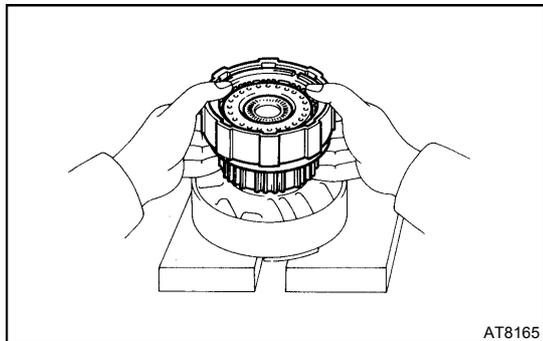
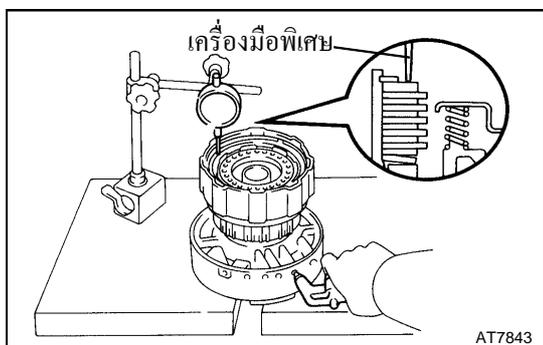


โอเวอร์ฮอล



1. ยึดชุดคลัตช์หน้า

- (ก) วางคุมโอเวอร์ไดรฟ์บนแท่นไม้หรือคล้ายกัน เพื่อป้องกันเพลาคลัตช์หน้าจากการสัมผัสกับโต๊ะงาน
- (ข) วางคลัตช์หน้าลงในคุมโอเวอร์ไดรฟ์



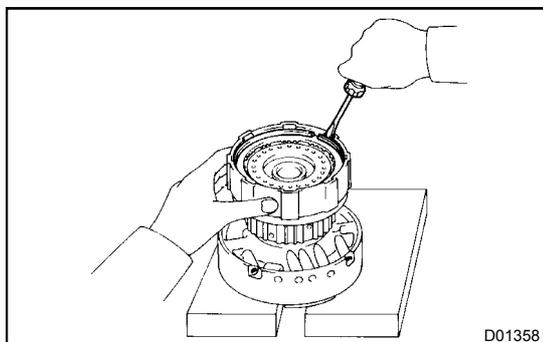
2. ตรวจสอบระยะชักลูกสูบของคลัตช์หน้า

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและไดอัลเกจ วัดระยะชักลูกสูบของคลัตช์หน้าขณะเป่าลมและปล่อย (392 กิโลปาสกาล (4.0 กก./ซม.², 57 ปอนด์/นิ้ว²))

เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-06120)

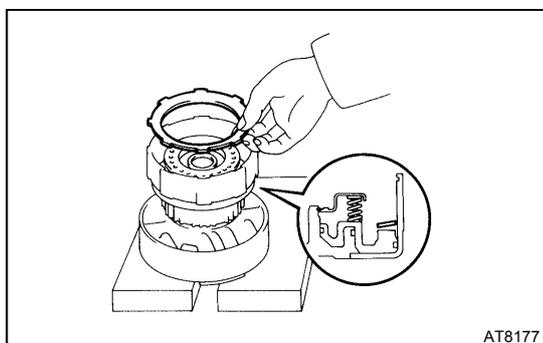
ระยะชักลูกสูบ: 0.60 ถึง 1.00 มม. (0.024 ถึง 0.039 นิ้ว)

