4．1G-GEUエンジン

1 エンジン調整

変更概要

1　V　ベルトの点検が変更になりました。点検要領はS1の2を参照してください。

2　アイドル点検法がCO･HC濃度点検法からVF電圧点検法に変更になりました。点検要領はS3の1 アイドル点検 を参照してください。

V　ベルトたわみ量基準値(押力10kg)

ベルト種類	新品取り付け時(mm)	点検時(mm)
オールタネータ用	11～13	13～20
P/S　ポンプ用	6～7	7～10
クーラ　コンプレッサ用	7～8.5	8.5～9.5

参考

ND　テンシヨン　ゲージを使用した場合の張力基準値

ベルト種類	新品取り付け時(kg)	点検時(kg)
オールタネータ用	55～65	25～40
P/S　ポンプ用	45～55	20～35
クーラ　コンプレッサ用	55～65	35～45

※ベルトの張力はどのプーリ間で測定してもよい。

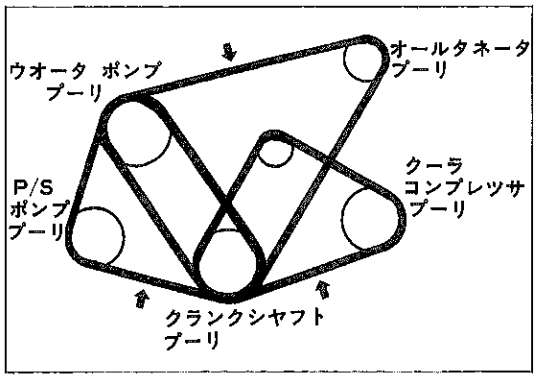


図4-1-1　V　ベルト点検　　B9526

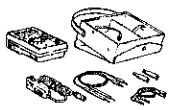
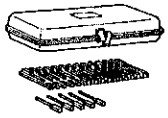
2 インテーク　&　エキゾースト

変更概要

1　スロツトル　ポジシヨン　センサの変更により点検要領が変更になりました。

2　トラブル　シユーテイングはS3の5を参照してください。

〔準備品〕

計　器	 トヨタ　エレクトリカル　テスタ	09082-00011	スロツトル　ポジシヨン　センサ導通点検用
	 ゲージ，セツト　ワイヤ	09240-00020	スロツトル　ポジシヨン　センサ導通点検用
油　脂	ポリ　タンクなど		冷却水保管用
その他	丸棒（約φ5 mm）		スロツトル　ポジシヨン　センサ脱着用

無断複製禁止

〔再使用不可部品〕

リング，O（22210Y　FIG. 22-11）
ガスケツト，スロツトル　ボデー（22271　FIG. 22-11）

スロツトル　ポジシヨン　センサ点検

E_1↔各端子間導通点検

プライマリ　スロツトル バルブ開度(全閉より)	ストツプ　スクリユと レバーのすき間(mm)	各端子間の導通の有無			
		IDL↔E_1	PSW↔E_1	ACC_1↔E_1	ACC_2↔E_1
1.3°以下	0.30	有	無	←	←
1.3°以上	0.50	無	←	——	——
全開までスロツトル バルブをゆつくり作動	——	——	——	3回有り	←
57°	——	無	←	——	——
63°以上	——	無	有	←	無

