

SUBARU

СЕРВИСНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

Публ. №SB15-055
(Регистрационный номер FHI B2015-060)
Сервисный департамент

Издан: 15 июня 2015 г.
Fuji Heavy Industries Ltd.
Напечатано в Японии

Тема:	Порядок ремонта при возникновении шума в задней части крыши на моделях Forester
Применимость к системе:	Панель кузова
Применимость к деталям:	Крыша
Вступление:	В настоящем сервисном бюллетене приводится информация о способе ремонта для устранения щелчков, раздающихся в районе задней части крыши на моделях Forester.

Применимость к модели	Спецификация	Модельный год
Forester	Северная Америка и спецификация K4	2014МГ и более поздние
	Прочие	2013МГ и более поздние

1. Содержание:

Мы получили рапорты о шуме в задней части крыши. Данный шум может возникать в результате соприкосновения панелей кузова. Для устранения данной проблемы с возникновением шума следуйте, пожалуйста, инструкциям, описанным в п. **3. Процедура ремонта** на следующей странице.

2. Применение на производстве (номера VIN, начиная с которых на производстве применены изменения):

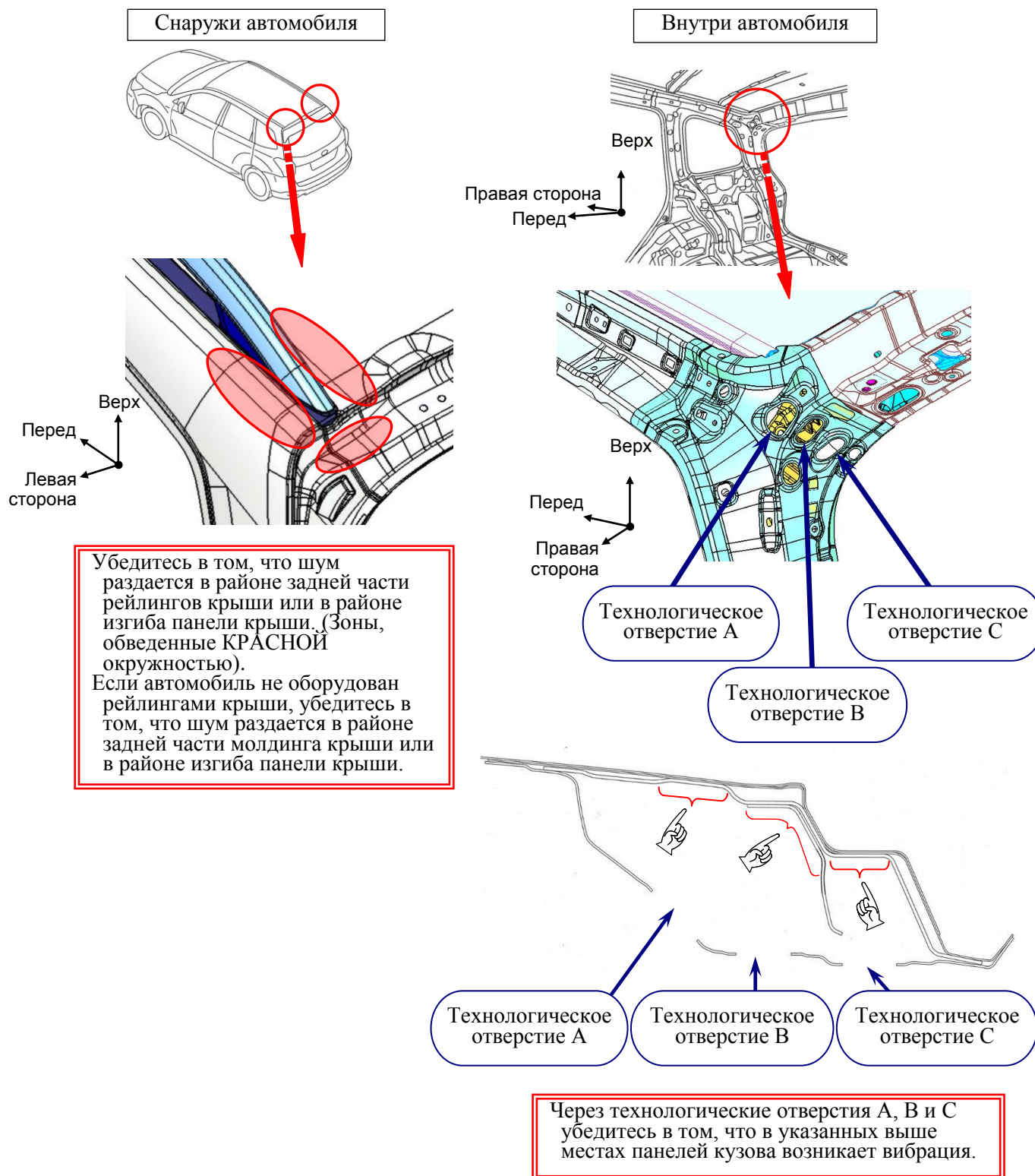
Меры по устранению проблемы применены на производстве, начиная с апреля 2015 г.

