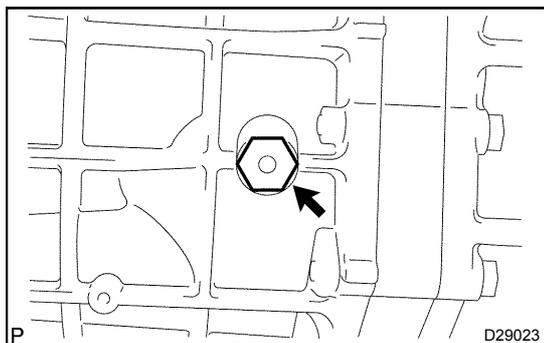


## ชุดเกียร์ธรรมดา (R151F, R151)

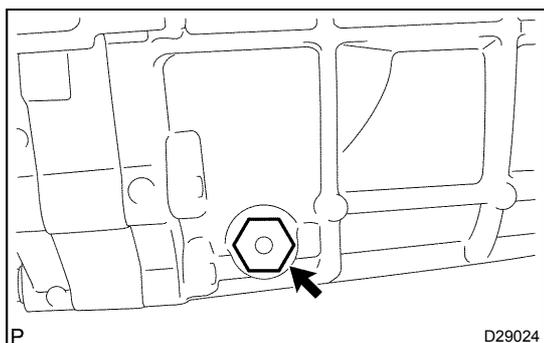
### การซ่อมใหญ่

ข้อแนะนำ:

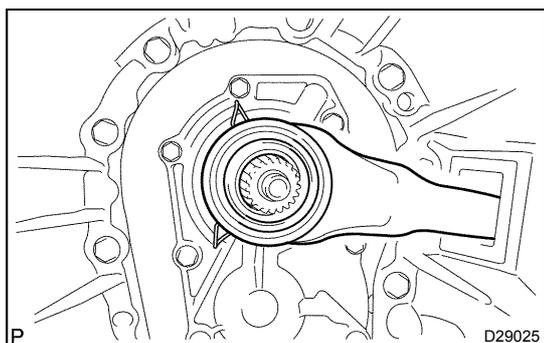
ชิ้นส่วนประกอบ: ดูหน้า 41-1



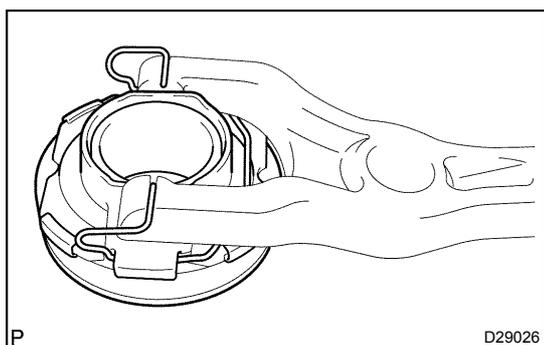
1. ถอดปลั๊กเดิม  
(ก) ถอดปลั๊กเดิมและปะเก็นออกจากเสื้อเกียร์



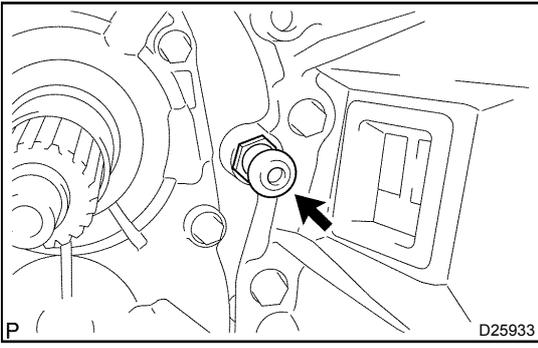
2. ถอดปลั๊กถ่าย  
(ก) ถอดปลั๊กถ่ายและปะเก็นออกจากเสื้อเกียร์



3. ถอดชุดประกอบก้ามปูคคัลต์ซ์  
(ก) ถอดก้ามปูคคัลต์ซ์และลูกปืนคคัลต์ซ์ออกจากเสื้อคคัลต์ซ์

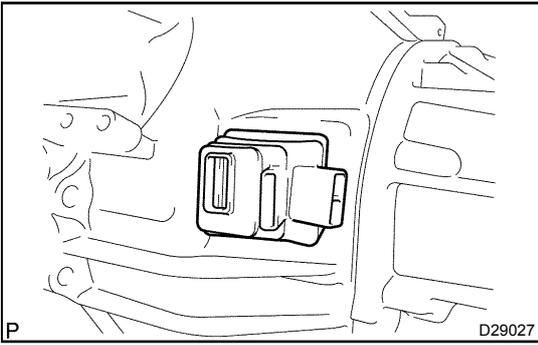


4. ถอดชุดลูกปืนคคัลต์ซ์  
(ก) ถอดคคัลต์ซ์และลูกปืนคคัลต์ซ์ออกจากก้ามปูคคัลต์ซ์



## 5. ถอดขั้วดักน้ำมันจากคลัตช์

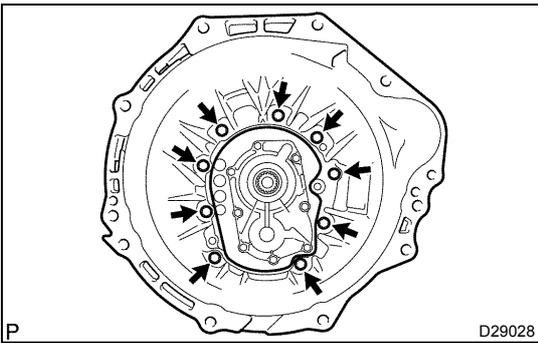
- (ก) ถอดขั้วดักน้ำมันจากคลัตช์ออกจากเสื้อคลัตช์



## 6. ถอดยางกันฝุ่นน้ำมันจากคลัตช์

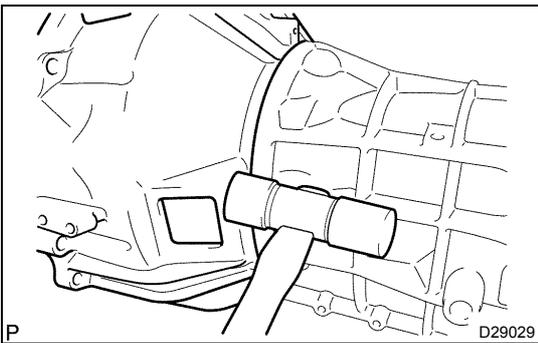
- (ก) ถอดยางกันฝุ่นน้ำมันจากคลัตช์ออกจากเสื้อคลัตช์

41

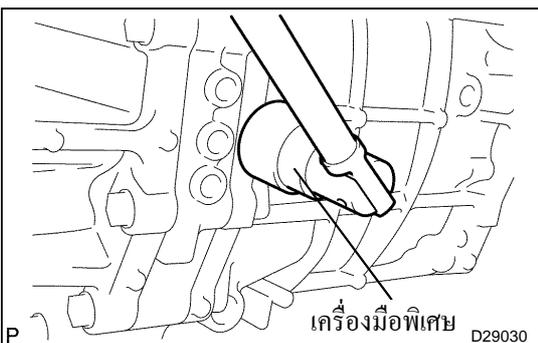


## 7. ถอดเสื้อคลัตช์

- (ก) ถอดโบลท์ 9 ตัว

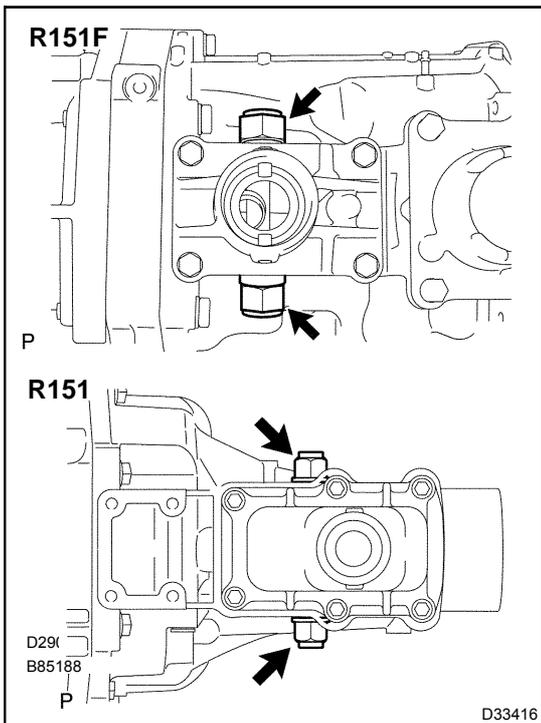


- (ข) ใช้ก้อนพลาสติก ถอดเสื้อคลัตช์ออกจากเสื้อเกียร์



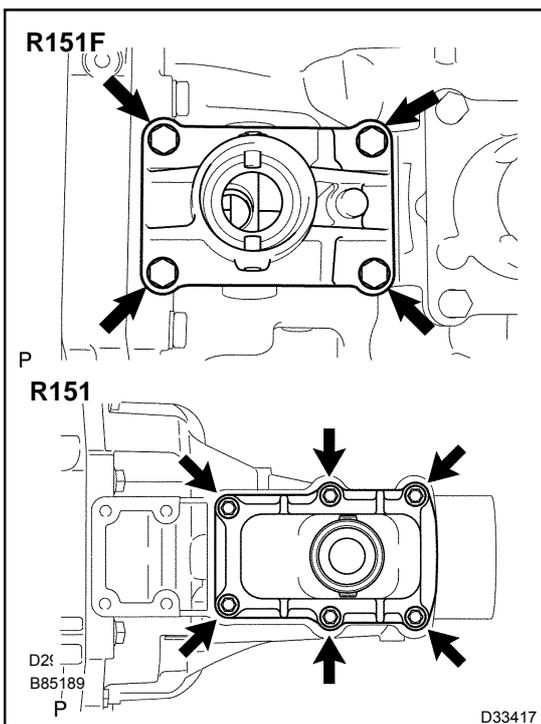
## 8. ถอดชุดสวิทช์ไฟถอย

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษถอดสวิทช์ไฟถอยและปะเก็นออกจากเสื้อเกียร์  
เครื่องมือพิเศษ 09817-16011



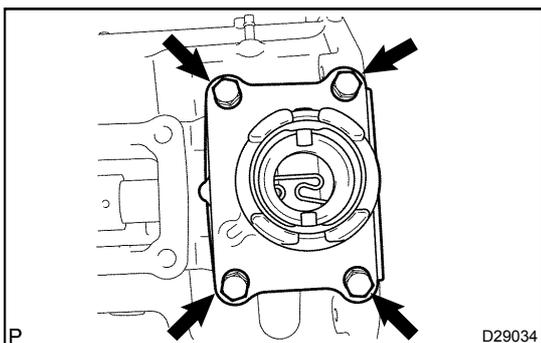
9. ถอดสลักควมคุม

- (ก) ถอดสลักควมคุม 2 ตัวออกจากเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์ (R151F) หรือเสื้อท้ายเกียร์ (R151)



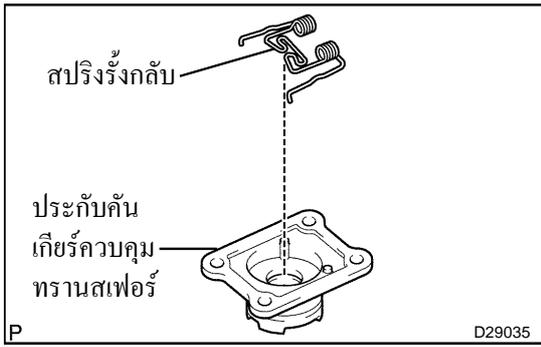
10. ถอดประกักับคัันเกียร์ควมคุม

- (ก) R151F:  
ถอดโบลท์ 4 ตัว
- (ข) R151:  
ถอดโบลท์ 6 ตัว
- (ค) ถอดประกักับคัันเกียร์ควมคุม
- (ง) R151F:  
ถอดปะเก็น
- (จ) R151:  
ถอดปะเก็นประกักับคัันเกียร์ควมคุม



11. R151F:

- ถอดประกักับคัันเกียร์ควมคุมทรานสเฟอร์
- (ก) ถอดโบลท์ 4 ตัว
- (ข) ถอดประกักับคัันเกียร์ออกจากเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์

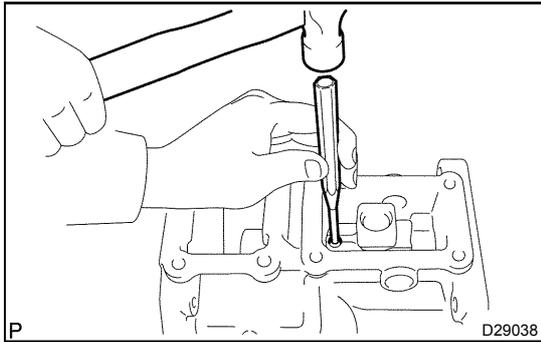


(ค) ถอดสปริงรั้งกลับออกจากประกบกันเกียร์

12. R151:

ถอดเฟืองตามมาตรวัดความเร็ว

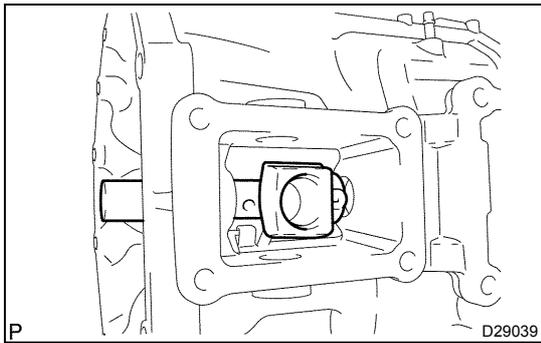
(ก) ถอดโบลท์และเฟืองตาม



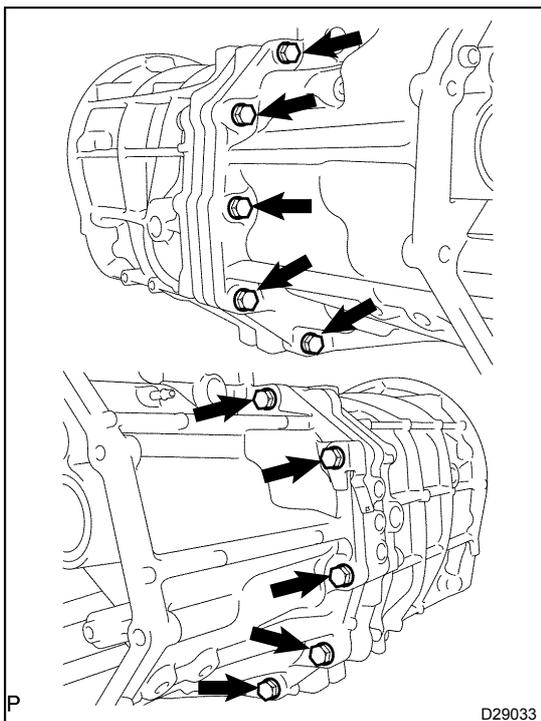
13. R151F:

ถอดเพลาคันเลือกและเข้าเกียร์

(ก) ใช้เครื่องมือตอกสลัก 5 มม. และค้อน ตอกสลักสปริงออกจากเสื่อคันเกียร์



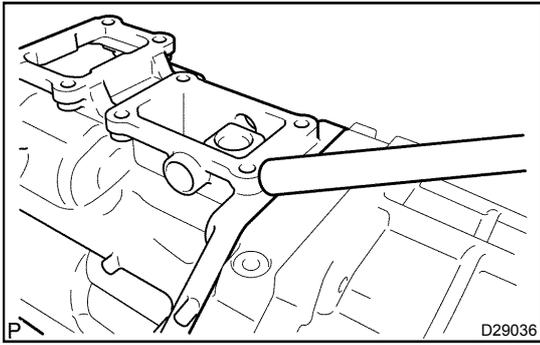
(ข) ถอดเพลาคันเลือกและเข้าเกียร์ และเสื่อคันเกียร์ออกจากเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์



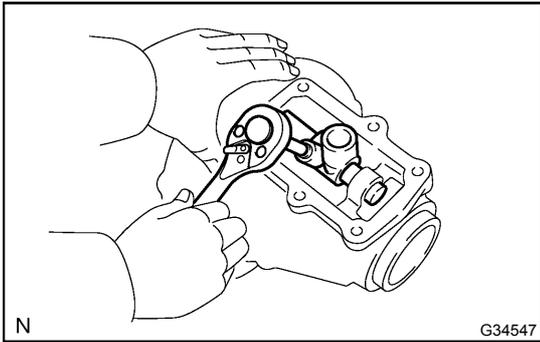
14. R151F:

ถอดเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์

(ก) ถอดโบลท์ 10 ตัว



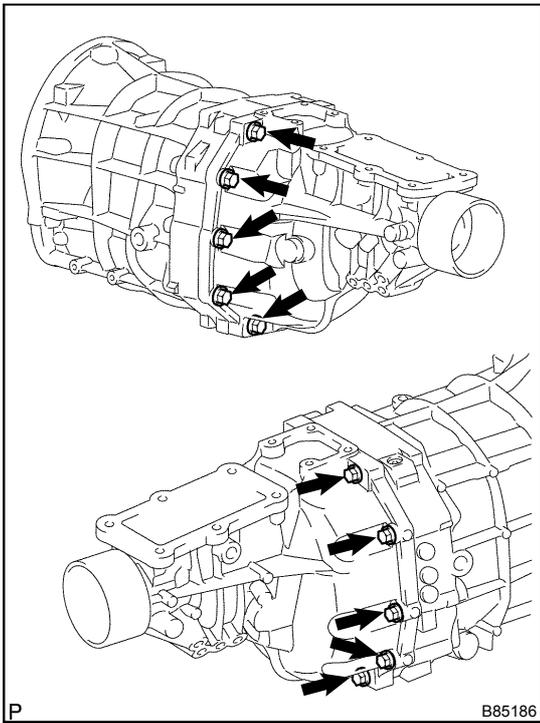
- (ข) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์ออกจากเสื่อเกียร์



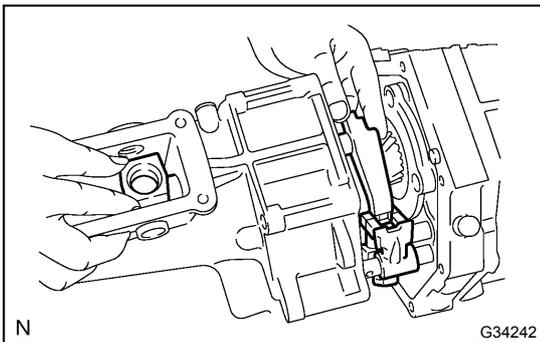
15. R151:

ถอดเสื่อท้ายเกียร์

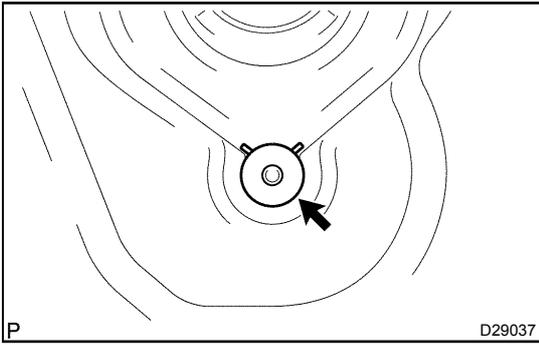
- (ก) ถอดโบลท์ออกจากเสื่อคั่นเกียร์



- (ข) ถอดโบลท์ 10 ตัว



- (ค) ใช้ค้อนพลาสติก เคาะเสื่อท้ายเกียร์ และถอดเสื่อคั่นเกียร์, คั่นเล็กลงและเลื่อนตำแหน่งเกียร์ออกจากเสื่อเกียร์