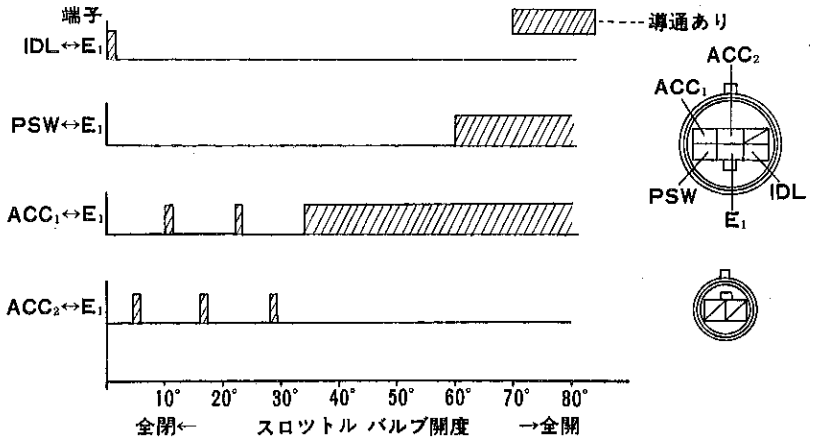


図4-2-1　スロツトル　ポジシヨン　センサ点検　B9555

無断複製禁止

基準値外

スロツトル　ポジシヨン
センサ交換

1　スロツトル　ボデー　ＡＳＳＹを取りはずす。

2　プライマリ　スロツトル　バルブを半開（傾き約45°）に保ち丸棒（約φ5㎜）でささえる。

3　スロツトル　ポジシヨン　センサをスロツトル　ボデーから取りはずす。

4　新しいスロツトル　ポジシヨン　センサのシヤフト穴をスロツトル　バルブ　シヤフトに合わせ，ゆつくりと垂直に押し込む。

注意

1 スロツトル　ポジシヨン　センサのシヤフト穴にドライバなどを差し込まない。

2 スロツトル　ポジシヨン　センサ取り付け時，センサを回転させない。

3 スロツトル　ポジシヨン　センサのカバーを取りはずさない。

5　アクセル　リンクを持ち，スロツトル　ポジシヨン　センサをいつぱいまで押し込む。

6　スロツトル　ポジシヨン　センサをセンサ取り付け用穴の端部位置にし，スクリユ２本で仮り締めする。

7　２で入れた丸棒を抜き取り，スロツトル　バルブを全閉にする。

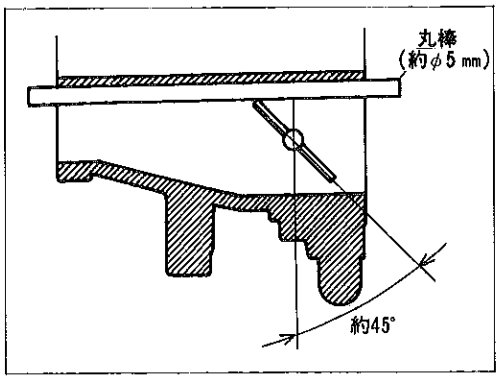


図4-2-2　スロツトル　ポジシヨン　センサ取りはずし　A2705

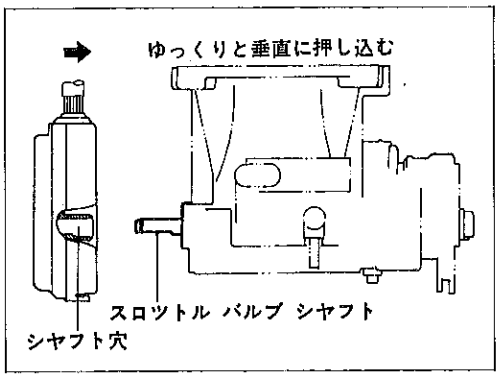


図4-2-3　スロツトル　ポジシヨン　センサ取り付け(1)　A2706

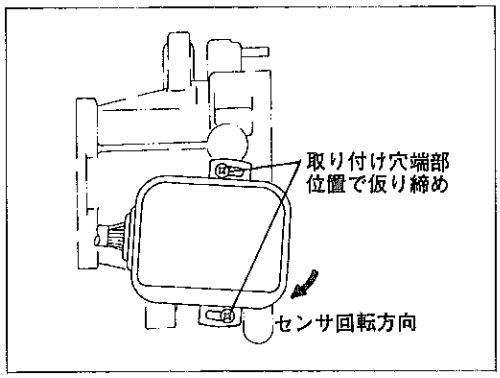


図4-2-4　スロツトル　ポジシヨン　センサ取り付け(2)　A2707

4

無断複製禁止

8　プライマリ用ストツプ　スクリユとスロツトル　レバー間に0.4㎜のワイヤ　ゲージをはさんだのちE₁↔ＩＤＬ間にテスタを接続し導通のないことを確認する。

9　8の状態からスロツトル　ポジシヨン　センサを左に回転させE₁↔ＩＤＬ間が導通した瞬間の位置でスクリユ2本を本締めする。

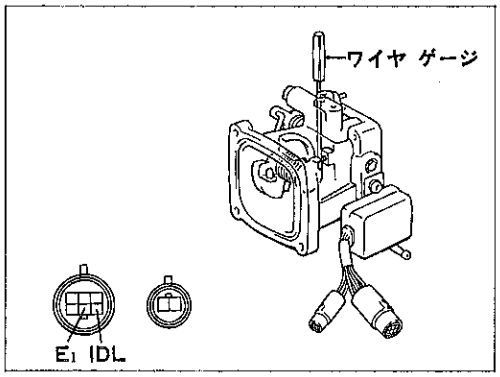


図4-2-5　スロツトル　ポジシヨン　センサ調整(1)　B0141

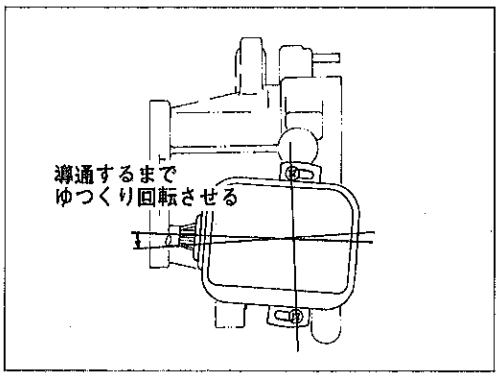


図4-2-6　スロツトル　ポジシヨン　センサ調整(2)　B0140

E₁↔ＩＤＬ間導通開度点検

基準値

ワイヤ　ゲージ厚さ(㎜)	E₁↔ＩＤＬ間
0.3	導通あり
0.5	導通なし

基準値外

スロツトル　ポジシヨンセンサ調整

1　取り付けスクリユ2本をゆるめる。

2　プライマリ用ストツプ　スクリユとスロツトル　レバー間に0.4㎜のワイヤ　ゲージをはさんだのち，E₁↔ＩＤＬ間にテスタを接続する。

3　スロツトル　ポジシヨン　センサを回転させ，導通した瞬間の位置でスクリユを本締めする。

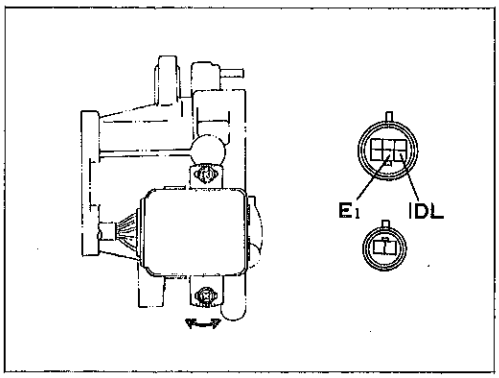


図4-2-7　スロツトル　ポジシヨン　センサ調整(3)　B0142

無断複製禁止