После установки рабочего цилиндра на картер коробки передач слегка заверните болт фланца.



- Установите адаптер рабочего цилиндра на рабочий цилиндр.
ПРИМЕЧАНИЕ: Вставьте в паз на карте коробки передач.
- Затяните болт фланца до рекомендованного момента.

Момент затяжки: 10 ± 2 Нм

>>В<< УСТАНОВКА ДИСКА СЦЕПЛЕНИЯ И КОРЗИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ



- Нанесите консистентную смазку Mitsubishi на шлицы диска сцепления и равномерно распределите ее по шлицам с помощью щетки.

**Рекомендованная смазка:
Номер детали по каталогу Mitsubishi
0101011 или аналогичный**

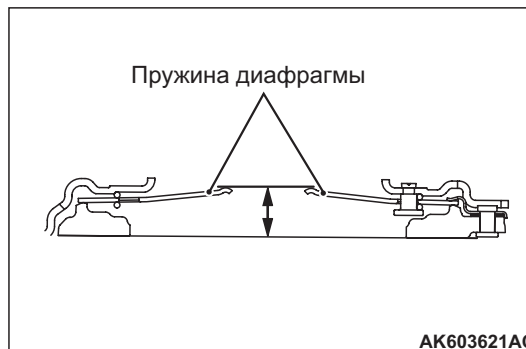
- Для позиционирования диска сцепления на маховике используйте универсальный инструмент.

- Установите корзину сцепления на маховик.

ОСМОТР

M1212001100478

КОРЗИНА СЦЕПЛЕНИЯ



- Проверьте края диафрагменной пружины на предмет износа и неравномерной высоты. Замените пружину, если имеются признаки износа или разность высот превышает допустимые пределы.

Предел: 0,5 мм

- Проверьте поверхность нажимного диска на предмет износа, трещин и изменения цвета.
- Проверьте надежность фиксации заклепок. Если имеется люфт, замените весь комплект сцепления.

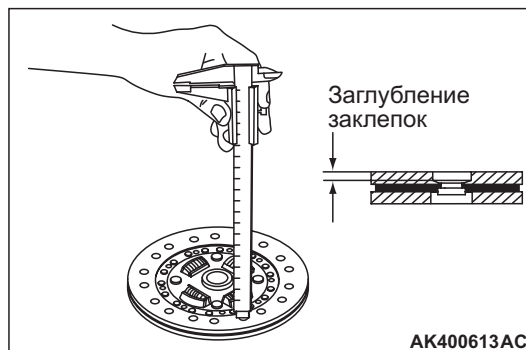
ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ

⚠ ОСТОРОЖНО

Не протирайте диск сцепления чистящими растворами.

- Проверьте лицевую поверхность на предмет ослабленных заклепок, неравномерного прижима, следов заклинивания, отложений масел и смазок. Если имеются дефекты, замените весь комплект сцепления.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае загрязнения смазкой или маслом установите источник загрязнения и устраните течь.



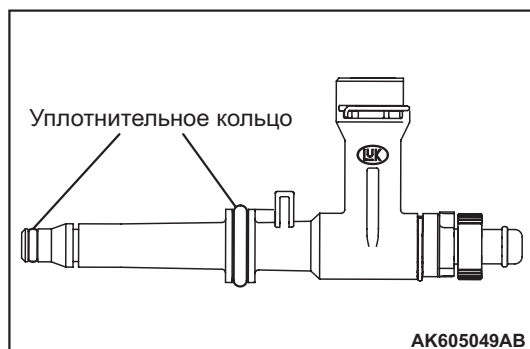
- Измерьте заглубление заклепок. Замените диск сцепления, если заглубление меньше нормы.

Минимальный предел: 0,3 мм

- Установите диск сцепления на ведущий вал и проверьте на предмет скольжения и люфта в направлении вращения. Если скольжение затруднено, очистите, соберите заново и выполните проверку еще раз.

В случае чрезмерного люфта замените диск сцепления и/или ведущий вал.

АДАПТЕР РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА

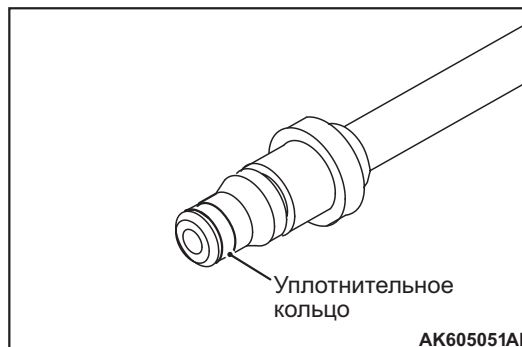


- Проверьте уплотнительное кольцо на предмет повреждений и деформаций. Если уплотнительное кольцо повреждено или деформировано, замените адаптер рабочего цилиндра.
- Проверьте поверхность, прилегающую к рабочему цилиндру, на предмет загрязнений. При наличии загрязнений очистите поверхность рекомендованной жидкостью.

Рекомендованная жидкость:
Тормозная жидкость DOT 3 или DOT 4

- Убедитесь, что зажимы не деформированы и имеются в наличии.

ПАТРУБОК СЦЕПЛЕНИЯ



- Проверьте уплотнительное кольцо на предмет повреждений и деформаций. Если уплотнительное кольцо повреждено или деформировано, замените патрубок сцепления.
- Проверьте поверхность, прилегающую к адаптеру рабочего цилиндра, на предмет загрязнений. При наличии загрязнений очистите поверхность рекомендованной жидкостью.

Рекомендованная жидкость: Тормозная жидкость DOT 3 или DOT 4

Примечания