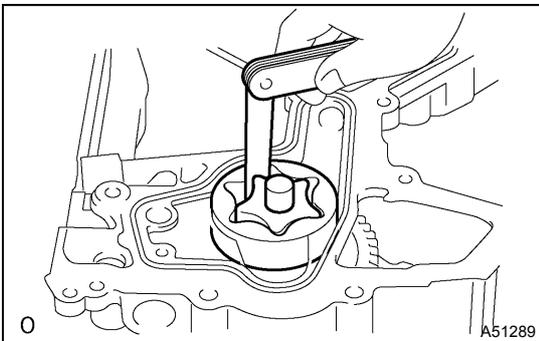
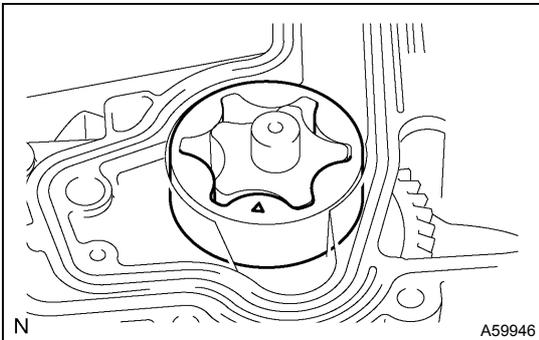
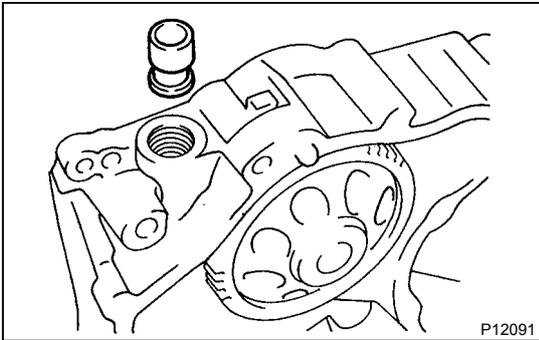
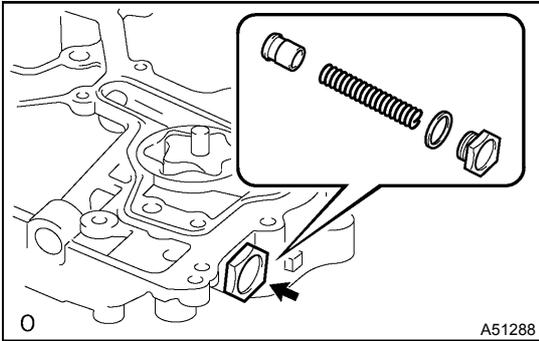


การซ่อมใหญ่

1. ถอดโรเตอร์ตัวตาม
2. ถอดปลั๊กสกรูเกลียวตรงแบบมีหัว
- (ก) ถอดปลั๊กและปะเก็นออก



3. ถอดวาล์วระบายปั๊มน้ำมันเครื่อง

- (ก) ถอดปลั๊ก, ปะเก็น, สปริง และวาล์วระบายออกจากเสื้อเฟืองไทม์มิ่ง

4. ตรวจสอบวาล์วระบายปั๊มน้ำมันเครื่อง

- (ก) เคลื่อนวาล์วระบายด้วยน้ำมันเครื่อง และหยอดเข้าไปในรูวาล์วระบาย
- (ข) ตรวจสอบเช็ควาล์วระบายตกลงได้อย่างคล่องตัวด้วยน้ำหนักของวาล์วระบายเอง

ถ้าไม่ ให้เปลี่ยนวาล์วระบาย ถ้าจำเป็น ให้เปลี่ยนเสื้อเฟืองไทม์มิ่ง

5. ตรวจสอบชุดปั๊มน้ำมันเครื่อง

- (ก) ติดตั้งโรเตอร์ตัวตามเข้าไปในเสื้อเฟืองไทม์มิ่งโดยให้เครื่องหมายหันไปทางด้านเสื้อสูบ

