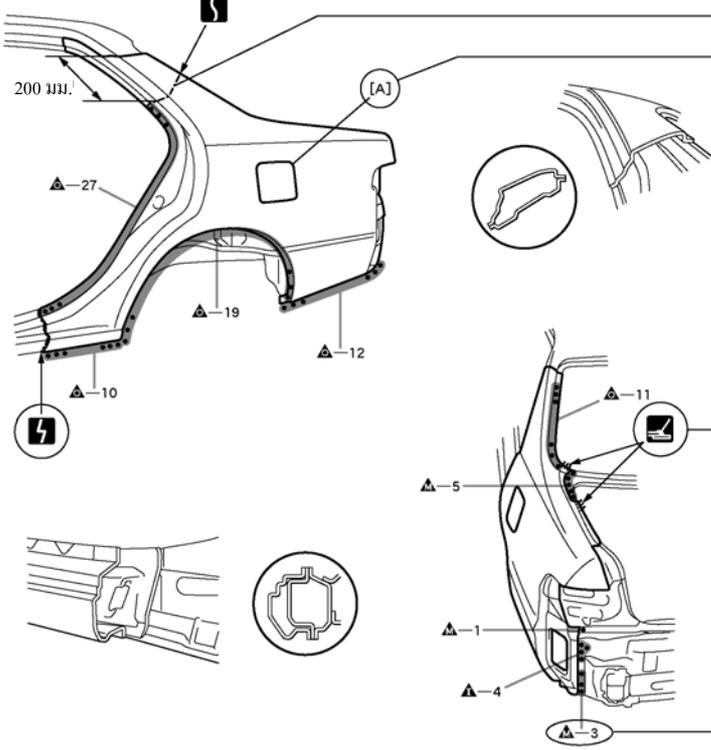


# วิธีการใช้คู่มือ

## 1. การถอดเปลี่ยนแผงตัวถังในคู่มือเล่มนี้

ตด-34                      การถอดเปลี่ยนแผงตัวถัง

(A)	บังโคลนหลัง (ตัด)	(C)	
(B)	การถอดเปลี่ยน		
การถอด			
(D)			(I) (K)
(E)	ข้อแนะนำ 1. ถอดชิ้นส่วน [A] ออกพร้อมกัน ข้อชิ้นส่วน [A] ฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิง 200 มม. (7.87 นิ้ว)		(I) (J)

(A) : วิธีการและชิ้นส่วนที่ตัดเปลี่ยน

**บังโคลนหลัง (ตัด)**

วิธีการถอดเปลี่ยน (ASSY)...เปลี่ยนทั้งชุด

(CUT)...ตัดส่วนใหญ่ (ตัดออกมากกว่า 1/2 ของชิ้นส่วน)

(CUT-H)...ตัดครึ่ง (ตัดออกประมาณ 1/2 ของชิ้นส่วน)

(CUT-P)...ตัดบางส่วน (ชิ้นส่วนเดิมส่วนใหญ่ยังใช้ได้)

ชิ้นส่วนที่ถอดเปลี่ยน

(B) : ลักษณะการถอด

(C) : ตำแหน่งของชิ้นส่วน

(D) : ตำแหน่งที่ถอด

อธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการถอดชิ้นส่วนที่จะซ่อมด้วยการตัด

(E) : ข้อแนะนำในการถอด

ให้ข้อมูลเพิ่มเติมทำให้การถอดนั้นง่ายและมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

