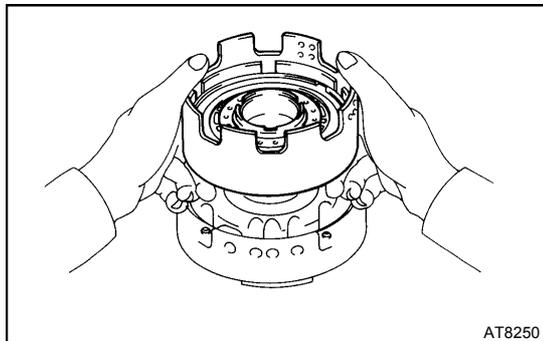
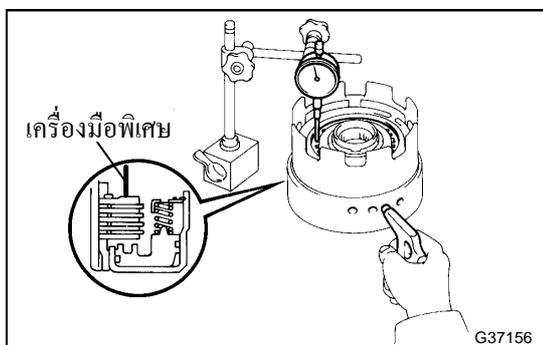


โอเวอร์ฮอล



1. ตรวจสอบช่องว่างทั้งชุดของไคเร็กคลัตช์
 - (ก) วางชุดไคเร็กคลัตช์ลงบนชุดคัมโอเวอร์ไดรฟ์

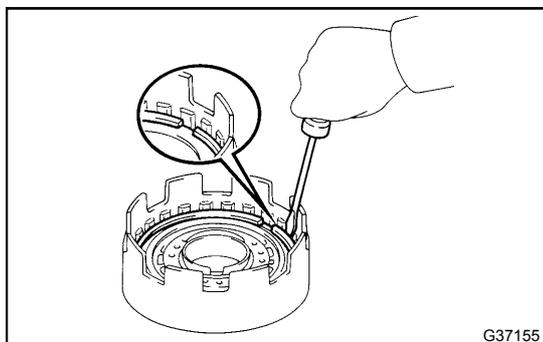


- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษและไดอัลเกจ วัดช่องว่างทั้งชุดของไคเร็กคลัตช์ ขณะเป่าลมและปล่อย (186 ถึง 206 กิโลปาสกาล (1.9 ถึง 2.1 กก./ซม.², 27 ถึง 30 ปอนด์/นิ้ว²))

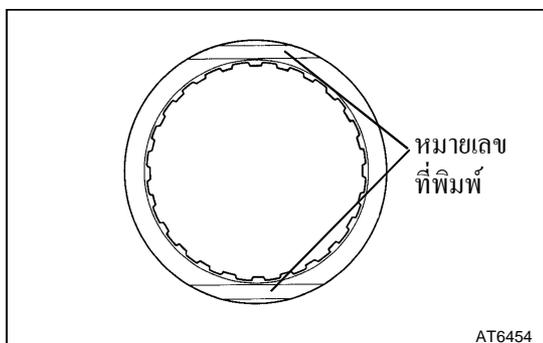
เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-06120)

ช่องว่างทั้งชุด: 0.40 ถึง 0.70 มม. (0.016 ถึง 0.028 นิ้ว)

ถ้าช่องว่างทั้งชุดไม่ตรงตามที่กำหนด ให้ตรวจสอบแผ่นคลัตช์



2. ถอดแผ่นประกบไคเร็กคลัตช์
 - (ก) ใช้ไขควงถอดแหวนล๊อคออกจากครัมไคเร็กคลัตช์
 - (ข) ถอดแผ่นประกบ, แผ่นคั่น 5 แผ่นและแผ่นคลัตช์ 5 แผ่น

