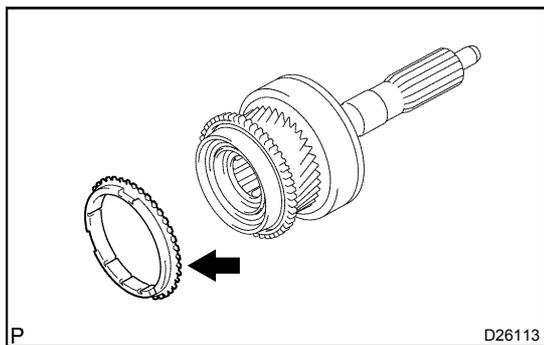


ชุดเพลารับกำลัง (R151F, R151)

การซ่อมใหญ่

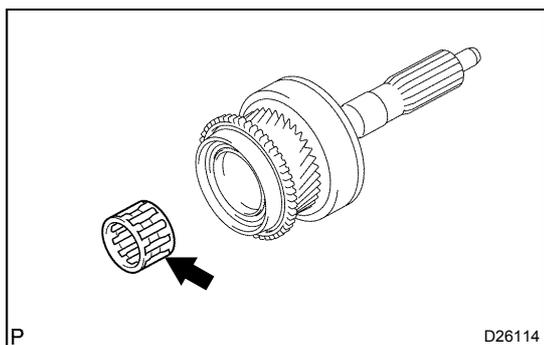
ข้อแนะนำ:

ชิ้นส่วนประกอบ: ดูหน้า 41-1



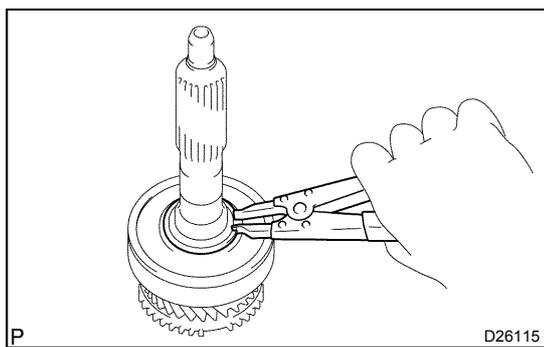
1. ถอดแหวนทองเหลืองตัวที่ 2

(ก) ถอดแหวนทองเหลืองออกจากเพลารับกำลัง



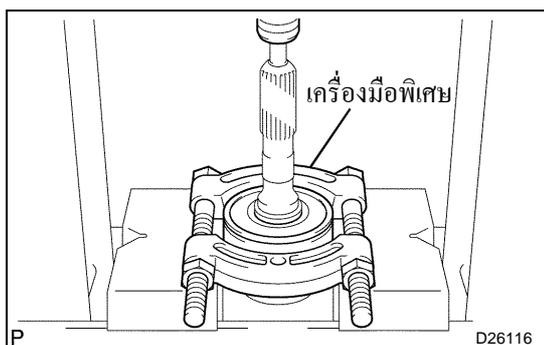
2. ถอดลูกปืนเพลารับกำลัง

(ก) ถอดลูกปืนออกจากเพลารับกำลัง



3. ถอดแหวนล็อกเพลาลูกปืนหน้า

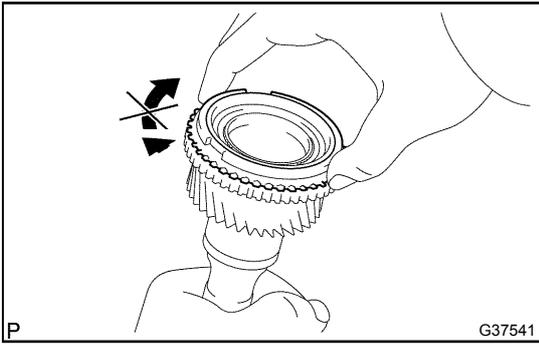
(ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนล็อกออกจากเพลารับกำลัง



4. ถอดลูกปืนหน้าเพลารับกำลัง

(ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและเครื่องอัด อัดลูกปืนหน้าออกจากเพลารับกำลัง

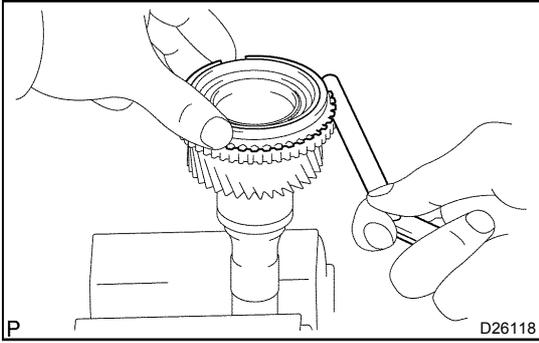
เครื่องมือพิเศษ 09950-00020



5. ตรวจสอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 2

- (ก) เช็กลมน้ำมันเกียร์ส่วนที่เป็นกรวยของเพลารับกำลัง แล้วตรวจเช็คดูว่าไม่สามารถหมุนทั้งซ้ายและขวาได้ขณะกดแหวนทองเหลืองตัวที่ 2