Номера VIN, начиная с которых на производстве применены изменения, указаны в приведенной ниже таблице.

Модель	Спецификация	VIN	
		Правая сторона	Левая сторона
Forester	Северная Америка	F*821212	F*824154
	Прочие (левостороннее управление)	F*204561	F*205172

3. Процедура ремонта:

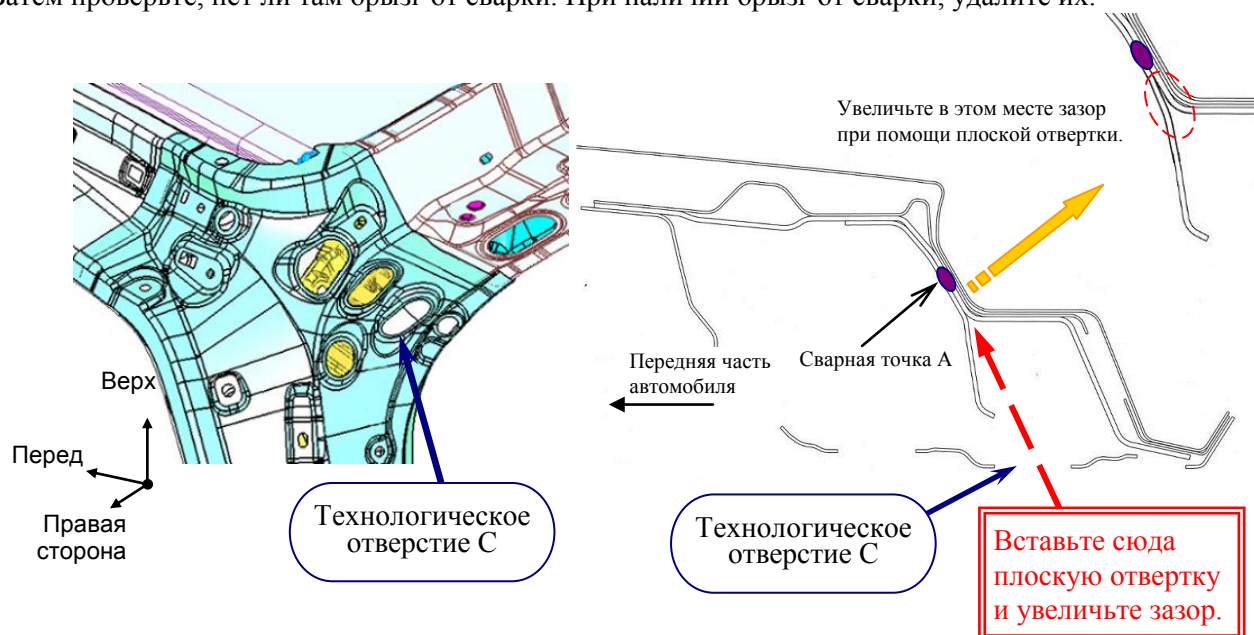
- а. Сначала при помощи диагностического прибора для прослушивания шумов кузова определите, пожалуйста, в каком именно месте возникает шум, исходящий от задней части крыши. (См. приведенные ниже иллюстрации).



