7　ボデー

変更概要 ……7−2
ネーム　プレート ……7−2
準備品 ……7−2
ネーム　プレート ……7−2
脱着構成図……7−2
アウタ　リヤ　ビュー　ミラー ……7−3
電動格納式ドア　ミラー ……7−3
準備品 ……7−3
部品配置図 ……7−4
回路図 ……7−4
機能点検 ……7−4
機能点検……7−4
電動格納式ドア　ミラー……7−6
分解構成図……7−6
アウタ　リヤ　ビュー　ミラー　サブ
ＡＳＳＹ取りはずし…7−6
アウタ　リヤ　ビュー　ミラー　サブ
ＡＳＳＹ取り付け…7−7
単体点検 ……7−8
アウタ　ミラー　スイツチ……7−8
アウタ　リヤ　ビュー　ミラー……7−8
アウタ　ミラー　コントロール　リレー……7−10

7

無断複製禁止

変更概要

トヨタ　セリカ　修理書（品番６２２７７，昭和60年８月発行）に以下の項目を追加します。
1　ネーム　プレートの接着要領。
2　電動格納式ドア　ミラー追加に伴う修理要領。

ネーム　プレート

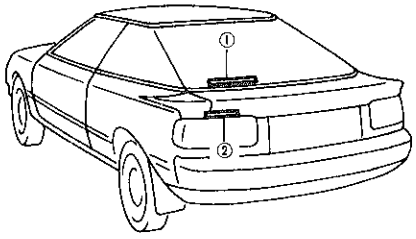
準　備　品

油　脂 その他	テープ　ストライプ	住友スリーエム(株)	ガラス用ネーム　プレート取りはずし
	はがし剤	フイルムはがし　※槌屋(株)本社扱い	
	白ガソリン		ネーム　プレート接着部清掃用