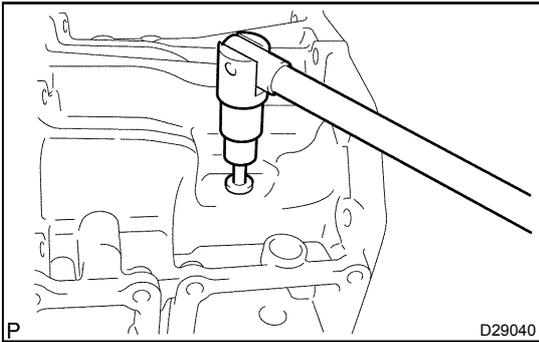
## 16. ถอดที่รับน้ำมันเกียร์

(ก) ถอดที่รับน้ำมัน

## 17. R151:

ถอดตัวรับน้ำมัน

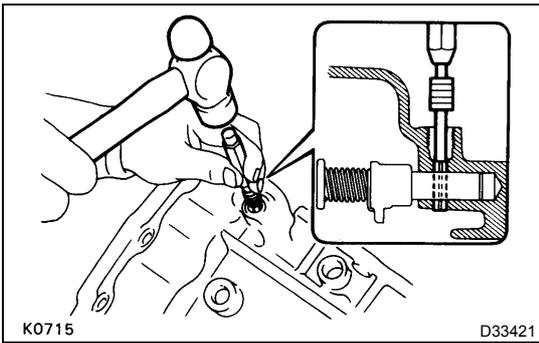
(ก) ถอดโบลท์และตัวรับน้ำมันออก



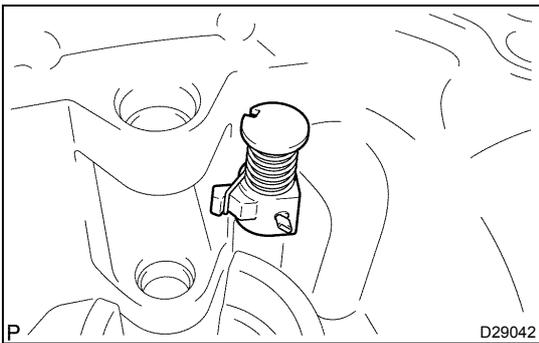
## 18. ถอดสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอย

(ก) ใช้ประแจหัวจีบ T40 ถอดปลั๊กอุดออก

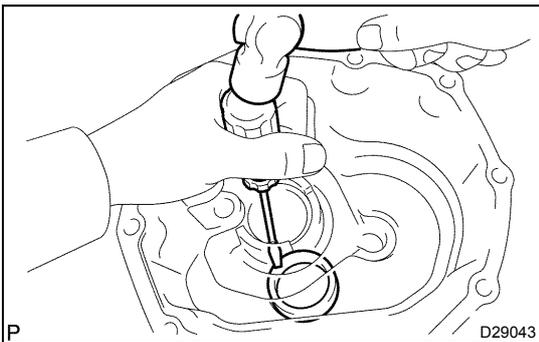
41



(ข) ใช้เครื่องมือตอกสลักและค้อน เคาะสลักยึดสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอยออก



(ค) ถอดสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอยออก



## 19. R151F:

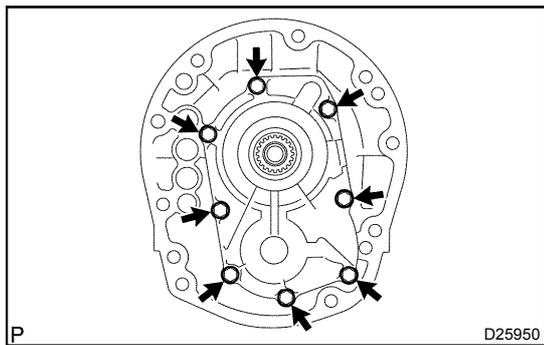
ถอดซีลน้ำมันเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์

(ก) ใช้ไขควงและค้อน ตอกซีลน้ำมันออกจากเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์

## 20. R151:

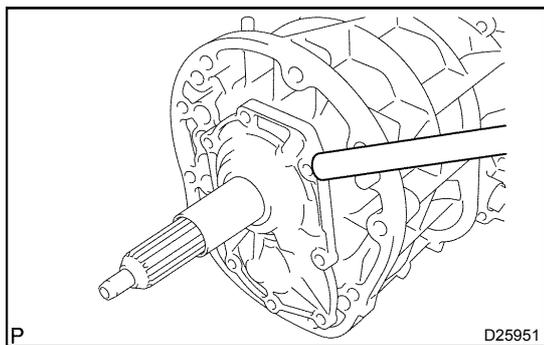
ถอดซีลน้ำมันเสื่อท้ายเกียร์

(ก) ใช้ไขควงและค้อน ตอกซีลน้ำมันออกจากเสื่อท้ายเกียร์

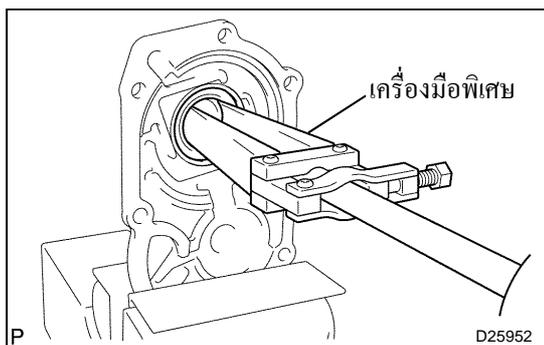


21. ถอดประกับลูกปืนหน้า

(ก) ถอดโบลท์ 8 ตัว



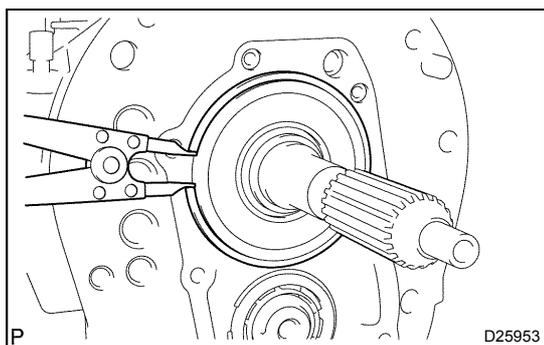
(ข) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกประกับออกจากเสื้อเกียร์



22. ถอดซีลน้ำมันประกับลูกปืนหน้า

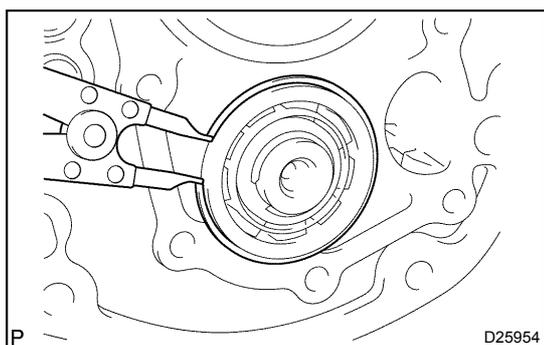
(ก) ยึดประกับไว้ในปากกาจับชิ้นงาน

(ข) ใช้เครื่องมือพิเศษ ตอกซีลน้ำมันออก  
เครื่องมือพิเศษ 09308-00010



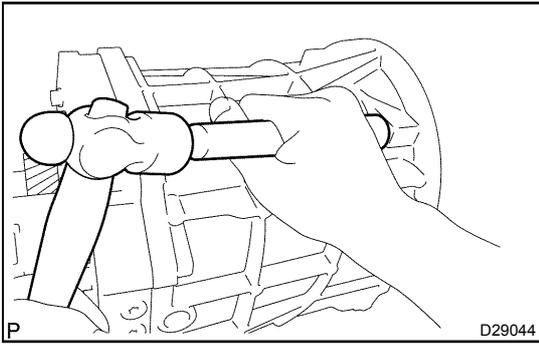
23. ถอดแหวนล๊อคเพลาลูกปืนหน้า

(ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนล๊อคออกจากเสื้อเกียร์



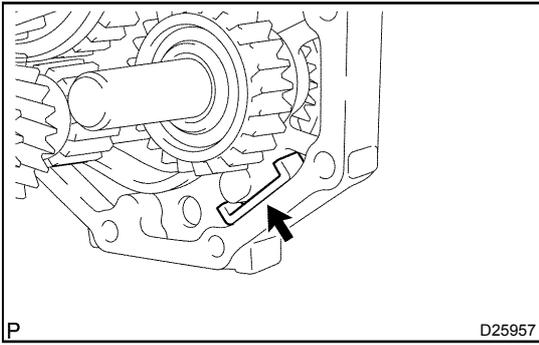
24. ถอดแหวนล๊อคลูกปืนหน้าเฟืองรองตัวที่ 1

(ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนล๊อคออกจากเสื้อเกียร์



## 25. ถอดลื้อเกียร์ธรรมดา

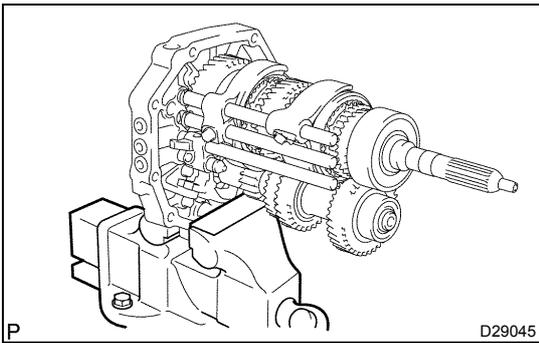
- (ก) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกลื้อเกียร์ออกจากแผ่นกั้นกลาง



## 26. ถอดแม่เหล็ก

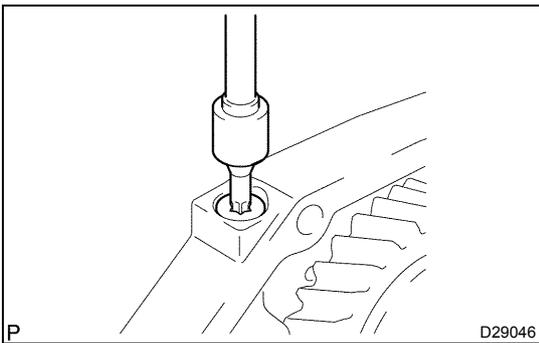
- (ก) ถอดแม่เหล็กออกจากแผ่นกั้นกลาง

41



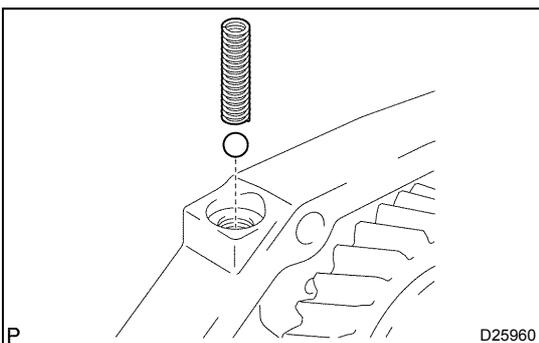
## 27. ยึดแผ่นกั้นกลาง

- (ก) ยึดแผ่นกั้นกลางไว้ในปากกาจับชิ้นงาน โดยคั่นไว้ด้วยแผ่นอะลูมิเนียม

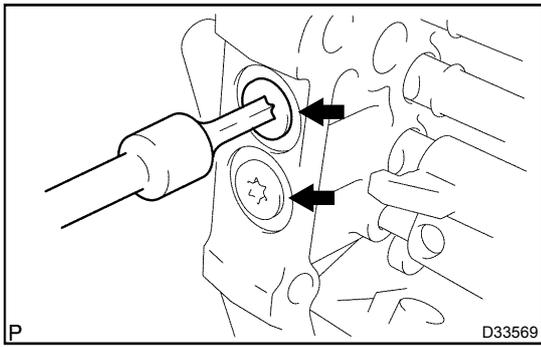


## 28. ถอดบารองสปริงลูกปืนลอคเพลต้ามบูเบอร์ 1

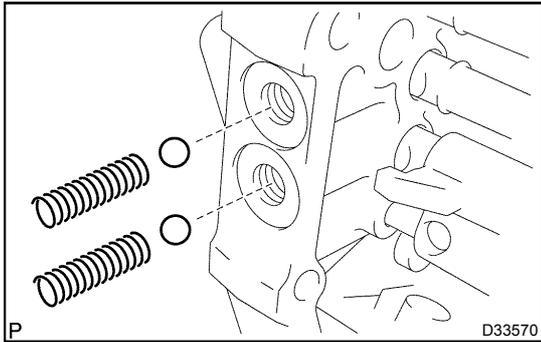
- (ก) ใช้ประแจหัวจีบ T40 ถอดบารองสปริงออกจากแผ่นกั้นกลาง



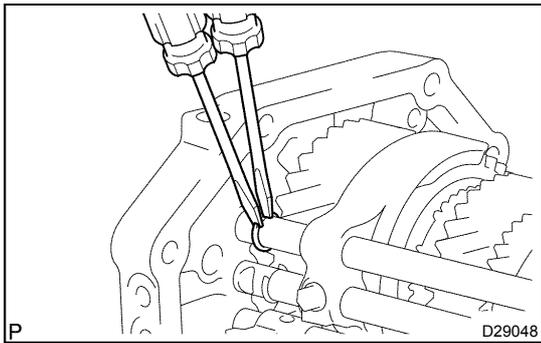
- (ข) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดูดสปริงอัดและลูกปืนลอคเพลต้ามบูเบอร์ออกจากแผ่นกั้นกลาง



- (ค) ใช้ประแจหัวจีบ T40 ถอดบารองสปริง 2 ตัวออกจากแผ่นกั้นกลาง



- (ง) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ถอดสปริงอัด 2 ตัวและลูกปืนลึอกเพลาก้ามปู 2 ตัวออกจากแผ่นกั้นกลาง

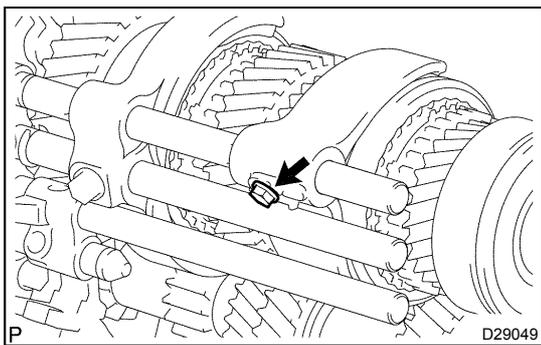


29. ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 2

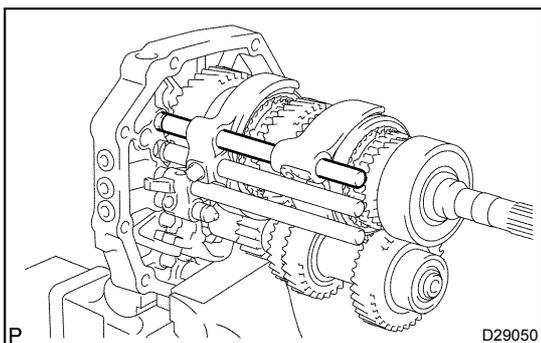
- (ก) ใช้ไขควง 2 ตัวและค้อน ถอดแหวนลึอกออกจากเพลาก้ามปูตัวที่ 2

ข้อควรระวัง:

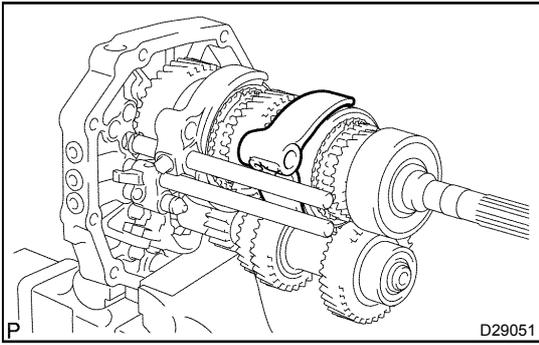
ใช้ผ้ารองเพื่อป้องกันแหวนลึอกกระเด็นหาย



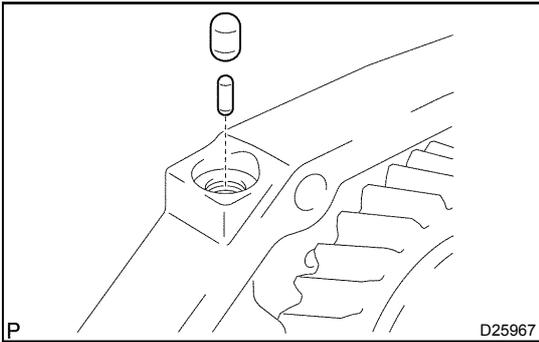
- (ข) ถอดโบลท์ออกจากก้ามปูตัวที่ 2



- (ค) ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 2 ออกจากแผ่นกั้นกลาง

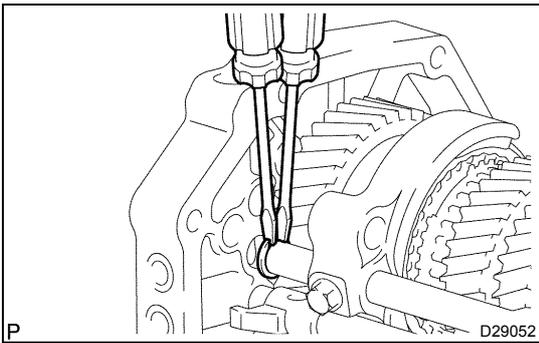


(ง) ถอดก้ามปูตัวที่ 2 ออกจากปลอกเลื่อนตัวที่ 2



(จ) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดึงสลักอินเตอร์ล๊อคเบอร์ 1 และสลักอินเตอร์ล๊อคออกจากแผ่นกั้นกลาง

41

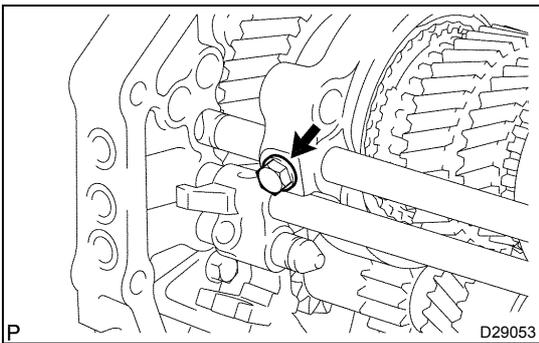


30. ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 1

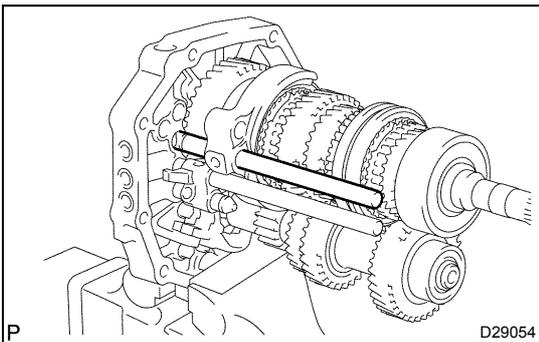
(ก) ใช้ไขควง 2 ตัวและค้อน ถอดแหวนล๊อคออกจากเพลาก้ามปูตัวที่ 1

ข้อควรระวัง:

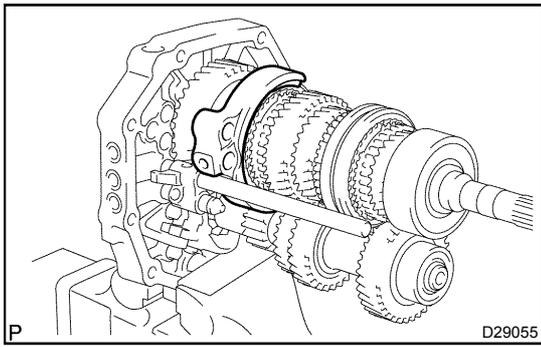
ใช้ผ้ารองเพื่อป้องกันแหวนล๊อคกระเด็นหาย



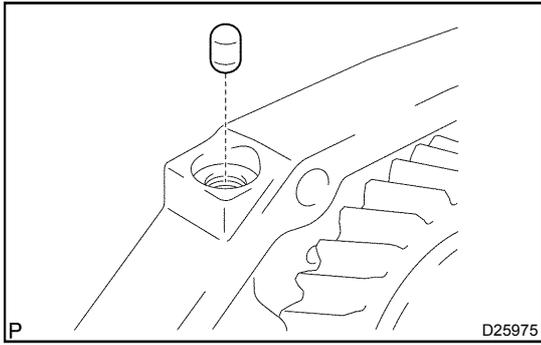
(ข) ถอดโบลท์ยึดก้ามปูออกจากก้ามปูตัวที่ 1