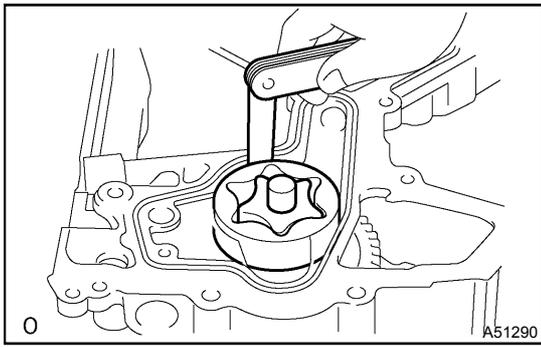
(ข) ตรวจสอบระยะห่างปลาย

- (1) ใช้ฟิลเลอร์เกจ วัดระยะห่างระหว่างปลายของโรเตอร์ตัวกับกับโรเตอร์ตัวตาม

ระยะห่าง:

| | |
|------------|---|
| ค่ามาตรฐาน | 0.060 ถึง 0.0160 มม. (0.0024 ถึง 0.0063 นิ้ว) |
| สูงสุด | 0.21 มม. (0.0083 นิ้ว) |

ถ้าระยะห่างปลายเกินค่าสูงสุด ให้เปลี่ยนโรเตอร์ตัวตามและเสื้อเฟืองไทม์มิ่งด้วยอันใหม่



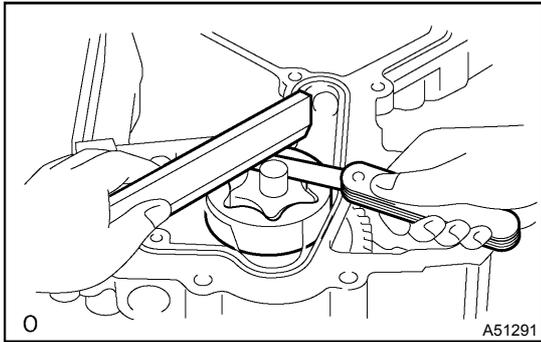
(ค) ตรวจสอบระยะห่างตัวเรือน

- (1) ใช้ฟิลเลอร์เกจ วัดระยะห่างระหว่างตัวเรือนปั้มน้ำมันกับโรเตอร์ตัวตาม

ระยะห่าง:

| | |
|------------|--|
| ค่ามาตรฐาน | 0.100 ถึง 0.170 มม. (0.0039 ถึง 0.0066 นิ้ว) |
| สูงสุด | 0.20 มม. (0.0078 นิ้ว) |

ถ้าระยะห่างตัวเรือนเกินกว่าค่าสูงสุด ให้เปลี่ยนโรเตอร์ตัวตามและเสื้อเฟืองไทม์มิ่งด้วยอันใหม่



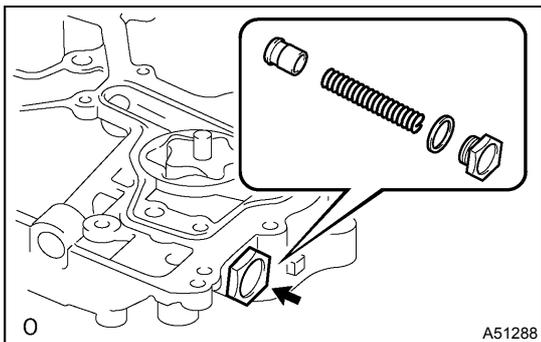
(ง) ตรวจสอบระยะห่างด้านข้าง

- (1) ใช้ฟิลเลอร์เกจและบรรทัดเหล็ก วัดระยะห่างระหว่างโรเตอร์กับบรรทัดเหล็ก

ระยะห่าง:

| | |
|------------|--|
| ค่ามาตรฐาน | 0.030 ถึง 0.090 มม. (0.0012 ถึง 0.0036 นิ้ว) |
| สูงสุด | 0.15 มม. (0.0059 นิ้ว) |

ถ้าระยะห่างด้านข้างเกินกว่าค่าสูงสุด ให้เปลี่ยนโรเตอร์ตัวตามและเสื้อเฟืองไทม์มิ่งด้วยอันใหม่



6. ติดตั้งวาล์วระบายปั้มน้ำมันเครื่อง

- (ก) ติดตั้งวาล์วระบายและสปริงเข้ากับเสื้อเฟืองไทม์มิ่ง
(ข) ติดตั้งปะเก็นตัวใหม่และปลั๊ก

7. ติดตั้งปลั๊กสกรูเกลียวตรงแบบมีหัว

- (ก) ติดตั้งปะเก็นตัวใหม่และปลั๊ก

ค่าแรงขัน: 44 นิวตัน-เมตร (449 กก.-ซม., 32 ฟุต-ปอนด์)