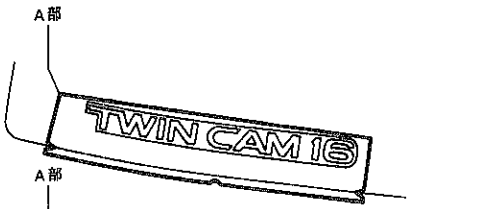
※……名古屋市中区上前津２丁目９－29　ＴＥＬ（052)331-5451

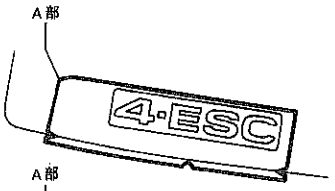
ネーム　プレート

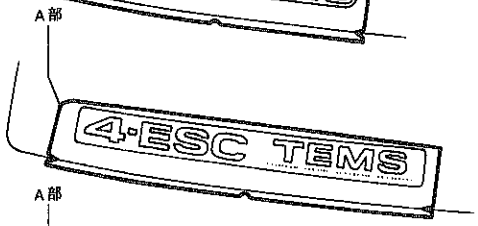
脱着構成図

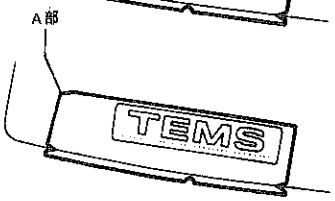


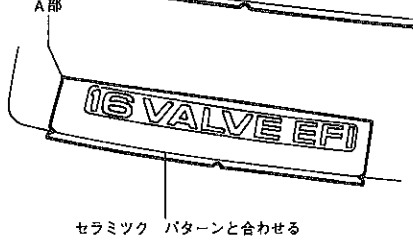
① バツク　ドア　ガラス

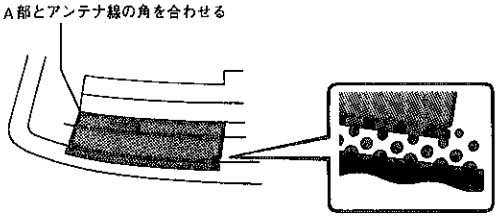