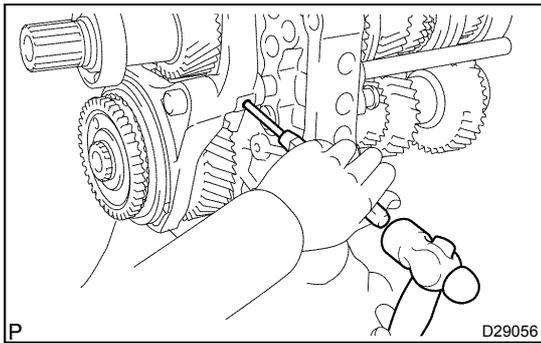
(ค) ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 1 ออกจากแผ่นกั้นกลาง



(ง) ถอดก้ามปูตัวที่ 1 ออกจากเฟืองเกียร์ถอย

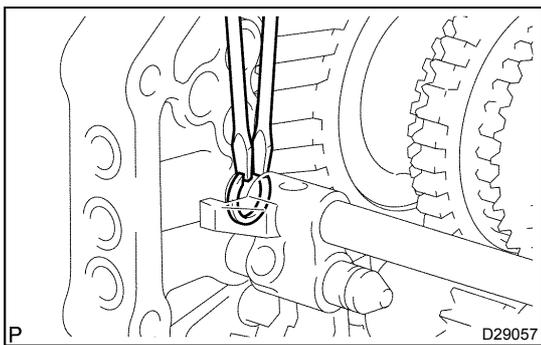


(จ) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดูดสลักอินเทอร์ล็อกเบอร์ 1 ออกจากแผ่นกั้นกลาง

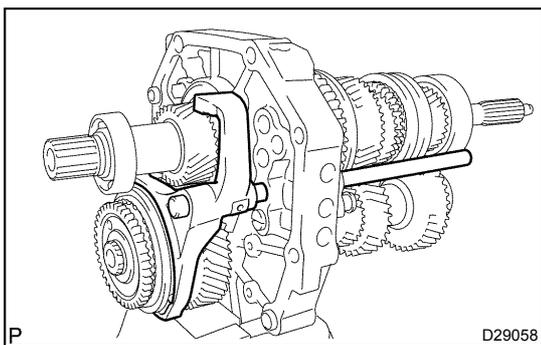


31. ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 3

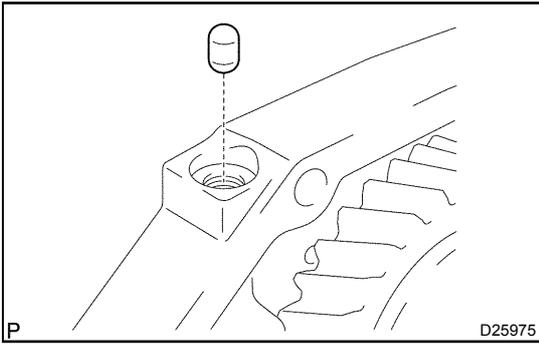
(ก) ใช้เครื่องมือตอกสลัก 5 มม. และค้อน ตอกสลักสปริงยึดก้ามปู ออกจากก้ามปูตัวที่ 3



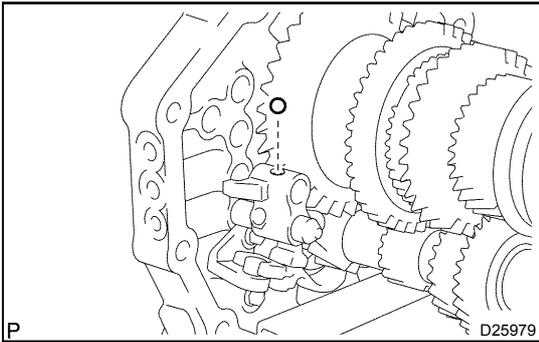
(ข) ใช้ไขควง 2 ตัวและค้อน ตอกแหวนล้อคออกจากเพลาก้ามปู  
ข้อควรระวัง:  
ใช้ผ้ารองเพื่อป้องกันแหวนล้อคกระเด็นหาย



(ค) ถอดก้ามปูตัวที่ 3 และเพลาก้ามปูตัวที่ 3 ออกจากแผ่นกั้นกลาง

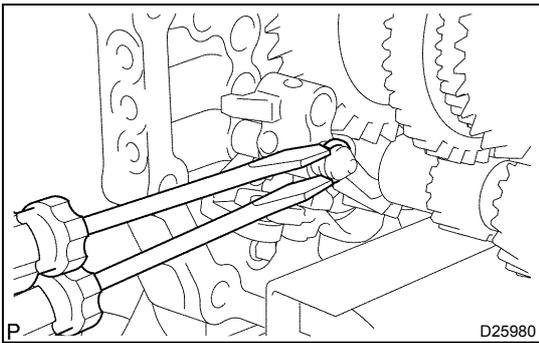


- (ง) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดึงสลักอินเทอร์ล็อกเบอร์ 1 ออกจากแผ่นกึ่งกลาง



- (จ) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดึงลูกปืนก้ามปูเกียร์ถอยออกจากก้ามปูเกียร์ถอย

41

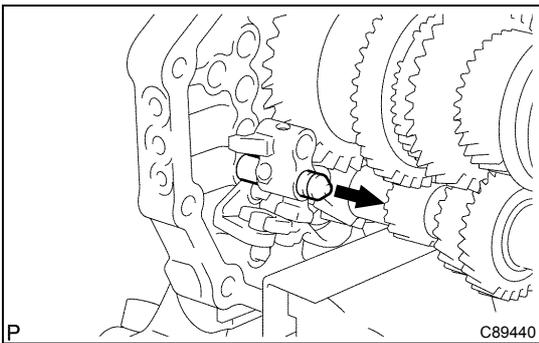


### 32. ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 4

- (ก) ใช้ไขควง 2 ตัวและค้อน ถอดแหวนล้อคออกจากเพลาก้ามปูตัวที่ 4

ข้อควรระวัง:

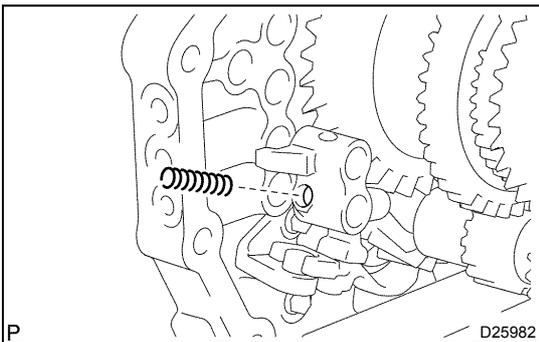
ใช้ผ้ารองเพื่อป้องกันแหวนล้อคกระเด็นหาย



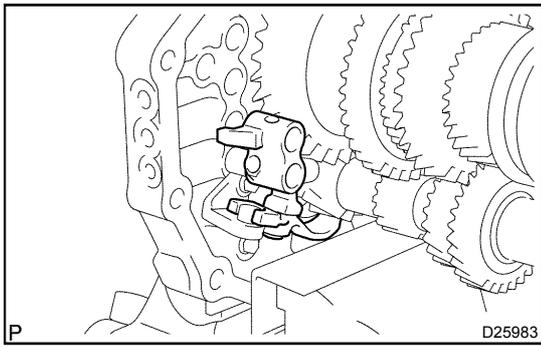
- (ข) ถอดเพลาก้ามปูตัวที่ 4 ออกจากแผ่นกึ่งกลาง

ข้อควรระวัง:

ใช้ผ้าครอบรูไว้ เพื่อป้องกันลูกปืนก้ามปูเกียร์ถอยกระเด็นออก

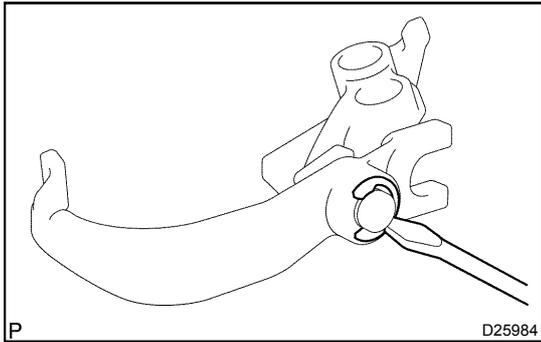


- (ค) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดึงสปริงอัดก้ามปูเกียร์ถอยออกจากก้ามปูเกียร์ถอย

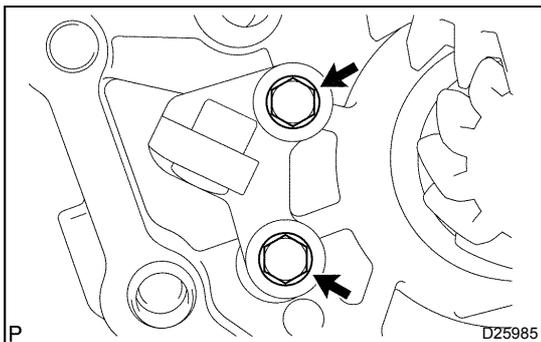


**33. ถอดก้ามปูเกียร์ถอย**

- (ก) ถอดก้ามปูเกียร์ถอย (พร้อมแขนเข้าเกียร์ถอย) ออกจากแผ่นกั้นกลาง

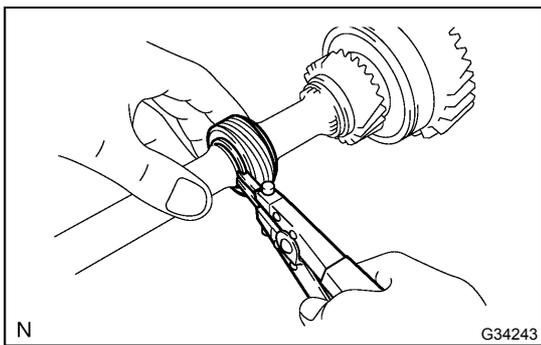


- (ข) ใช้ไขควง งัดอีริงและก้ามปูเกียร์ถอยออกจากแขนเข้าเกียร์ถอย



**34. ถอดขายึดแขนเข้าเกียร์ถอย**

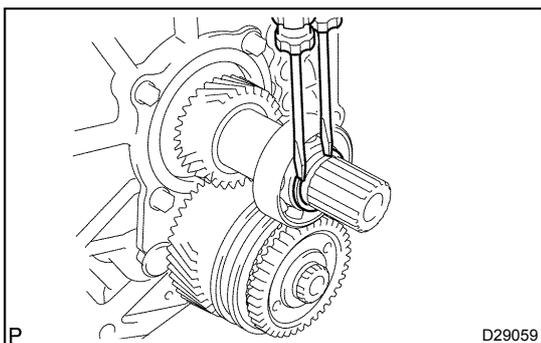
- (ก) ถอดโบลท์ 2 ตัวและขายึดแขนเข้าเกียร์ถอยออกจากแผ่นกั้นกลาง



**35. R151:**

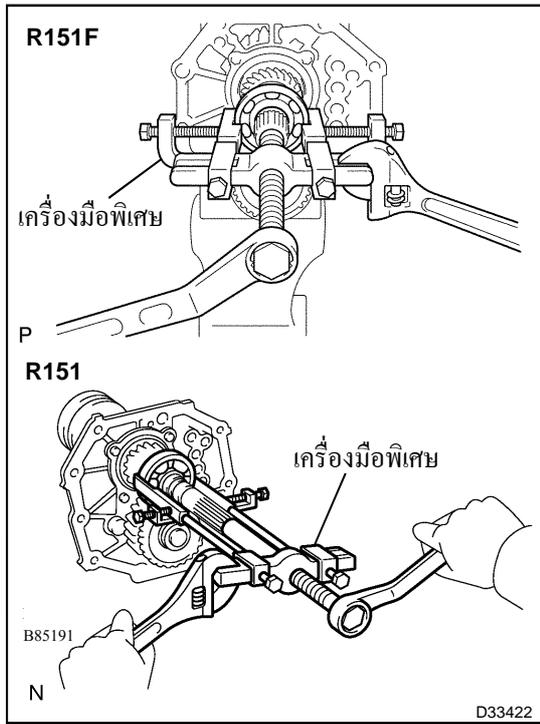
**ถอดเฟืองขับมาตรวัดความเร็ว**

- (ก) ใช้คีมจับแหวนล้อถอดแหวนล้อคอก
- (ข) ถอดเฟืองขับออก
- (ค) ใช้ไขควงแม่เหล็ก ดูดูกปืนออก
- (ง) ใช้คีมจับแหวนล้อถอดแหวนล้อคอก



**36. ถอดแหวนล้อเพลาส่งกำลัง**

- (ก) ใช้ไขควง 2 ตัวและค้อน ตอกแหวนล้อคอกออกจากเพลาส่งกำลัง



## 37. ถอดลูกปืนหลังเพลาส่งกำลัง

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษ ถอดลูกปืนหลังและปลอกกรองเพลาส่งกำลังออกจากเพลาส่งกำลัง

เครื่องมือพิเศษ 09950-40011 (09951-04010, 09952-04010, 09953-04020, 09954-04010, 09955-04051, 09957-04010, 09958-04011)

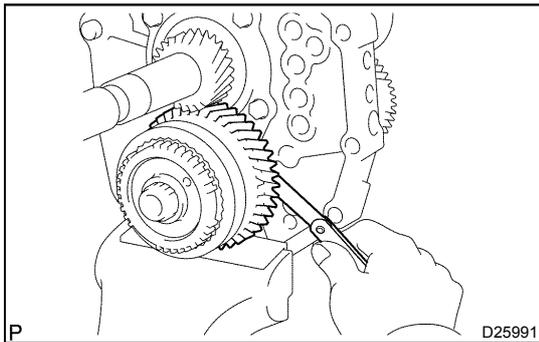
## 38. ตรวจสอบระยะรุนเฟืองเกียร์ 5

- (ก) ใช้ฟิลเลอร์เกจวัดระยะรุน

ระยะรุนมาตรฐาน:

0.10 ถึง 0.35 มม. (0.0039 ถึง 0.0138 นิ้ว)

ถ้าระยะรุนไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเฟืองเกียร์ 5



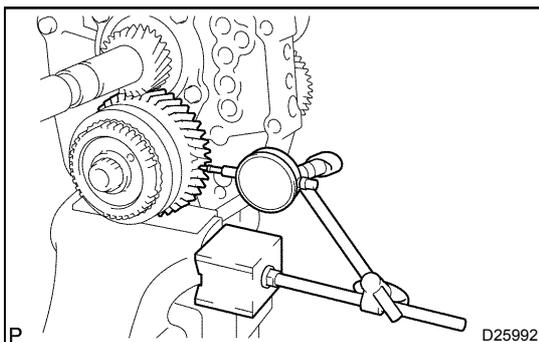
## 39. ตรวจสอบระยะช่องว่างแนวรัศมีเฟืองเกียร์ 5

- (ก) ใช้ไดอัลเกจวัดระยะช่องว่างแนวรัศมี

ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

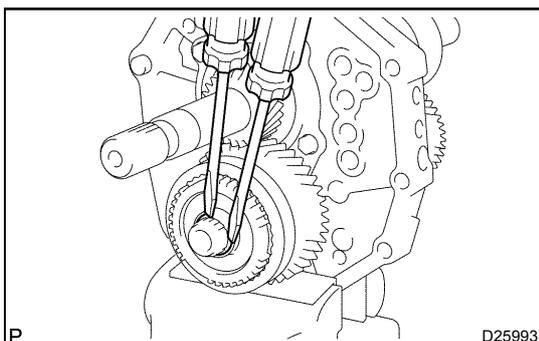
0.015 ถึง 0.068 มม. (0.0059 ถึง 0.0027 นิ้ว)

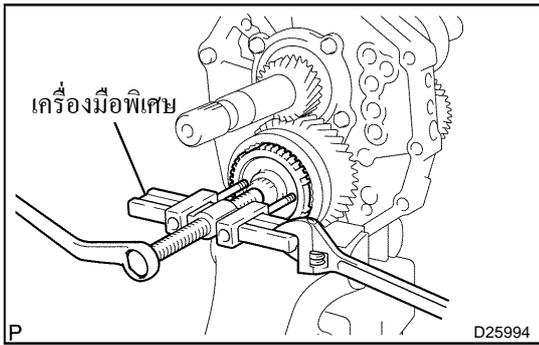
ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนลูกปืนเฟืองเกียร์ 5 ใหม่



## 40. ถอดแหวนล๊อคเพลาลังเฟืองรอง

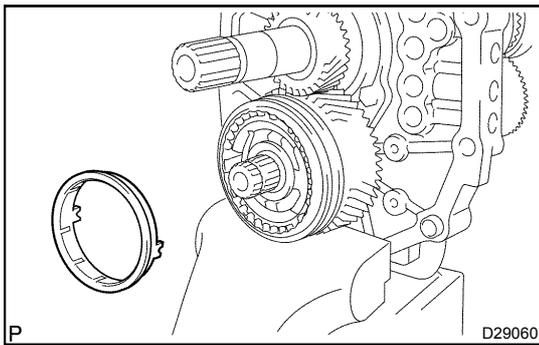
- (ก) ใช้ไขควง 2 ตัวและค้อน ตอกแหวนล๊อคออกจากเพลาลังเฟืองรอง





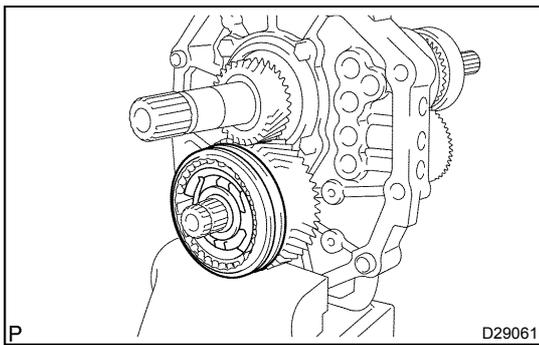
41. ถอดเฟืองนำร่องตัวที่ 5

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษ ถอดเฟืองนำร่องออกจากเฟืองรอง  
เครื่องมือพิเศษ 09950-50013 (09951-05010, 09952-05010,  
09953-05020, 09954-05021, 09957-04010)



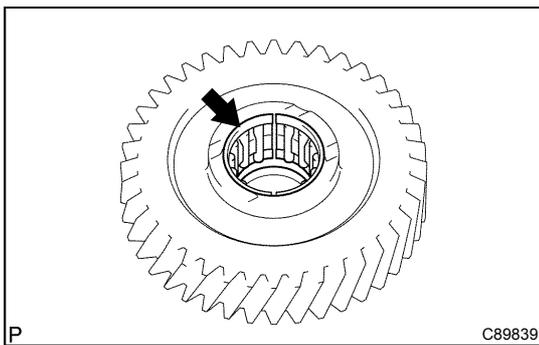
42. ถอดแหวนทองเหลืองตัวที่ 3

- (ก) ถอดแหวนทองเหลืองออกจากเฟืองรอง



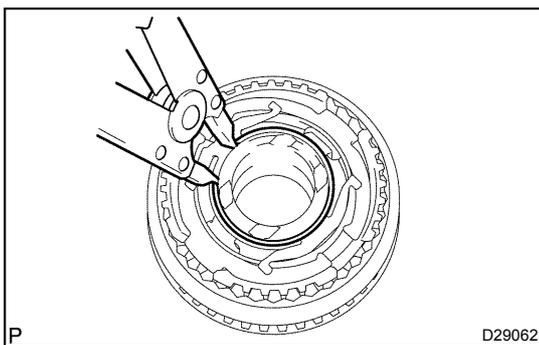
43. ถอดเฟืองเกียร์ 5

- (ก) ถอดเฟืองเกียร์ 5 และชุดปลอกเลื่อนตัวที่ 3 ออกจากเฟืองรอง



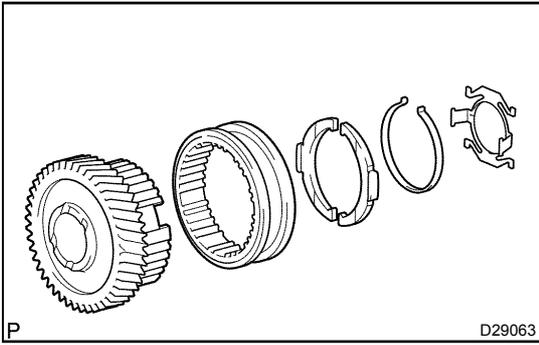
44. ถอดลูกปืนเฟืองเกียร์ 5

- (ก) ถอดลูกปืนออกจากเฟืองเกียร์ 5

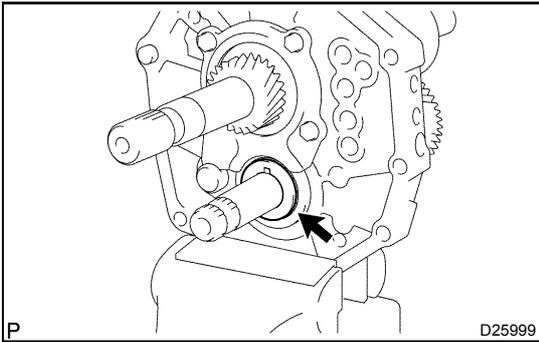


45. ถอดปลอกเลื่อนตัวที่ 3

- (ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนลึ้อคอก

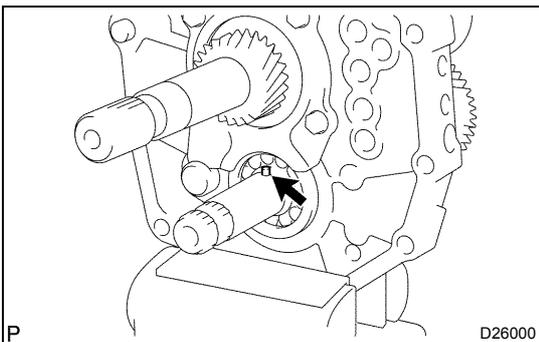


- (ข) ถอดปลอกเลื่อนตัวที่ 3, ตัวนอนเบอร์ 3 จำนวน 2 ตัวและสปริงล๊อคตัวนอนตัวที่ 3 จำนวน 2 ตัวออกจากเฟืองเกียร์ 5