ถ้าสามารถหมุนได้ ให้เปลี่ยนแหวนทองเหลืองตัวที่ 2

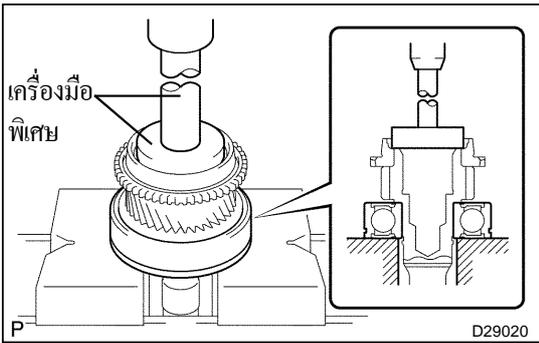


- (ข) กดแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 เข้ากับส่วนที่เป็นกรวยของเพลารับกำลัง วัดระยะช่องว่างระหว่างแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 กับเพลารับกำลัง

ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

0.70 ถึง 1.70 มม. (0.0276 ถึง 0.0669 นิ้ว)

ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 ใหม่



6. ประกอบลูกปืนหน้าเพลารับกำลัง

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและเครื่องอัด อัดลูกปืนหน้าตัวใหม่เข้ากับเพลารับกำลัง

เครื่องมือพิเศษ 09950-60010 (09951-00570), 09950-70010 (09951-07100)

ข้อควรระวัง:

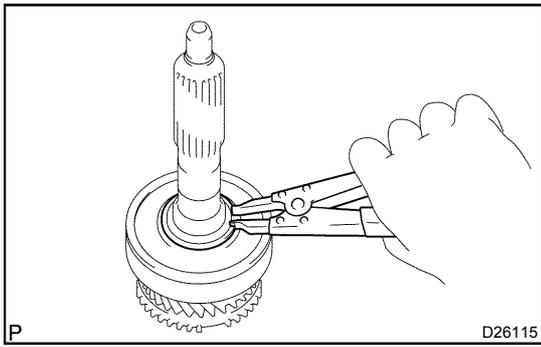
จัดร่องแหวนล้อคของลูกปืนหน้าเพลารับกำลังไปทางด้านหน้า

7. ประกอบแหวนล้อคเพลาลูกปืนหน้า

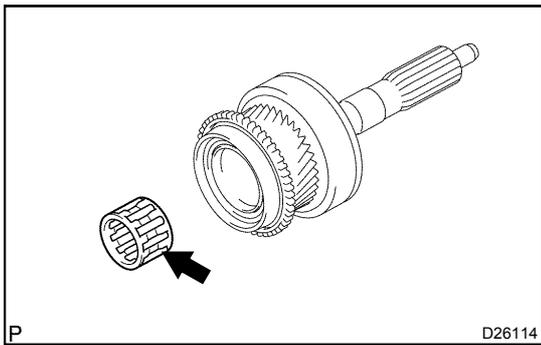
- (ก) เลือกร่องแหวนล้อคโดยให้ระยะช่องว่างระหว่างเพลารับกำลังกับลูกปืนหน้าอยู่ภายในค่าที่กำหนด

ระยะช่องว่างมาตรฐาน: 0.1 มม. (0.0039 นิ้ว) หรือน้อยกว่า

เครื่องหมาย	ความหนา
A	2.10 ถึง 2.15 มม. (0.0827 ถึง 0.0846 นิ้ว)
B	2.15 ถึง 2.20 มม. (0.0846 ถึง 0.0866 นิ้ว)
C	2.20 ถึง 2.25 มม. (0.0866 ถึง 0.0886 นิ้ว)
D	2.25 ถึง 2.30 มม. (0.0886 ถึง 0.0906 นิ้ว)
E	2.30 ถึง 2.35 มม. (0.0906 ถึง 0.0925 นิ้ว)
F	2.35 ถึง 2.40 มม. (0.0925 ถึง 0.0945 นิ้ว)
G	2.40 ถึง 2.45 มม. (0.0945 ถึง 0.0965 นิ้ว)

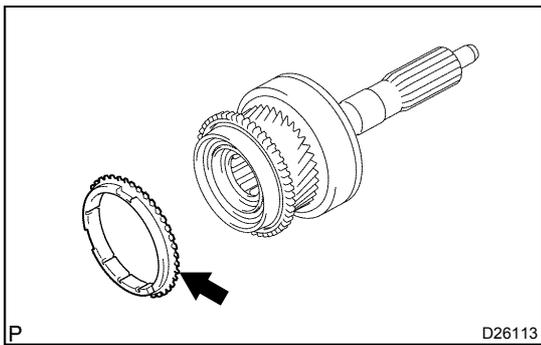


(ข) ใช้คีมถ่างแหวน ประกอบแหวนล็อก



8. ประกอบลูกปืนเพลารับกำลัง

(ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่ลูกปืนเพลารับกำลัง แล้วติดตั้งเข้ากับเพลารับกำลัง



9. ประกอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 2

(ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่แหวนทองเหลืองตัวที่ 2 แล้วประกอบเข้ากับเพลารับกำลัง