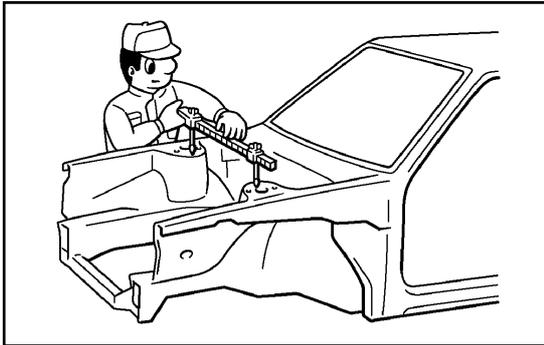


ขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

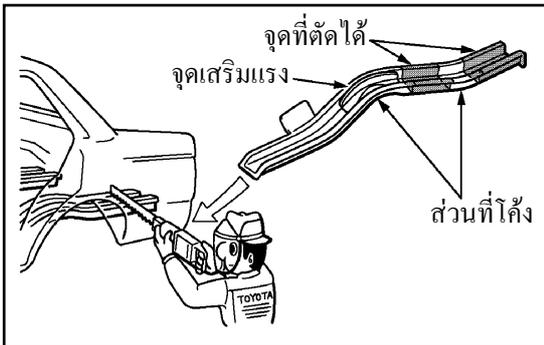
บน



1. การถอด

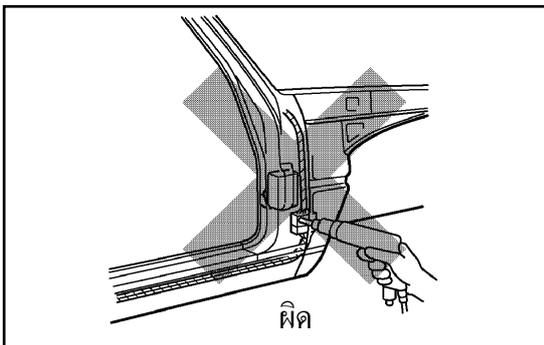
(ก) การวัดก่อนถอด

- (1) เมื่อจะถอดหรือตัด ให้ทำการวัดขนาดของตัวถังตามตารางขนาดของตัวถังที่ให้ไว้ในหมวด ตถ. เสียก่อน โดยใช้เครื่องตึงตัวถัง ตึงส่วนที่เสียหายให้ยึดคืนรูปก่อนทุกครั้ง



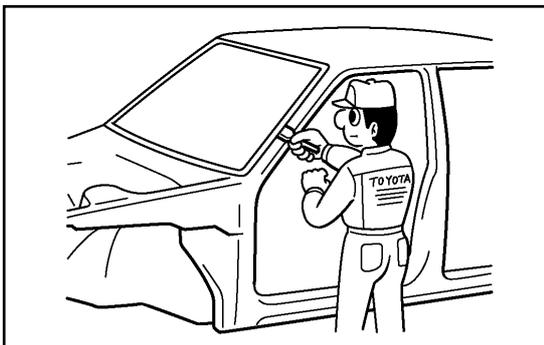
(ข) พื้นที่ในการตัด

- (1) ให้ตัดตรงส่วนที่เป็นแนวตรงเสมอหลีกเลี่ยงจุดที่มีการเสริมแรง



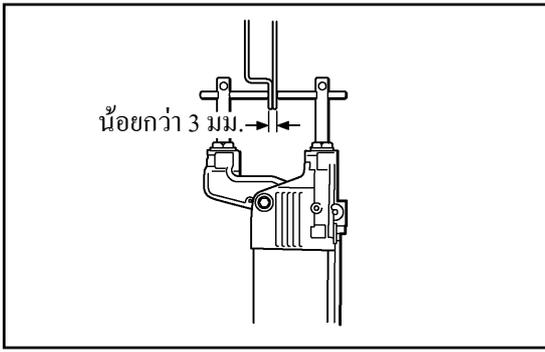
(ค) ข้อพึงระวังในการตัดหรือเจาะ

- (1) ตรวจสอบบริเวณด้านหลังของจุดที่จะเจาะหรือตัดก่อนว่าไม่มีท่อ สายไฟ หรืออื่นๆ ที่ขวางอยู่อาจเสียหายได้
หมายเหตุ : คู่มือเรื่อง “ข้อพึงระวังในการทำงานกับชิ้นส่วนประกอบข้างเคียง” หน้า บน 15



(ง) การถอดชิ้นส่วนที่อยู่ติดกัน

- (1) เมื่อจะถอดชิ้นส่วนที่อยู่ติดกับแผงตัวถังต้องใช้เทปปิดที่เครื่องมือและผิวตัวถังรอบๆ เพื่อป้องกันการเสียหาย
หมายเหตุ : คู่มือเรื่อง “ข้อพึงระวังในการทำงานกับชิ้นส่วนอุปกรณ์ข้างเคียง” หน้า บน -15

