

УГОЛОК ШКОЛЬНИКА.

Уголок школьника (рис. 211) оборудуется в игровых комнатах. Уголок представляет собой совмещенный шкаф и стол. В нем размещают учебные принадлежности, игрушки, игры.

Посмотрите на рисунок. Продумайте план, выберите материалы и инструменты, составьте эскизы и приступайте к работе. Если вам что-нибудь непонятно, обращайтесь за помощью к учителю.

РАЗДЕЛОЧНАЯ ДОСКА.

На рисунке 212 показана разделочная доска с резьбой. Выберите материал, продумайте план работы и изготовьте доску. Нанесите на нее рисунок.

ТАБУРЕТ.

Ознакомьтесь с рисунком 213. Сиденье табурета изготавливают из древесной плиты, а остальные детали — из древесины твердой породы. Изделие необходимо тщательно зачистить и покрыть лаком. Составьте план и изготовьте табурет.

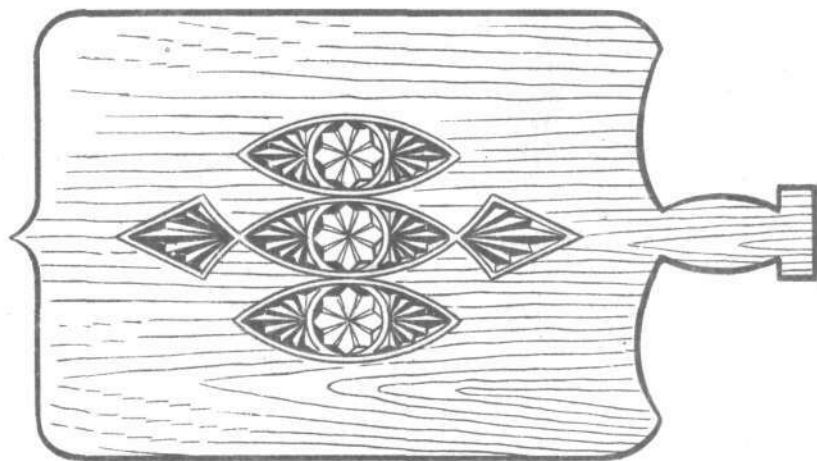
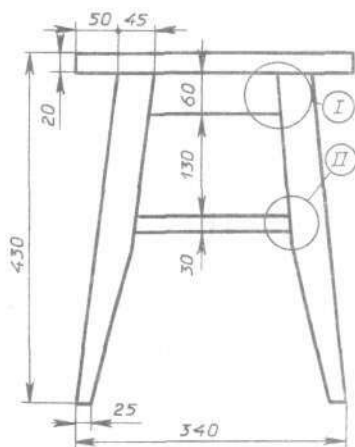
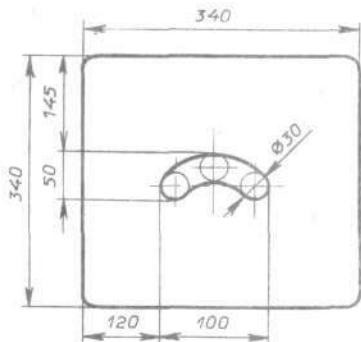
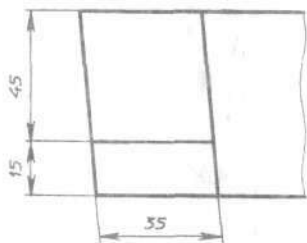


Рис. 212. Разделочная доска с резьбой.



I Царга



II Проножка

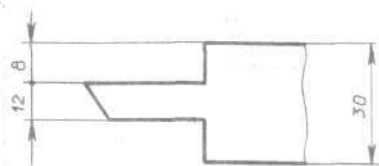
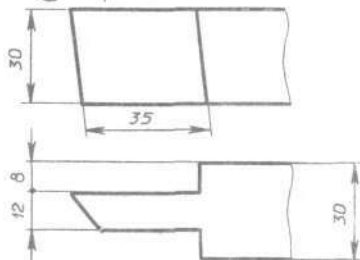


Рис. 213. Табурет.

Табулеты, самые простые, но в то же время прочные и легкие выполняют на гвоздях (рис. 115, а, б). Табулеты, или легкие скамеечки, изготавливают так. Берут широкую доску или узкие, но их тогда придется сбивать до нужной ширины. Все строгают. Затем изготавливают ножки с соответствующими вырезами для царг. Царги — это доски не уже 150 мм, которые крепят к ножкам гвоздями, сиденье — также гвоздями, вбиваемыми в ножки и царги.

Легкие столики и табулеты можно изготовить другим способом. Сначала делают сиденье или крышку из досок или шитов нужной формы и размера. К нижней стороне сиденья крепят царги треугольной, квадратной или прямоугольной формы или сбитые из двух досок. Доски для царг берут толщиной 30—50 мм, чтобы прочнее держались ножки. В царгах сверлят или долбят отверстия диаметром 25—30 мм или квадратные такого же сечения. Затем царги крепят к сиденью гвоздями или клеем и гвоздями. После этого изготавливают ножки квадратной, прямоугольной или круглой формы с шейками такого размера, чтобы они с достаточным усилием входили в отверстия или гнезда царг. Ножки можно ставить насухо, но желательнее на клею (рис. 115, в).

Табурет на клею и столярных соединениях (рис. 116) состоит из четырех ножек, четырех царг, четырех проножек, сухарей и сиденья.

Табурет изготавливают в такой последовательности. Строгают доски, проводят риски.

В ножках для царг и проножек долбят глубокие гнезда, в царгах — гнезда для сухарей глубиной до 150 мм. По концам царг и проножек запиливают шипы. Ножки изготавливают сечением 45×45 мм из брусков длиной 460 мм.