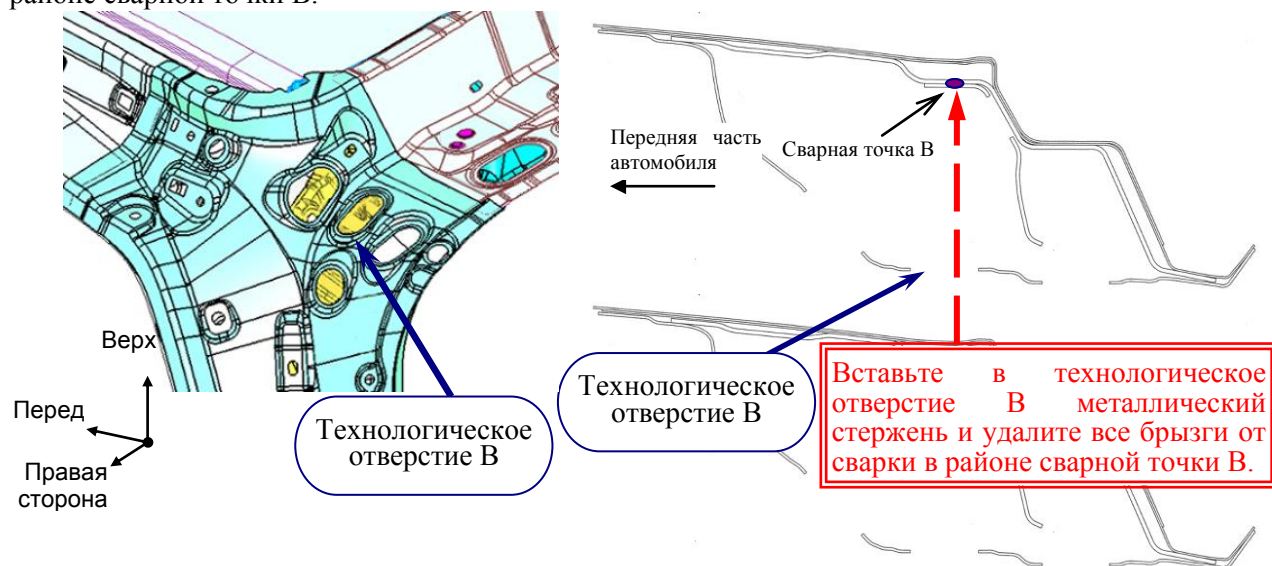
б. Убедитесь в том, что при выполнении процедур б-1—б-5 шум может быть устранен.

б-1 Вставьте в технологическое отверстие С плоскую отвертку и увеличьте зазор, как показано на приведенных ниже иллюстрациях.