ถ้าระยะชักลูกสูบไม่ตรงตามที่กำหนด ให้ตรวจสอบแผ่นคลัตช์

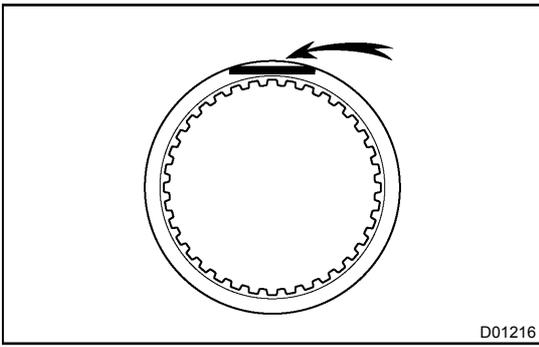


3. ถอดแผ่นคลัตช์หน้า

- (ก) ใช้ไขควงถอดแหวนล๊อคออกจากครัมคลัตช์หน้า
- (ข) ถอดแผ่นประกบ, แผ่นคั่น 6 แผ่นและแผ่นคลัตช์ 6 แผ่น



- (ค) ถอดแผ่นรอง

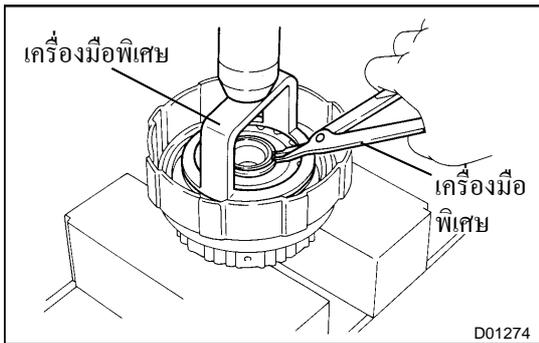


4. ตรวจสอบแผ่นคลัตช์หน้า

- (ก) ตรวจสอบซี่ฟันที่สึกหรบของแผ่นคลัตช์ แผ่นคั่นและแผ่นประกบสึกหรือไหม้ ถ้าจำเป็น ให้เปลี่ยนชิ้นส่วนเหล่านี้

ข้อควรระวัง:

- ถ้าผ้าแผ่นคลัตช์หลุดลอกหรือเปลี่ยนสี หรือหมายเลขที่พิมพ์เสียหาย ให้เปลี่ยนแผ่นคลัตช์ทั้งหมด
- ก่อนทำการประกอบแผ่นคลัตช์ใหม่ ให้แช่ในน้ำมันเกียร์อย่างน้อย 15 นาที



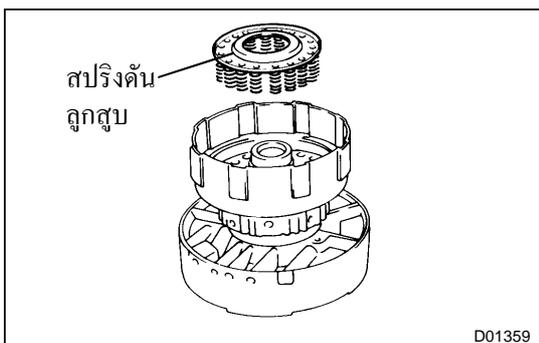
5. ถอดสปริงคั่นคลัตช์หน้า

- (ก) วางเครื่องมือพิเศษบนประกบสปริง แล้วใช้เครื่องอัด อัดสปริงคั่นลง

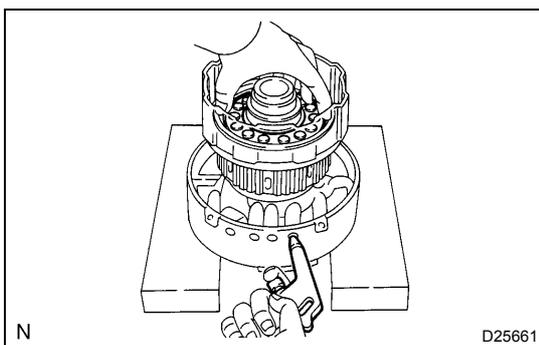
เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07040)

- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษ ถอดแหวนล้อคอกออก

เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07070)