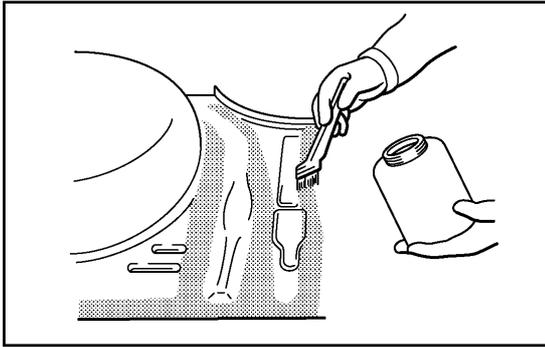


2 การเตรียมการเพื่อติดตั้ง

(ก) การเชื่อมสปอต (SPOT WELD)

- (1) การเชื่อมแผงตัวถังที่มีความหนาเกิน 3 มม. (0.12 นิ้ว) ให้ใช้การเชื่อม MIG (เชื่อมแก๊สเฉื่อย) เพื่อเชื่อมปิดรู (Plug Weld)

หมายเหตุ : การเชื่อมสปอตจะไม่แข็งแรงทนทานกับตัวถังที่มีความหนาเกิน 3 มม. (0.12 นิ้ว)



(ข) การทาน้ำยาไพรเมอร์ก่อนการเชื่อม (สปอตซิลเลอร์)

- (1) โดยการลอกสีออกและทาน้ำยาไพรเมอร์ลงบนชิ้นส่วนใหม่ก่อนเชื่อม

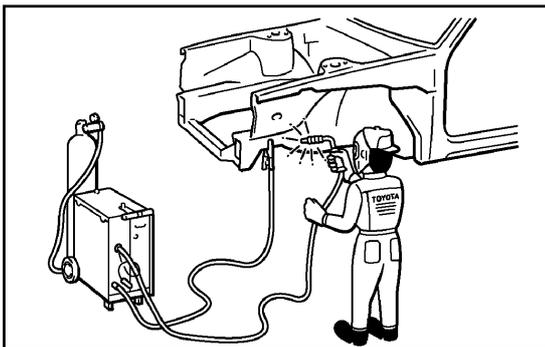


(ค) การเจาะรูสำหรับเชื่อมปิดรู (Plug Welding)

- (1) สำหรับบริเวณที่ใช้การเชื่อมสปอตไม่ได้ให้ใช้เครื่องเจาะหรือสว่านเจาะรู เพื่อใช้วิธีเชื่อมปิดรูแทน

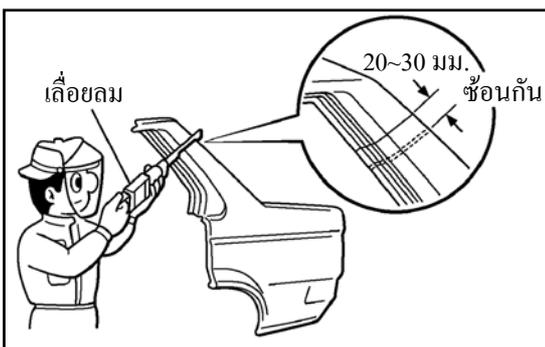
ข้อมูลอ้างอิง มม. (นิ้ว)

ความหนาของจุดที่เชื่อม	ขนาดของรู
1.0 (0.04) ลงมา	5 (0.20) ∅ ขึ้นไป
1.0 (0.04)-1.6 (0.06)	6.5 (0.26) ∅ ขึ้นไป
1.7 (0.07)-2.3 (0.09)	8 (0.31) ∅ ขึ้นไป
2.4 (0.09) ขึ้นไป	10 (0.39) ∅ ขึ้นไป



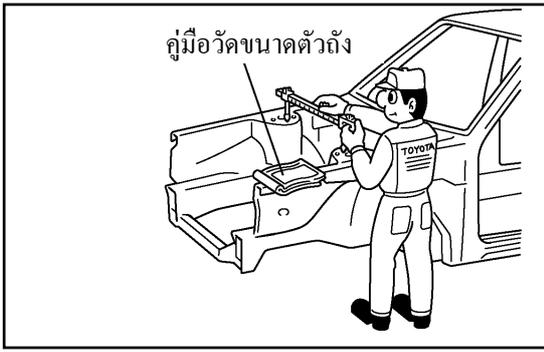
(ง) ข้อพึงระวังเพื่อความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าในรถ