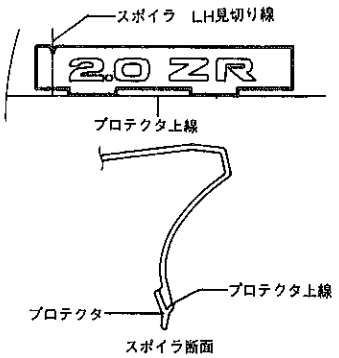








② リヤ　スポイラ



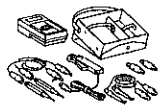
U6386

無断複製禁止

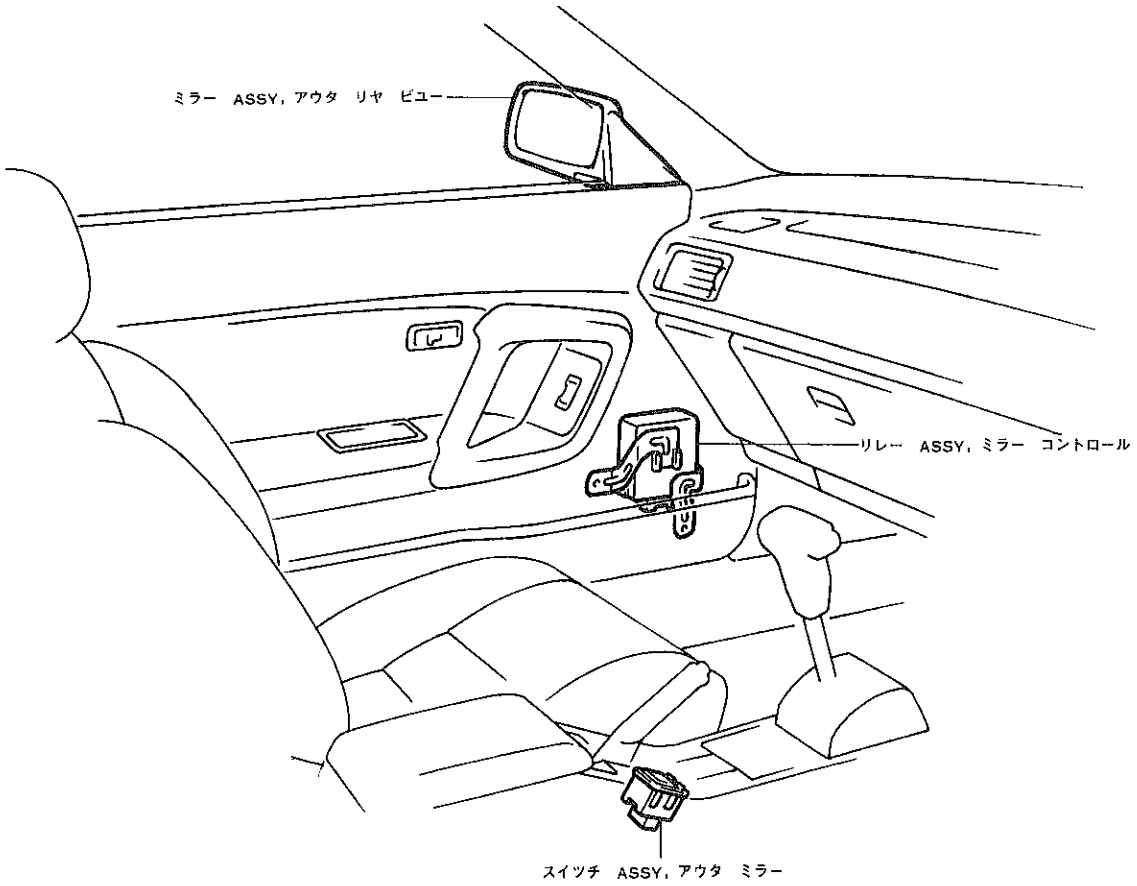
アウタ　リヤ　ビュー　ミラー

電動格納式ドア　ミラー

準　備　品

計　器		09082-00012	テスタ，トヨタ　エレクトリカル	各部点検用
		09083-00060	ミニ　テスト　リード	コネクタ点検用

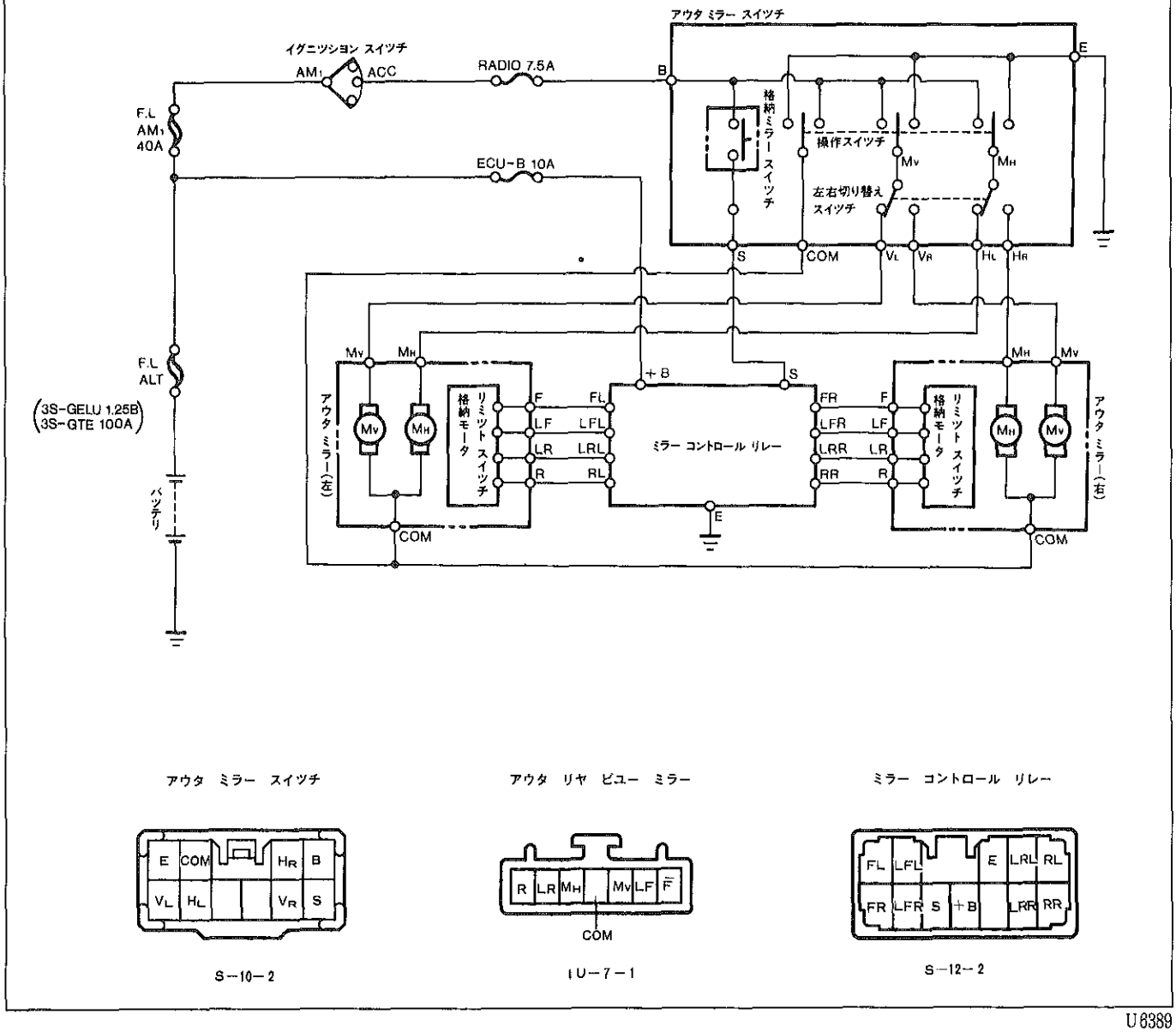
部品配置図



U6388