- (ค) ถอดสปริงคั่นลูกสูบออก

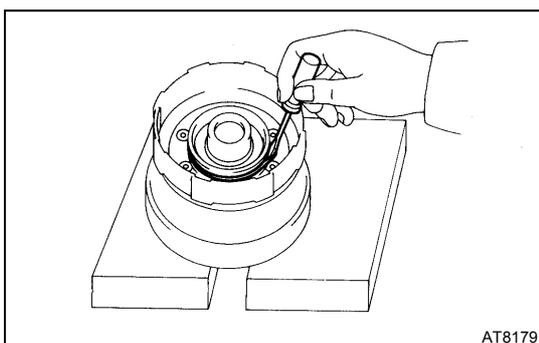


6. ถอดลูกสูบคลัตช์หน้า

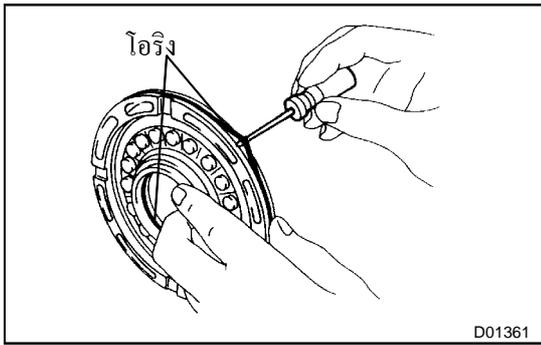
- (ก) วางคีมคลัตช์หน้าลงบนคุมโอเวอร์ไดรฟ์

- (ข) ใช้มือยึดลูกสูบคลัตช์หน้า แล้วเป่าลม (196 กิโลปาสกาล (2.0 กก./ซม.², 28.5 ปอนด์/นิ้ว²)) เข้าคุมโอเวอร์ไดรฟ์เพื่อถอดลูกสูบคลัตช์หน้าออก