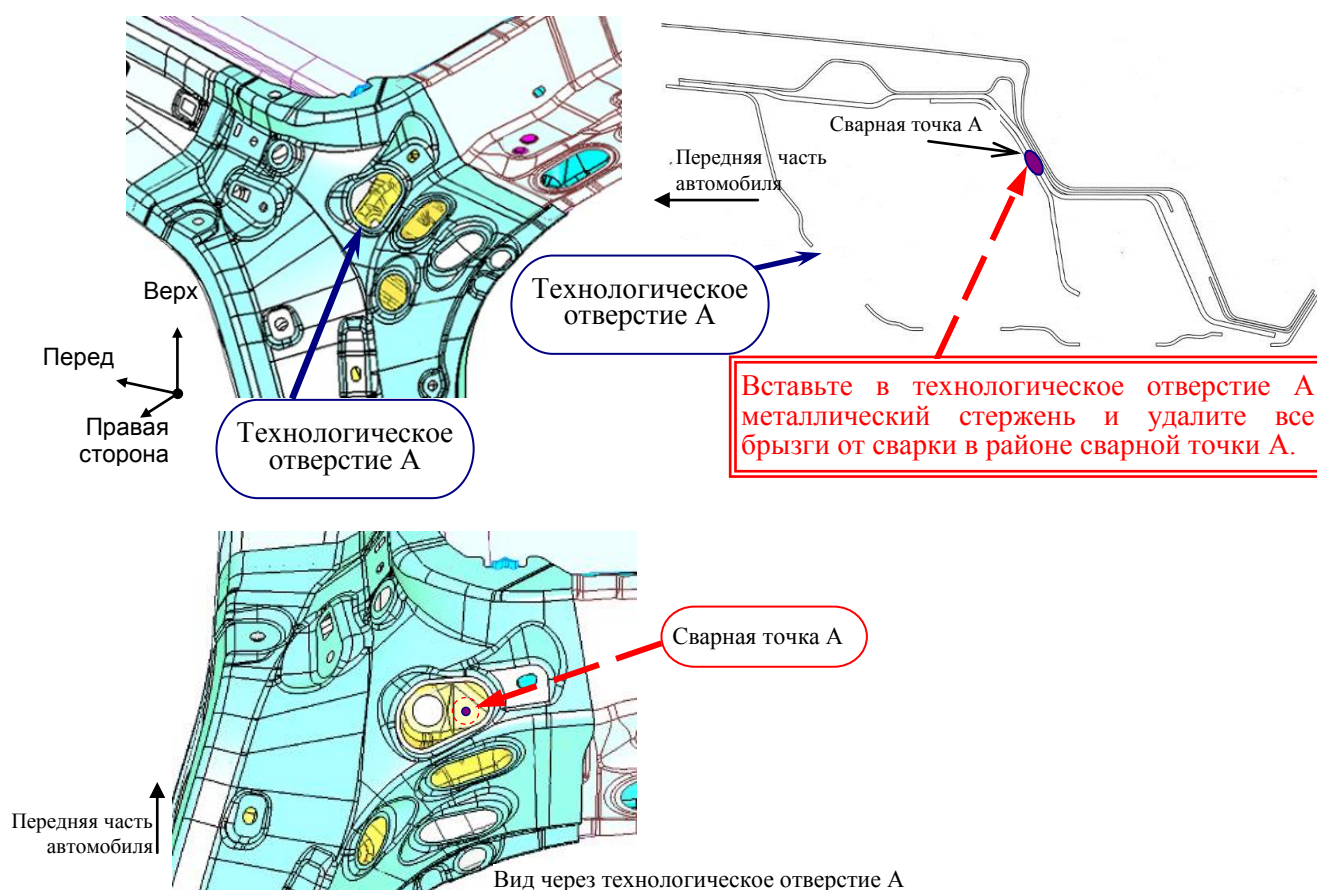
Затем проверьте, нет ли там брызг от сварки. При наличии брызг от сварки, удалите их.