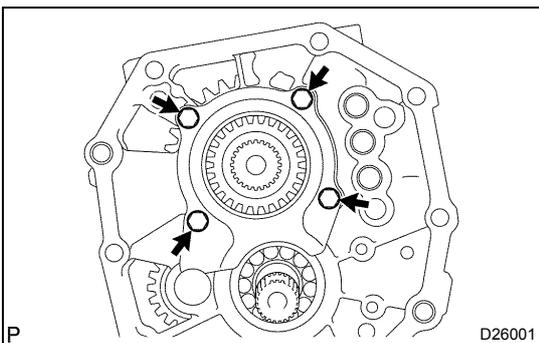
46. ถอดแหวนกันรุนเฟืองเกียร์ 5

- (ก) ถอดแหวนกันรุนออกจากเฟืองรอง



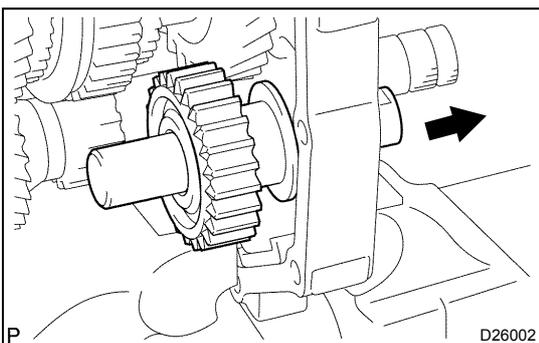
47. ถอดสลักแหวนกันรุนเฟืองเกียร์ 5

- (ก) ถอดสลักแหวนกันรุนออกจากเฟืองรอง



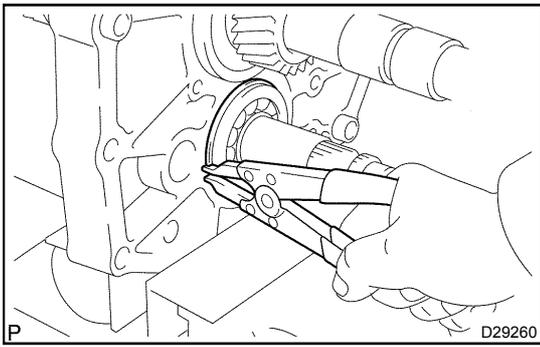
48. ถอดประกับลูกปืนหลัง

- (ก) ถอด โบลท์ 4 ตัวและประกับลูกปืนออกจากแผ่นกั้นกลาง

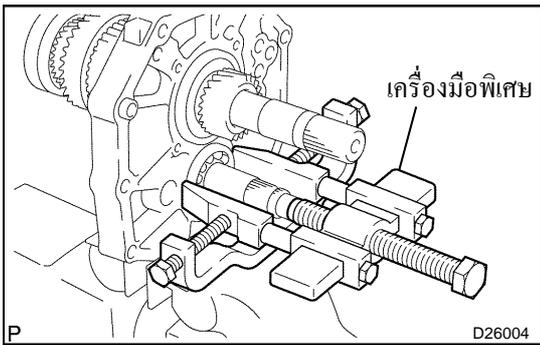


49. ถอดเฟืองสะพานเกียร์ถอย

- (ก) ดึงเพลลาเฟืองสะพานเกียร์ถอยไปทางด้านหลัง แล้วถอดเฟืองสะพานเกียร์ถอยออกจากแผ่นกั้นกลาง



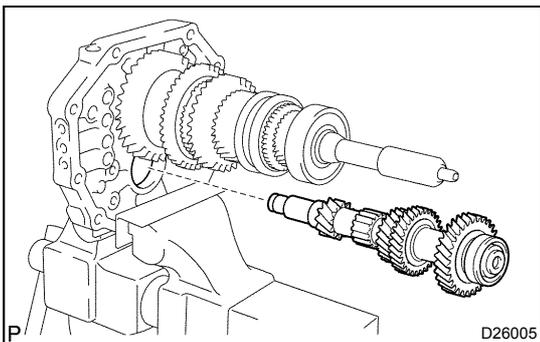
50. ถอดลูกปืนกลางเพลลาเฟืองรอง  
(ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนลึ้อคออก



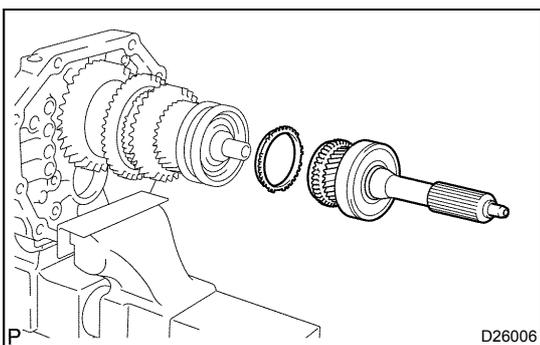
- (ข) ใช้เครื่องมือพิเศษ ถอดลูกปืนกลางออกจากแผ่นกั้นกลาง  
เครื่องมือพิเศษ 09950-40011 (09951-04010, 09952-04010,  
09953-04020, 09954-04010, 09955-04011,  
09957-04010, 09958-04011)

ข้อแนะนำ:

ถอดลูกปืนโดยเคาะปลายของเพลลาเฟืองรองไปข้างหน้า เพื่อไม่ให้เฟืองรองตีกับผนังด้านข้างของเฟืองเพลลาส่งกำลัง



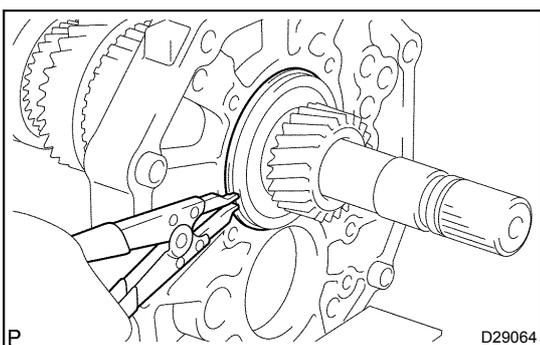
51. ถอดเฟืองรอง  
(ก) ถอดเฟืองรองออกจากแผ่นกั้นกลาง



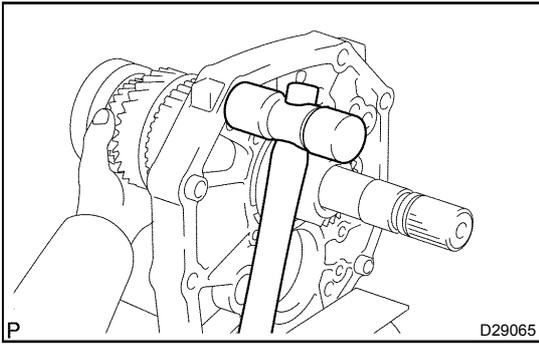
52. ถอดชุดเพลารับกำลัง  
(ก) ถอดเพลารับกำลังและแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 ออกจากเพลาส่งกำลัง

ข้อควรระวัง:

อย่าให้ลูกปืนเพลารับกำลังและแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 ตก

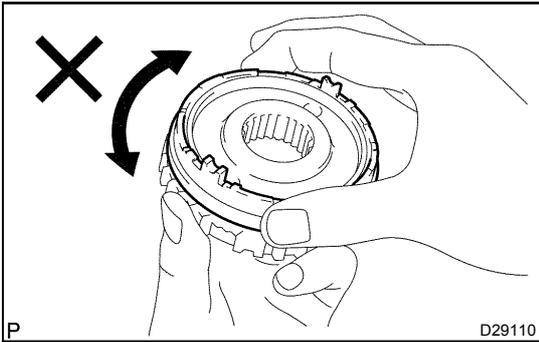


53. ถอดแหวนลึ้อคเพลาส่งกำลัง  
(ก) ใช้คีมถ่างแหวน ถอดแหวนลึ้อคออกจากเพลาส่งกำลัง



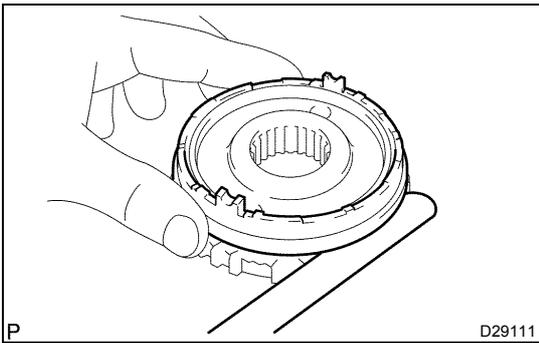
## 54. ถอดชุดเพลาส่งกำลัง

- (ก) ใช้ก้อนพลาสติก ถอดเพลาส่งกำลังออกโดยเกาะที่แผ่นกั้นกลาง



## 55. ตรวจสอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 3

- (ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ส่วนที่เป็นกรวยของเฟืองนำร่องตัวที่ 5 แล้วตรวจเช็คว่าเป็นขณะที่กดแหวนทองเหลืองตัวที่ 3 เข้ากับเฟืองนำร่องตัวที่ 5 นั้น ไม่สามารถหมุนให้ขยับได้ ถ้าสามารถหมุนได้ ให้เปลี่ยนแหวนทองเหลืองตัวที่ 3

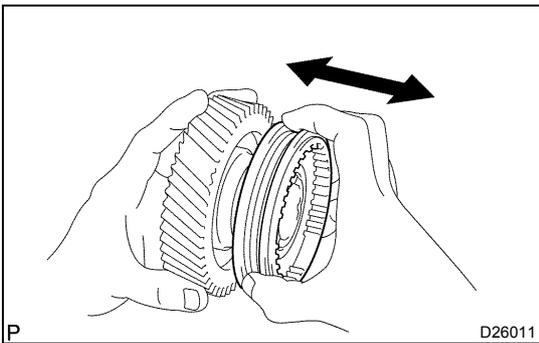


- (ข) กดปลอกนอกเฟืองทองเหลืองเข้ากับส่วนที่เป็นกรวยของเฟืองนำร่องตัวที่ 5 แล้ววัดระยะช่องว่างระหว่างปลอกนอกแหวนทองเหลืองตัวที่ 3 กับเฟืองนำร่องตัวที่ 5

ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

0.68 ถึง 1.32 มม. (0.0268 ถึง 0.0519 นิ้ว)

- ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนปลอกนอกแหวนทองเหลืองตัวที่ 3 ใหม่

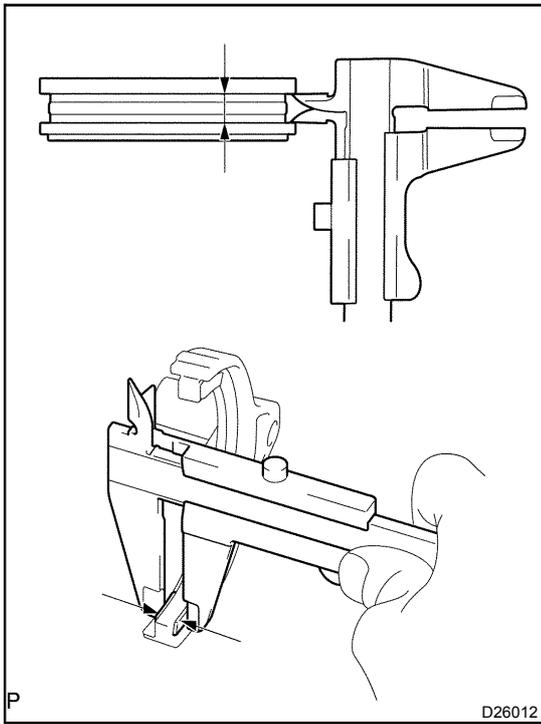


## 56. ตรวจสอบปลอกเลื่อนตัวที่ 3

- (ก) ตรวจเช็คความคล่องตัวในการเลื่อนเข้า-ออกระหว่างเฟืองรองเกียร์ 5 กับปลอกเลื่อนตัวที่ 3

- (ข) ตรวจเช็คการสึกหรอของปลายเฟืองสไปนซ์ของปลอกเลื่อนตัวที่ 3

ถ้ามีข้อบกพร่องใดๆ ให้เปลี่ยนปลอกเลื่อนตัวที่ 3

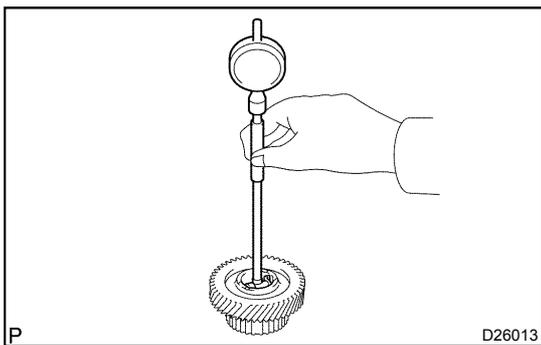


(ค) ใช้เวอร์เนียคาลิปเปอร์ วัดร่องปลอกเลื่อนตัวที่ 3 และความหนาของส่วนที่เป็นขอเกี่ยวของก้ามปูตัวที่ 3 เพื่อคำนวณหา ระยะช่องว่าง

ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

**0.26 ถึง 0.84 มม. (0.0102 ถึง 0.0331 นิ้ว)**

ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนปลอกเลื่อนตัวที่ 3 และก้ามปูตัวที่ 3 ใหม่



**57. ตรวจสอบเฟืองเกียร์ 5**

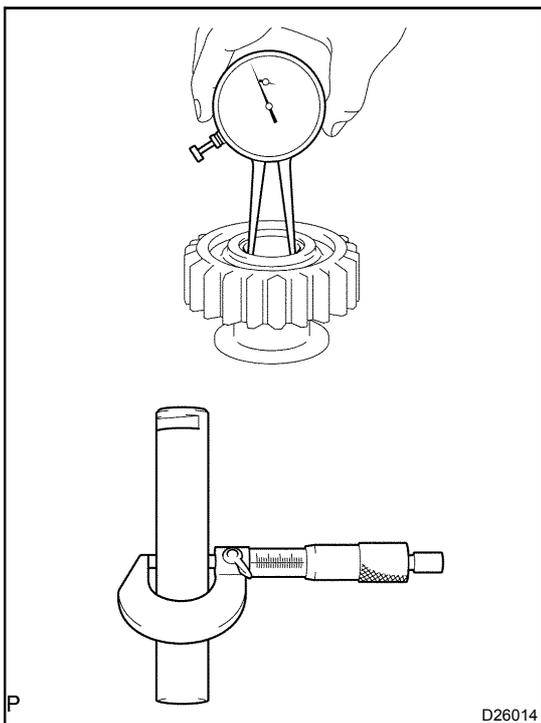
(ก) ใช้เกจวัดกระบอกสูบ วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของเฟืองเกียร์ 5

เส้นผ่าศูนย์กลางภายในมาตรฐาน:

**38.015 ถึง 38.040 มม. (1.4967 ถึง 1.4976 นิ้ว)**

เส้นผ่าศูนย์กลางภายในสูงสุด: **38.040 มม. (1.4976 นิ้ว)**

ถ้าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเฟืองเกียร์ 5 ใหม่



**58. ตรวจสอบชุดประกอบเฟืองสะพานเกียร์ถอย**

(ก) ใช้คาลิปเปอร์เกจ วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของเฟืองสะพานเกียร์ถอย

เส้นผ่าศูนย์กลางภายในมาตรฐาน:

**24.040 ถึง 24.061 มม. (0.9465 ถึง 0.9473 นิ้ว)**

เส้นผ่าศูนย์กลางภายในสูงสุด: **24.061 มม. (0.9473 นิ้ว)**

ถ้าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเฟืองสะพานเกียร์ถอยใหม่

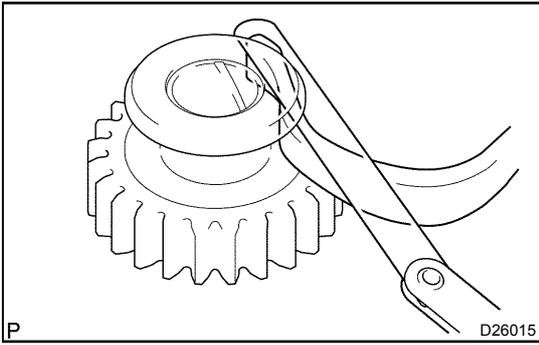
(ข) ใช้ไมโครมิเตอร์ วัดเส้นผ่าศูนย์กลางของส่วนที่ทำการเลื่อนของเฟืองสะพานเกียร์ถอยบนเพลลาเฟืองสะพานเกียร์ถอย

เส้นผ่าศูนย์กลางมาตรฐาน:

**23.979 ถึง 24.000 มม. (0.9441 ถึง 0.9449 นิ้ว)**

เส้นผ่าศูนย์กลางต่ำสุด: **23.979 มม. (0.9441 นิ้ว)**

ถ้าเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเพลลาเฟืองสะพานเกียร์ถอย

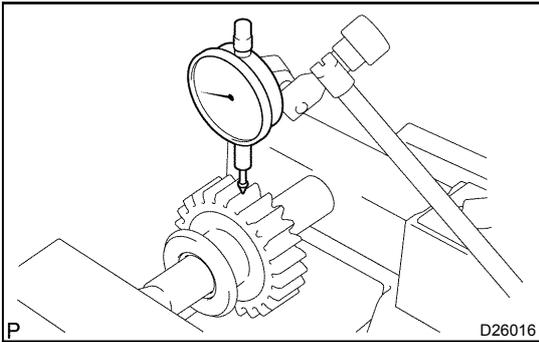


- (ก) ใช้ฟิลเลอร์เกจ วัดระยะร่นของร่องเกียร์ระหว่างเฟืองสะพานเกียร์ถอยและแขนเข้าเกียร์ถอย

ระยะร่นมาตรฐาน:

0.05 ถึง 0.35 มม. (0.0020 ถึง 0.0138 นิ้ว)

- ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเฟืองสะพานเกียร์ถอยและแขนเข้าเกียร์ถอย



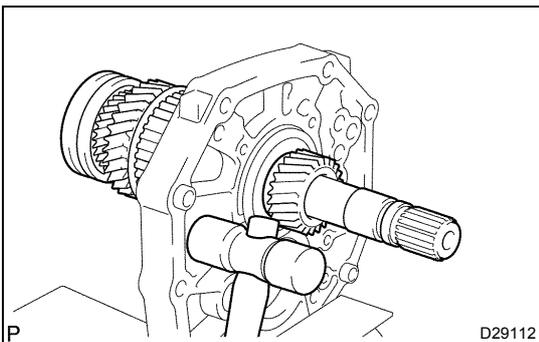
### 59. ตรวจสอบระยะช่องว่างแนวรัศมีเฟืองเกียร์ถอย