- (ค) ถอดลูกสูบคลัตช์หน้า

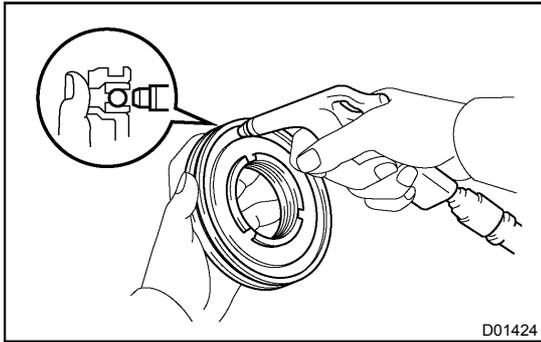


- (ง) ถอดโอริงออกจากคีมคลัตช์หน้า



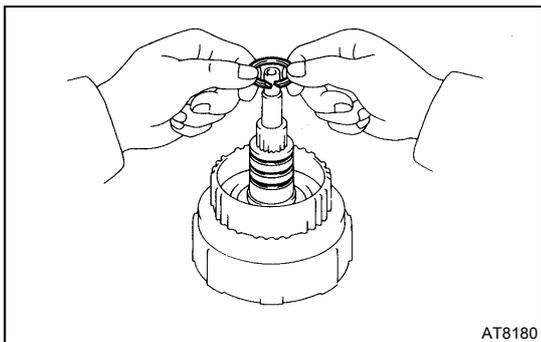
7. ถอดโอริงลูกสูบคลัตช์หน้า

- (ก) ใช้ไขควงขนาดเล็ก ถอดโอริง 2 ตัวออก



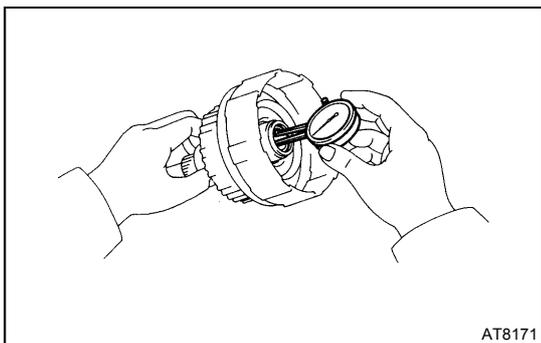
8. ตรวจสอบลูกสูบคลัตช์หน้า

- (ก) ตรวจสอบว่าลูกสูบป็นกันกลับเป็นอิสระ เมื่อทำการเขย่าลูกสูบ
- (ข) ตรวจสอบซี่ครอยรั้วของวาล์วโดยใช้แรงดันลมต่ำเป่า



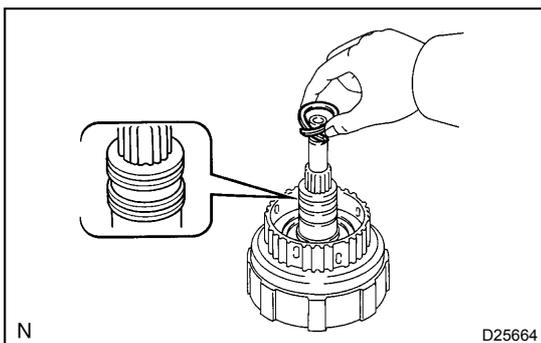
9. ถอดแหวนซีลน้ำมันเพลารับกำลัง

- (ก) ถอดแหวนซีลน้ำมัน 3 ตัวออกจากร่องครีมนคลัตช์หน้า



10. ตรวจสอบครีมนคลัตช์หน้า

- (ก) ใช้ไดอัลเกจวัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของบูชครีมนคลัตช์หน้า
เส้นผ่าศูนย์กลางภายในสูงสุด: 24.08 มม. (0.948 นิ้ว)
ถ้าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในเกินกว่าค่าสูงสุด ให้เปลี่ยนครีมนคลัตช์หน้า



11. ติดตั้งแหวนซีลน้ำมันเพลารับกำลัง

- (ก) เคลือบแหวนซีลน้ำมัน 3 ตัวด้วยน้ำมันเกียร์อัตโนมัติ
- (ข) บีบปลายทั้งสองด้านของแหวนซีลน้ำมัน 3 ตัวเข้าหากัน แล้วติดตั้งเข้ากับร่องครีมนคลัตช์หน้า

ข้อควรระวัง:

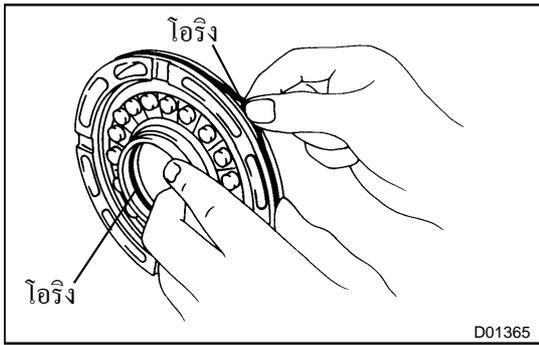
อย่าถ่างแหวนออกมากเกินไป

ข้อแนะนำ:

หลังจากทำการติดตั้งแหวนซีลน้ำมันแล้ว ให้ตรวจสอบเช็คความหมุนได้คล่อง

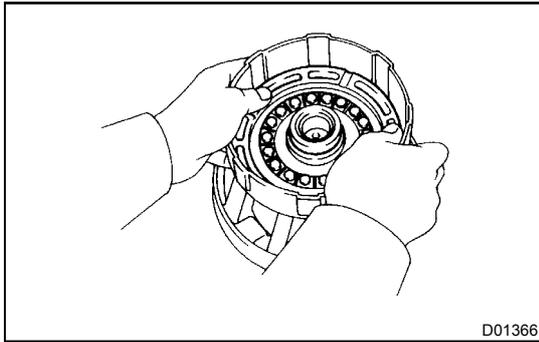
N

D25664



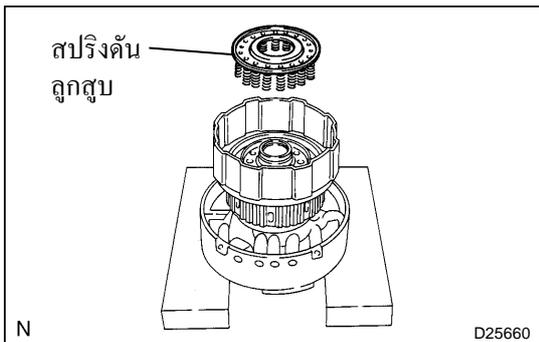
12. ติดตั้งโอริงลูกสูบคลัตช์หน้า

- (ก) เคลือบโอริงตัวใหม่ด้วยน้ำมันเกียร์อัตโนมัติ แล้วติดตั้งบนครัมคลัตช์หน้า
- (ข) เคลือบโอริงตัวใหม่ 2 ตัวด้วยน้ำมันเกียร์อัตโนมัติ แล้วติดตั้งบนลูกสูบคลัตช์หน้า



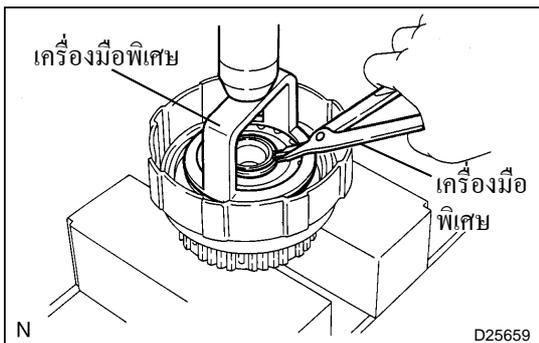
13. ติดตั้งลูกสูบคลัตช์หน้า

- (ก) ระวังอย่าให้โอริงเสียหาย แล้วใช้มือทั้งสองข้างกดลูกสูบคลัตช์เข้ากับครัมคลัตช์หน้า



14. ติดตั้งสปริงดันคลัตช์หน้า

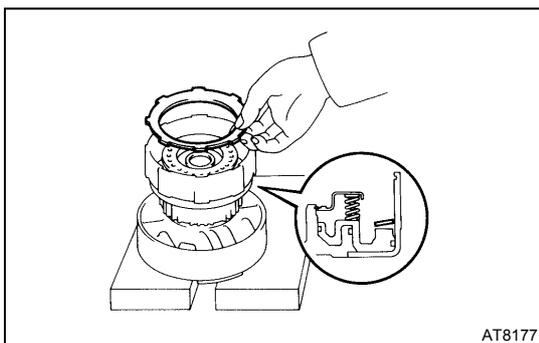
- (ก) ติดตั้งสปริงดันลูกสูบ



- (ข) วางเครื่องมือพิเศษบนประกับสปริง แล้วใช้เครื่องอัด อัดสปริงด้านล่าง
เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-07040, 09350-07070)

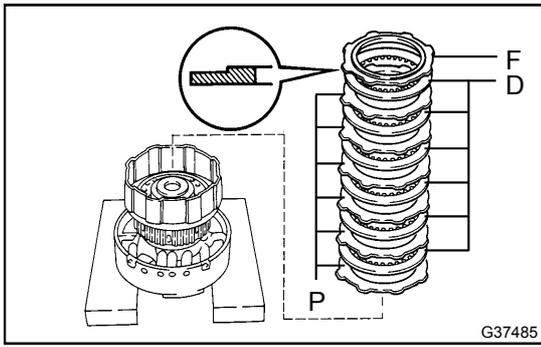
ข้อควรระวัง:

ให้แน่ใจว่าปากแหวนของแหวนลอคไม่ตรงกับขอเกี่ยวประกับสปริง



15. ติดตั้งแผ่นคลัตช์หน้า

- (ก) ติดตั้งแผ่นรอง



(ข) ติดตั้งแผ่นคั่น 6 แผ่น, แผ่นคลัตช์ 6 แผ่นและแผ่นประกบ ติดตั้งตามลำดับ:

P-D-P-D-P-D-P-D-P-D-P-D-F

ข้อแนะนำ:

F = แผ่นประกบ

P = แผ่นคั่น

D = แผ่นคลัตช์

ข้อแนะนำ:

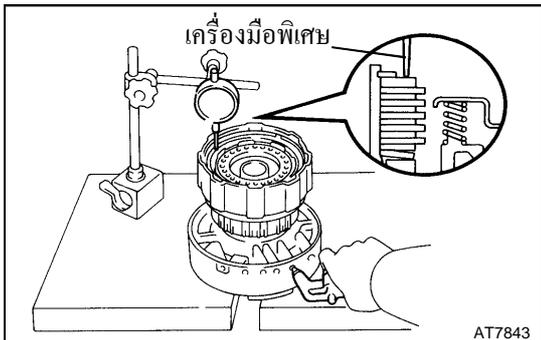
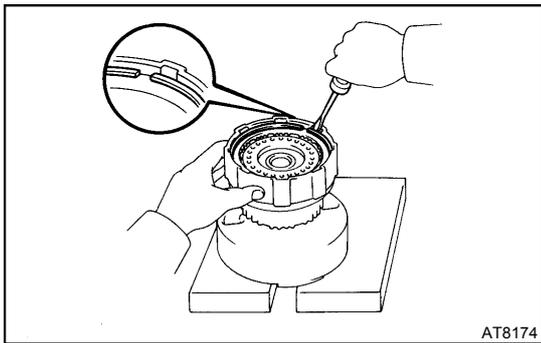
เฉพาะแผ่นคั่นด้านล่างเท่านั้นที่มีความหนา 1.4 มม. (0.055 นิ้ว)

ส่วนแผ่นคั่นแผ่นอื่นจะมีความหนา 1.8 มม. (0.071 นิ้ว)

(ค) ใช้ไขควงติดตั้งแหวนล็อก

ข้อควรระวัง:

ให้แน่ใจว่าปากแหวนล็อกไม่ตรงกับส่วนที่เป็นร่องบากของดรัมคลัตช์หน้า



16. ตรวจสอบระยะชักลูกสูบของคลัตช์หน้า

(ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและไดอัลเกจ วัดระยะชักลูกสูบของคลัตช์หน้าขณะเป่าลมและปล่อย (392 กิโลปาสกาล (4.0 กก./ซม.², 57 ปอนด์/นิ้ว²))

เครื่องมือพิเศษ 09350-30020 (09350-06120)

ระยะชักลูกสูบ: 0.60 ถึง 1.00 มม. (0.024 ถึง 0.039 นิ้ว)

ถ้าระยะชักลูกสูบไม่ตรงตามค่ากำหนด อาจทำให้ประกอบชิ้นส่วนไม่ถูกต้องได้ ให้ตรวจเช็คและประกอบใหม่อีกครั้ง

ข้อแนะนำ:

- ถ้าระยะชักลูกสูบยังคงไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เลือกแผ่นประกบแผ่นอื่น
- แผ่นประกบมีความหนาแตกต่างกันอยู่ 8 เบอร์

ความหนาของแผ่นประกบ:

เบอร์	ความหนา	เบอร์	ความหนา
90	3.0 มม. (0.118 นิ้ว)	94	3.8 มม. (0.150 นิ้ว)
91	3.2 มม. (0.126 นิ้ว)	95	4.0 มม. (0.157 นิ้ว)
92	3.4 มม. (0.134 นิ้ว)	96	4.2 มม. (0.165 นิ้ว)
93	3.6 มม. (0.142 นิ้ว)	97	4.4 มม. (0.173 นิ้ว)