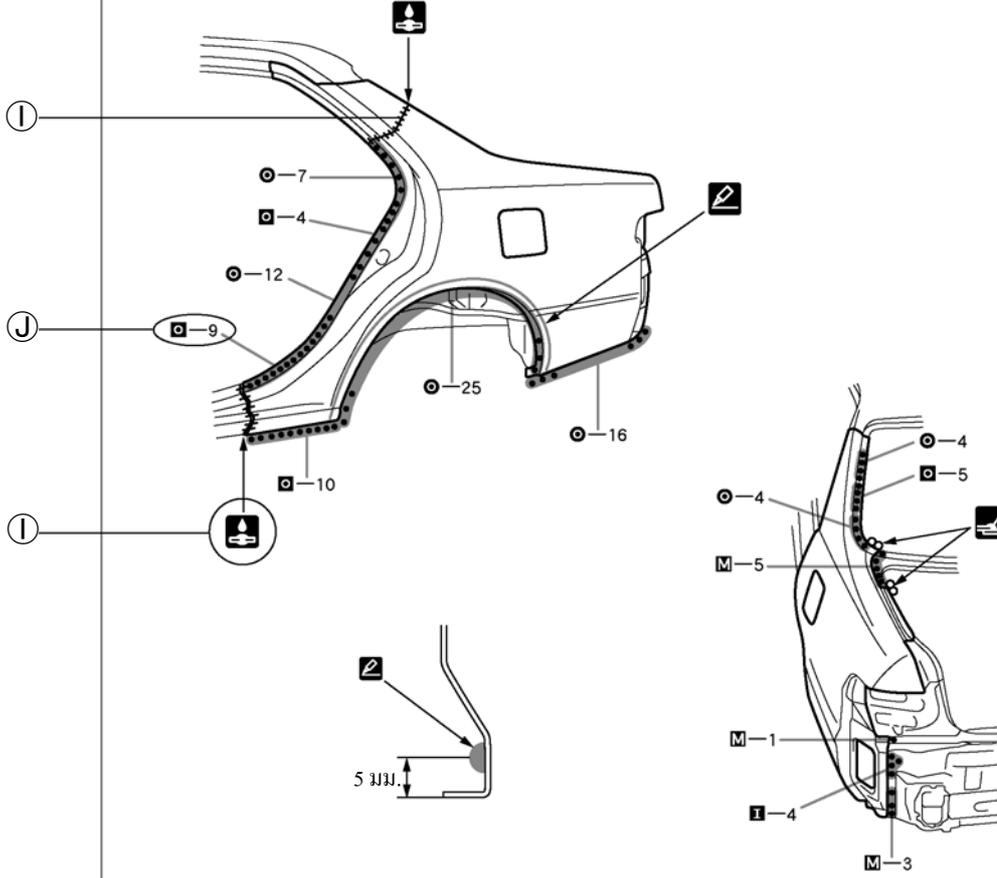
บน

การถอดเปลี่ยนแผงตัวถัง

ตถ-35

การติดตั้ง

- ติดตั้งชิ้นส่วนใหม่ไว้ชั่วคราวและทำการรักษาความปลอดภัยแต่ละส่วนให้ถูกต้องตามตารางแสดงขนาดตัวถัง (ดูที่ตารางแสดงขนาดตัวถัง)
- ตรวจสอบช่องไฟต่าง ๆ ของชิ้นส่วนที่อยู่ติดกับชิ้นส่วนใหม่ก่อนการเชื่อม เพราะชิ้นส่วนจะมีผลต่อความเรียบร้อยสวยงามของงาน
- ภายหลังจากการเชื่อม, ฟันโม่โพลียูรีเทนลงตามตำแหน่งชิ้นส่วน
- ภายหลังจากการเชื่อม, ฉีดซิลิโคนตัวถังและพ่นน้ำยาป้องกันสนิมได้ต้องรดลงบนชิ้นส่วน
- ภายหลังจากพ่นสีที่หน้า, พ่นน้ำยาป้องกันสนิมภายในโครงสร้างตัวถังที่มีการเชื่อม



