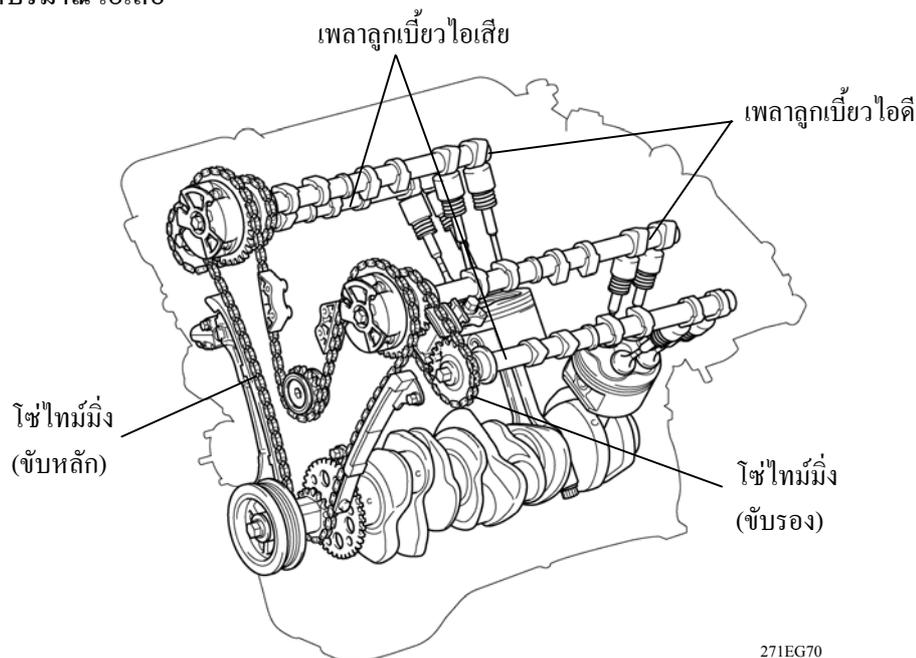


■ กลไกวาล์ว

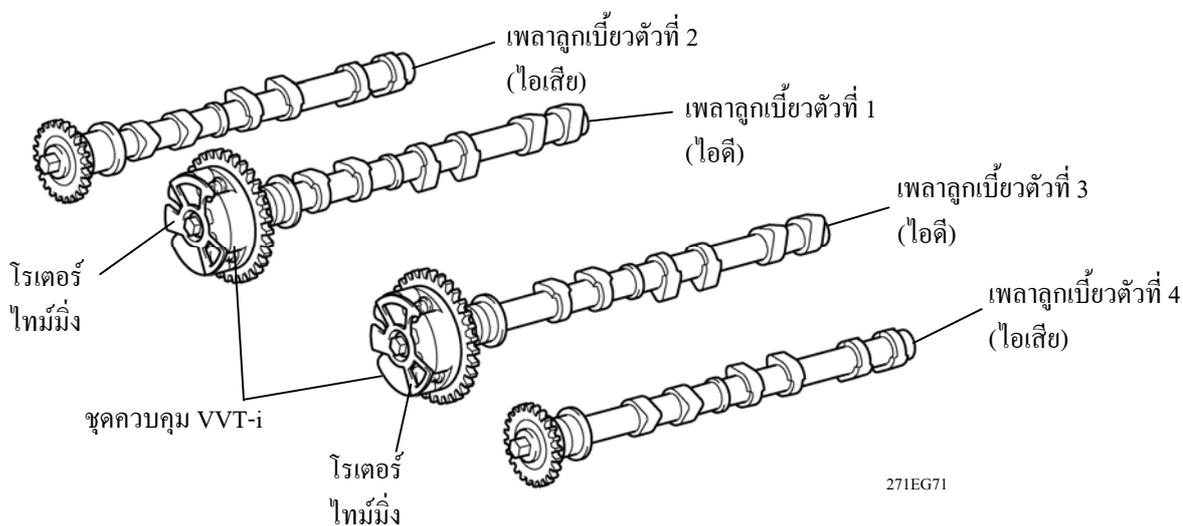
1. ลักษณะโดยทั่วไป

- แต่ละสูบจะมีวาล์วไอดี 2 ตัวและวาล์วไอเสีย 2 ตัว พื้นที่ช่องไอดีและไอเสียโดยรวมมีขนาดใหญ่ขึ้นช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ
- วาล์วเปิดและปิดโดยตรงด้วยเพลาลูกเบี้ยว 4 ตัว
- เพลาค้อนเหวี่ยงขับเพลาลูกเบี้ยวไอดีผ่านทางโซ่ไทม์มิ่งหลัก แล้วเพลาลูกเบี้ยวไอดีจึงไปขับเพลาลูกเบี้ยวไอเสียผ่านโซ่ไทม์มิ่งรองต่อตามลำดับ
- นำระบบ VVT-i มาใช้กับเพลาลูกเบี้ยวไอดีเพื่อประหยัคน้ำมันเชื้อเพลิงได้สูงสุด สมรรถนะเครื่องยนต์สูงขึ้น และลดปริมาณไอเสีย