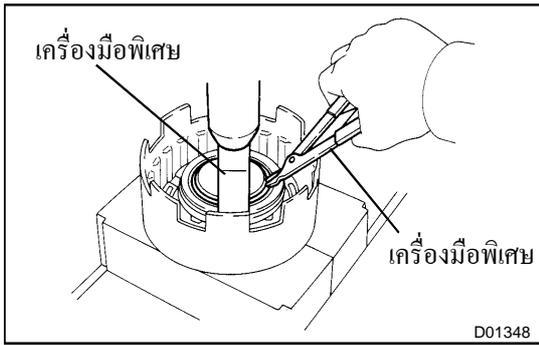


3. ตรวจสอบแผ่นประกบไคเร็กคลัตช์
 - (ก) ตรวจสอบซี่ก่าผิวสัมผัสที่เดือนของแผ่นคลัตช์ แผ่นคั่นและแผ่นประกบสึกหรือไหม้

ถ้าจำเป็น ให้เปลี่ยนชิ้นส่วนเหล่านี้

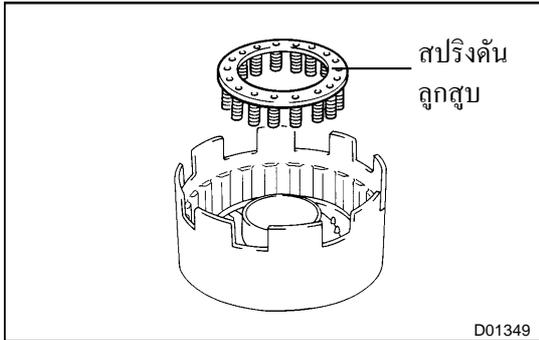
ข้อควรระวัง:

- ถ้าผ้าแผ่นคลัตช์หลุดลอกหรือเปลี่ยนสี หรือหมายเลขที่พิมพ์เสียหาย ให้เปลี่ยนแผ่นคลัตช์ทั้งหมด
- ก่อนทำการประกอบแผ่นคลัตช์ใหม่ ให้แช่ในน้ำมันเกียร์อย่างน้อย 15 นาที

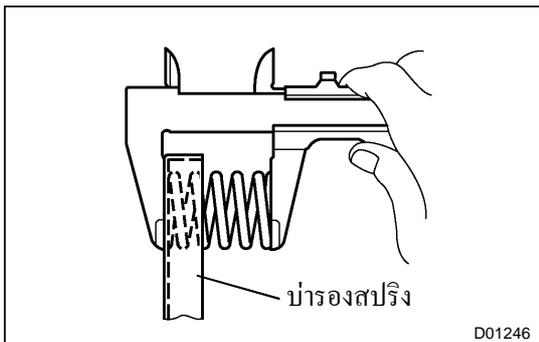


4. ถอดสปริงคั้นไคเร็กคัลต์ซ์

- (ก) วางเครื่องมือพิเศษบนสปริงคั้นลูกสูบและอัดเครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07040)
- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษ ถอดแหวนลึ้อคออก
เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07070)



- (ค) ถอดสปริงคั้นลูกสูบออก

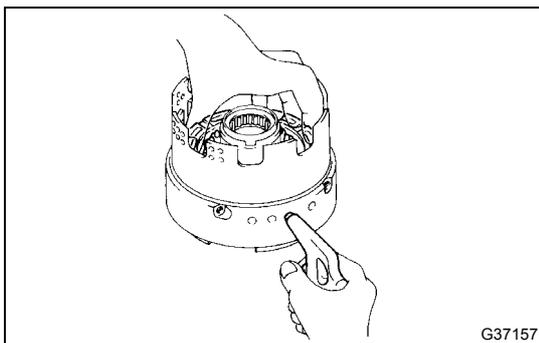


5. ตรวจสอบสปริงคั้นไคเร็กคัลต์ซ์

- (ก) ใช้เวอร์เนียคาลิเปอร์ วัดความยาวอิสระของสปริงพร้อมบารองสปริง

ความยาวอิสระมาตรฐาน: 21.32 มม. (0.839 นิ้ว)