無断複製禁止

回 路 図



アウタ ミラー スイツチ

S—10—2

アウタ リヤ ビュー ミラー

I U—7—1

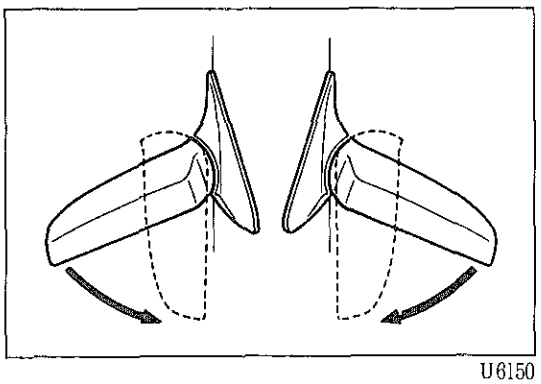
ミラー コントロール リレー

S—12—2

U6389

機能点検

機能点検



U6150

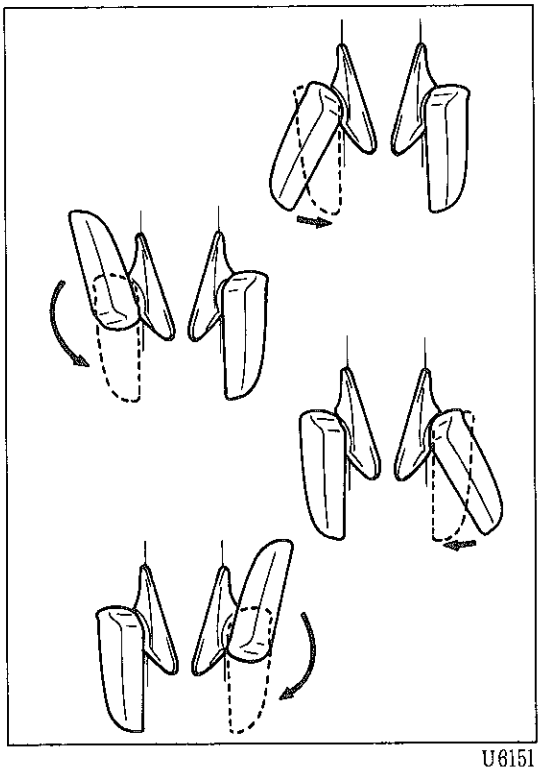
1 作動点検

(1) ＩＧ スイツチをＡＣＣにする。

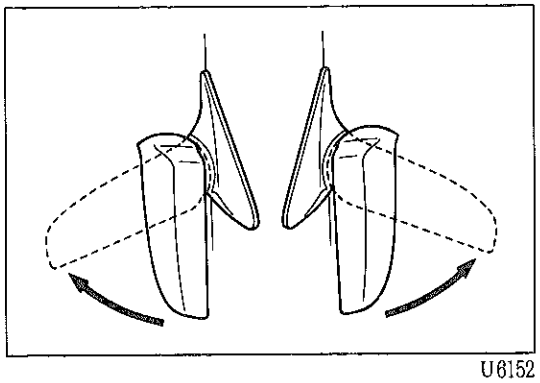
(2) アウタ ミラー ボデーが各位置において，アウタ ミラー スイツチの格納スイツチを押したときの作動を点検する。