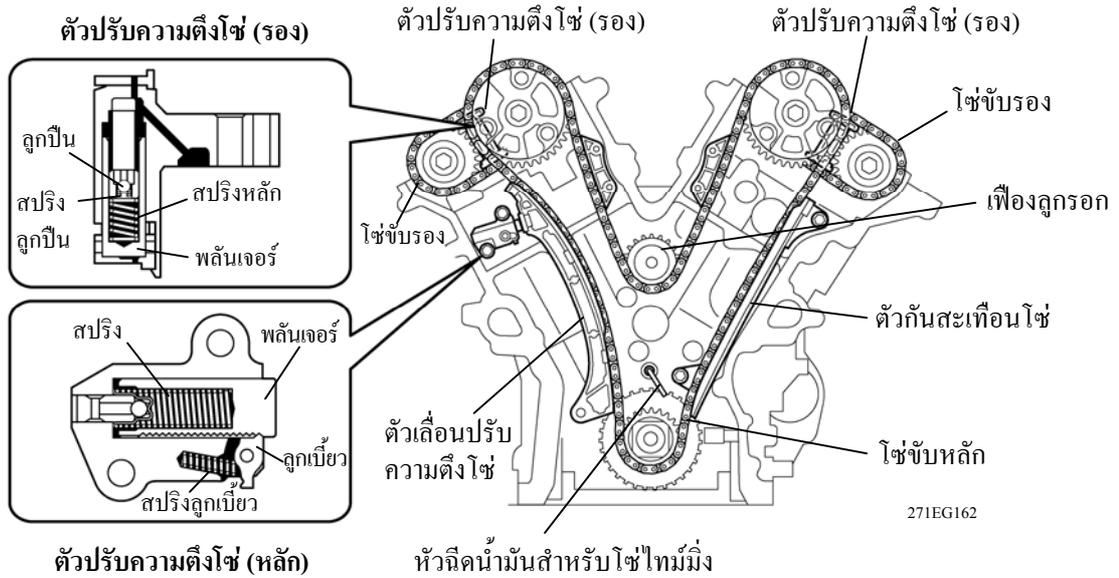
2. เพลาลูกเบี้ยว

- เพลาลูกเบี้ยวทำจากเหล็กหล่อผสม
- ช่องทางน้ำมันเชื่อมโยงกับระบบ VVT-i ในเพลาลูกเบี้ยวไอดีเพื่อจ่ายน้ำมันเครื่องไปให้กับระบบ VVT-i
- ชุดควบคุม VVT-i ติดตั้งอยู่ทางด้านหน้าของเพลาลูกเบี้ยวไอดีเพื่อปรับจังหวะเปิด-ปิดวาล์วไอดี
- การตรวจจับตำแหน่งเพลาลูกเบี้ยว จะมีโรเตอร์ไทม์มิ่งอยู่ทางด้านหน้าของชุดควบคุม VVT-i โดยเซ็นเซอร์ VVT จะใช้โรเตอร์ไทม์มิ่งซึ่งยึดอยู่กับเพลาลูกเบี้ยวไอดีนี้ตรวจจับตำแหน่งที่แท้จริงของเพลาลูกเบี้ยวไอดี