ถ้าความยาวไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนสปริง



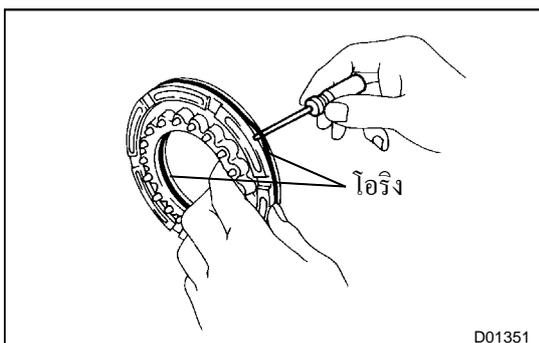
6. ถอดลูกสูบไคเร็กคัลต์ซ์

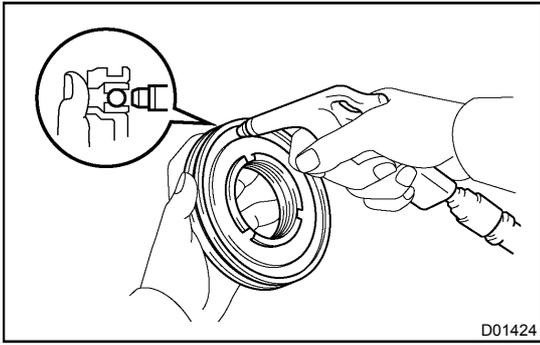
- (ก) วางคัมไคเร็กคัลต์ซ์ลงบนคัมโอเวอร์ไดรฟ์
- (ข) ยึดลูกสูบไคเร็กคัลต์ซ์และเป่าลม (196 กิโลปาสกาล (2.0 กก./ซม.², 28.5 ปอนด์/นิ้ว²)) เข้าคัมโอเวอร์ไดรฟ์เพื่อถอดลูกสูบไคเร็กคัลต์ซ์ออก

ข้อแนะนำ:

ให้แน่ใจว่าลูกสูบไคเร็กคัลต์ซ์ตั้งฉากกับคัมก่อนเป่าลม

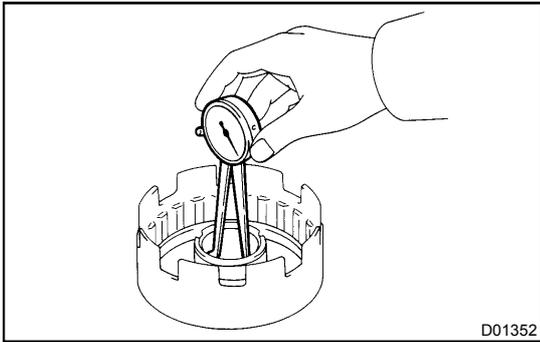
- (ค) ถอดลูกสูบไคเร็กคัลต์ซ์ออก
- (ง) ใช้ไขควงขนาดเล็กถอดโอริง 2 ตัวออกจากลูกสูบ





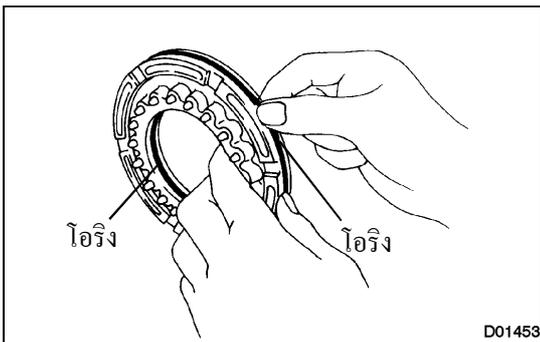
7. ตรวจสอบลูกสูบไคเร็กคลัตช์

- (ก) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกสูบป็นกันกลับเป็นอิสระ เมื่อทำการเขย่าลูกสูบ
- (ข) ตรวจสอบซี่ครอยร้าวของวาล์วโดยใช้แรงดันลมต่ำเป่า