① ボデーが両側とも走行位置のとき，格納スイツチを押すと，ボデーが両側とも格納位置で停止することを点検する。

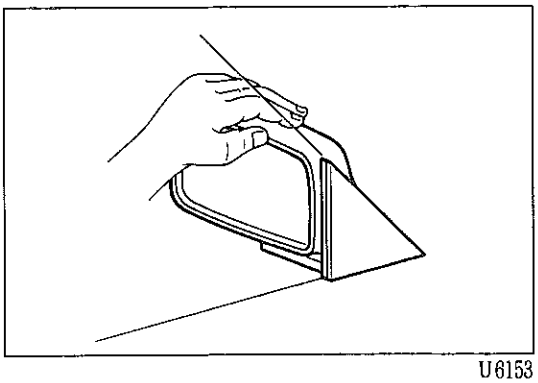
無断複製禁止


U6151

② ボデーの片方が格納位置で，もう片方が前側または後側に可倒しているとき，格納スイツチを押すと，格納していない方のボデーが格納位置で停止することを点検する。


U6152

③ ボデーが両側とも格納位置のとき，格納スイツチを押すと，ボデーが両側とも走行位置で停止することを点検する。


U6153

2　タイマ点検

(1) ＩＧ　スイツチをＡＣＣにする。

(2) アウタ　ミラー　スイツチの格納スイツチを押し，アウタ　ミラー　ボデーを作動させる。

(3) アウタ　ミラー　ボデーの作動途中に，手で保持して作動を止める。

(4) アウタ　ミラー　ボデーの作動モータが，自動的に停止することを点検する。

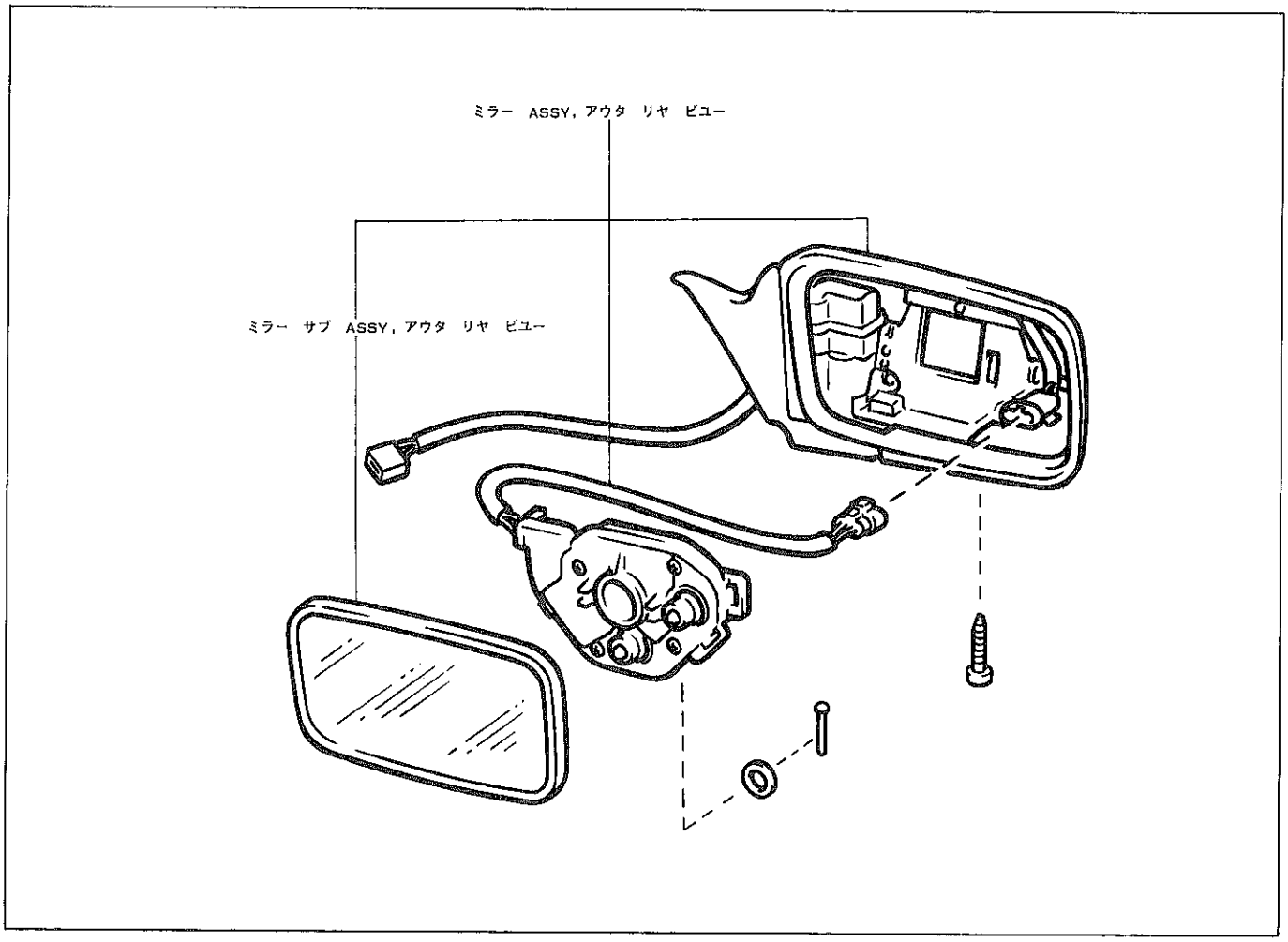
基　準　　モータ作動開始から15～40秒後自動停止する

7

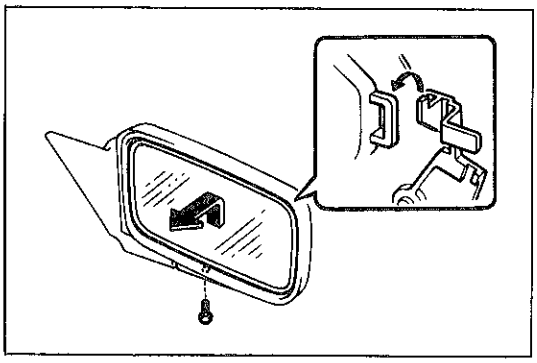
無断複製禁止

電動格納式ドア ミラー

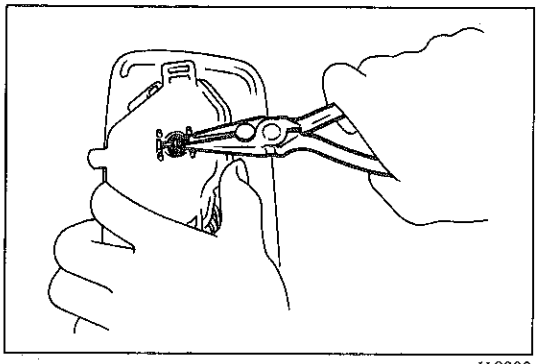
分解構成図



U6390



U6391



U6392

アウタ リヤ ビュー ミラー サブ ASSY取りはずし

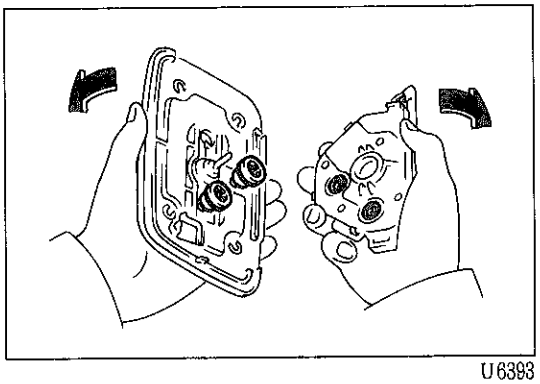