- (ก) ประกอบเฟืองสะพานเกียร์ถอยบนเพลลาเฟืองสะพานเกียร์ถอย แล้วยึดด้วยปากกาจับชิ้นงาน
- (ข) ใช้ไดอัลเกจวัดระยะช่องว่างแนวรัศมี

ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

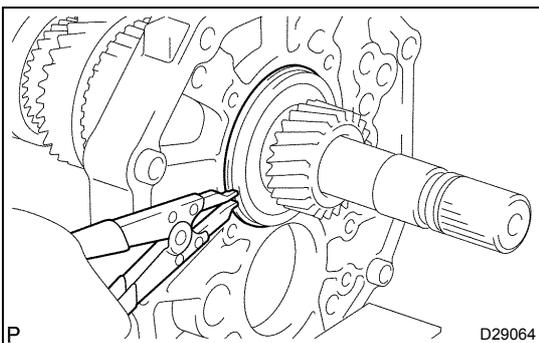
0.040 ถึง 0.082 มม. (0.0016 ถึง 0.0032 นิ้ว)

- ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเฟืองสะพานเกียร์ถอย



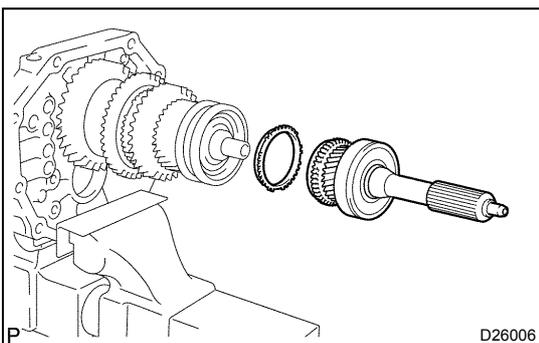
### 60. ประกอบชุดเพลาส่งกำลัง

- (ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ส่วนที่เลื่อนของเพลาส่งกำลัง
- (ข) ใช้ค้อนพลาสติก ประกอบเพลาส่งกำลังออกโดยเคาะที่แผ่นกั้นกลาง



### 61. ประกอบแหวนล็อกเพลาส่งกำลัง

- (ก) ใช้คีมดึงแหวน ประกอบแหวนล็อกเข้ากับเพลาส่งกำลัง

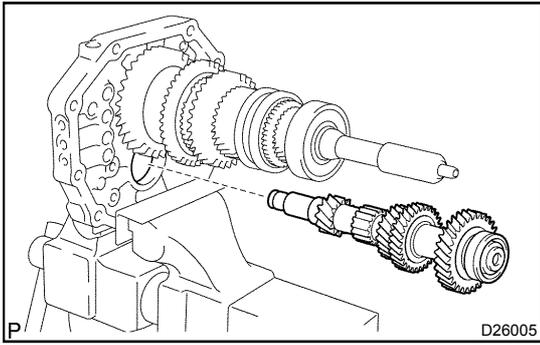


### 62. ประกอบชุดเพลารับกำลัง

- (ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่เพลารับกำลังและแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 แล้วประกอบเข้ากับเพลาส่งกำลัง

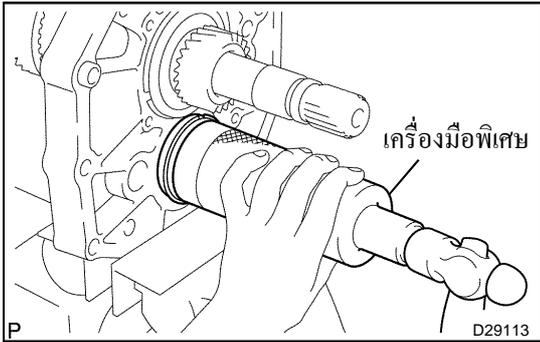
ข้อควรระวัง:

- ประกอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 2 โดยให้ร่องสวมเข้ากับตัวหนอนเบอร์ 2
- ตรวจสอบเช็คว่เพลารับกำลังหมุนได้เล็กน้อย



**63. ประกอบชุดเฟืองรอง**

- (ก) ประกอบชุดเฟืองรองเข้ากับแผ่นกั้นกลางไว้ชั่วคราว

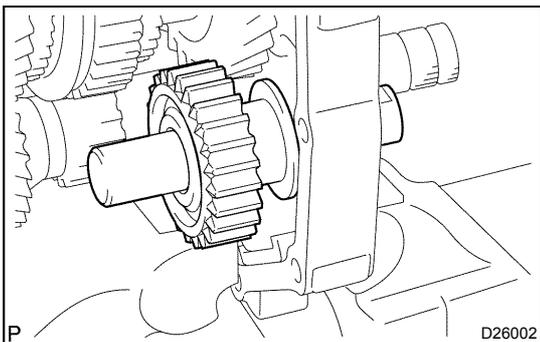


**64. ประกอบลูกปืนกลางเฟลารอง**

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและค้อน เคาะลูกปืนกลางตัวใหม่เข้ากับแผ่นกั้นกลาง  
เครื่องมือพิเศษ 09316-60011 (09316-00011)

ข้อแนะนำ:

ประกอบลูกปืนโดยใช้ค้อนพลาสติกเคาะปลายของเฟลารองไปข้างหน้า เพื่อให้ไม่ทำให้เฟืองรองตีกับผนังด้านข้างของเฟืองเพลาส่งกำลัง

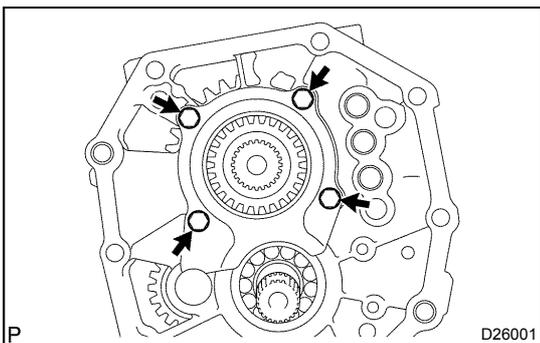


**65. ประกอบเฟืองสะพานเกียร์ถอย**

- (ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ส่วนที่เลื่อนแต่ละส่วนของเฟืองสะพานเกียร์ถอยกับเพลาเฟืองสะพานเกียร์ถอย แล้วประกอบเฟืองสะพานเกียร์ถอยกับเพลาเฟืองสะพานเกียร์ถอยเข้ากับแผ่นกั้นกลาง

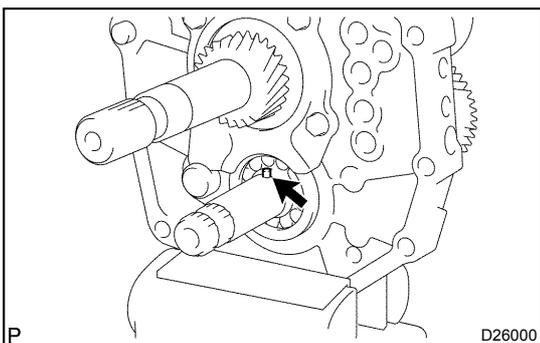
ข้อควรระวัง:

หันด้านร่องของเพลาเฟืองสะพานเกียร์ถอยไปทางด้านหลัง แล้วประกอบจากทางด้านหลัง



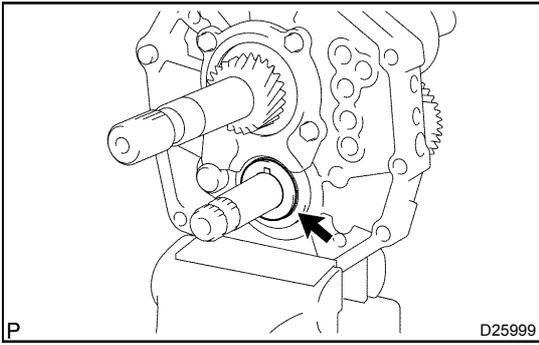
**66. ประกอบประกบกับลูกปืนหลัง**

- (ก) ประกอบประกบกับลูกปืนเข้ากับร่องของเพลาเฟืองสะพานเกียร์ถอยพร้อม โบลท์ 4 ตัว  
ค่าแรงขัน: 18 นิวตัน-เมตร (185 กก.-ซม., 13 ฟุต-ปอนด์)



**67. ประกอบสลักแหวนกันรุนเฟืองเกียร์ 5**

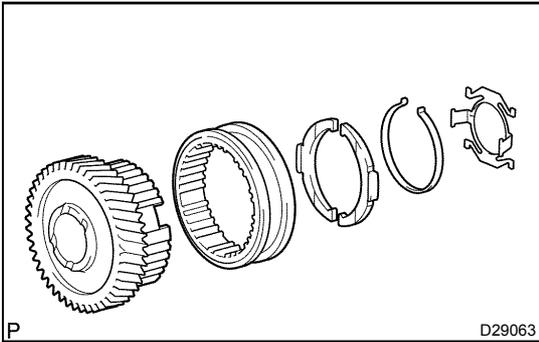
- (ก) ทาจาระบีเอนกประสงค์ที่สลักแหวน แล้วประกอบเข้ากับเฟืองรอง



### 68. ประกอบแหวนกันรุนเฟืองเกียร์ 5

(ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่แหวนกันรุน แล้วประกอบเข้ากับเฟืองรองข้อควรระวัง:

ประกอบแหวนกันรุนโดยให้ด้านที่ลบเหลี่ยมหันไปทางด้านหน้า



### 69. ประกอบปลอกเลื่อนตัวที่ 3

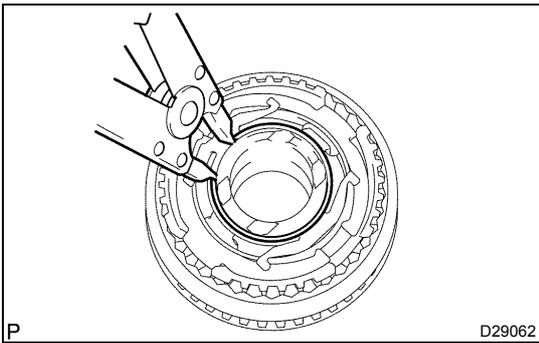
(ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ส่วนที่เลื่อนของปลอกเลื่อนตัวที่ 3 แล้วประกอบเข้ากับเฟืองเกียร์ 5

ข้อควรระวัง:

ให้แน่ใจทิศทางของปลอกเลื่อนตัวที่ 3 และเฟืองเกียร์ 5

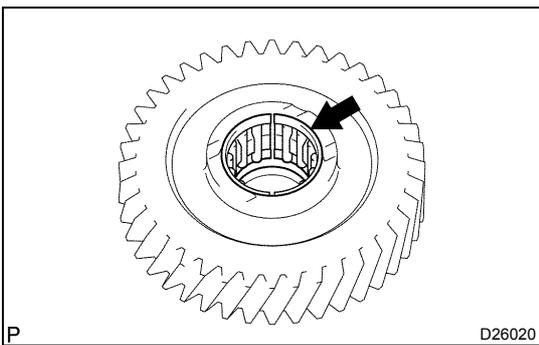
(ข) ประกอบตัวหนอนเบอร์ 3 จำนวน 2 ตัวและสปริงล๊อคตัวหนอน 2 ตัวเข้ากับเฟืองเกียร์ 5

(ค) ใช้คีมถ่างแหวน ประกอบแหวนล๊อคเข้ากับเฟืองเกียร์ 5



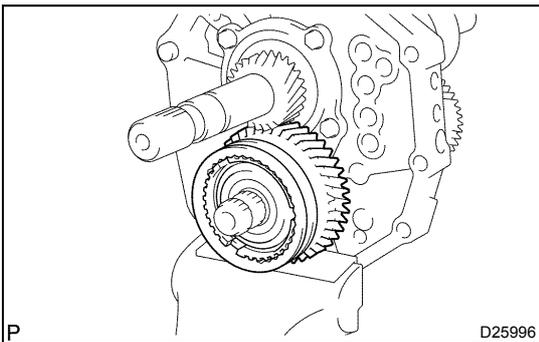
### 70. ประกอบลูกปืนเฟืองเกียร์ 5

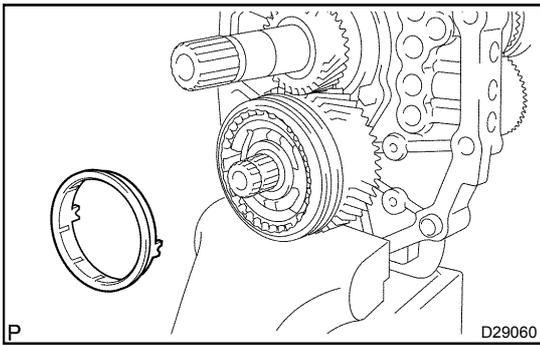
(ก) ทาน้ำมันเกียร์ที่ลูกปืน แล้วประกอบเข้ากับเฟืองเกียร์ 5



### 71. ประกอบเฟืองเกียร์ 5

(ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่เฟืองเกียร์ 5 กับปลอกเลื่อนตัวที่ 3 แล้วประกอบเข้ากับเฟืองรอง



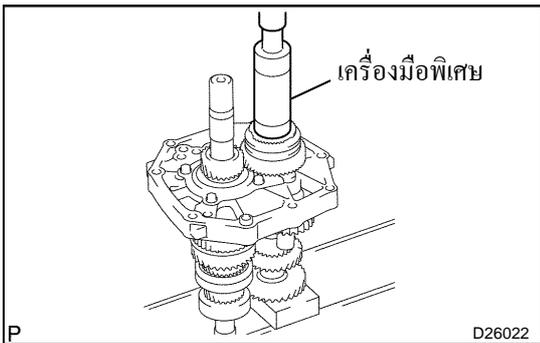


72. ประกอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 3

- (ก) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่แหวนทองเหลืองตัวที่ 3 แล้วประกอบเข้ากับเฟืองรอง

ข้อควรระวัง:

ประกอบแหวนทองเหลืองตัวที่ 3 โดยให้ร่องสวมเข้ากับตัวหนอนเบอร์ 3



73. ประกอบเฟืองนำร่องตัวที่ 5

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและเครื่องอัด อัดเฟืองนำร่องเข้ากับเพลาเฟืองรอง

เครื่องมือพิเศษ 09316-60011 (09316-00011)

ข้อควรระวัง:

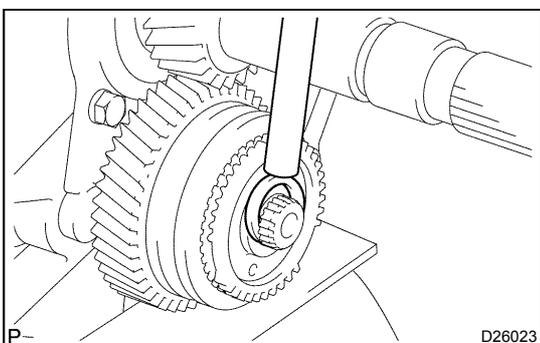
ตรวจสอบเช็คว่างเฟืองหมุนได้อย่างอิสระ

74. ประกอบแหวนล้อคเพลาลังเฟืองรอง

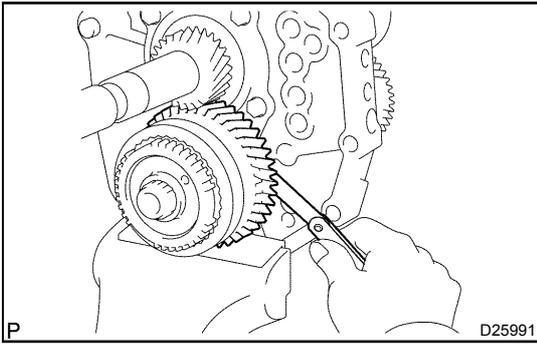
- (ก) เลือกแหวนล้อคโดยให้ช่องว่างระหว่างเฟืองนำร่องตัวที่ 5 กับแหวนล้อคอยู่ในค่าที่กำหนด

ระยะช่องว่างมาตรฐาน: 0.1 มม. (0.0039 นิ้ว) หรือน้อยกว่า

เครื่องหมาย	ความหนา
A	2.80 ถึง 2.85 มม. (0.1102 ถึง 0.1122 นิ้ว)
B	2.85 ถึง 2.90 มม. (0.1122 ถึง 0.1141 นิ้ว)
C	2.90 ถึง 2.95 มม. (0.1141 ถึง 0.1160 นิ้ว)
D	2.95 ถึง 3.00 มม. (0.1160 ถึง 0.1181 นิ้ว)
E	3.00 ถึง 3.05 มม. (0.1181 ถึง 0.1200 นิ้ว)
F	3.05 ถึง 3.10 มม. (0.1200 ถึง 0.1220 นิ้ว)
G	3.10 ถึง 3.15 มม. (0.1220 ถึง 0.1240 นิ้ว)



- (ข) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกแหวนล้อคเข้า



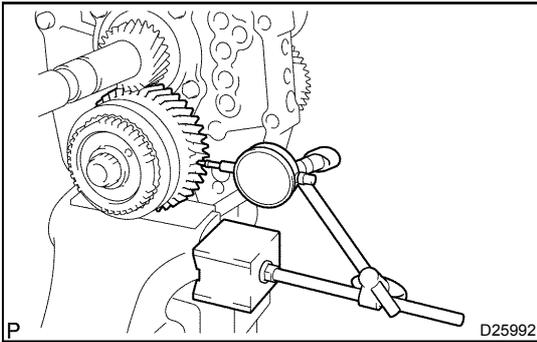
## 75. ตรวจสอบระยะรุนเฟืองเกียร์ 5

(ก) ใช้ฟิลเลอร์เกจวัดระยะรุน

ระยะรุนมาตรฐาน:

0.10 ถึง 0.35 มม. (0.0039 ถึง 0.0138 นิ้ว)

ถ้าระยะรุนไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนเฟืองเกียร์ 5 และแหวนทองเหลืองตัวที่ 3



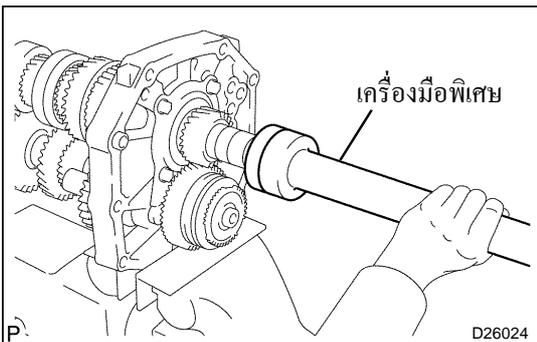
## 76. ตรวจสอบระยะช่องว่างแนวรัศมีเฟืองเกียร์ 5

(ก) ใช้ไดอัลเกจ ตรวจสอบระยะช่องว่างแนวรัศมีของเฟือง

ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

0.015 ถึง 0.068 มม. (0.0006 ถึง 0.0027 นิ้ว)

ถ้าระยะช่องว่างไม่ตรงตามที่กำหนด ให้เปลี่ยนลูกปืนเฟืองเกียร์ 5



## 77. ประกอบลูกปืนหลังเพลาส่งกำลัง

(ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและเครื่องอัด อัดปลอกรองกับลูกปืนหลังตัวใหม่เข้ากับเพลาส่งกำลัง

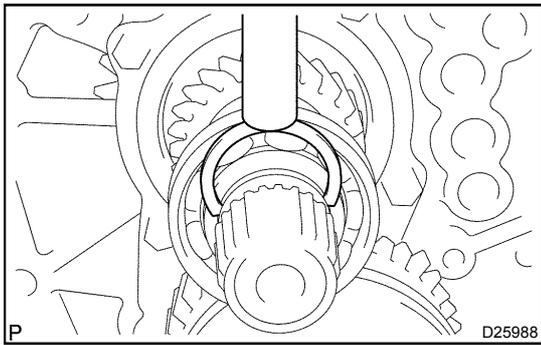
เครื่องมือพิเศษ 09309-35010

## 78. ประกอบแหวนล๊อคเพลาส่งกำลัง

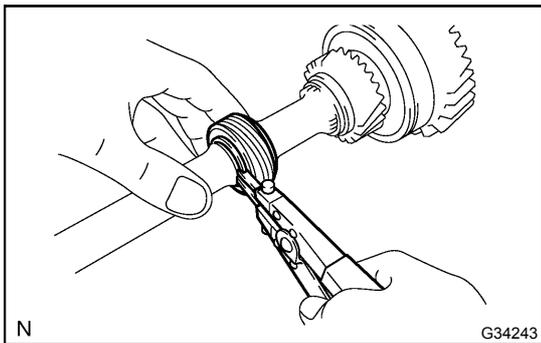
(ก) เลือแหวนล๊อคเพลาดโดยให้ช่องว่างระหว่างเพลาส่งกำลังกับแหวนล๊อคอยู่ในค่าที่กำหนด