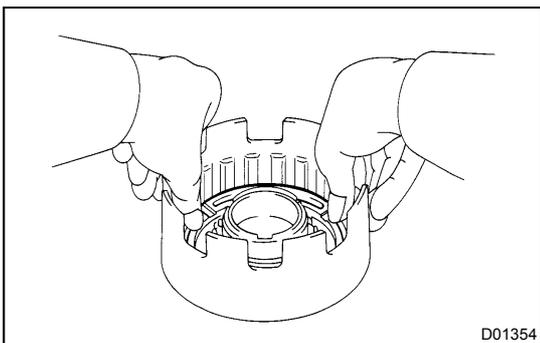
8. ตรวจสอบครีမ်ไคเร็กคลัตช์

- (ก) ใช้ไดอัลเกจวัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของบูชครีမ်คลัตช์
เส้นผ่าศูนย์กลางภายในสูงสุด: 53.97 มม. (2.1248 นิ้ว)
ถ้าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในเกินกว่าค่าสูงสุด ให้เปลี่ยนครีမ်คลัตช์

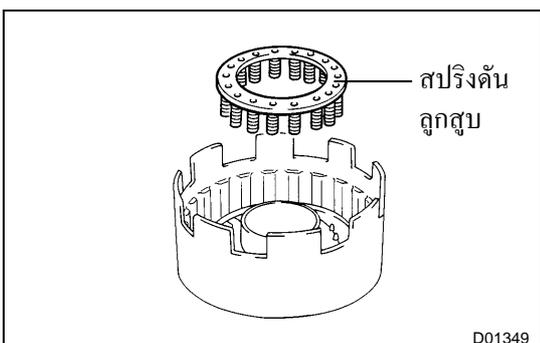


9. ติดตั้งลูกสูบไคเร็กคลัตช์

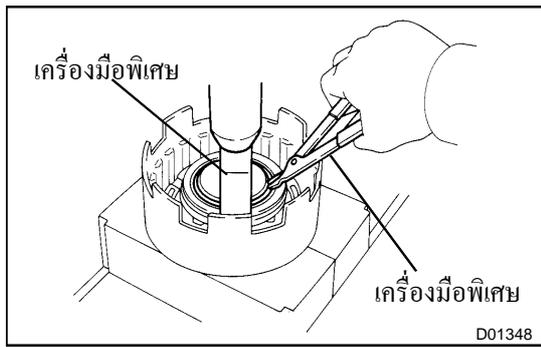
- (ก) เคลือบ โอริงตัวใหม่ 2 ตัวด้วยน้ำมันเกียร์อัตโนมัติ แล้วติดตั้งในลูกสูบไคเร็กคลัตช์



- (ข) ระวังอย่าให้โอริงเสียหาย แล้วใช้มือทั้งสองข้างกดลูกสูบไคเร็กคลัตช์เข้ากับครีမ်คลัตช์



10. ติดตั้งสปริงดันไคเร็กคลัตช์



- (ก) วางเครื่องมือพิเศษบนประกบสปริง แล้วใช้เครื่องมืออัด อัดสปริง
 ดันลง

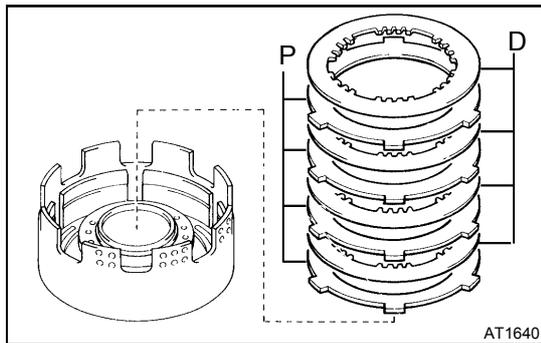
เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07040)

- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษ ดัดตั้งแหวนล็อก

เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07070)

ข้อควรระวัง:

ให้แน่ใจว่าปากแหวนล็อกไม่ตรงกับขอเกี่ยวประกบสปริง



11. ติดตั้งแผ่นประกบไคเร็กคัลต์ซ์

- (ก) ติดตั้งแผ่นรอง

- (ข) ติดตั้งแผ่นกัน 4 แผ่นและแผ่นคลัตช์ 4 แผ่น

ติดตั้งตามลำดับ:

P - D - P - D - P - D - P - D

ข้อแนะนำ:

P = แผ่นกัน

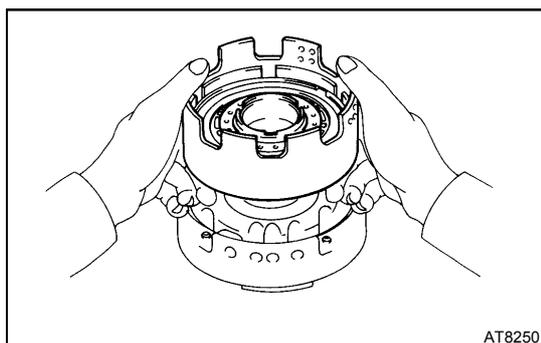
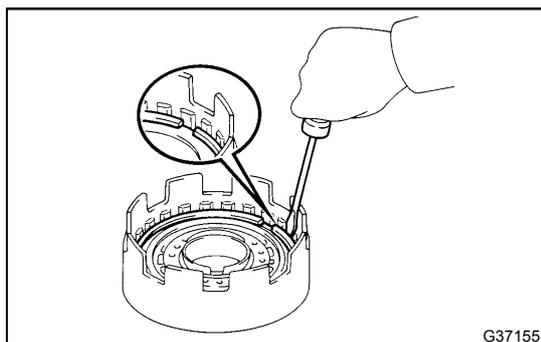
D = แผ่นคลัตช์

- (ค) ติดตั้งแผ่นประกบโดยให้ด้านที่เรียบหันลง

- (ง) ใช้ไขควงติดตั้งแหวนล็อก

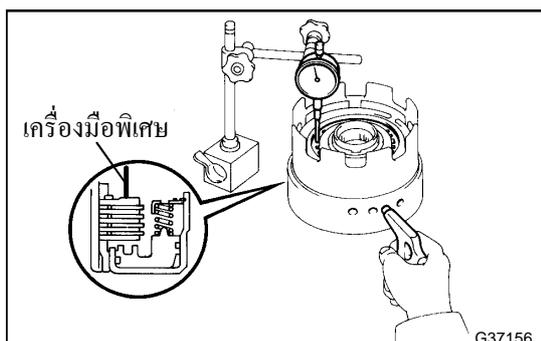
ข้อควรระวัง:

ให้แน่ใจว่าปากแหวนของแหวนล็อกไม่ตรงกับส่วนที่เป็นร่องบาก
 ของตรัมไคเร็กคัลต์ซ์



12. ตรวจสอบช่องว่างทั้งหมดของไคเร็กคัลต์ซ์

- (ก) วางชุดไคเร็กคัลต์ซ์ลงบนชุดคัมโอเวอร์ไดรฟ์



- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษและไดอัลเกจ วัดช่องว่างทั้งหมดของไคเร็กคัลต์ซ์ขณะเป่าลมและปล่อย (392 กิโลปาสกาล (4.0 กก./ซม.², 57 ปอนด์/นิ้ว²))

เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-06120)

ช่องว่างทั้งหมด: 0.40 ถึง 0.70 มม. (0.016 ถึง 0.028 นิ้ว)

ถ้าช่องว่างทั้งหมดไม่ตรงตามที่กำหนด อาจทำให้ประกอบชิ้นส่วน
 ไม่ถูกต้องได้ ให้ตรวจเช็คและประกอบใหม่อีกครั้ง

ข้อแนะนำ:

- ถ้าช่องว่างทั้งชุดยังคงไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เลือกแผ่นประกบแผ่นอื่น
- แผ่นประกบมีความหนาแตกต่างกันอยู่ 8 เบอร์

ความหนาของแผ่นประกบ:

เบอร์	ความหนา	เบอร์	ความหนา
53	3.3 มม. (0.130 นิ้ว)	57	3.7 มม. (0.146 นิ้ว)
54	3.4 มม. (0.134 นิ้ว)	58	3.8 มม. (0.150 นิ้ว)
55	3.5 มม. (0.138 นิ้ว)	60	4.0 มม. (0.157 นิ้ว)
56	3.6 มม. (0.142 นิ้ว)	62	4.2 มม. (0.165 นิ้ว)