1 アウタ リヤ ビュー ミラー サブ ASSY（鏡面）取りはずし

(1) スクリユを取りはずす。

(2) 鏡面を持ち上げて手前に引き出し，コネクタを切り離す。

(3) ピンを引き抜き，ワツシヤを取りはずす。

無断複製禁止


U6393

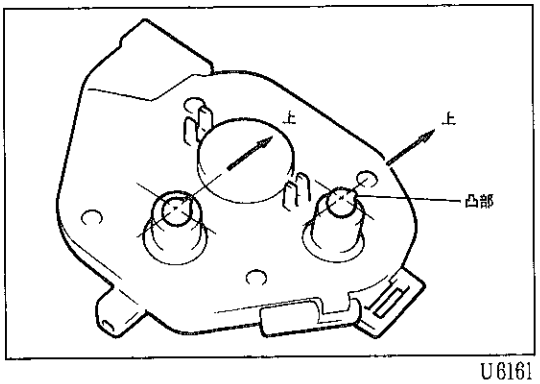
(4) 鏡面とアクチユエータを引つぱり，ピボツト　スクリユのかん合をはずす。

アウタ　リヤ　ビュー　ミラー　サブ　ASSY取り付け

1　アウタ　リヤ　ビュー　ミラー　サブ　ASSY（鏡面）取り付け

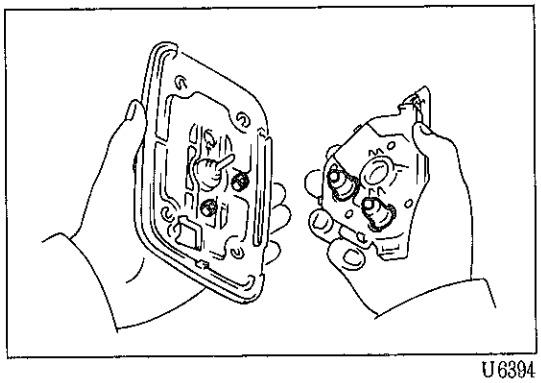
(1) ピボツト　スクリユおよびブーツをアクチユエータにセツトする。

(2) ピボツト　スクリユ　ボール　ジヨイント部の凸部を，車両に取り付いた状態で上方にくるようにセツトする。

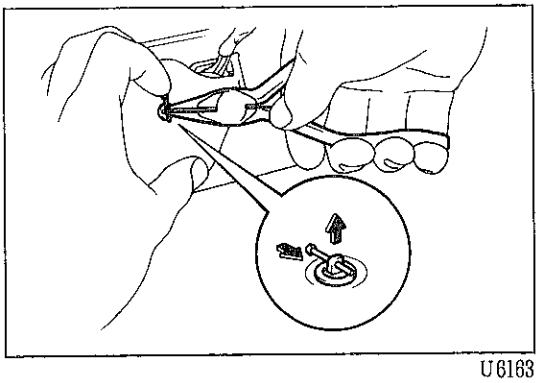


U6161

(3) アクチユエータのピボツト　スクリユ　ボール　ジヨイント部を鏡面にはめる。


U6394

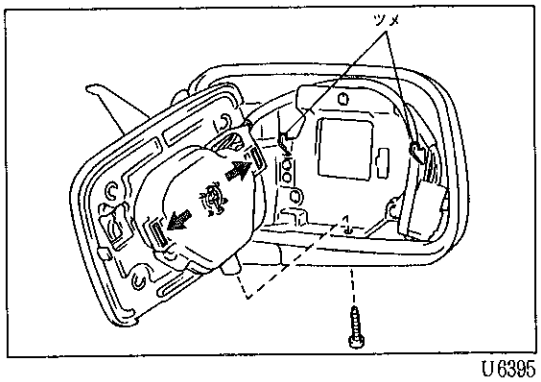
(4) ワツシヤを介して，図のようにピンを取り付ける。


U6163

(5) コネクタを接続する。

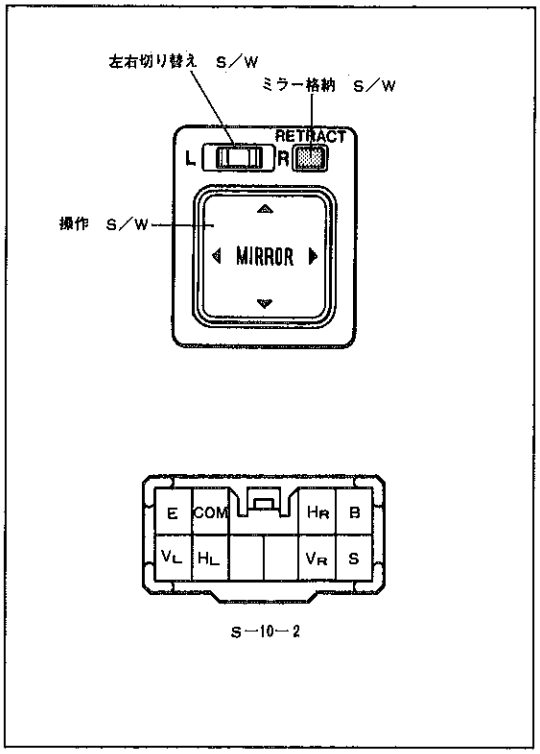
(6) 矢印に示すアクチユエータの穴をミラー　ボデーに固定されているブラケツトのツメに引つ掛け，鏡面を取り付ける。

(7) スクリユを取り付ける。



