0 総 説

本書の見方 …… 0 － 2
修理作業の説明範囲 …… 0 － 2
説明内容の見方 …… 0 － 2
用語の定義 …… 0 － 3
略語説明 …… 0 － 4
車種構成一覧表 …… 0 － 4

無断複製禁止

本書の見方

修理作業の説明範囲

修理作業は大別すると「診断」,「脱着，交換，分解・組み付けおよび点検・調整作業」および「完成検査」の3工程に区分することができます。本書は第2工程の「脱着，交換，分解・組み付けおよび点検・調整作業」について説明したものであり，第1工程の「診断」（本文中　電装品関係のトラブル　シユーテイングは掲載してあります。）および第3工程の「完成検査」については説明が省略してあります。

説明内容の見方

1　注意事項

(1)　該当するセクシヨン独自の注意事項について記載しました。

2　準備品

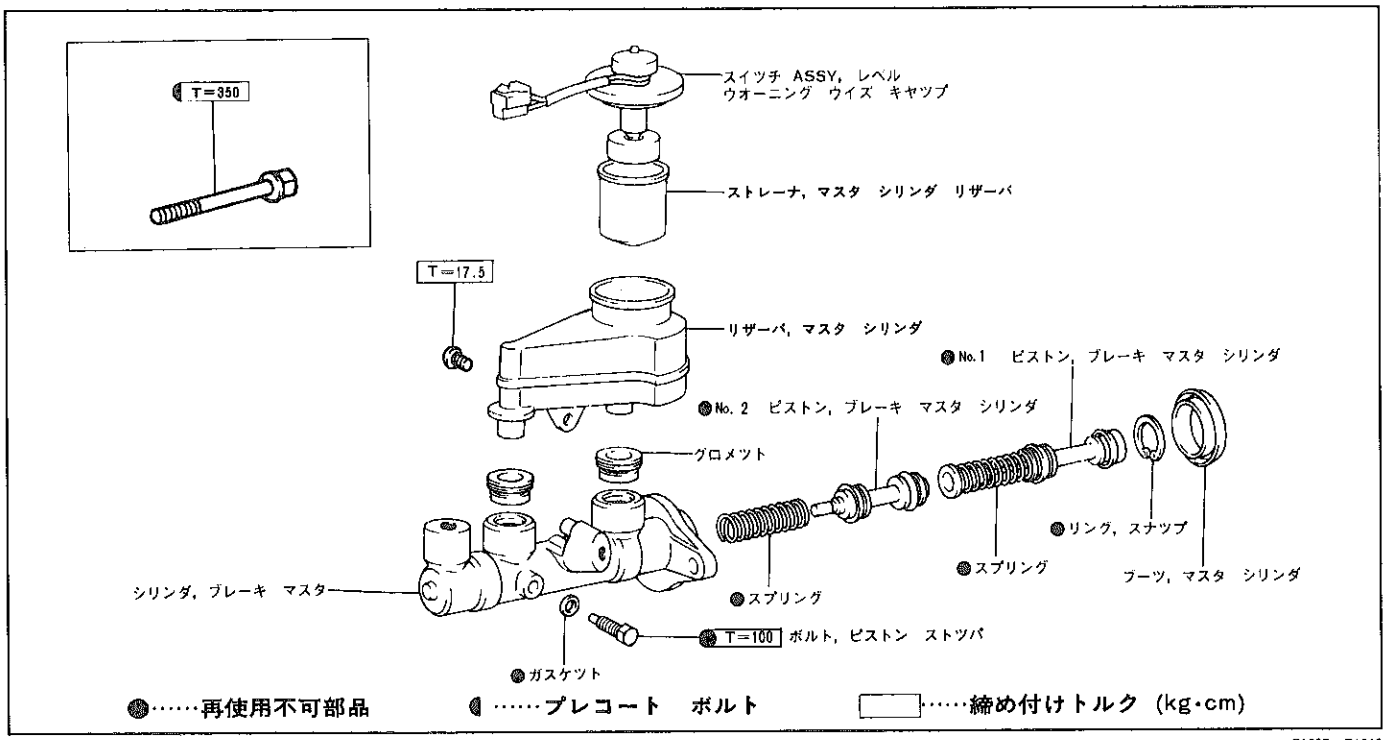
(1)　作業前に準備すべきSST，工具，計器および油脂などについて掲載し，あわせて各々の使用目的について説明してあります。ただし，準備品のうち，トヨタ　メカニツク　スタンド，ジヤツキ，スタンドなど一般整備工場に常備されていると思われる準備品については掲載を省略してあります。