- (1) ขณะทำการเชื่อม อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรถอาจได้รับความเสียหายจากกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านตัวถังรถ
- (2) ก่อนลงมือทำงาน ให้ปลดขั้วลบของแบตเตอรี่และต่อเครื่องเชื่อมลงกราวด์ที่ตัวถังใกล้ๆ จุดที่เชื่อม



(จ) การตัดแผงตัวถังที่นำมาต่อ

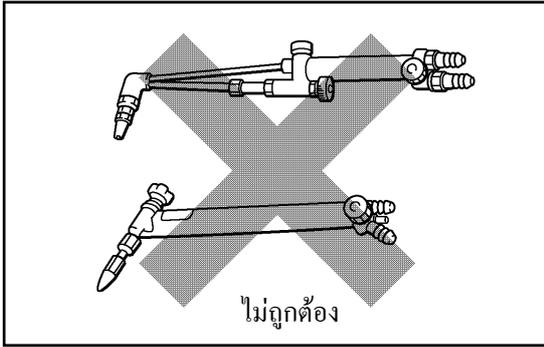
- (1) ตัดแผงตัวถังอะไหล่ที่จะนำมาต่อให้เหลื่อมจากรอยตัดที่ตัวรถ 20-30 มม. (0.79-1.18 นิ้ว)



3. การติดตั้ง

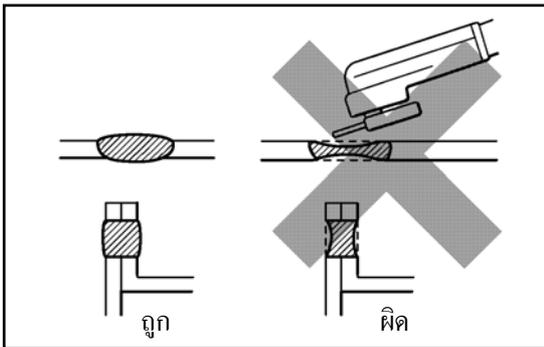
(ก) การวัดก่อนเชื่อม

- (1) ทำการวัดขนาดของตัวถังก่อนติดตั้งตัวถังด้านล่างหรือชิ้นส่วนรถยนต์เพื่อให้แน่ใจว่าประกอบชิ้นส่วนได้ถูกต้อง เมื่อติดตั้งเสร็จแล้วให้ตรวจเช็คความเรียบร้อยอีกครั้ง



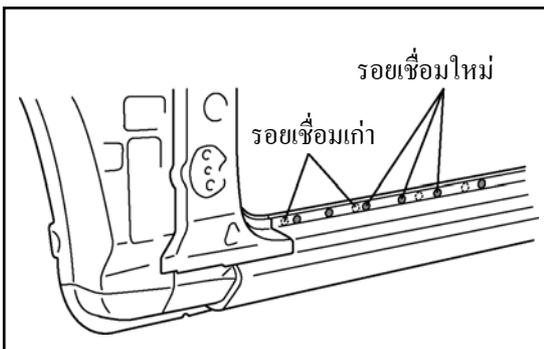
(ข) ข้อพึงระวังในการเชื่อม

- (1) จุดที่เชื่อมต้องมีจำนวนดังต่อไปนี้
การเชื่อมสปอต : 1.3 x จำนวนจุดที่เชื่อมจากโรงงาน
การเชื่อมปิดรู : มากกว่าจำนวนจุดเชื่อมจากโรงงาน
- (2) การเชื่อมปิดรูต้องใช้เครื่องเชื่อม MIG (เครื่องเชื่อมแก๊สเฉื่อย) อย่าใช้การเชื่อมแก๊สหรือเชื่อมทองเหลืองตรงจุดที่ไม่ได้กำหนดไว้



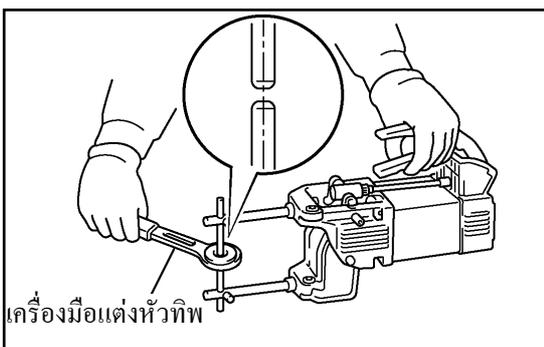
(ค) การตกแต่งรอยเชื่อมขั้นสุดท้าย

- (1) ตรวจเช็ครอยเชื่อมที่ทำเสร็จแล้วทุกครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าแข็งแรงดี
- (2) การเจียรตกแต่งรอยเชื่อมต้องอย่าให้มากเกินไปเพราะจะทำให้รอยเชื่อมไม่แข็งแรง