Царги, проножки, сиденье и сухари изготавливают из досок толщиной 25 мм. Длина царг — 305 мм, а ширина — 67 мм; длина проножек — 305 мм, ширина — 31 мм.

Сиденье делают из пяти — семи досок толщиной 25 мм и шириной 60—80 мм, длиной по 385 мм. Сухари выполняют длиной и шириной по 70 мм.

Для обеспечения прочности и жесткости табурета концы шипов царг и проножек срезают под углом 45°, чтобы они в гнездах сошлись вплотную. Нижние концы ножек с двух сторон острагивают на конус с сечением внизу 28×28 мм.

Детали табурета должны соединяться без зазоров. После пригонки всех деталей собирают пары или половинки табурета сначала насухо, затем — на клею, строго в угольник и без перекосов.

Собранные пары соединяют при помощи оставшихся двух царг и двух проножек, образуя корпус, сначала насухо, а после проверки — на клею.

Отдельные доски сиденья собирают на клею и круглых или плоских шкантах. После сушки доски строгают до толщины 20 мм, обрезая по размеру. Острые углы слеска закругляют.

Затем в нужном месте сиденья с его тыльной стороны сверлят для шкантов два круглых отверстия глубиной 10—12 мм. Сиденье должно надеваться на шканты с некоторым усилием. После этого крепят сухари, которые вставляют шипами в гнезда в царгах и крепят к сиденью шурупами. После этого обрезают (подравнивают) ножки. Чтобы древесина не скалывалась с низа ножек, с них снимают небольшую фаску.

Основные соединения остова и изготовление табурета показаны на рисунке 116.



Рис. 112. Навесные полки:

а — хомут; *б* — полка с хомутом; *в* — двойная полка; *г* — дополнительный хомут

Рис. 113. Улучшенный способ крепления деталей шурупами или гвоздями

Рис. 114. Полки:

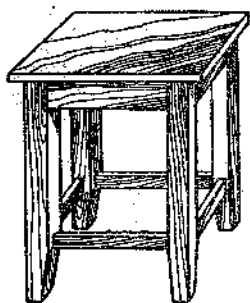
а, *б*, *в*, *г* — навесные; *д* — наполняя

Рис. 115. Табуреты и столики на гвоздях:

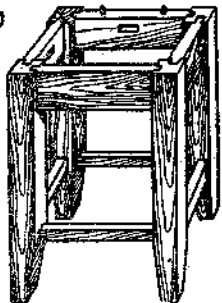
а — без распорки; *б* — с распоркой; *в* — легкие столики и табуреты

Рис. 116. Табурет на клею:

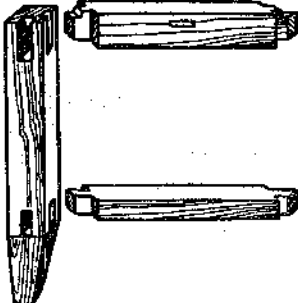
а — общий вид; *б* — каркас без сиденья; *в* — царга и проножка; *г* — вид сверху; *д* — проverka пар ножек; *е* — сиденье; *ж* — основные соединения царг с ножками



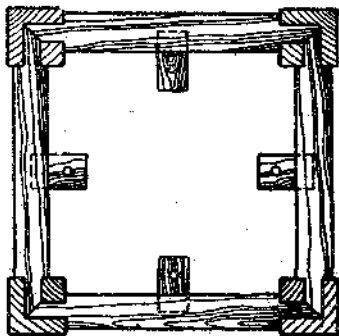
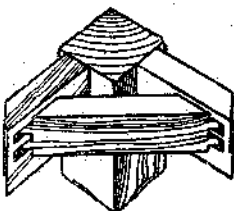
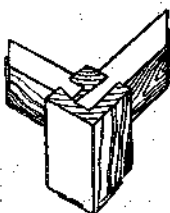
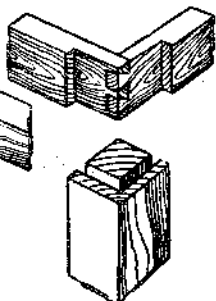
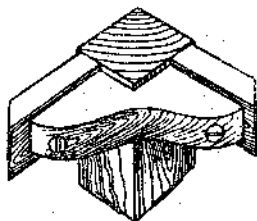
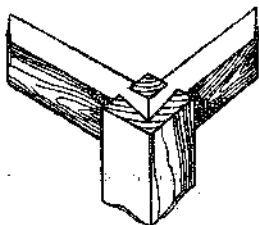
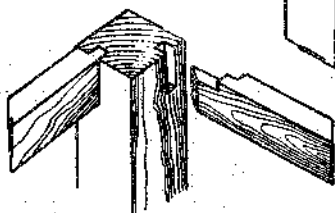
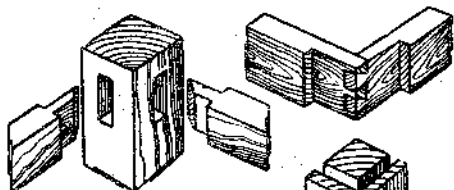
a



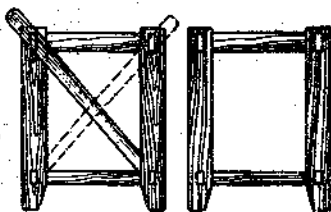
b



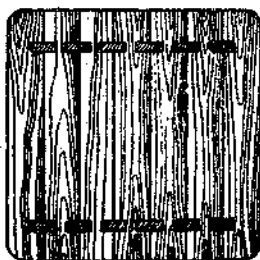
в



г



д



е