ระยะช่องว่างมาตรฐาน: 0.1 มม. (0.0039 นิ้ว) หรือน้อยกว่า

เครื่องหมาย	ความหนา	เครื่องหมาย	ความหนา
A	2.65 ถึง 2.70 มม. (0.1043 ถึง 0.1063 นิ้ว)	K	3.10 ถึง 3.15 มม. (0.1220 ถึง 0.1240 นิ้ว)
B	2.70 ถึง 2.75 มม. (0.1063 ถึง 0.1083 นิ้ว)	L	3.15 ถึง 3.20 มม. (0.1240 ถึง 0.1260 นิ้ว)
C	2.75 ถึง 2.80 มม. (0.1083 ถึง 0.1102 นิ้ว)	M	3.20 ถึง 3.25 มม. (0.1260 ถึง 0.1280 นิ้ว)
D	2.80 ถึง 2.85 มม. (0.1102 ถึง 0.1122 นิ้ว)	N	3.25 ถึง 3.30 มม. (0.1280 ถึง 0.1299 นิ้ว)
E	2.85 ถึง 2.90 มม. (0.1122 ถึง 0.1141 นิ้ว)	P	3.30 ถึง 3.35 มม. (0.1299 ถึง 0.1319 นิ้ว)
F	2.90 ถึง 2.95 มม. (0.1141 ถึง 0.1160 นิ้ว)	Q	3.35 ถึง 3.40 มม. (0.1319 ถึง 0.1339 นิ้ว)
G	2.95 ถึง 3.00 มม. (0.1160 ถึง 0.1181 นิ้ว)	R	3.40 ถึง 3.45 มม. (0.1339 ถึง 0.1358 นิ้ว)
H	3.00 ถึง 3.05 มม. (0.1181 ถึง 0.1200 นิ้ว)	S	3.45 ถึง 3.50 มม. (0.1358 ถึง 0.1378 นิ้ว)
J	3.05 ถึง 3.10 มม. (0.1200 ถึง 0.1220 นิ้ว)		



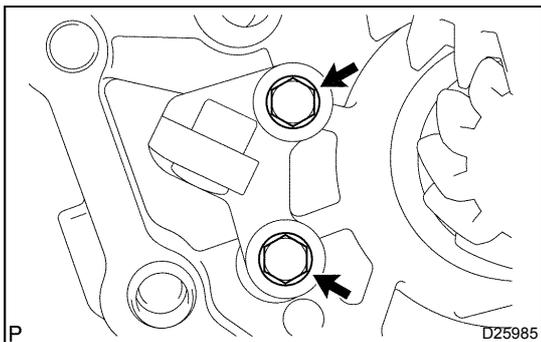
(ข) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกแหวนล๊อคเข้า



79. R151:

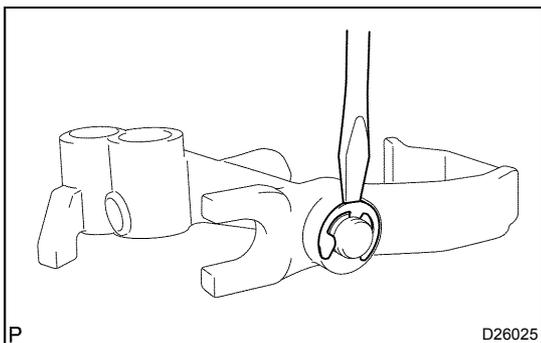
ประกอบเฟืองขับมาตรวัดความเร็ว

- (ก) ใช้คีมถ่างแหวนล๊อค ประกอบแหวนล๊อค
- (ข) ประกอบลูกปืนและเฟืองขับมาตรวัดความเร็ว
- (ค) ใช้คีมถ่างแหวนล๊อค ประกอบแหวนล๊อค



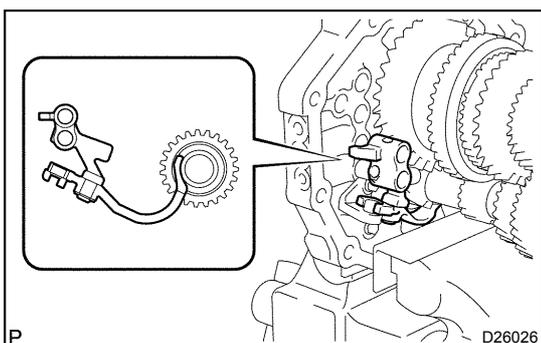
80. ประกอบขายึดแขนเข้าเกียร์ถอย

- (ก) ประกอบขายึดแขนเข้าเกียร์ถอยบนแผ่นกั้นกลางพร้อม โบลท์ 2 ตัว
- ค่าแรงขัน: 18 นิวตัน-เมตร (185 กก.-ซม., 13 ฟุต-ปอนด์)

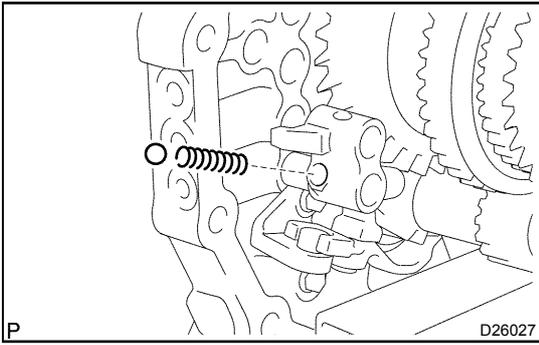


81. ประกอบก้ามปูเกียร์ถอย

- (ก) ประกอบแขนเข้าเกียร์ถอยเข้ากับก้ามปูเกียร์ถอย แล้วใช้ไขควง และค้อน เคาะอิริงตัวใหม่เข้า

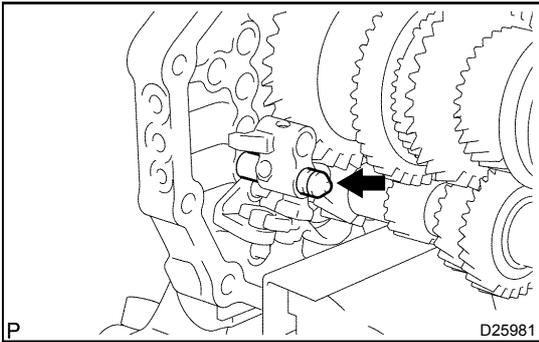


- (ข) ประกอบปลายของแขนเข้าเกียร์ถอยเข้ากับเฟืองสะพานเกียร์ถอย โดยจัดร่องบากของแขนเข้าเกียร์ถอยให้ตรงกับสลักของขายึดแขนเข้าเกียร์ถอย แล้วประกอบ



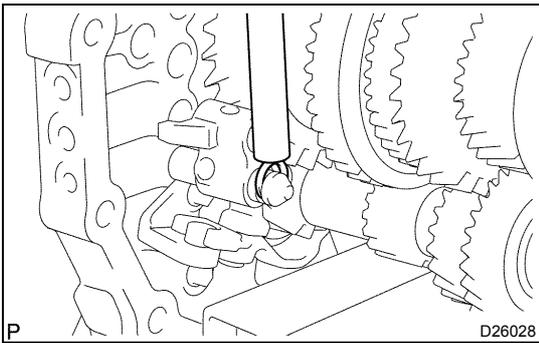
### 82. ประกอบเพลาก้ามปูตัวที่ 4

- (ก) ประกอบสปริงอัดและลูกปืนก้ามปูเกียร์ถอยเข้ากับก้ามปูเกียร์ถอย

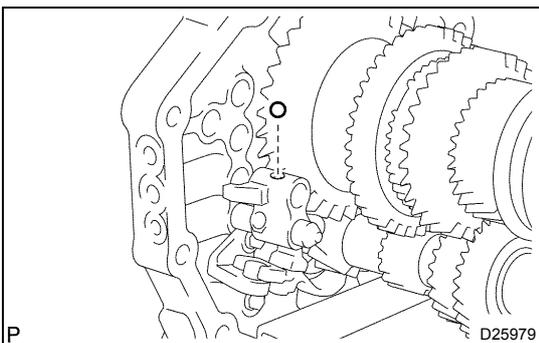


- (ข) ชะโลมน้ำมันเกียร์ส่วนที่เคลื่อนของเพลาก้ามปูตัวที่ 4

- (ค) ใช้ไขควง ประกอบเพลาก้ามปูตัวที่ 4 โดยดันลูกปืนก้ามปูเกียร์ถอยเบาๆ

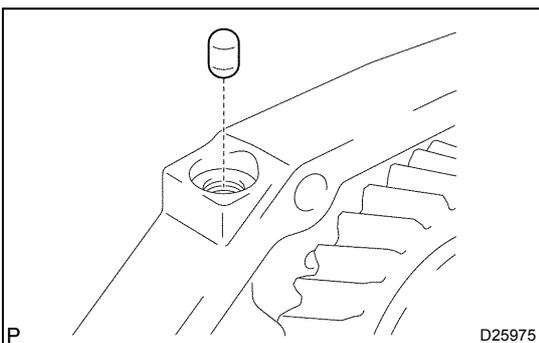


- (ง) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกแหวนล็อกเข้ากับเพลาก้ามปูตัวที่ 4

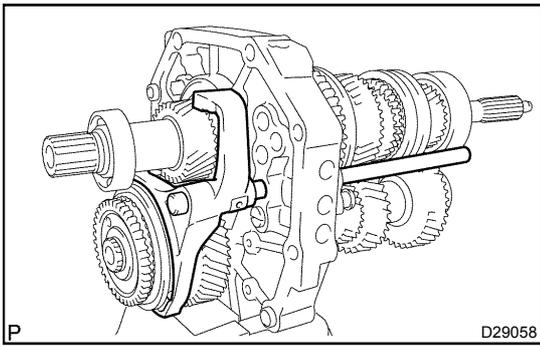


### 83. ประกอบเพลาก้ามปูตัวที่ 3

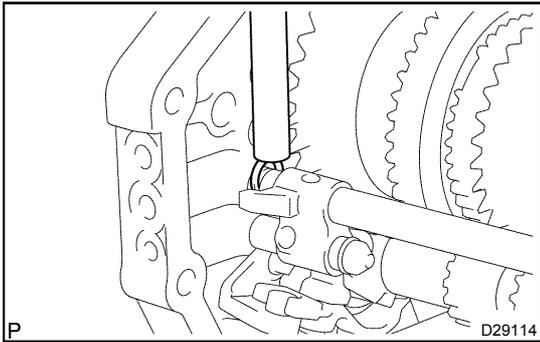
- (ก) ประกอบลูกปืนก้ามปูเกียร์ถอยเข้ากับก้ามปูเกียร์ถอย



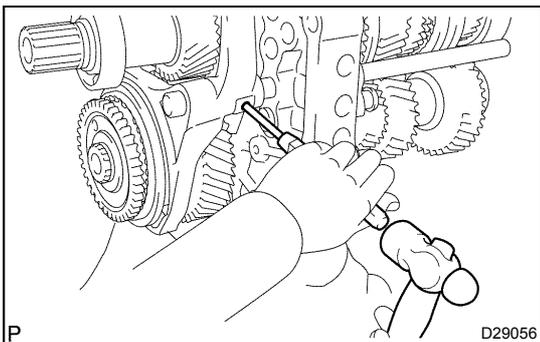
- (ข) ประกอบสลักอินเตอร์ล็อกตัวที่ 1 เข้ากับแผ่นกั้นกลาง



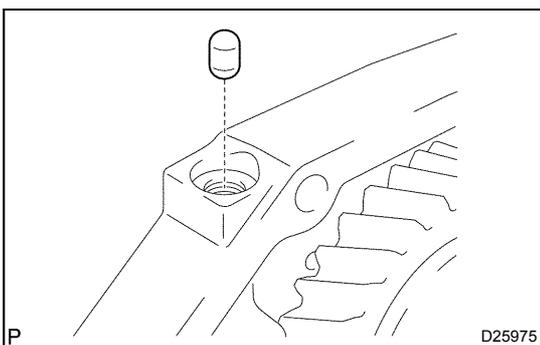
- (ค) ประกอบก้ามปูตัวที่ 3 เข้ากับปลอกเลื่อนตัวที่ 3 และเพลาก้ามปูตัวที่ 3 เข้ากับแผ่นกั้นกลางจากด้านหน้า



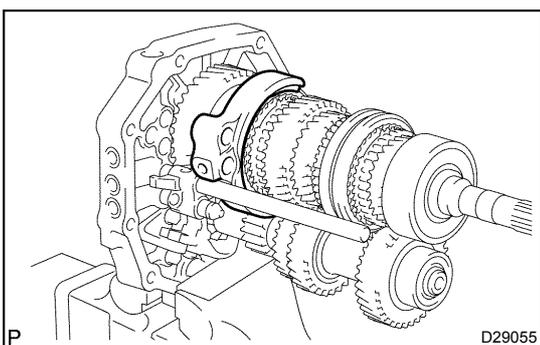
- (ง) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกแหวนล็อกเข้ากับเพลาก้ามปู



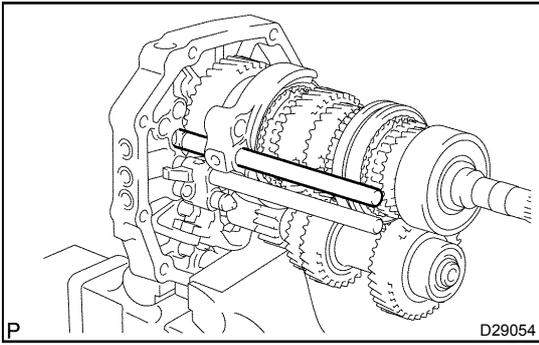
- (จ) ใช้เครื่องมือตอกสลัก 5 มม.และค้อน ตอกสลักสปริงเข้ากับก้ามปูตัวที่ 3



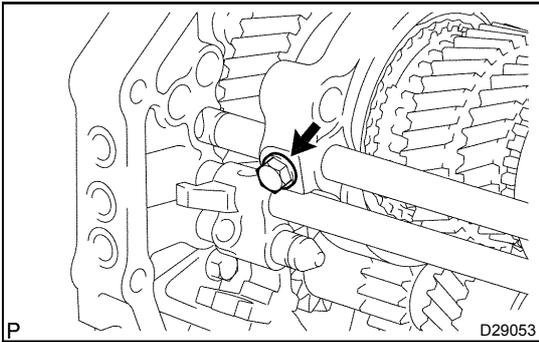
84. ประกอบเพลาก้ามปูตัวที่ 1  
(ก) ประกอบสลักอินเตอร์ล็อกตัวที่ 1 เข้ากับแผ่นกั้นกลาง



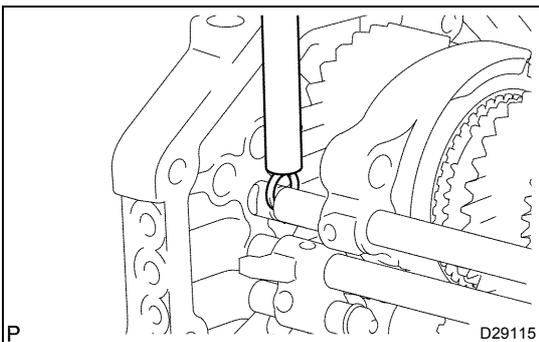
- (ข) ประกอบก้ามปูตัวที่ 1 เข้ากับเฟืองเกียร์ลอย



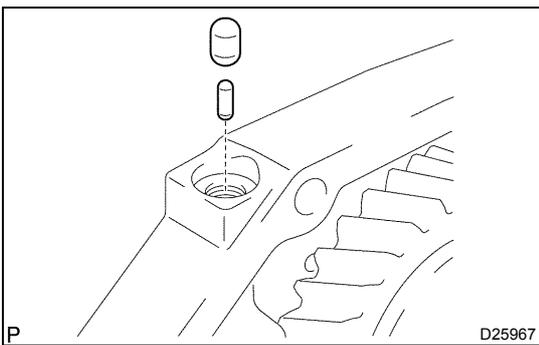
(ค) ประกอบเพลาก้ามปู้ตัวที่ 1 เข้ากับแผ่นกั้นกลางจากด้านหลัง



(ง) ประกอบโบลที่ยึดก้ามปู้เข้ากับก้ามปู้ตัวที่ 1  
ค่าแรงขัน: 20 นิวตัน-เมตร (204 กก.-ซม., 14 ฟุต-ปอนด์)

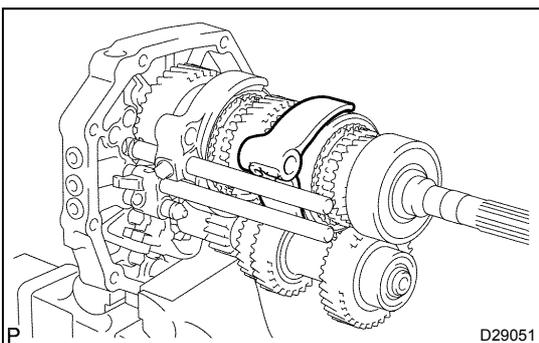


(จ) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกแหวนลึอกเพลาก้ามปู้เข้ากับเพลาก้ามปู้ตัวที่ 1

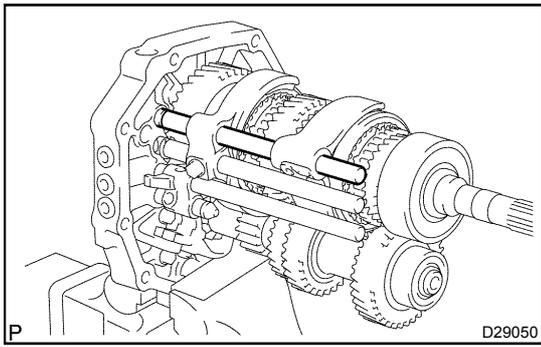


85. ประกอบเพลาก้ามปู้ตัวที่ 2

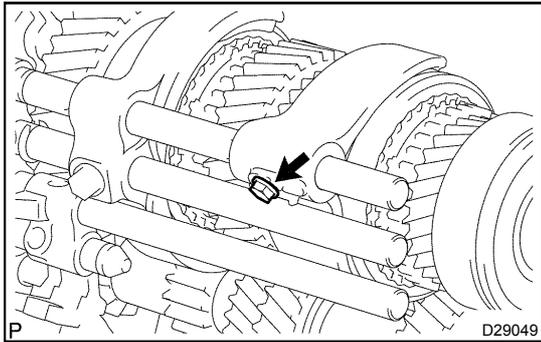
(ก) ประกอบสลักอินเตอร์ล๊อคและสลักอินเตอร์ล๊อคเบอร์ 1 เข้ากับแผ่นกั้นกลาง



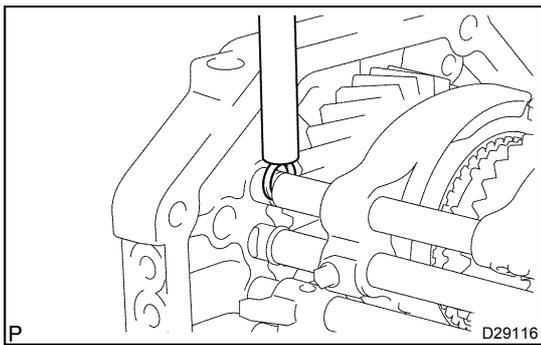
(ข) ประกอบก้ามปู้ตัวที่ 2 เข้ากับปลอกเลื่อนตัวที่ 2