ข้อแนะนำ

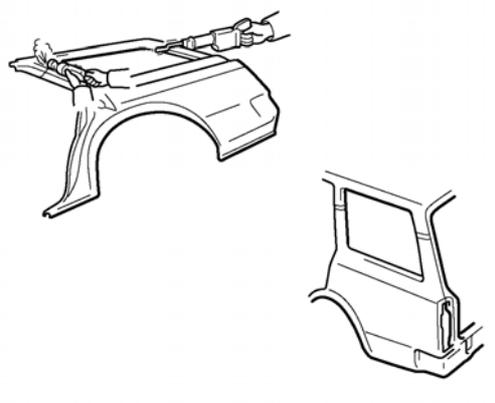
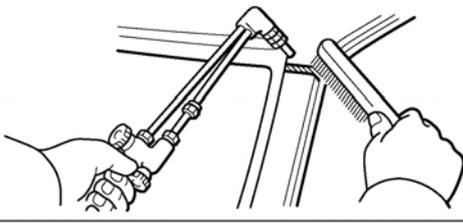
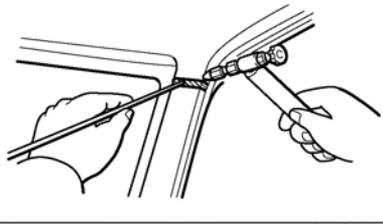
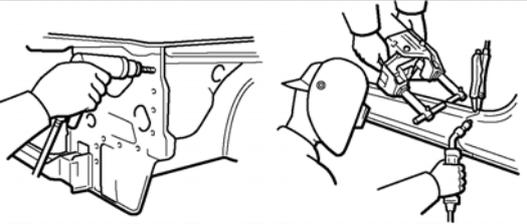
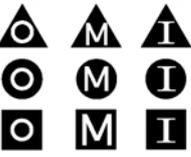
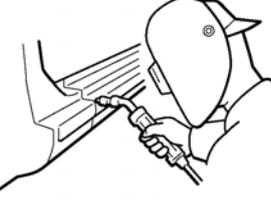
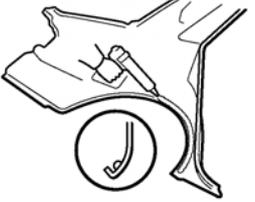
1. ก่อนการติดตั้งชั่วคราวของชิ้นส่วนใหม่, ให้ฉีดซิลิโคนตัวถังตามขอบขั้วต่อ  
หมายเหตุ :  
1) ฉีดซิลิโคนห่างจากขอบประมาณ 5 มม. (0.20 นิ้ว) และอย่าให้ไหลเยิ้ม  
2) ฉีดซิลิโคนให้มีความกว้างเสมอที่ประมาณ 3-4 มม. (0.12-0.16 นิ้ว)  
3) สำหรับตำแหน่งการฉีดซิลิโคนอื่นให้ดูในหมวด สค. (สีและสารเคลือบกันสนิม)

- (F) : ลักษณะการติดตั้ง
- (G) : ตำแหน่งการติดตั้ง  
อธิบายรายละเอียดการติดตั้งชิ้นส่วนใหม่ตรงจุดที่จะซ่อมด้วยการเชื่อมและ/หรือตัด แต่ไม่รวมการพ่นสี
- (H) : ข้อแนะนำในการติดตั้ง  
ให้ข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อทำให้การติดตั้งง่ายขึ้น และมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น
- (I) : สัญลักษณ์ต่างๆ  
(ดูหน้า บน-7)
- (J) : ภาพแสดงจุดที่เชื่อม  
วิธีการเชื่อมและสัญลักษณ์ตำแหน่งชิ้นส่วน (ดูหน้า บน-9)
- (K) : ชื่อชิ้นส่วน

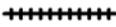
บน

2. สัญลักษณ์ต่างๆ

สัญลักษณ์เหล่านี้ใช้กับงานเชื่อมหมวด ตล ของคู่มือนี้เพื่อบอกบริเวณการตัดและชนิดของการเชื่อมที่ใช้

สัญลักษณ์		ความหมาย	ภาพประกอบ
-----		ตำแหน่งการตัดและต่อ (ตัดด้วยเลื่อย)	
		ตำแหน่งการตัดและต่อ (ตำแหน่งตัดสำหรับชิ้นส่วนที่เปลี่ยน)	
		ตำแหน่งตัด	
		ตัดด้วยหินเจียรตัด, อื่นๆ	
//////		เชื่อมทองเหลือง (การถอด)	
○○○○		เชื่อมทองเหลือง (การติดตั้ง)	
●●●●●	—	จุดที่เชื่อม	
	—	เชื่อมสปอตหรือเชื่อมปิดรู (ดูหน้า บน-9)	
++++		เชื่อมต่อเนื่องด้วยการเชื่อมมิกซ์ (MIG) (ต่อชน)	
		เชื่อมต่อเนื่องด้วยการเชื่อมมิกซ์ (MIG) (เชื่อมติดชั่วคราว (TACK))	
————		ซีลเลอร์ตัวถึง	