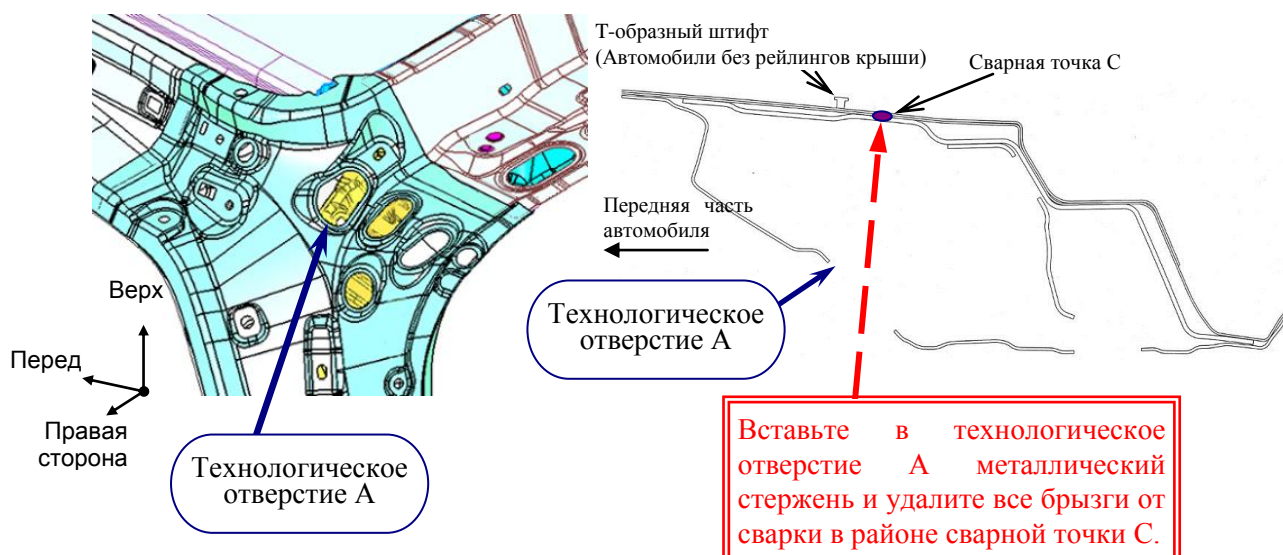
б-2 Вставьте в технологическое отверстие В металлический стержень и удалите все брызги от сварки в районе сварной точки В.

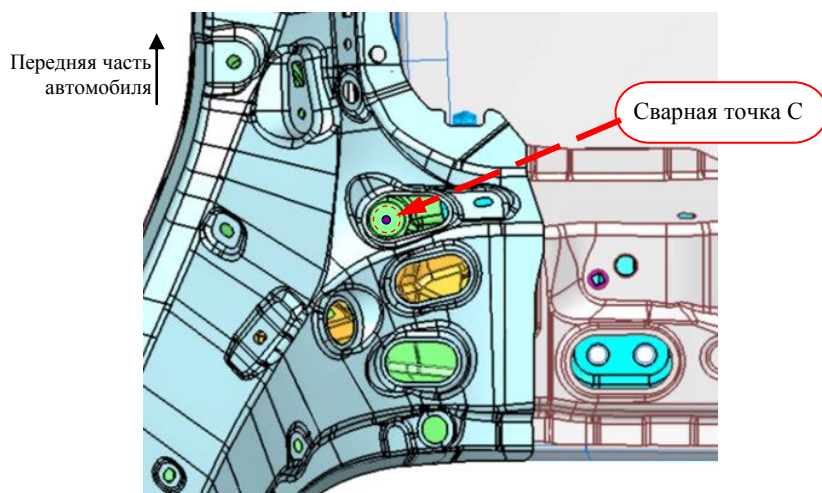


б-3 Вставьте в технологическое отверстие А металлический стержень и удалите все брызги от сварки в районе сварной точки А.



б-4 Вставьте в технологическое отверстие А металлический стержень и удалите все брызги от сварки в районе сварной точки С.





