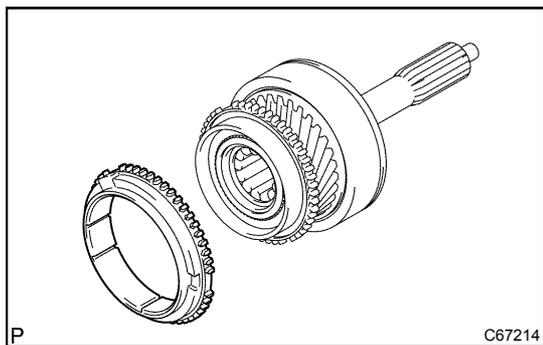


## ชุดเพลารับกำลัง (G50)

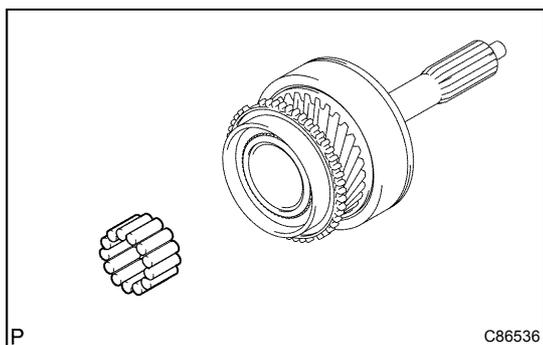
### การซ่อมใหญ่

ข้อแนะนำ:

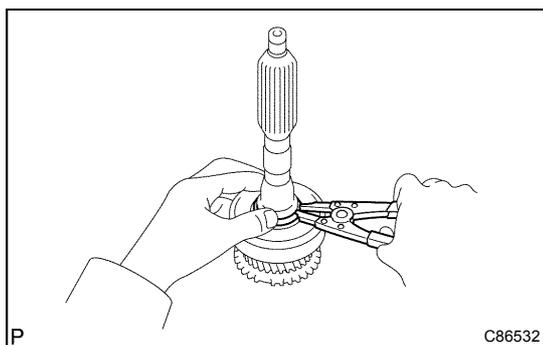
ชิ้นส่วนประกอบ: ดูหน้า 41-1



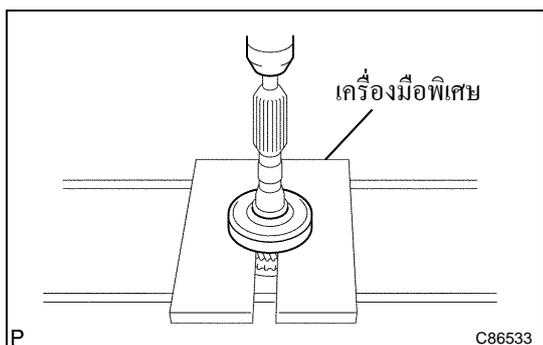
1. ถอดแหวนทองเหลืองตัวที่ 2



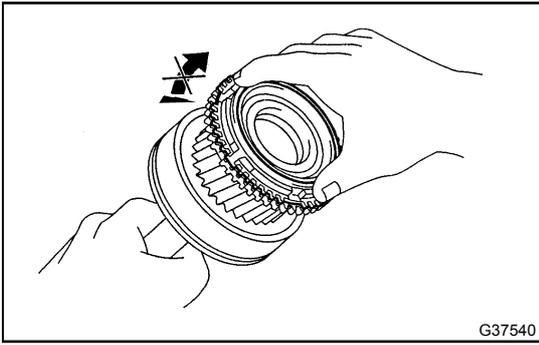
2. ถอดลูกปืนเพลารับกำลัง
  - (ก) ถอดลูกปืนเพลารับกำลัง 13 ตัว



3. ถอดลูกปืนหน้าเพลารับกำลัง
  - (ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนลึ้อคอก



- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษและเครื่องอัด อัดลูกปืนหน้าออก  
เครื่องมือพิเศษ 09527-10011



#### 4. ตรวจสอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 2

- (ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์บริเวณที่เป็นกรวยของเพลารับกำลัง แล้วตรวจเช็คแรงเบรกของแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 โดยสวมแหวนทองเหลืองเข้ากับกรวยของเพลารับกำลัง กดแหวนทองเหลือง แล้วหมุนทั้งซ้ายและขวา แล้วตรวจเช็คว่าแหวนทองเหลืองล็อกถ้าแรงเบรกไม่เพียงพอ ให้ป้ายกากเพชรจำนวนเล็กน้อยระหว่างแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 และส่วนที่เป็นกรวยของเพลารับกำลัง แล้วบังคับแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 กับส่วนที่เป็นกรวยของเพลารับกำลังเข้าด้วยกันเบาๆ

**ข้อควรระวัง:**

แน่ใจว่าหลังจากทำการบดแล้วจะต้องล้างกากเพชรออกให้สะอาด

- (ข) ตรวจเช็คแรงเบรกของแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 อีกครั้ง
- (ค) ใช้ฟิลเตอร์เกจ วัดระยะช่องว่างระหว่างด้านหลังแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 กับขอบสไปนเพลารับกำลัง

**ระยะช่องว่างมาตรฐาน:**

1.0 ถึง 2.0 มม. (0.0394 ถึง 0.0787 นิ้ว)

- ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 และบดกากเพชรจำนวนเล็กน้อยส่วนที่เป็นกรวยของเพลารับกำลัง

**ข้อควรระวัง:**

แน่ใจว่าหลังจากทำการบดแล้วจะต้องล้างกากเพชรออกให้สะอาด

#### 5. ประกอบลูกปืนหน้าเพลารับกำลัง

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและเครื่องอัด อัดลูกปืนหน้าตัวใหม่เข้าที่เครื่องมือพิเศษ 09316-60011 (09316-00031)

41