3　作業手順

(1)　各セクシヨンのはじめに構成図，断面図を掲載し，構成部品の取り付け状態が把握できるようにしました。

(2)　構成図の中に再使用不可部品，プレコート　ボルト，締め付けトルクを明記しました。

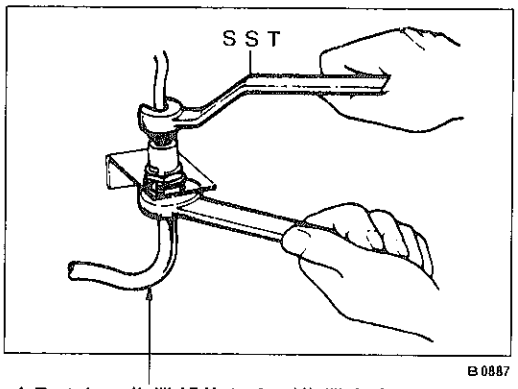
記　載　例



C1637　B1513

無断複製禁止

(3) イラストにて，作業部位および作業内容を掲載しました。
(4) 説明文では，細部にわたる作業方法，情報，規格および注意などを掲載しました。



イラスト：作業部位および作業内容

ホースとチユーブの脱着 ← 小タイトル

1　ホースとチユーブ接続 ← 作業項目

(1) ホースとチユーブを手で仮付けする。
(2) ホース側をスパナで，チユーブ側をSSTでそれぞれ固定してホースとチユーブを締め付ける。

SST　09751-36011 ← 情報
T＝155kg・cm ← 規格

説明文：細部にわたる作業方法

4　本書に省略されている内容

(1) 本書には次の要素作業の記載が省略してありますが実作業においては実施してください。
① ジヤツキ作業およびリフト作業
② 必要に応じて行う取りはずし部品の清掃，洗浄
③ 目視による点検

用語の定義

基準値……点検，調整時の許容範囲を表す値をいいます。
限　度……点検，調整時に超えてはならない最高値または最低値を表す値をいいます。
参考値……基準値を知るための測定方法がいちじるしく困難なため実際上不具合発生のおそれのない場合の簡略測定法における基準値を表します。
注意……禁止作業など，行つてはいけないことについて掲載してあります。また作業要領で特に注意すべき事項を掲載してあります。
〈参考〉……作業を容易にするための補足説明を説明文から分離させて掲載してあります。

無断複製禁止

略語説明

略　語	説　　明	略　語	説　　明
A/C	エアコンデイショナ	M/T	マニユアル　トランスミツシヨン
ASSY	アツセンブリ	ND	日本電装（株）
A/T	オートマチツク　トランスミツシヨン	NGK	日本特殊陶業（株）
BTDC	上死点前	P	ページ
ECU	エレクトロニツク　コントロール　ユニツト	P/S	パワー　ステアリング
EFI	エレクトロニツク　フユーエル　インジエクシヨン	R(Ω)	抵抗
		RH	右側
FR	フロント	rpm	回転数
Hz	ヘルツ（周波数単位）	RR	リヤ
IG	イグニツシヨン	SST	特殊工具
IIA	インテグレイテツド　イグニツシヨン　アツセンブリ	T=	締め付けトルク
		VSV	バキユーム　スイツチング　バルブ（負圧遅延弁）
LH	左側		

車種構成一覧表

ボデー形状	エンジン型　式	車両型式	マニユアル　トランスミツシヨン型式				オートマチツク トランスミツシヨン型式	
			S50	S52	S53	E50F2	A140E	A140L
リフトバック	4S－Fi	E－ST163	＊BLMSM ＊BLMEM					＊BLPSM ＊BLPEM
	3S－FE	E－ST162		BLMGK			BLPGK	
	3S－GE				BLMVF BLMVF(X)		BLPVF BLPVF(X)	
	3S－GTE	E－ST165				BLMVZ		
コンバーチブル	3S－FE	E－ST162C		BKMGK			BKPGK	

＊：新設

無断複製禁止