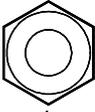
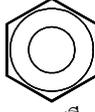
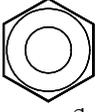
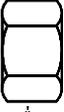
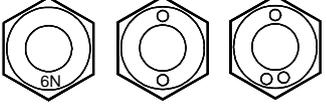
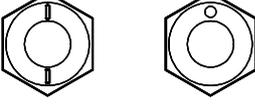
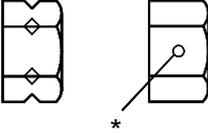
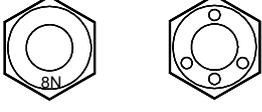
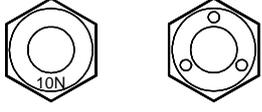
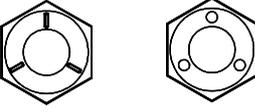
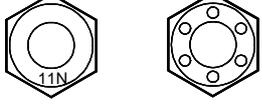
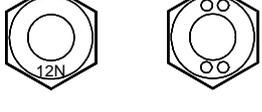


วิธีกำหนดค่าความแข็งของนัต

3

นัตหกเหลี่ยม มาตรฐานปัจจุบัน	ชนิดของนัต		เกรด
	นัตหกเหลี่ยมมาตรฐานเดิม		
	นัตดัดขึ้นรูปเย็น	นัตดัดขึ้นรูป	
 ไม่มีเครื่องหมาย			4N
 ไม่มีเครื่องหมาย (มีแหวนรอง)	 ไม่มีเครื่องหมาย (มีแหวนรอง)	 ไม่มีเครื่องหมาย	5N (4T)
 6N			6N
		 *	7N (5T)
 8N			8N
 10N		 ไม่มีเครื่องหมาย	10N (7T)
 11N			11N
 12N			12N

\*: นัตที่มีเครื่องหมายตั้งแต่ 1 เครื่องหมายขึ้นไปที่ผิวด้านหนึ่งของนัต

B06432

ข้อแนะนำ:

ใช้นัตที่มีเกรดความแข็งเท่ากับโบลท์หรือมากกว่าเมื่อขันขึ้นชิ้นส่วนต่างๆ ด้วยโบลท์และนัต

ตัวอย่าง: โบลท์ = 4T

นัต = 4N หรือมากกว่า