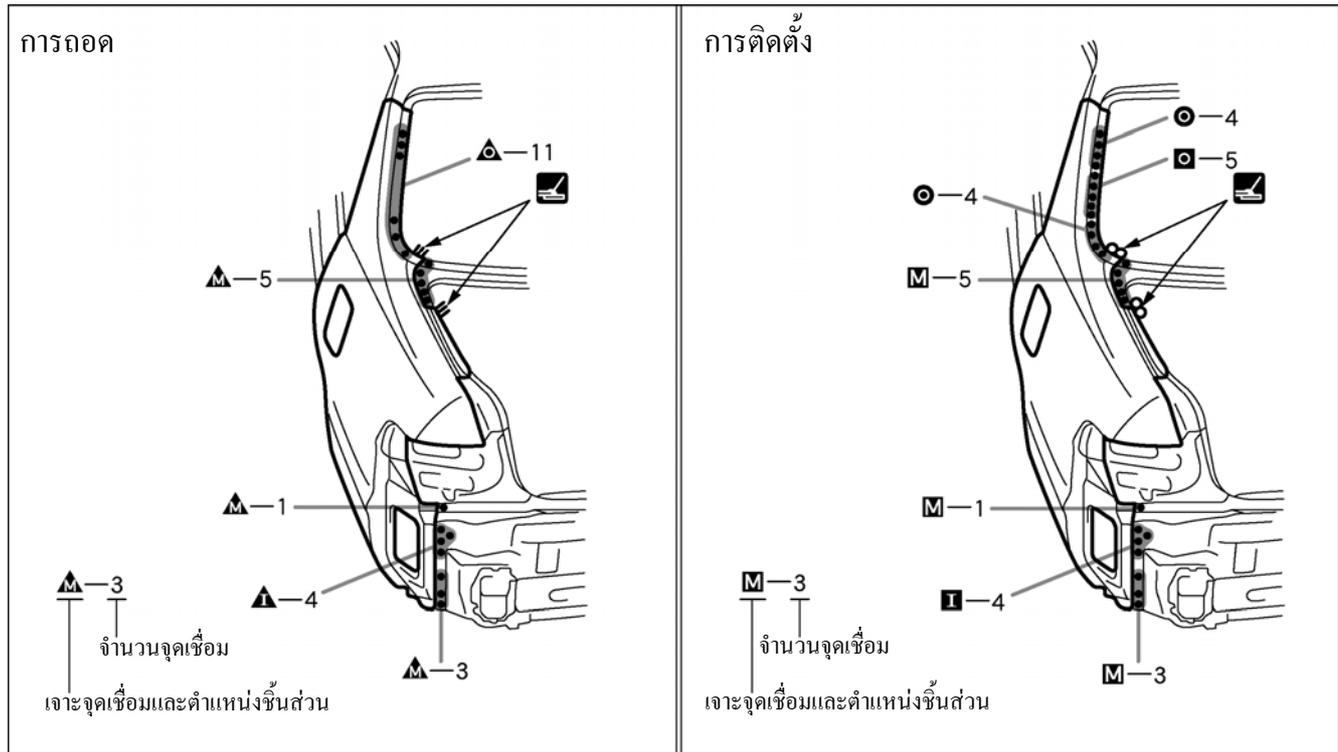
บน

สัญลักษณ์		ความหมาย	ภาพประกอบ
—		จุดประกอบ	—
	—	ซีลเลอร์ตัวถ้ง (ผิวเรียบ)	
—	—	ซีลเลอร์ตัวถ้ง (ผิวไม่เรียบ)	

บน

3. ภาพสัญลักษณ์ของจุดเชื่อม

ตัวอย่าง:



สัญลักษณ์	ความหมาย	ภาพประกอบ	สัญลักษณ์	ความหมาย	ภาพประกอบ
  	เจาะจุดเชื่อม		  	เชื่อมสปอต	
	(ด้านนอก)			เชื่อม MIG ปัดรู	
	(ตรงกลาง)		 		
	(ด้านใน)				
<p>หมายเหตุ: สัญลักษณ์ที่เห็นในภาพจะเหมือนกับ การดูจากชิ้นงานจริง</p>					

บน