U6395

無断複製禁止



U4675

単体点検

アウタ ミラー スイツチ

(1) アウタ ミラー スイツチ各端子間の導通を点検する。

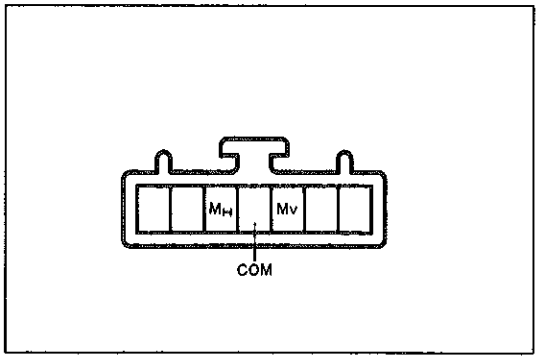
基 準

左右切り替え & 操作スイツチ ○—○導通あり

切り替え＼端子		B	E	V_L	V_R	COM	H_L	H_R
左側	上	○	○	○		○		
	下	○	○			○		
	OFF							
	左	○	○			○	○	
	右	○	○			○		○
OFF	上		○			○		
	下	○				○		
	OFF							
	左		○			○		
	右	○				○		
右側	上	○	○		○	○		
	下	○	○		○			
	OFF							
	左	○	○			○		○
	右	○	○			○		○

ミラー格納スイツチ ○—○導通あり

切り替え＼端子	B	S
OFF		
ON	○	○



I U-7-1

アウタ リヤ ビュー ミラー

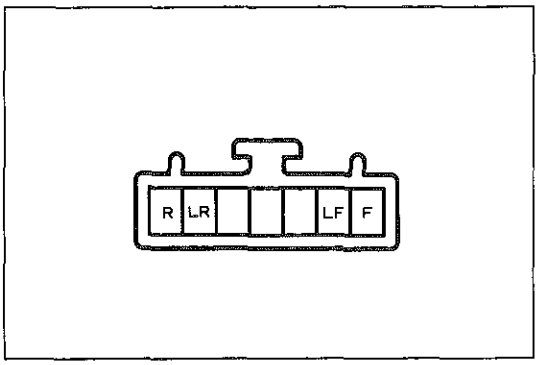
1 アクチユエータ点検

(1) アクチユエータ各端子間にバツテリ電圧を加えたときのアクチユエータの作動を点検する。

基 準

測 定 条 件	ミラー作動方向
バツテリ⊕↔M_V端子 バツテリ⊖↔COM端子	上 方 向
バツテリ⊕↔COM端子 バツテリ⊖↔M_V端子	下 方 向
バツテリ⊕↔M_H端子 バツテリ⊖↔COM端子	左 方 向
バツテリ⊕↔COM端子 バツテリ⊖↔M_H端子	右 方 向