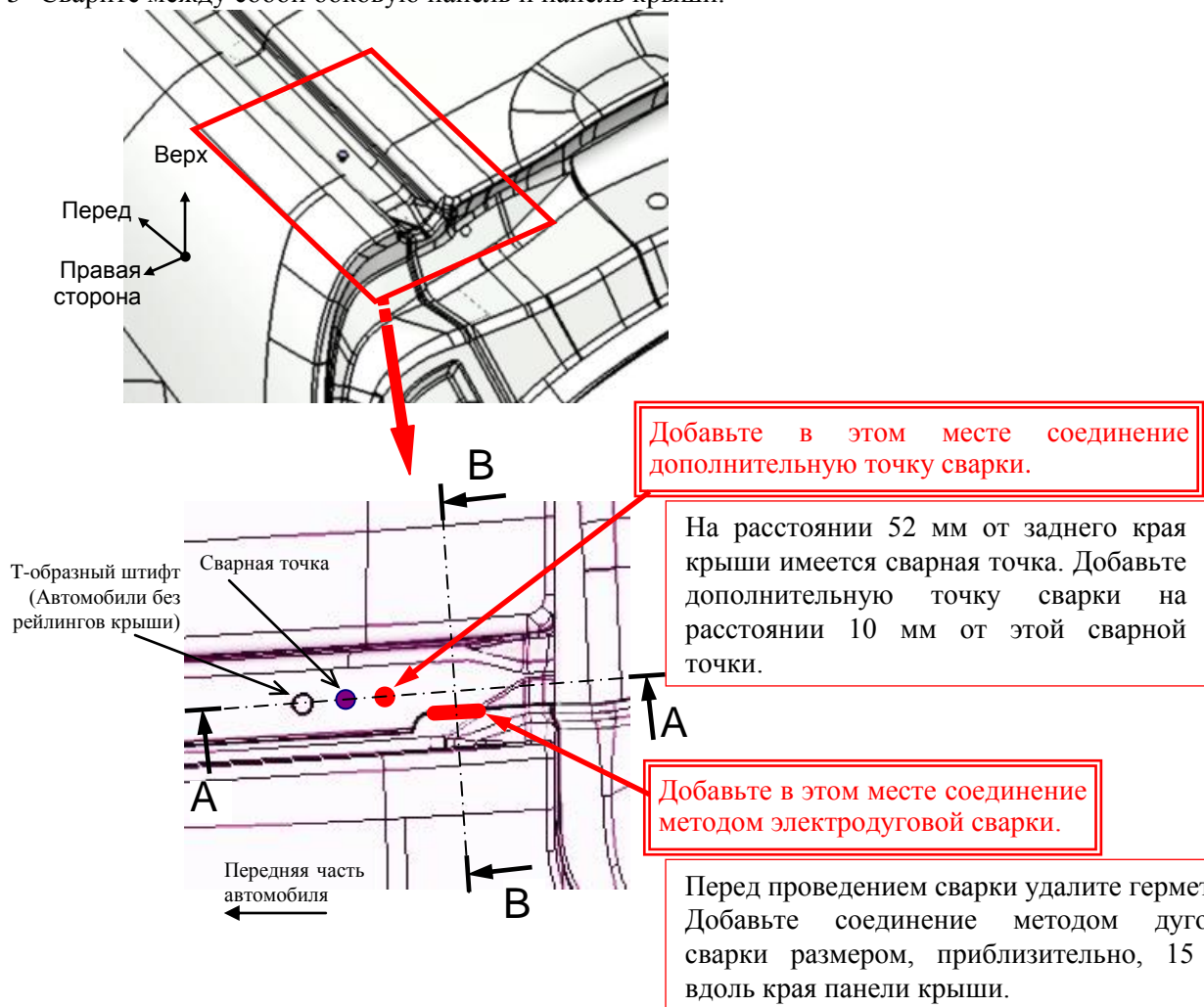
Вид через технологическое отверстие А

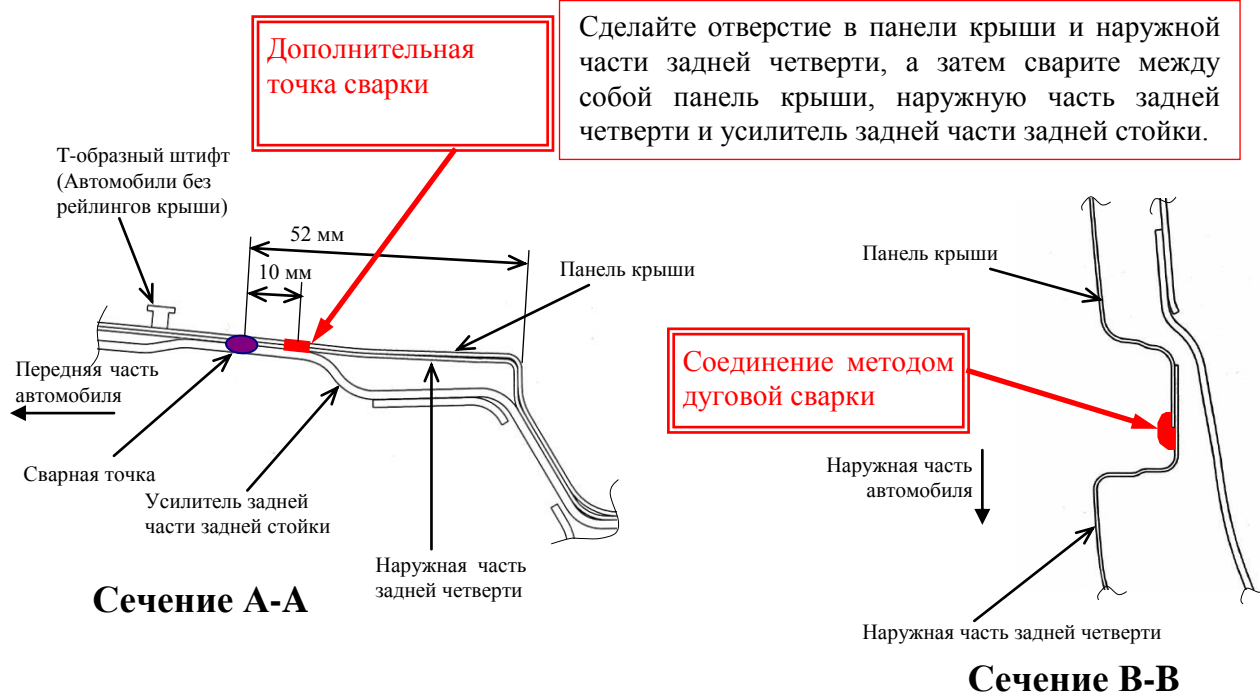
После выполнения процедур b-1—b-4 проведите пробную поездку на автомобиле и проверьте, пропал ли шум.

Если шум остался, повторите процедуры b-1—b-4 несколько раз. Если шум пропал, закончите работу.

Если шум остался, выполните процедуру b-5.

b-5 Сварите между собой боковую панель и панель крыши.





Примечание:

- После выполнения сварки выровняйте поверхность панели.
- Нанесите новый герметик.
- При необходимости, выполните окраску.

4. Время выполнения работ

Снятие/установка деталей внутренней отделки: 1,5 ч

Идентификация места возникновения шума/удаление брызг от сварки: 0,5 ч (обе стороны)

Добавление сварки: 1,2 ч (обе стороны)

КОНЕЦ

ОСТОРОЖНО: ПРОВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОМОБИЛЯ НЕПОДГОТОВЛЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ ДАННОГО ПЕРСОНАЛА, А ТАКЖЕ ДРУГИХ ЛЮДЕЙ.

Сервисные бюллетени предназначены для использования ТОЛЬКО профессиональными техническими специалистами. Они выпускаются для того, чтобы информировать данных технических специалистов о состояниях, которые могут возникать на некоторых автомобилях, или предоставлять информацию, которая может помочь в выполнении надлежащего технического обслуживания автомобиля. Должным образом обученные технические специалисты имеют оборудование, инструменты, инструкции по технике безопасности и навыки для правильного и безопасного выполнения работ. При наличии описания состояния, НЕ ПРЕДПОЛАГАЙТЕ, что данный сервисный бюллетень относится к Вашему автомобилю, или что Ваш автомобиль попадает в такое состояние.