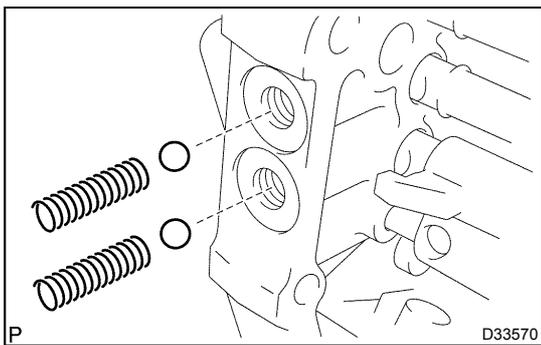
- (ค) ชะโลมน้ำมันเกียร์ที่เพลาก้ามปูตัวที่ 2 แล้วประกอบเข้ากับแผ่นกั้นกลางจากด้านหลัง



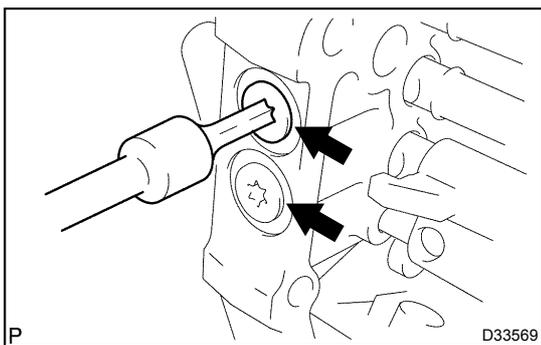
- (ง) ประกอบโบลท์ยึดก้ามปูเข้ากับก้ามปูตัวที่ 2  
ค่าแรงขัน: 20 นิวตัน-เมตร (200 กก.-ซม., 14 ฟุต-ปอนด์)



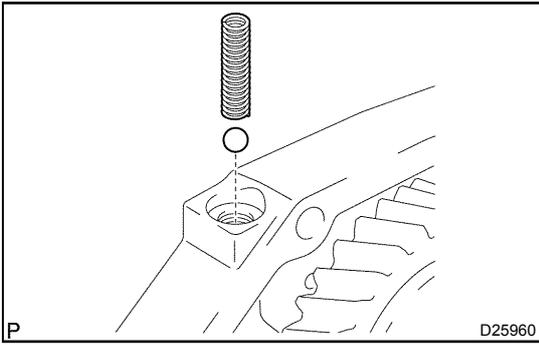
- (จ) ใช้แท่งทองเหลืองและค้อน ตอกแหวนล้อคเข้ากับเพลาก้ามปูตัวที่ 2



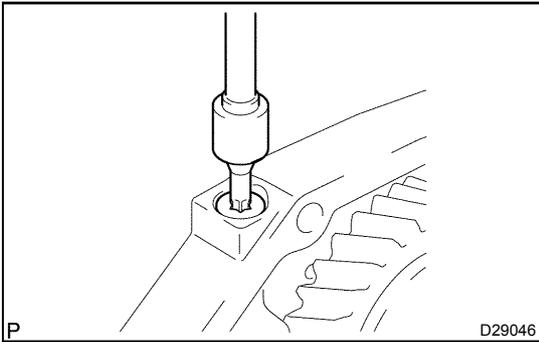
86. ประกอบบารองสปริงลูกปืนล้อคเพลาก้ามปูเบอร์ 1  
(ก) ประกอบสปริงอัด 2 ตัวและลูกปืนล้อคเพลาก้ามปู 2 ตัวเข้ากับแผ่นกั้นกลาง



- (ข) ใช้ประแจหัวจีบ T40 ประกอบบารองสปริง 3 ตัวเข้ากับแผ่นกั้นกลาง  
ค่าแรงขัน: 18.5 นิวตัน-เมตร (190 กก.-ซม., 14 ฟุต-ปอนด์)

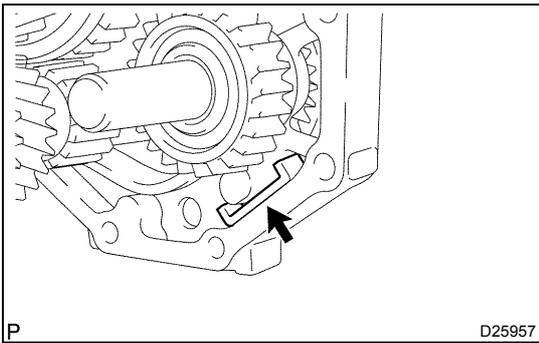


- (ค) ประกอบลูกปืนล้อยกเพลาก้ามปูและสปริงอัดเข้ากับแผ่นกั้นกลาง

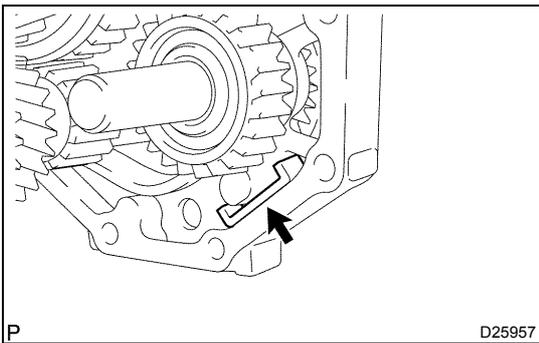


- (ง) ใช้ประแจหัวจีบ T40 ประกอบบารองสปริงเข้ากับแผ่นกั้นกลาง  
ค่าแรงขัน: 18.5 นิวตัน-เมตร (190 กก.-ซม., 14 ฟุต-ปอนด์)

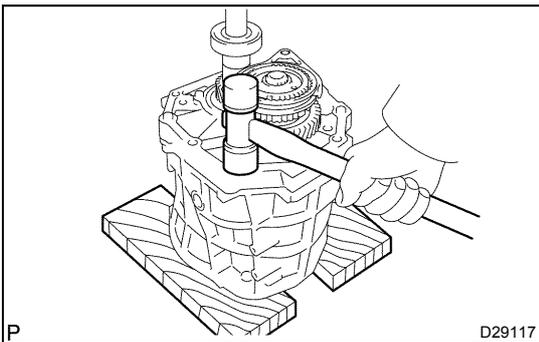
41



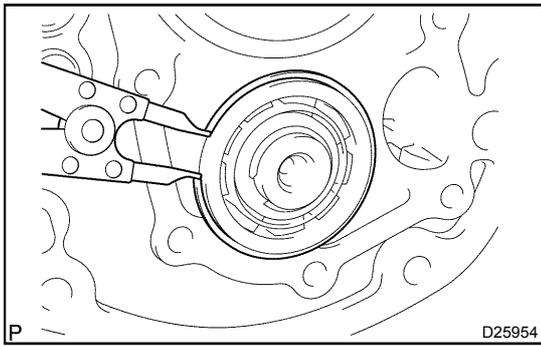
87. ติดตั้งแม่เหล็ก  
(ก) ทำความสะอาดแม่เหล็ก แล้วประกอบเข้ากับแผ่นกั้นกลาง



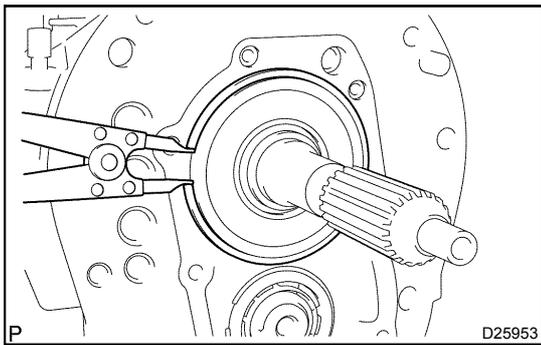
88. ประกอบเสื่อเกียร์ธรรมดา  
(ก) ทาซิลแพ็คกิ้งที่เสื่อเกียร์ธรรมดา ดังภาพ  
ซิลแพ็คกิ้ง:  
หมายเลขอะไหล่ : 08826-00090, THREE BOND 1281  
หรือเทียบเท่า



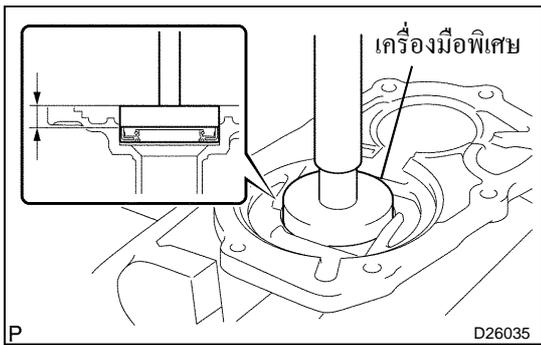
- (ข) ใช้ก้อนพลาสติก เกลาะเสื่อเกียร์ให้แนบกับแผ่นกั้นกลาง



89. ประกอบแหวนลึอกลูกปืนหน้าเฟืองรองตัวที่ 1  
 (ก) ใช้คีมถ่างแหวน ประกอบแหวนลึอกเข้ากับเสื้อเกียร์



90. ประกอบแหวนลึอกเพลาลูกปืนหน้า  
 (ก) ใช้คีมถ่างแหวน ประกอบแหวนลึอกเข้ากับเสื้อเกียร์

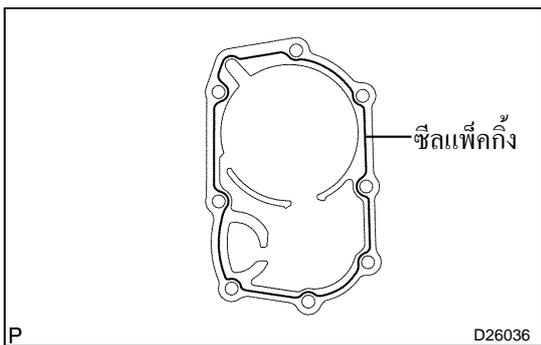


91. ประกอบซิลน้ำมันประกบลูกปืนหน้า  
 (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและค้อน ตอกซิลน้ำมันใหม่เข้ากับประกบลูกปืนหน้า  
 เครื่องมือพิเศษ 09950-60010 (09951-00300, 09951-00520, 09952-06010), 09950-70010 (09951-07100)

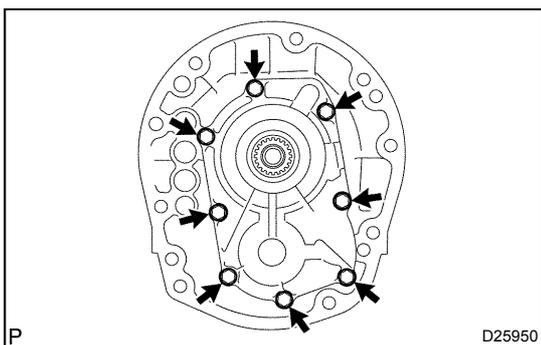
ระยะช่องว่างมาตรฐาน:

11.2 ถึง 12.2 มม. (0.4409 ถึง 0.4803 นิ้ว)

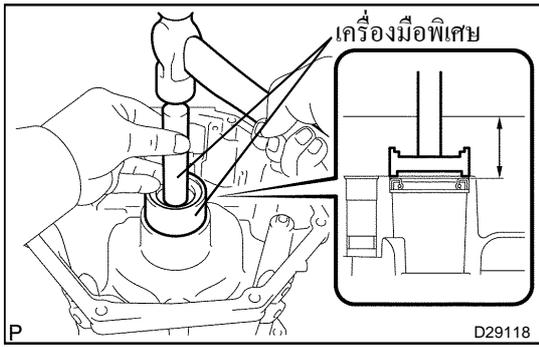
- (ข) ทาจาระบีเอนกประสงค์ต่างๆ ที่ปลายของซิลน้ำมัน



92. ประกอบประกบลูกปืนหน้า  
 (ก) ทาซิลแพ็คกิ้งที่ประกบลูกปืน ดังภาพ  
**ซิลแพ็คกิ้ง:**  
 หมายเลขอะไหล่ : 08826-00090, THREE BOND 1281  
 หรือเทียบเท่า



- (ข) ประกอบประกบลูกปืนหน้าเข้ากับเสื้อเกียร์ด้วยโบลท์ 8 ตัว  
 ค่าแรงขัน: 16.5 นิวตัน-เมตร (170 กก.-ซม., 12 ฟุต-ปอนด์)  
 (ค) ตรวจสอบว่าเพลารับกำลังและเพลาส่งกำลังหมุนได้คล่อง

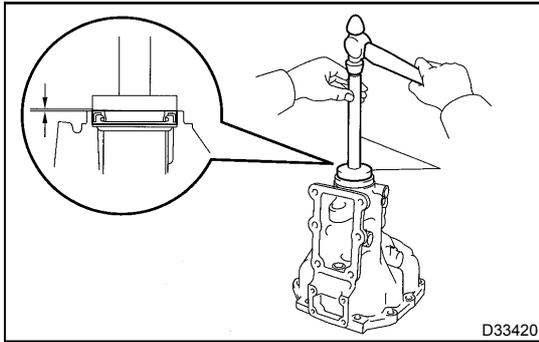
**93. R151F:****ประกอบซีลน้ำมันเสื่อต่อชุดทรานสเฟอ์**

- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและค้อน ตอกซีลน้ำมันใหม่เข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอ์

เครื่องมือพิเศษ 09710-30050, 09950-70010 (09951-07100)

ความลึกของซีลน้ำมัน: 45.4 ถึง 46.4 มม. (1.7874 ถึง 1.8268 นิ้ว)

- (ข) ทาจาระบีเอนกประสงค์บางๆ ที่ปลายของซีลน้ำมัน

**94. R151:****ประกอบซีลน้ำมันเสื่อท้ายเกียร์**

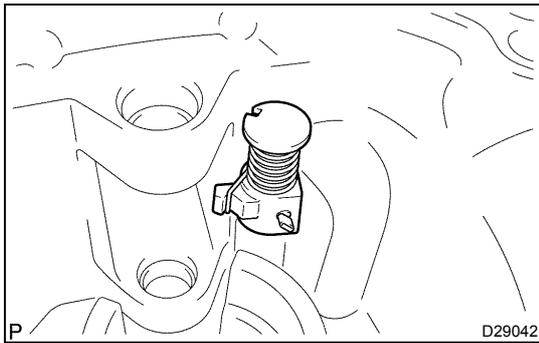
- (ก) ใช้เครื่องมือพิเศษและค้อน ตอกซีลน้ำมันใหม่เข้ากับเสื่อท้ายเกียร์

เครื่องมือพิเศษ 09710-30050, 09950-70010 (09951-07100)

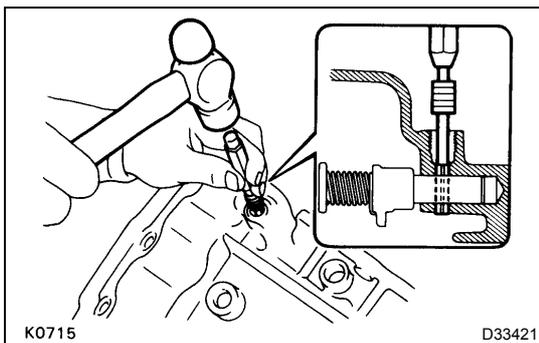
ความลึกของซีลน้ำมัน:  $0 \pm 0.5$  มม. ( $0 \pm 0.020$  นิ้ว)

**ข้อควรระวัง:****ระวังอย่าทำให้ขอบซีลน้ำมันเสียหาย**

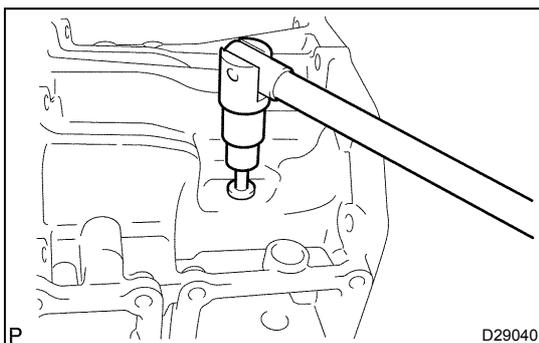
- (ข) ทาจาระบีเอนกประสงค์บางๆ ที่ปลายของซีลน้ำมัน

**95. ประกอบสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอย**

- (ก) ประกอบสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอยเข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอ์ (R151F) หรือเสื่อท้ายเกียร์ (R151)



- (ข) ใช้เครื่องมือตอกสลัก 5 มม.และค้อน ตอกสลักยึดสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอยเข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอ์ (R151F) หรือเสื่อท้ายเกียร์ (R151)

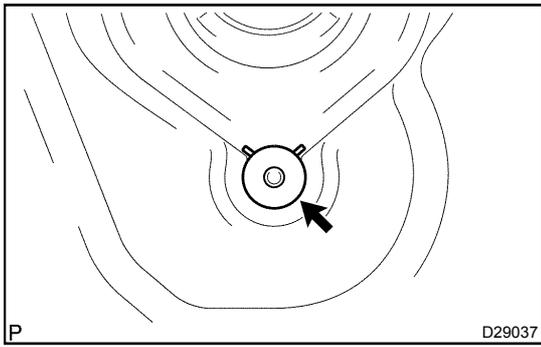


- (ค) ใช้ประแจหัวจิบ T40 ประกอบปลั๊กอุดสลักป้องกันการเข้าเกียร์ถอยเข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอ์

**96. R151:****ประกอบตัวรับน้ำมัน**

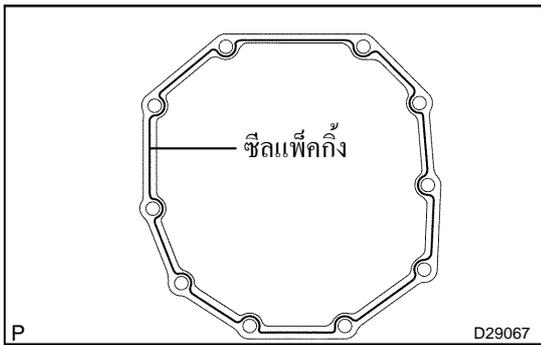
- (ก) ประกอบตัวรับน้ำมันด้วยโบลท์

ค่าแรงขัน: 11 นิวตัน-เมตร (112 กก.-ซม., 8 ฟุต-ปอนด์)



97. ประกอบท่อรับน้ำมันเกียร์

- (ก) ประกอบท่อรับน้ำมันเข้ากับเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์ (R151F) หรือเสื้อท้ายเกียร์ (R151)

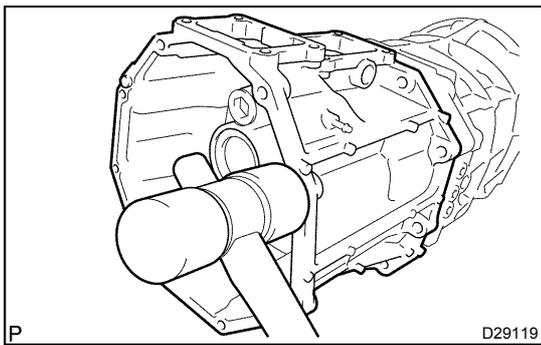


98. R151F:

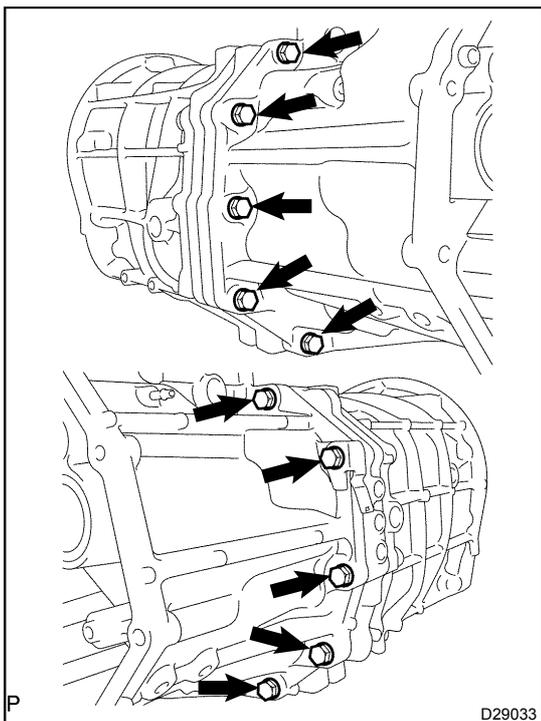
ประกอบเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์

- (ก) ทาซีลแพ็คกิ้งลงบนเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์ ดังภาพ  
ซีลแพ็คกิ้ง:

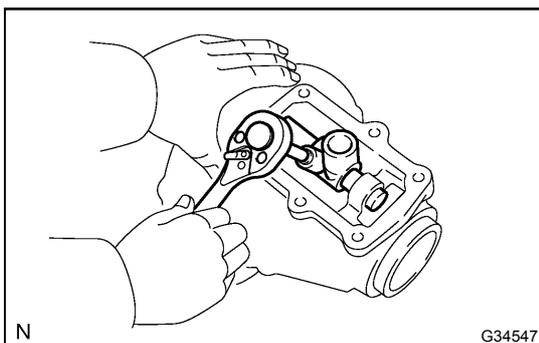
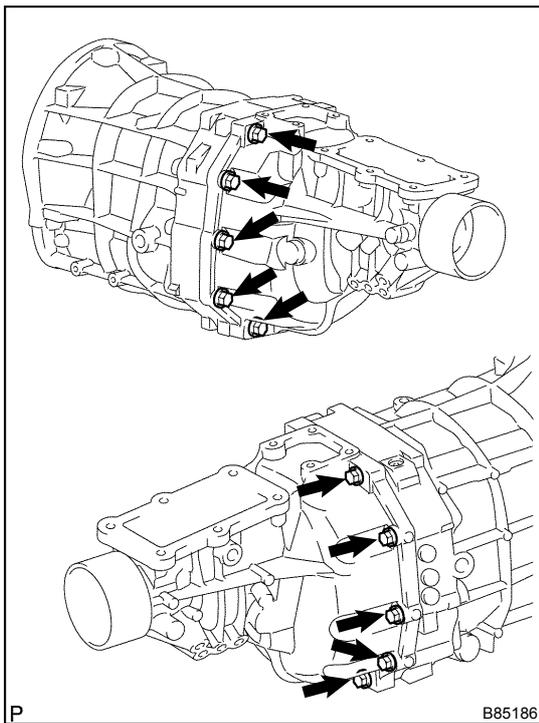
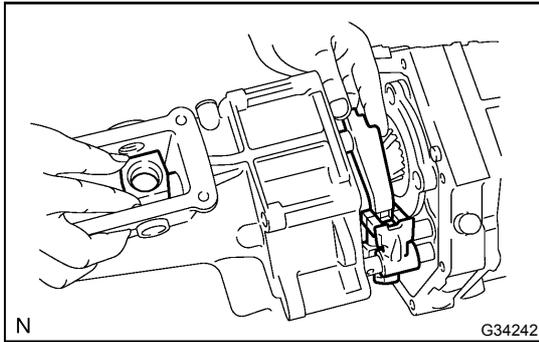
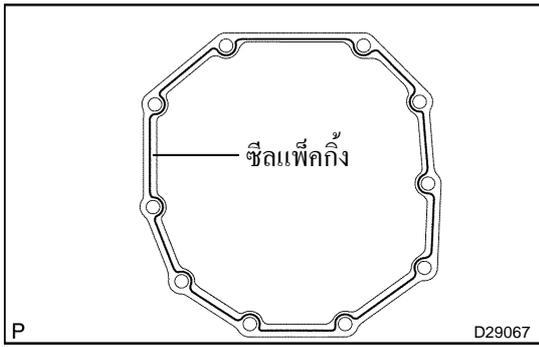
หมายเลขอะไหล่ : 08826-00090, THREE BOND 1281  
หรือเทียบเท่า



- (ข) ใช้ค้อนพลาสติก เคาะเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์ให้แนบกับเสื้อเกียร์



- (ค) ประกอบเสื้อต่อชุดทรานสเฟอร์เข้ากับเสื้อเกียร์ด้วยโบลท์ 10 ตัว  
ค่าแรงขัน: 37 นิวตัน-เมตร (377 กก.-ซม., 27 ฟุต-ปอนด์)



## 99. R151:

## ประกอบเสื้อท้ายเกียร์

(ก) ทาซีลแพ็คกิ้งที่เสื้อท้ายเกียร์ ดังภาพ

## ซีลแพ็คกิ้ง:

หมายเลขอะไหล่ : 08826-00090, THREE BOND 1281

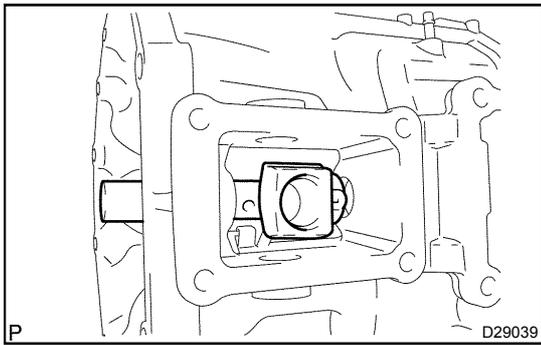
## หรือเทียบเท่า

(ข) สอดคันเลือกและเข้าเกียร์เข้ากับเสื้อท้ายเกียร์

(ค) ต่อคันเลือกและเข้าเกียร์เข้ากับเพลาก้ามปูแล้วใส่ในเสื้อคันเกียร์

(ง) จัดคันเลื่อนและเข้าเกียร์เข้ากับรูปประกอบเสื้อท้ายเกียร์ แล้วดันเข้าไปในเสื้อท้ายเกียร์

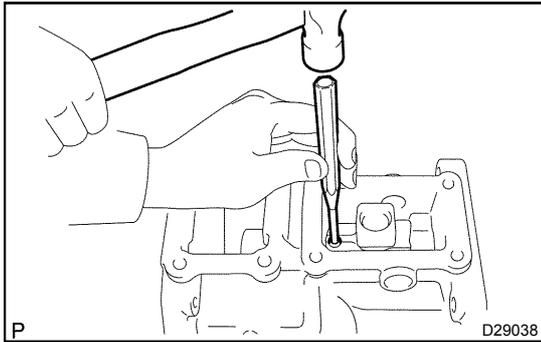
(จ) ประกอบเสื้อท้ายเกียร์เข้ากับเสื้อเกียร์พร้อม โบลท์ 10 ตัว  
ค่าแรงขัน: 37 นิวตัน-เมตร (377 กก.-ซม., 27 ฟุต-ปอนด์)(ฉ) ประกอบโบลท์ยึดเสื้อคันเกียร์เข้ากับเสื้อคันเกียร์  
ค่าแรงขัน: 33 นิวตัน-เมตร (340 กก.-ซม., 25 ฟุต-ปอนด์)



100. R151F:

ประกอบเพลาคันเลือกและเข้าเกียร์

- (ก) ประกอบเพลาคันเลือกและเข้าเกียร์ และเสียบันเกียร์เข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์

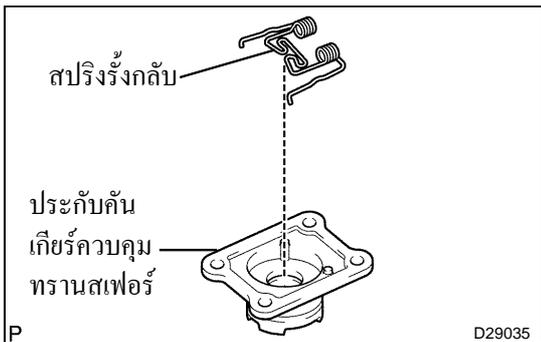


- (ข) ใช้เครื่องมือดอกสลัก 5 มม.และค้อน ดอกสลักสปริงเข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์

101. R151:

ประกอบเฟืองตามมาตรฐานความเร็ว

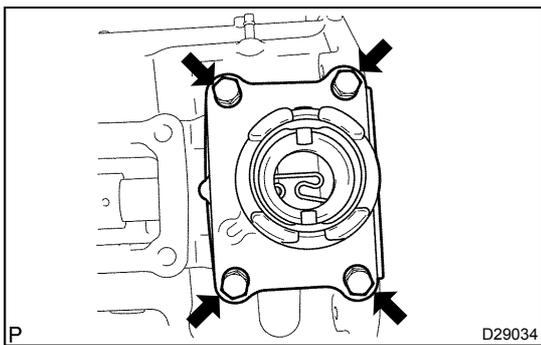
- (ก) ประกอบโอริงตัวใหม่เข้ากับเฟืองตามมาตรฐานความเร็ว
  - (ข) ประกอบเฟืองตามด้วยโบลท์
- ค่าแรงขัน: 11 นิวตัน-เมตร (112 กก.-ซม., 8 ฟุต-ปอนด์)



102. R151F:

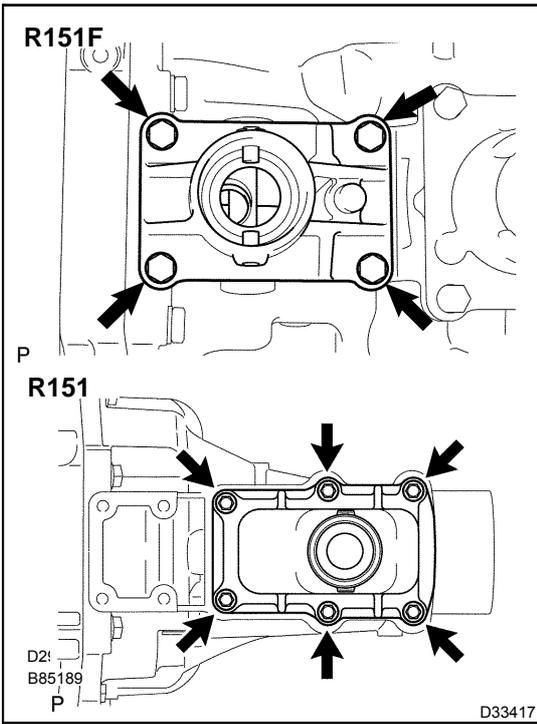
ประกอบประกบคันเกียร์ควบคุมทรานสเฟอร์

- (ก) ประกอบสปริงรั้งกลับบนประกบคันเกียร์



- (ข) ประกอบประกบคันเกียร์เข้ากับเสื่อต่อชุดทรานสเฟอร์ด้วยโบลท์ 4 ตัว

ค่าแรงขัน: 18 นิวตัน-เมตร (185 กก.-ซม., 13 ฟุต-ปอนด์)



**103. ประกอบประกบคันทันเกียร์ควบคุม**

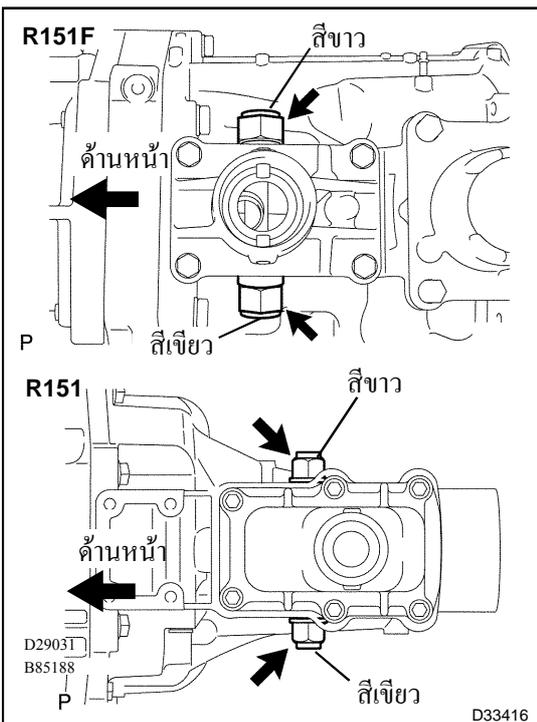
(ก) ประกอบประกบคันทันเกียร์ควบคุมและปะเก็น (R151F) หรือ ปะเก็นประกบคันทันเกียร์ควบคุม (R151)

(ข) R151F:  
ติดตั้งโบลท์ 4 ตัว

ค่าแรงขัน: 18 นิวตัน-เมตร (185 กก.-ซม., 13 ฟุต-ปอนด์)

(ค) R151:  
ติดตั้งโบลท์ 6 ตัว

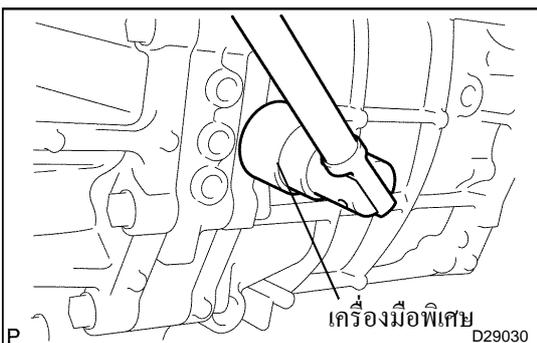
ค่าแรงขัน: 18 นิวตัน-เมตร (185 กก.-ซม., 13 ฟุต-ปอนด์)



**104. ประกอบสลักควบคุม**

(ก) ประกอบสลักควบคุม 2 ตัว

ค่าแรงขัน: 37 นิวตัน-เมตร (377 กก.-ซม., 27 ฟุต-ปอนด์)

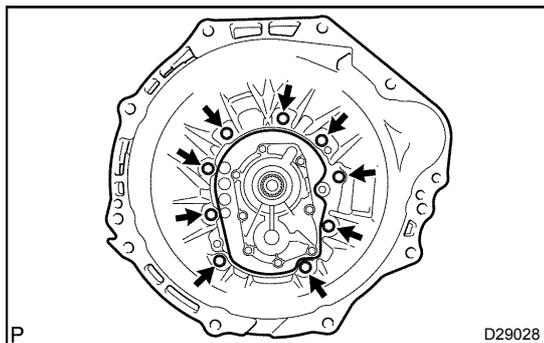


**105. ประกอบชุดสวิตช์ไฟถอย**

(ก) ใช้เครื่องมือพิเศษ ประกอบปะเก็นตัวใหม่และสวิตช์ไฟถอย เข้ากับเสื้อเกียร์

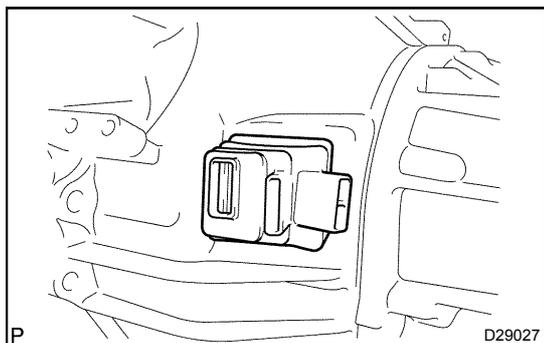
เครื่องมือพิเศษ 09817-16011

ค่าแรงขัน: 44 นิวตัน-เมตร (450 กก.-ซม., 32 ฟุต-ปอนด์)



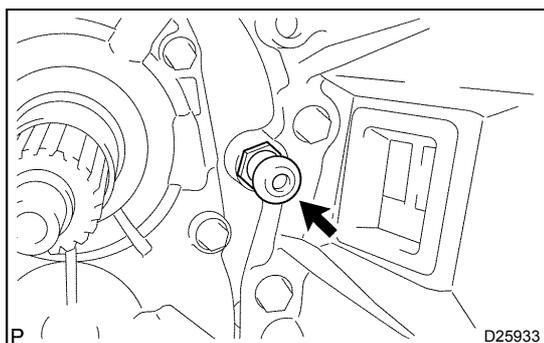
**106. ประกอบเสื้อคลัตช์**

- (ก) ประกอบเสื้อคลัตช์เข้ากับเสื้อเกียร์ด้วยโบลท์ 9 ตัว  
ค่าแรงขัน: 36 นิวตัน-เมตร (370 กก.-ซม., 27 ฟุต-ปอนด์)



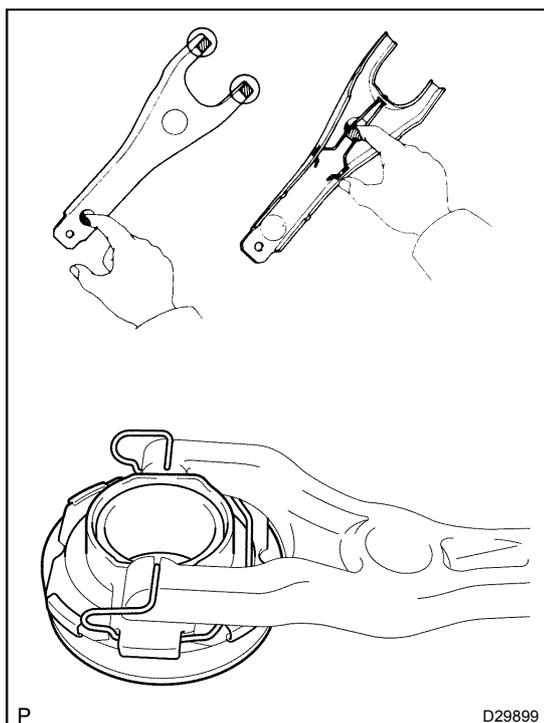
**107. ประกอบยางกันฝุ่นก้ามปูคคคลัตช์**

- (ก) ประกอบยางกันฝุ่นก้ามปูคคคลัตช์เข้ากับเสื้อคลัตช์



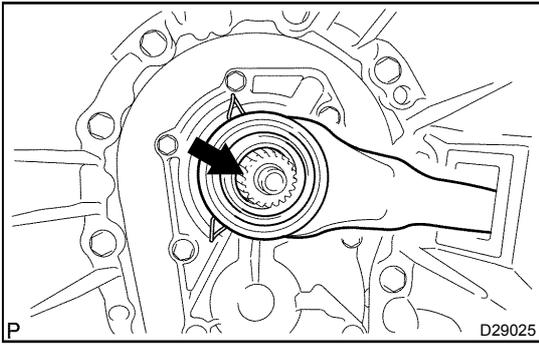
**108. ประกอบขายึดก้ามปูคคคลัตช์**

- (ก) ประกอบขายึดก้ามปูคคคลัตช์เข้ากับเสื้อคลัตช์  
ค่าแรงขัน: 47 นิวตัน-เมตร (480 กก.-ซม., 35 ฟุต-ปอนด์)

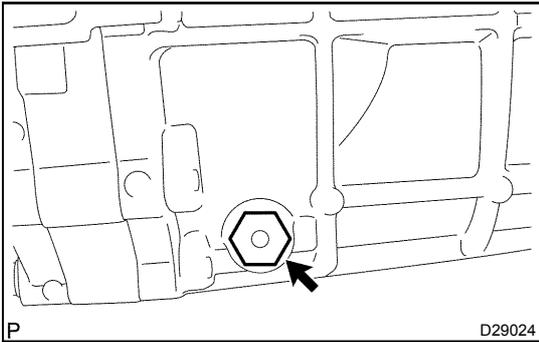


**109. ประกอบชุดลูกปืนคคคลัตช์**

- (ก) ทาจาระบีลูกปืนที่ลูกปืนคคคลัตช์ แล้วประกอบเข้ากับก้ามปูคคคลัตช์

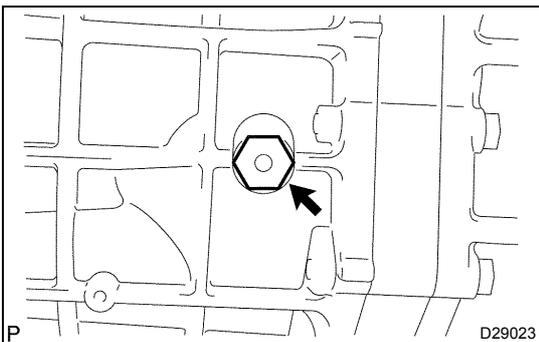


110. ประกอบชุดประกอบก้ามปลุกดคลัตช์
- (ก) ประกอบก้ามปลุกดคลัตช์
- (ข) ทาจาระบีที่ร่องเฟืองสไปนซ์ของเพลารับกำลัง



111. ประกอบปลั๊กถ่ายน้ำมันเกียร์
- (ก) ประกอบปะเก็นตัวใหม่และปลั๊กถ่ายเข้ากับเสื้อเกียร์  
ค่าแรงขัน: 37 นิวตัน-เมตร (377 กก.-ซม., 27 ฟุต-ปอนด์)

41



112. ประกอบปลั๊กเติมน้ำมันเกียร์
- (ก) ประกอบปะเก็นตัวใหม่และปลั๊กเติมเข้ากับเสื้อเกียร์  
ค่าแรงขัน: 37 นิวตัน-เมตร (377 กก.-ซม., 27 ฟุต-ปอนด์)