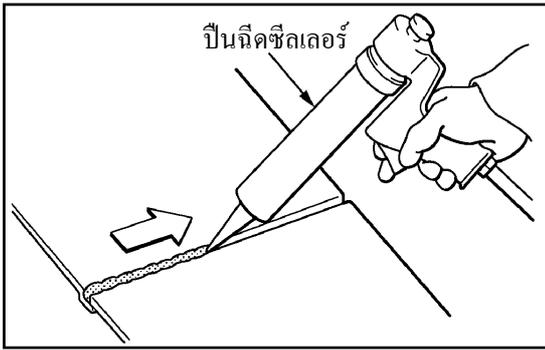
(ง) ตำแหน่งในการเชื่อมสปอต

- (1) พยายามอย่าเชื่อมทับรอยเดิม



(จ) ข้อพึงระวังในการเชื่อมสปอต

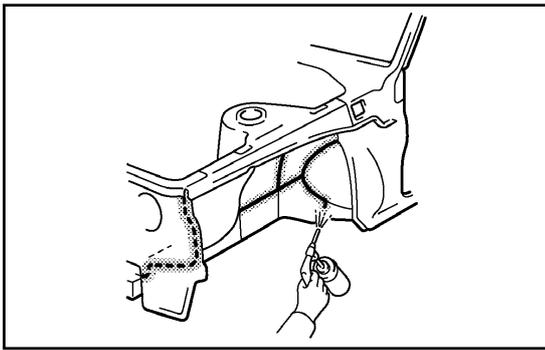
- (1) ลักษณะของปลายหัวเชื่อมนั้นมีผลต่อความแข็งแรงของรอยเชื่อม
- (2) ตรวจสอบให้แน่ใจทุกครั้งว่าไม่มีสีติดอยู่ที่หัวเชื่อมและผิวงานที่จะเชื่อม



4. การป้องกันสนิมก่อนการพ่นสี

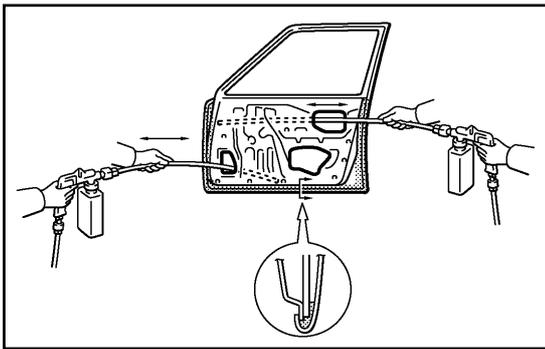
(ก) ฉีดซีลเลอร์ตัวถัง

- (1) เพื่อป้องกันน้ำและป้องกันสนิม ให้ฉีดซีลเลอร์บริเวณ ตะเข็บตัวถัง แผงขอบประตู ฝากระโปรง และอื่นๆ เสมอ



(ข) พ่นสีป้องกันสนิมได้ห้องรถ

- (1) เพื่อป้องกันสนิมและตัวถังเสียหายจากเศษหินที่ปลิว กระแทกตัวรถให้พ่นอันเดอร์โคทบริเวณได้ห้องรถ และซุ้มล้อด้านใน



5. การป้องกันสนิมหลังการพ่นสี

(ก) พ่นน้ำยากันสนิม (WAX)

- (1) เพื่อป้องกันสนิมบริเวณที่ไม่สามารถพ่นสีได้ ให้พ่นน้ำยากันสนิม (WAX) ที่บริเวณของบริเวณที่เกาะของ ประตูด้านในและฝากระโปรง และรอบๆ บานพับ หรือแนวเชื่อมด้านใน โครงสร้างของคานหน้า เสากะจก บังลม ฯลฯ

บน

6. การป้องกันสนิมด้วยการพ่นสี

อ้างอิง :

การพ่นสีนั้นจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดสนิมและปกป้องผิวตัวถังจากความเสียหายในส่วนนี้จะกล่าวถึงการพ่นสีกันกะเทาะ เพื่อป้องกันสนิมโดยเฉพาะ

(ก) สีป้องกันการกะเทาะ (Anti-Chipping paint)

(1) เพื่อป้องกันสนิมและปกป้องตัวถังจากความเสียหายจากเศษหินที่กระเด็นถูกตัวรถ ให้พ่นสีกันกะเทาะบริเวณชายบันได ชุ่มล้อ ใต้แผงกันชน ฯลฯ

หมายเหตุ :

การพ่นสีชนิดนี้ขึ้นอยู่กับรุ่นของรถ หรือจุดที่จะพ่น บางกรณีจำเป็นต้องพ่นสีกันกะเทาะนี้ก่อนการพ่นสีรองพื้นชั้นที่สองหรือหลังจากพ่นสีทับหน้า

บน