無断複製禁止



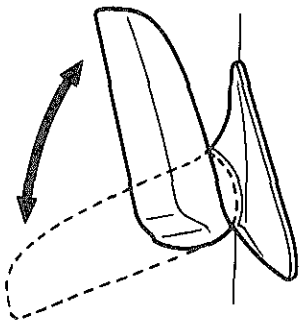
1U-7-1

2　リミツト　スイツチ点検

(1) ミラー　ボデーの各条件において，下記に示す各端子間の導通を点検する。

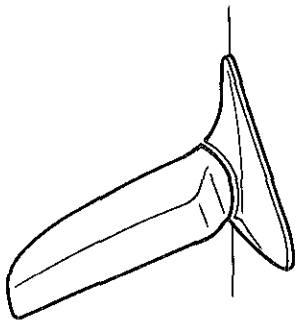
条件：走行位置より前側へ可倒

端子F↔L R間……導通あり
端子R↔L F間……導通なし



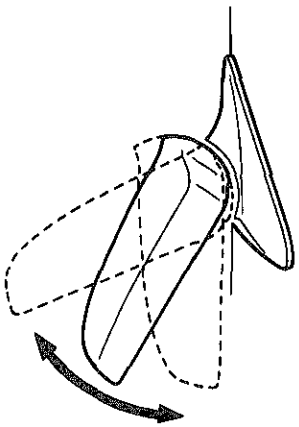
条件：走行位置

端子F↔L R間……導通あり
端子R↔L F間……導通なし



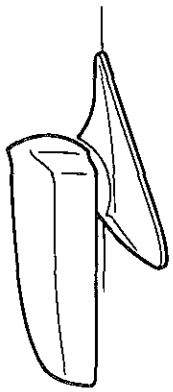
条件：走行位置と格納位置の間

端子F↔L R間……導通あり
端子R↔L F間……導通あり



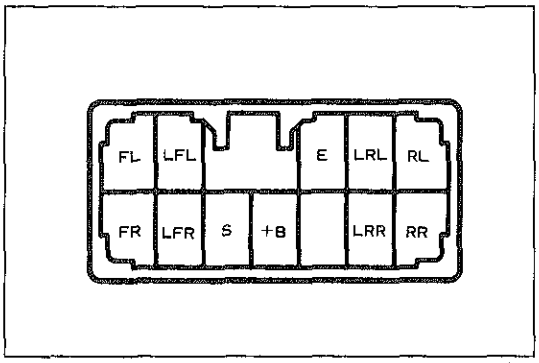
条件：格納位置

端子F↔L R間……導通なし
端子R↔L F間……導通あり



U6169　U6170　U6171　U6172

無断複製禁止



S-12-2

アウタ ミラー コントロール リレー

(1) 下記の点検順序，指示に従つて各端子とボデー アース間の導通，電圧を点検する。なお，表中の"接続切り車両側"はコネクタの接続を切り離し，車両側のコネクタで点検することを表し，"コネクタ接続"はコネクタを接続した状態で点検することを表す。

基 準

順序	測定コネクタ条件	端子記号	項目	点 検 条 件	基 準	基準外の場合の不具合箇所
1	接続切り車両側	E	導通	常時	導通あり	車両側
2		+B	電圧	常時	10～14V	
3		S	電圧	IG スイツチ ACC，格納スイツチ OFF→ON	0V→10～14V	
4	コネクタ接続	FR RR FL RL	導通	ミラー ボデー停止時	導通あり	リレー
5		LFR LFL LRR LRL	導通	右ミラー ボデー走行位置→走行位置以外 左ミラー ボデー走行位置→走行位置以外 右ミラー ボデー格納位置→格納位置以外 左ミラー ボデー格納位置→格納位置以外	導通なし→あり	車両側
6		FR	電圧	IG スイツチ ACC，ミラー ボデー両側格納位置→ 格納スイツチ ON（格納位置から走行位置へ作動中）→ ミラー ボデー走行位置停止	0V→9V以上→0V	リレー
		RR	電圧	IG スイツチ ACC，ミラー ボデー右側前方可倒位置→ 格納スイツチ ON（前方可倒位置から格納位置へ作動中）→ ミラー ボデー格納位置停止	0V→9V以上→0V	
		FL	電圧	IG スイツチ ACC，ミラー ボデー両側格納位置→ 格納スイツチ ON（格納位置から走行位置へ作動中）→ ミラー ボデー走行位置停止	0V→9V以上→0V	
		RL	電圧	IG スイツチ ACC，ミラー ボデー左側前方可倒位置→ 格納スイツチ ON（前方可倒位置から格納位置へ作動中）→ ミラー ボデー格納位置停止	0V→9V以上→0V	

無断複製禁止