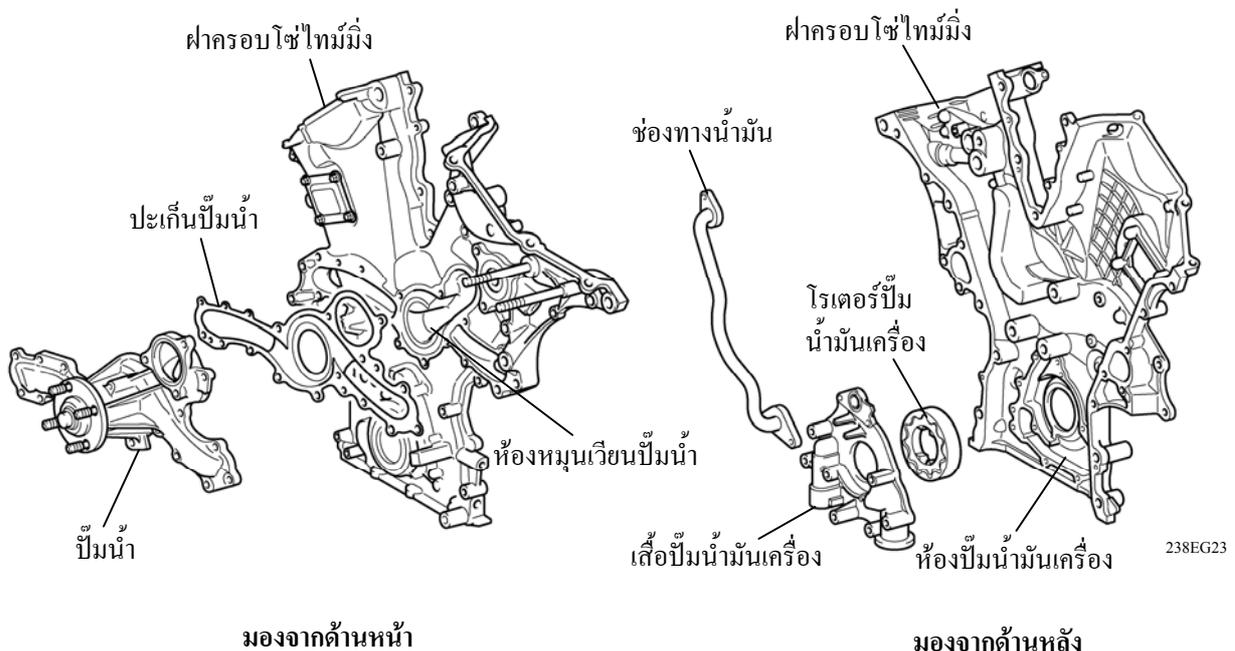
3. โซ่ไทม์มิ่งและตัวปรับความตึงโซ่

- ทั้งโซ่ไทม์มิ่งหลักและโซ่ไทม์มิ่งรองจะใช้โซ่โรลเลอร์ที่มีระยะห่างข้อโซ่ 9.525 มม. (0.375 นิ้ว)
- หล่อลิ้นโซ่ไทม์มิ่งด้วยหัวฉีดน้ำมัน
- ใช้ตัวปรับความตึงโซ่ไทม์มิ่ง 1 ตัว สำหรับโซ่ขับหลัก และอีก 1 ตัวสำหรับโซ่ขับรองในแต่ละด้านของเครื่องยนต์ ทั้งซ้ายและขวา
- ทั้งตัวปรับความตึงโซ่หลักและรองจะใช้สปริงที่เคลื่อนตัวตามแรงดันน้ำมันเพื่อรักษาระดับความตึงของโซ่ให้ถูกต้องตลอดเวลาและเก็บเสียงจากการหมุนแกว่งของโซ่ไปพร้อมกัน
- ตัวปรับความตึงโซ่ของโซ่ขับหลักเป็นกลไกกันกลับแบบเคลื่อนตัวในทิศทางเดียว (ratchet type non-return mechanism)



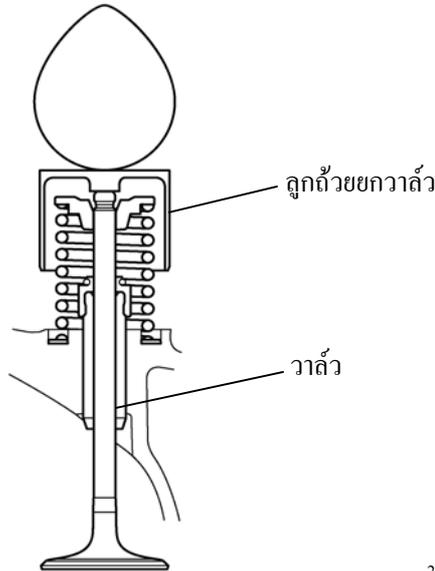
4. ฝาครอบโซ่ไทม์มิ่ง

ฝาครอบโซ่ไทม์มิ่งมีโครงสร้างที่รวมเอาระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์ (ปั้มน้ำและช่องทางนำหล่อเย็น) และระบบหล่อลิ้น (ปั้มน้ำมันเครื่องและช่องทางน้ำมัน) เข้าไว้ด้วยกัน จึงลดจำนวนชิ้นส่วนเพื่อให้มีน้ำหนักน้อยลงได้



5. วาล์วไอดีและไอเสียนและลูกถ้วยยกวาล์ว

- ใช้ลูกถ้วยยกวาล์วแบบไม่มีเข็มปรับตั้งเพื่อให้มีน้ำหนักเบาขึ้น
- เนื่องจากเส้นผ่าศูนย์กลางหน้าวาล์วของวาล์วไอดีนั้นใหญ่กว่าของวาล์วไอเสีย จึงช่วยให้ไอดีมีประสิทธิภาพมากขึ้น



238EG24

คย

ข้อแนะนำการบริการ

การปรับตั้งระยะห่างวาล์วทำได้โดยการเลือกเปลี่ยนลูกถ้วยยกวาล์วที่เหมาะสม ลูกถ้วยยกวาล์วมีให้เลือก 35 ขนาด ความหนาต่างกันขนาดละ 0.02 มม. (0.0008 นิ้ว) ตามลำดับ โดยเริ่มจาก 5.06 มม. (0.1992 นิ้ว) จนถึง 5.74 มม. (0.2260 นิ้ว)